

# Powermax<sup>®</sup>-Produktfamilie – Katalog

Nur Powermax von Hypertherm bietet höchste Zuverlässigkeit, Schnittqualität und Benutzerfreundlichkeit. Mit der Unterstützung durch das beste Partnernetzwerk der Welt hilft Powermax Hunderttausenden von Unternehmen, ihre Produktivität und Rentabilität zu steigern. Entscheiden Sie sich für eine kluge Investition.



**DIE BESTE  
INVESTITION  
IST DIE IN IHRE  
LEISTUNG**

# Inhalt

- 1 Die Unternehmensgeschichte von Hypertherm Associates
- 2 Warum Powermax?
- 3 Die Vorteile des Plasmaschneidens im Vergleich zu Autogen
- 4 Powermax: Ihre beste Investition
- 5 Der Wert einer Investition in einen Powermax-Plasmaschneider liegt auf der Hand
- 6 Wenn Sie in eine Powermax investieren, investieren Sie in Vielseitigkeit
- 7 Produktlinien und Anwendungen im Überblick
- 8 Wählen Sie das Powermax-Gerät, das Ihre Anforderungen auf lange Sicht am besten erfüllt. Berücksichtigen Sie dabei die folgenden Fragen:
- 9 Powermax30 XP
- 12 Powermax30 AIR
- 14 Powermax SYNC-Serie
- 16 Powermax45 SYNC
- 18 Powermax65 SYNC
- 20 Powermax85 SYNC
- 22 Powermax105 SYNC
- 24 Powermax125
- 27 Brenneradapter und die Powermax-Einsatz-Plattform
- 28 Zubehör
- 30 Powermax-Brenner
- 32 Verschleißteilsets

# Die Unternehmensgeschichte von Hypertherm Associates

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream, Robotmaster. Diese und viele weitere Namen stehen für weltweit führende Schneidtechnologien und -lösungen, und gehören alle zu einem Unternehmen: Hypertherm Associates. Mit seiner konsequenten Zielverfolgung, seinem Innovationsdrang und seinem Engagement für den Erfolg des Kunden ist Hypertherm Associates in der Branche für industrielles Schneiden und Formen führend.

## Shaping Possibility

Seit unserer Gründung im Jahr 1968 sind wir überzeugt davon, dass es einen großen Nutzen bringt, Erwartungen zu übertreffen. Deshalb investieren wir fortlaufend in unsere Mitarbeiter. Deshalb investieren wir verstärkt in die Produktentwicklung. Und deshalb lautet unser Firmenname jetzt Hypertherm Associates: Ein zu 100 % im Mitarbeiterbesitz befindliches Unternehmen, das die industriellen Schneidtechniken und -lösungen der Weltklasse umfasst, die Sie kennen und denen Sie vertrauen – Plasma, Wasserstrahl, CAD-CAM, Robotiksoftware und vieles mehr –, um unseren Kunden zu einem bisher unerreichten Erfolg zu verhelfen.

Hypertherm Associates baut auf unserer Tradition auf, das Machbare mit den Produkten, die wir entwickeln, mit der Unternehmenskultur, die wir fördern, und mit der Erfahrung, die wir unseren Kunden bieten, herauszufordern. Egal, ob es sich um Plasma, Wasserstrahl oder die Verschleißteile, Software und Dienstleistungen handelt, die vernetzte Produktionsstätten und optimierte Leistung ermöglichen – wir bieten Lösungen aus einer Hand, die es den Kunden ermöglichen, ihre Geschäftsziele zu erreichen: Hypertherm Associates.

## Verpflichtung zum Erfolg

Hinter dem Namen Hypertherm Associates steht eine grundlegende Verpflichtung zum Erfolg von Menschen: unsere Kunden, Partner, unsere Mitarbeiter und Gemeinschaften. Unser Engagement dafür, dass sich unser Unternehmen zu 100 % im Mitarbeiterbesitz befindet, entsteht direkt aus dieser Verpflichtung. Da wir völlig unabhängig von externen Anteilseignern oder anderen Gesellschaften sind, können wir uns auf unsere Kunden und Partner konzentrieren, um genau das zu liefern, was sie benötigen. Und da unsere Mitarbeiter auf ein gemeinsames Ziel hinarbeiten, sind sie eine sehr engagierte Belegschaft, die sich für ein besseres Kundenerlebnis einsetzt.

## Führend in der Branche

Von der Luft- und Raumfahrt bis hin zur Landwirtschaft, von der Energie bis hin zur Infrastruktur findet man die Mitarbeiter, Marken und Technik von Hypertherm Associates auf der ganzen Welt bereits überall dort, wo moderne Fertigungstechniken zum Einsatz kommen. Technik und Lösungen von Hypertherm Associates werden wegen ihrer Leistung und Zuverlässigkeit geschätzt, und bereits von Hunderttausenden von Unternehmen eingesetzt, um eine höhere Produktivität und Rentabilität zu erzielen. Deshalb vertrauen Unternehmen auf der ganzen Welt auf Hypertherm Associates beim Bau von Schiffen, Flugzeugen und Eisenbahnwaggons, bei der Errichtung von Stahlbauten und Brücken sowie bei der Herstellung von Schwermaschinen und Windkraftanlagen sowie für viele weitere Anwendungen.

Durch sein Portfolio von Technologien und Lösungen beschäftigt Hypertherm Associates mehr als 1.900 Mitarbeiter und ist mit Fertigungsstätten und Partnern weltweit vertreten. Mit Hypertherm Associates haben wir einen Rahmen für Wachstum und Expansion geschaffen, der es uns ermöglicht, unseren Kunden die neuesten Innovationen schneller zu liefern – mit einem höheren Maß an Integration und einem noch besseren Kundendienst.

Hypertherm Associates stellt die Weiterentwicklung einer Vision dar, in der unsere Kunden stets an erster Stelle stehen, in der wir ihre Herausforderungen lösen und die Geschäftstätigkeit mit uns noch einfacher gestalten. Unser globales Team ist bestrebt, kontinuierlich Wege zu finden, um unser Unternehmen, unsere Kunden und die Gemeinschaft noch erfolgreicher zu machen, und wir freuen uns sehr, dass Sie uns auf unserem Weg zu Shaping Possibility begleiten.

# Warum Powermax?

Powermax® ist die weltweit vielseitigste Produktfamilie tragbarer Plasmaschneider und bietet unübertroffene Produktivität und Zuverlässigkeit. Dank der branchenweit umfangreichsten manuellen und automatisierten Schneid-, Markierungs- und Fugenhobelfunktionen können Kunden alle Aufträge mit überragender Schnittqualität und minimalen Nacharbeiten sicher angehen – und das bei geringeren Gesamtbetriebskosten.

**Die Investition in den Besten der Welt lohnt sich.**



# Die Vorteile des Plasmaschneidens im Vergleich zu Autogen

## Das Prinzip der Plasmatechnologie

### Plasma schneidet Metall schnell und sauber

Plasma und dessen intensive Hitze (bis zu 22.000 °C oder 39.000 °F) entstehen, wenn Gas durch elektrische Energie ionisiert wird. Powermax-Geräte verwenden Plasma, um das Metall zu schmelzen, sowie Druckluft, Stickstoff oder F5, um das geschmolzene Metall wegzublasen. Dabei wird eine Schnittkante von guter Qualität erzeugt, die in den meisten Fällen sofort geschweißt werden kann. Die meisten Plasmageräte können auch für das Fugenhobeln von Metall verwendet werden.

### Jedes elektrisch leitende Metall schneiden oder fugenhobeln

Ob in einer Werkstatt, einer Fabrik, zu Hause oder vor Ort – Powermax-Geräte können alle Metallarten und -formen schneiden und fugenhobeln. Die meisten Modelle sind passend für die jeweilige Anwendung mit einem Hand- oder Maschinenbrenner ausgestattet.

### Der Betrieb eines Plasmageräts erfordert Folgendes:

- Wechselstromquelle (Netz oder Generator)
- Druckluft – Werkstattanschluss, tragbarer Luftkompressor oder Druckluftflaschen; Stickstoff und F5 werden häufig für legierten Stahl verwendet
- Sicherheitsausrüstung, einschließlich getönter Schutzbrillen oder Gesichtsschutz, Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und ordnungsgemäße Belüftung

**„Auch die Schnittqualität (Powermax SYNC) ist hervorragend. Sie ist sehr effizient. Ich finde sie viel schneller als Autogen und Schleifmaschine und sie ist viel sicherer.“**

Tom Holloway,  
TEi, Großbritannien

## Warum Powermax statt Autogen?

### Sicherer

Zum Schneiden mit Plasmageräten sind keine brennbaren Gase erforderlich.

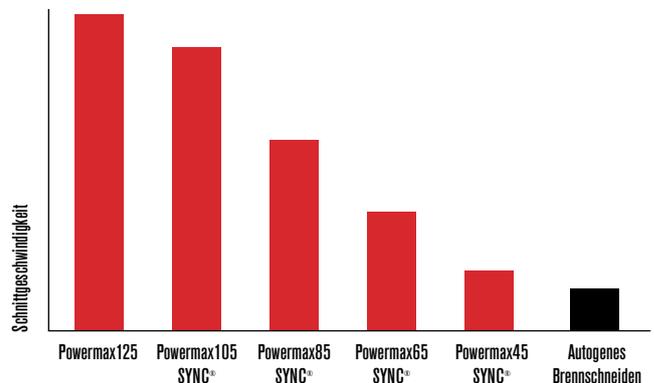
### Höhere Produktivität

- Wesentlich höhere Schnittgeschwindigkeiten bei Stärken bis zu 38 mm (1 1/2 Zoll)
- Kein Vorheizen erforderlich
- Eine sauberere Kante mit kleinerer Wärmeeinflusszone bedeutet, dass weniger Schleifarbeiten an den Schnittkanten erforderlich sind

### Höhere Vielseitigkeit

Schneiden und Fugenhobeln werden oft auf elektrisch leitfähigen Metallen, darunter auch legiertem Stahl und Aluminium, durchgeführt. Dies kann problemlos mit Schablonen erfolgen, und es kann damit gestapeltes, lackiertes oder rostiges Metall geschnitten werden.

### Vergleich der Schnittgeschwindigkeit bei 12 mm (1/2 Zoll) dickem unlegiertem Stahl



# Powermax: Ihre beste Investition

Es gibt zwar viele Optionen für Plasmaschneider, doch nur die Powermax bietet die Kombination aus höchster Zuverlässigkeit, bester Schnittqualität und einfacher Bedienung vom besten Händlernetzwerk. Entscheiden Sie sich für eine kluge Investition.



## Investieren Sie in Rentabilität



Powermax bietet die beste Kapitalrendite dank des patentierten einteiligen Einsatzes mit einer bis zu fünfmal längeren Standzeit der Verschleißteile und einer höheren Schneidleistung als die Produkte der Mitbewerber, die dafür aber eine höhere Stromstärke benötigen.



## Investieren Sie in Zuverlässigkeit



Unsere Kunden stimmen zu, dass Powermax-Plasmaschneider die robustesten der Branche sind und alle Komponenten auf eine zuverlässige Leistung unter extremen Bedingungen getestet wurden. Powermax ist für eine Lebensdauer von über 10 Jahren konzipiert und bietet eine hohe Leistung, wann und wo immer Sie sie brauchen.



## Investieren Sie in Schnittqualität



Powermax-Plasmaschneider und unsere langlebigen Einsätze bieten eine bessere und gleichmäßigere Schnittqualität und steigern so die Produktivität.

# Der Wert einer Investition in einen Powermax-Plasmaschneider liegt auf der Hand



## Investieren Sie in Einfachheit



Powermax-Plasmaschneider und -Einsätze vereinfachen Ihre Arbeit. Ihre Bedienung ist so einfach, dass neue Bediener bereits nach wenigen Minuten wie Profis arbeiten können.



## Investieren Sie in Vielseitigkeit



Leisten Sie ausgezeichnete Arbeit und erweitern Sie Ihre Möglichkeiten zum Schneiden und Fugenhobeln mit der größten Auswahl an Powermax-Plasma-Einsätzen und Brennern.



## Investieren Sie in langfristige Unterstützung



Wir haben uns verpflichtet, die langlebige Qualität und Leistungsfähigkeit unserer Powermax-Plasmaschneider zu gewährleisten. Deshalb sind unsere Ersatzteile noch mindestens 10 Jahre nach der Einstellung der Produktion erhältlich – wir unterstützen Sie mit dem einfachen Zugang zu Einsätzen, Teilen und erstklassigem Support zur Maximierung der Betriebszeit.

**DIE BESTE  
INVESTITION  
IST DIE IN IHRE  
LEISTUNG**

# Wenn Sie in eine Powermax investieren, investieren Sie in Vielseitigkeit

Powermax® bietet die größte Auswahl an Plasma-Einsätzen und Brennern, damit Sie ausgezeichnete Arbeit leisten und Ihre Möglichkeiten zum Schneiden und Fugenhobeln erweitern können. Diese Vielseitigkeit der Anwendungsbereiche unterscheidet die Powermax von allen anderen Plasmageräten auf dem Markt.



## Schneiden mit Oberflächenkontakt

Für eine einheitliche  
Bewegung des  
Brenners und  
eine verbesserte  
Schnittkantenqualität



## FineCut®

Für das Schneiden  
komplexer und  
feiner Strukturen mit  
minimaler Bartbildung



## Mechanisiertes Schneiden

Für viele verschiedene  
automatisierte  
Schneidanwendungen  
mit Maschinenbrennern



## HyAccess™

Für das Schneiden oder  
Fugenhobeln in schwer  
zugänglichen oder  
engen Bereichen



## Robotergestütztes Schneiden

Unterstützt auch Ihre  
komplexesten Projekte  
und verbessert die  
Effizienz erheblich



## FlushCut™

FlushCut-  
Verschleißteile verfügen  
über eine abgewinkelte  
Düsenöffnung, die  
es ermöglicht, näher  
am Trägermaterial zu  
schneiden



## Fugenhobeln

Maximales Entfernen,  
maximale Kontrolle oder  
Präzisions-Fugenhobeln  
für ein optimales  
Fugenprofil

Schützen Sie Ihre Investition. Verwenden Sie Original-Brenner, -Verschleißteile und -Einsätze von Hypertherm, um die optimale Leistung Ihres Powermax-Geräts zu gewährleisten. Durch die Integration der neuesten Technologien und die Fertigung nach höchsten Standards sorgen sie für eine höhere Schnittqualität, eine bis zu fünfmal längere Standzeit der Verschleißteile im Vergleich zu Mitbewerbern, eine höhere Produktivität und niedrigere Betriebskosten. Wählen Sie Powermax.

# Übersicht über Produktlinien und Anwendungen



	Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 SYNC®	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
Empfohlene Schneidleistung	10 mm (3/8 Zoll)	8 mm (5/16 Zoll)	16 mm (5/8 Zoll)	20 mm (3/4 Zoll)	25 mm (1 Zoll)	32 mm (1 1/4 Zoll)	38 mm (1 1/2 Zoll)
Trennschnittleistung	16 mm (5/8 Zoll)	16 mm (5/8 Zoll)	29 mm (1 1/8 Zoll)	32 mm (1 1/4 Zoll)	38 mm (1 1/2 Zoll)	50 mm (2 Zoll)	57 mm (2 1/4 Zoll)
Ausgangsbereich	15-30	15-30	10-45	20-65	25-85	30-105	30-125
Eingangsphase	Einphasig	Einphasig	Einphasig oder dreiphasig	Einphasig oder dreiphasig	Einphasig oder dreiphasig	Dreiphasig	Dreiphasig

Anwendungsbereiche	 Mechanisiertes Schneiden			•	•	•	•	•
		Verschleißteile für tragbare Automatisierung, CNC-Schneidische und Robotik-Schneiden.						
	 Schneiden mit Oberflächenkontakt	•	•	•	•	•	•	•
		Verschleißteile für das Ansetzen des Brenners ohne Abstand direkt am Werkstück.						
	 FineCut®	•		•	•	•	•	•
		FineCut®-Verschleißteile zum Schneiden komplexer Strukturen für schmale Schnittfugen mit minimaler Bartbildung und Wärmeinflusszone.						
	 Markieren			•*				
		Verschleißteile für das Ritzen zum Kennzeichnen von Teilen, sowie von Bohr- oder Schweißstellen.						
	 Fugenhobeln mit max. Kontrolle			•	•	•	•	•
		Verschleißteile für eine präzise Metallentfernung, flachere Fugenhobelprofile und leichte Materialreinigung.						
 Fugenhobeln mit max. Entfernung			•	•	•	•	•	
	Verschleißteile für das aggressive Entfernen von Metall, tiefe Fugenhobelprofile und extreme Metallreinigung.							
 HyAccess™	•			•	•	•		
	HyAccess™-Verschleißteile mit verlängerter Reichweite für mehr Sichtbarkeit und besseren Zugang beim Schneiden oder Fugenhobeln in beengten Platzverhältnissen.							
 FlushCut™				•	•	•	•	
	FlushCut™-Verschleißteile ermöglichen das Schneiden so nahe wie möglich am Trägermaterial, ohne das Werkstück zu durchlöchern oder zu beschädigen.							

\* Markieren und Schneiden mit einem Einsatz

# Wählen Sie das Powermax-Gerät, das Ihre Anforderungen auf lange Sicht am besten erfüllt. Berücksichtigen Sie dabei die folgenden Fragen:

In welche Powermax werden Sie investieren?

## Welche Metallstärke möchten Sie jetzt und in Zukunft schneiden?

Powermax®-Plasma kann von Blech bis hin zu 57 mm (2 1/4 Zoll) starken Platten alles schneiden. Wählen Sie das Powermax-Gerät mit der empfohlenen Leistung für die Metallstärke, die in 80 % der Fälle geschnitten werden soll.

## Wird das Schneiden oder Fugenhobeln mit einem Handbrenner oder mit einem automatisierten Gerät ausgeführt?

Wählen Sie für das automatisierte Schneiden ein Powermax-Gerät, das mit Maschinenbrennern kompatibel ist und über Schnittstellenoptionen für Automatisierungseinrichtungen wie CNC-Tische, Roboter und Schienenschneider verfügt.

## Welches Stromnetz verwende ich?

Sie sollten die eingehende Netzspannung, die Phasen, die Dimensionierung des Netz-Trennschalters an dem Standort kennen, an dem das Gerät verwendet werden soll, um sicherzustellen, dass Ihr Stromnetz das von Ihnen ausgewählte Powermax-Gerät unterstützt.

## Wird das Plasmagerät von einem Motorgenerator versorgt?

Jedes Powermax-Gerät erfordert eine Mindest-Kilowattleistung, um die volle Leistung erbringen zu können. Die spezifischen Anforderungen an Generatoren entnehmen Sie den Tabellen mit den Powermax-Spezifikationen in diesem Katalog.

## Welche Druckgasquelle verwende ich?

Powermax-Geräte benötigen Druckluft, Stickstoff oder F5-Gas für den Betrieb, und das Gas muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Um sauberes und trockenes Gas zu gewährleisten, ist ein optionaler Filter erhältlich. Weitere Informationen zu den Anforderungen an Gasdurchflussmenge und -druck entnehmen Sie den Tabellen mit den Powermax-Spezifikationen in diesem Katalog.

**„Mit dieser Maschine können Sie überall schneiden, egal, wo Sie sich befinden... Sie müssen nur das richtige Verschleißteil dabei haben. Sie können sich ganz auf Ihren Auftrag konzentrieren.“**

LAFORGE 2.0

Hersteller von landwirtschaftlichen Geräten



# Powermax30 XP

Empfohlene Schneidleistung 10 mm (3/8 Zoll)

Trennschnittleistung 16 mm (5/8 Zoll)

Professionelle Qualität



Die Powermax30 XP gehört zur Powermax®-Familie und ist ein sehr gut tragbares Plasmaschneidgerät mit zwei Funktionen in einem Gerät und hoher Leistung zum Schneiden von dickem Metall sowie für präzises Schneiden von dünnem Blech.

## Hauptvorteile für Unternehmen

### Vereinfacht die Betriebsabläufe und steigert die Produktivität

Die einfach zu bedienende Benutzeroberfläche und die Verschleißteile für das Schneiden mit Oberflächenkontakt reduzieren den Schulungsaufwand und verbessern die Schnittqualität

### Minimierung der Betriebskosten

Die im Vergleich zu den Mitbewerbern bis zu zehnmal längere Standzeit der Verschleißteile verringert die Betriebskosten

### Hohe Betriebszeit und Zuverlässigkeit

Robustes Design und lange Standzeit der Verschleißteile gewährleisten lange Lebensdauer des Geräts

## Die Powermax30 XP. Tragbar und vielseitig.

Die Powermax30 XP ist sehr gut tragbar und eignet sich für viele verschiedene Aufgaben. Sie bietet eine hohe Leistung für das Schneiden von dickem Metall und FineCut®-Verschleißteile für präzises Schneiden von dünnem Blech. Das Gerät ist für den Betrieb an einem 240-V-Stromnetz und je nach Region auch an einem 120-V-Stromnetz geeignet.

## Schneid- und Fugenhobelleistung der Powermax30 XP

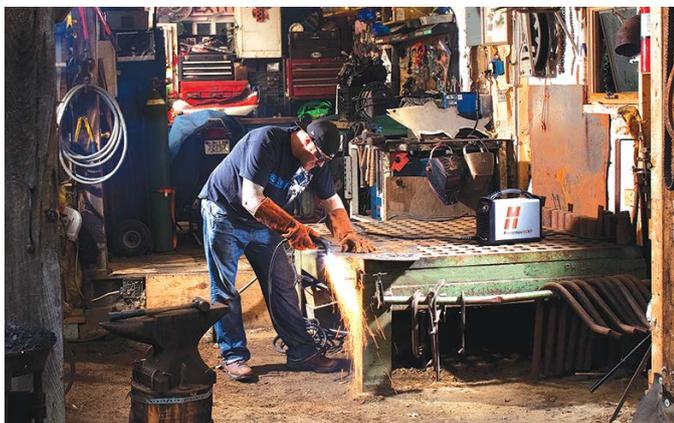
Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
	Schneiden	
Empfohlen	10 mm (3/8 Zoll)	500 mm/min (20 Zoll/min.)
	12 mm (1/2 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt	16 mm (5/8 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)

Brennerleistung*	3,75 kW
	$30 \text{ A} \times 125 \text{ V} \div 1.000 = 3,75 \text{ kW}$

\*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

**Dank des einzigartigen Konzepts mit zwei Funktionen in einem Gerät eignet es sich sowohl für Hochleistungs-Schneiden von dickem Metall als auch für präzises Schneiden von dünnem Blech bei Verwendung der FineCut-Verschleißteile.**

**DIE BESTE  
INVESTITION  
IST DIE IN IHRE  
LEISTUNG**



## Spezifikationen

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

CCC – für den Einsatz in China.

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.

CE	CCC	CSA	Spezifikationen
<b>Eingangsspannung (± 10 %)</b>			
↩	↪	↩	120-240 V, 1PH, 50/60 Hz
<b>Eingangsstrom bei 3,8 kW</b>			
↩	↪	↩	120-240 V, 1PH, 25,5-18,8 A
<b>Ausgangsstrom</b>			15-30 A
<b>Nenn-Ausgangsspannung</b>			125 VDC
<b>Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)</b>			
↩	↪	↩	35 %, 240 V
↩	↪	↩	20 %, 120 V
<b>Leerlaufspannung</b>			
↩	↪	↩	256 VDC
<b>Abmessungen mit Griffen</b>			356 mm (14,0 Zoll) T; 140 mm (5,5 Zoll) B; 292 mm (11,5 Zoll) H
<b>Gewicht mit Brenner 4,5 m (15 Fuß)</b>			9,5 kg (21,4 lbs)
<b>Gasversorgung</b>			Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
<b>Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck</b>			113,3 l/min (4 scfm) bei 5,5 bar (80 psi)
↩	↪	↩	9,5 kg (21,4 lbs)
<b>Länge des Netzkabels</b>			3 m (10 Fuß)
<b>Stromquellen-Typ</b>			Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
<b>Anforderung an Motor-Antriebsleistung</b>			5,5 kW für volle 30 A Ausgangsleistung
<b>Gewährleistung</b>			Stromquelle: 3 Jahre, Brenner: 1 Jahr

## Produktmerkmale im Blickpunkt:

### Einfache Bedienung

- Vereinfachte Betriebsabläufe ermöglichen schnelles und einfaches Schneiden
- Die Powermax30 XP ist klein und leicht und bietet eine hohe Leistung, wann und wo immer Sie sie brauchen
- Der Dauer-Pilotlichtbogen-Modus ermöglicht schnelles Schneiden von Metallgittern oder rostigem Metall ohne wiederholtes Zünden

### Vielseitig

- Sie kann an alle 120- oder 240-V-Stromnetze angeschlossen werden (Auto-Voltage™-Technik und Adapter im Lieferumfang enthalten)
- Konzept mit zwei Funktionen in einem Gerät sorgt für maximale Vielseitigkeit mit hoher Leistung für dickere Metalle und FineCut-Verschleißteile für qualitativ hochwertige Schnitte in dünneren Blechen

### Branchenführende Zuverlässigkeit

- Es ist bekannt, dass Powermax-Plasmaschneider oft jahrzehntelang im Einsatz sind und dadurch Wartungsaufwand und Ausfallzeiten minimiert werden.
- Die Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet.

## Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Reparatur/Restaurierung von Fahrzeugen
- Metallkunst und Beschilderung
- Instandhaltung von Objekten/Anlagen
- HLK-/Installationsfirmen
- Bildungseinrichtungen/Berufsschulen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

## Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

<p>CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.</p> <p>CCC – für den Einsatz in China.</p> <p>CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.</p>			<p>Duramax LT-Brenner Handbrenner mit 4,5 m (15 Fuß) Schlauchpaket und Erdklemme mit 4,5 m (15 Fuß) langer Leitung</p>	
CE	CCC	GSA	<p>Länge des Brennerschlauchpakets</p>	4,5 m (15 Fuß)



Powermax30 XP®-Stromquelle mit mit DuramaxLT-Brenner 4,5 m (15 Fuß)		Handgerät
↳	120-240 V Standard mit Tragekoffer, Handschuhe und Schutzbrille Tönungsnummer 5	088079
↳	120-240 V Standard	088081
↳	120-240 V Standard	088084
↳	120-240 V Standard	088082

## Verschleißteile des Brenners

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Schutzschild/ Deflektor	Brennerkappe	Düse	Elektrode	Wirbelring
Standard	Handbrenner	30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Handbrenner	30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Handbrenner	30		420148	420144 (Schneiden) 420147 (Fugenhobeln)	420137	220670

Elektroden und Düsen sind in Fünferpackungen sowie in Kombi-Packungen mit je 2 Elektroden und 2 Düsen erhältlich.

Beschreibung	Teile-Nummer
Standard-Kombi-Packung	428243
FineCut-Kombi-Packung	428244

## Im Lieferumfang inbegriffen

- Stromquelle, 4,5 m (15 Fuß) Duramax™-LT-Handbrenner mit Standard-Verschleißteilen, 4,5 m (15 Fuß) Erdklemme
- Stecker 240 V/20 A mit Adaptern für Stromnetze mit 120 V/15 A und 240 V/20 A
- Betriebsanleitung und Sicherheitshandbuch
- Verschleißteilset mit 1 Standarddüse, 1 Elektrode, 1 FineCut®-Düse und 1 FineCut-Deflektor
- Kunststoff-Tragekoffer
- Trageriemen
- Lederhandschuhe
- Schutzbrille, Tönungsnummer 5



# Powermax30 AIR

Empfohlene Schneidleistung 8 mm (5/16 Zoll)

Trennschnittleistung 16 mm (5/8 Zoll)

Professionelle Qualität



Die Powermax30 AIR gehört zur Powermax®-Familie und ist sehr gut tragbar. Sie verfügt über einen eingebauten Luftkompressor und ermöglicht das Schneiden im Handbetrieb überall dort, wo nur eine einphasige Steckdose zur Verfügung steht.

## Hauptvorteile für Unternehmen

### Mehr Flexibilität bei der Anwendung

Der eingebaute Kompressor ermöglicht das Plasmaschneiden auch an Stellen, an denen keine Druckluft verfügbar ist oder ihre Qualität schlecht ist

### Niedrigere Betriebskosten

Die lange Standzeit der Verschleißteile und der eingebaute Kompressor senken die Betriebskosten

### Hohe Betriebszeit und Zuverlässigkeit

Robustes Design und lange Standzeit der Verschleißteile gewährleisten lange Lebensdauer des Geräts

## Schneidleistung – Powermax30 AIR

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Schneiden		
Empfohlen	8 mm (5/16 Zoll)	500 mm/min (20 Zoll/min.)
	10 mm (3/8 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt	16 mm (5/8 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)

Brennerleistung*	2,49 kW
	$30 \text{ A} \times 83 \text{ V} \div 1.000 = 2,49 \text{ kW}$

\*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

## Powermax30 AIR. Kleine Abmessungen. Große Leistung.

Powermax30 AIR ist der kleinste und leichteste Plasmaschneider seiner Klasse, verfügt über einen eingebauten Luftkompressor und ist für zwei Spannungen ausgelegt. Er ist nämlich sowohl für den Betrieb an einem 240-V-Stromnetz und je nach Region auch an einem 120-V-Stromnetz geeignet.

**„Da unser Unternehmen Dienstleistungen an sehr abgelegenen Orten mit äußerst begrenztem Zugang zu Luftkompressoren anbietet, ist die Powermax30 AIR mit integriertem Kompressor dank ihrer Tragbarkeit das ideale Gerät für den Außendienst.“**

Diego Nunes Fernando, BNG Metalmeccânica, Brasilien

**DIE BESTE  
INVESTITION  
IST DIE IN IHRE  
LEISTUNG**



## Spezifikationen

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

CCC – für den Einsatz in China.

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China

CE	CCC	CSA	Spezifikationen
<b>Eingangsspannung (± 10 %)</b>			
↳	↳	↳	200-240 V, 1PH, 50-60 Hz
<b>Eingangsstrom bei 2,5 kW</b>			
↳	↳	↳	120-240 V, 1PH, 29-15 A
<b>Ausgangsstrom</b>			15-30 A
<b>Nenn-Ausgangsspannung</b>			83 VDC
<b>Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)</b>			
↳	↳	↳	35 %, 240 V
↳	↳	↳	20 %, 120 V
<b>Leerlaufspannung</b>			
↳	↳	↳	256 VDC
<b>Abmessungen mit Griffen</b>			420 mm (16,5 Zoll) T, 195 mm (7,7 Zoll) B, 333 mm (13,1 Zoll) H
<b>Gewicht mit Brenner 6,1 m (20 Fuß)</b>			
↳	↳	↳	13,5 kg (29,8 lbs)
<b>Länge des Netzkabels</b>			3 m (10 Fuß)
<b>Stromquellen-Typ</b>			Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
<b>Anforderung an Motor-Antriebsleistung</b>			5,5 kW für volle 30 A Ausgangsleistung
<b>Gewährleistung</b>			Stromquelle: 3 Jahre, Brenner: 1 Jahr

## Produktmerkmale im Blickpunkt:

### Einfache Bedienung

- Vereinfachte Betriebsabläufe ermöglichen schnelles und einfaches Schneiden
- Die Powermax30 AIR ist klein und leicht und bietet eine hohe Leistung, wann und wo immer Sie sie brauchen
- Der Dauer-Pilotlichtbogen-Modus ermöglicht das schnelle Schneiden von Metallgittern oder rostigem Metall ohne wiederholtes Zünden

### Vielseitig

- Sie kann an alle 120- oder 240-V-Stromnetze angeschlossen werden (Auto-Voltage™-Technik und Adapter im Lieferumfang enthalten)
- Konzept mit zwei Funktionen in einem Gerät sorgt für maximale Vielseitigkeit mit hoher Leistung für dickere Metalle und FineCut®-Verschleißteilen für qualitativ hochwertige Schnitte in dünneren Blechen

### Branchenführende Zuverlässigkeit

- Es ist bekannt, dass Powermax-Plasmaschneider oft jahrzehntelang im Einsatz sind und dadurch Wartungsaufwand und Ausfallzeiten minimiert werden.
- Die Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet.

## Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.	Handbrenner AIR T30 mit 4,5 m (15 Fuß) Schlauchpaket und Erdklemme mit 4,5 m (15 Fuß) langer Leitung			
CCC – für den Einsatz in China.				
CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China				
CE	CCC	CSA	Länge des Brennerschlauchpakets	4,5 m (15 Fuß)
Powermax30 AIR® – Stromquellen			Handgerät	
	↳		Standard-Stromquelle mit 120-240 V	088096
	↳		Standard-Stromquelle mit 120-240 V	088103
↳			Standard-Stromquelle mit 120-240 V	088098

## Verschleißteile des Brenners

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Schutzschild/Deflektor	Brennerkappe	Düse	Wirbelring	Elektrode
Standard	Handbrenner	30	420399	420135	420134	420133	420132

Elektroden und Düsen sind in Fünferpackungen sowie in Kombi-Packungen mit je 2 Elektroden und 2 Düsen (Teile-Nummer 428350) erhältlich.



# Powermax SYNC-Serie

Mit einer einteiligen Einsatz-Verschleißteil-Plattform und automatisierter Prozesskonfiguration

Die Powermax SYNC gehört zur Powermax®-Produktfamilie und verfügt über eine moderne Brennerkommunikation zur automatischen Konfiguration sowie patentierte einteilige Einsätze zum Schneiden im Handbetrieb, mechanisierten oder robotergestützten Schneiden bzw. Fugenhobeln.

## Hauptvorteile für Unternehmen

### Einfachheit

- So einfach zu bedienen, dass neue Bediener bereits nach wenigen Minuten wie Profis arbeiten.
- Die moderne Brennerkommunikation für die automatisierte Konfiguration verbessert die Schnittqualität
- Einfache Konfiguration für den mechanisierten Einsatz mit optionaler CNC-Schnittstelle und FastConnect™-Brenneranschluss

### Rentabilität

- Schneidet mit der gleichen Leistung wie die Produkte der Konkurrenz, die dafür aber eine höhere Stromstärke benötigen
- Bis zu fünfmal längere Standzeit der Verschleißteile als bei unseren Mitbewerbern

### Vielseitigkeit

- Leisten Sie ausgezeichnete Arbeit und erweitern Sie Ihre Möglichkeiten zum Schneiden und Fugenhobeln mit der größten Auswahl an Powermax-Plasma-Einsätzen und Brennern
- Sonderanwendungen wie das Fugenhobeln mit FlushCut™ und FineCut® werden durch den Einsatz und die automatisierte Konfiguration vereinfacht

### Zuverlässigkeit

- Es ist bekannt, dass Powermax-Plasmaschneider oft jahrzehntelang im Einsatz sind und Wartungsaufwand und Ausfallzeiten dadurch minimiert werden.
- SmartSYNC®-Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt.
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet.

## Powermax SYNC. Einfache Bedienung. Vielseitig. Zuverlässig.

Für Metallverarbeiter, die das vielseitigste System auf dem Markt zum Schneiden, Markieren und Fugenhobeln möchten, bietet die Hypertherm® Powermax SYNC® die beste Kapitalrendite. Die Powermax SYNC verfügt über integrierte intelligente Funktionen, einen patentierten einteiligen Einsatz mit einer bis zu fünfmal längeren Standzeit sowie eine höhere Schneidleistung als die Produkte der Mitbewerber, die dafür aber eine höhere Stromstärke benötigen.

Durch die erheblich vereinfachte Verschleißteil-Plattform und die erweiterte Brennerkommunikation für die automatische Konfiguration sind unsere professionellen Powermax SYNC-Luftplasmageräte die intelligente Lösung für alle Schneid-, Markierungs- und Fugenhobelanwendungen.



Powermax SYNC-Einsätze für mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, Schneiden mit Oberflächenkontakt, FlushCut und HyAccess. Farbkennzeichnung nach Prozess, um Verwechslungen bei Teilen zu vermeiden. Eine vollständige Liste der Einsätze und Teile-Nummern finden Sie auf Seite 33.

# Powermax45 SYNC | 65 SYNC | 85 SYNC | 105 SYNC



WIR STELLEN VOR:

## Powermax45 SYNC®

Einfache Bedienung. Vielseitig.  
Zuverlässig.

Für Metallverarbeiter, die das vielseitigste System auf dem Markt zum Fugenhobeln, Schneiden und Markieren verwenden möchten, bietet Powermax45 SYNC die beste Kapitalrendite. Dies wird durch den patentierten einteiligen Einsatz, eine bis zu fünfmal längere Standzeit der Verschleißteile sowie eine höhere Schneidleistung als die Produkte der Konkurrenz erzielt, die dafür eine höhere Stromstärke benötigen.

## Powermax SYNC-Technologie und die intelligente Fabrik

Egal ob Sie sich in der Anfangsphase der vernetzten Produktion befinden oder bereits Erfahrungen damit gesammelt haben – Powermax SYNC-Plasmaschneider können Ihnen helfen, Ihre Anwendungsbereiche zu erweitern und Ihre Ziele unterstützen. Die Leistungsdaten für Einsätze und Geräte können Ihnen helfen, fundierte Entscheidungen zur Verbesserung Ihres Schneid- und Fugenhobelbetriebs zu treffen. Die Daten sind über unsere Einsatz-App für Smartphones durch das Scannen der einzelnen Einsätze verfügbar. Sie werden dann auf dem Display des Geräts angezeigt und der Zugriff kann über eine verbundene, kompatible CNC wie etwa Hypertherm EdgeConnect erfolgen.

**„Die Schnittqualität des Geräts hat uns sehr beeindruckt und wir finden die Einsätze toll. Die Standzeit des Einsatzes ist wesentlich länger als bei den Verschleißteilen unseres alten Geräts, und das Auswechseln dauert nur ein paar Sekunden.“**

SALT CREEK FAB  
Kundenspezifische Metallverarbeitung



**DIE BESTE  
INVESTITION  
IST DIE IN IHRE  
LEISTUNG**

# Powermax45 SYNC

## Schneid- und Fugenhobelleistung

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	16 mm (5/8 Zoll)	500 mm/min (20 Zoll/min.)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	29 mm (1 1/8 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)
Lochstechen*	12 mm (1/2 Zoll)	

\*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Fugenhobelleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
Typisches Fugenhobeln	3,4 kg (7,5 lbs.) pro Stunde	3,2 mm (0,12 Zoll) T x 6,8 mm (0,26 Zoll) B

Brennerleistung*	6,9 kW
	$45 \text{ A} \times 155 \text{ V} \div 1.000 = 6,9 \text{ kW}$

\*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

## Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Werkstätten/Metallverarbeiter
- Instandhaltung von Objekten/Anlagen
- HLK-/Installationsfirmen
- Bildungseinrichtungen/Berufsschulen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

**„Wenn Sie den Kauf eines Plasmaschneidgeräts erwägen, hat Qualität ihren Preis. Und dieses Gerät (Powermax45 SYNC) jeden Cent wert.“**

Rae Ripple, Künstlerin, Schweißerin, veröffentlichte Autorin

## Spezifikationen

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

CCC – für den Einsatz in China.

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China

GE	CCC	CSA	Spezifikationen
<b>Eingangsspannung (± 10 %)</b>			
		↳	200-240 V, 1PH, 50/60 Hz
		↳	480 V, 3PH, 50/60 Hz
↳	↳		230 V, 1PH, 50/60 Hz
↳	↳		400 V, 3PH, 50/60 Hz
<b>Eingangsstrom bei 6,9 kW</b>			
		↳	200-240 V, 1-PH, 39/32 A
↳	↳		230 V, 1PH, 33 A
↳	↳		400 V, 3PH, 10 A
<b>Ausgangsstrom</b>			9-45 A
<b>Nenn-Ausgangsspannung</b>			155 VDC
<b>Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)</b>			
		↳	50 % bei 45 A, 200-240 V, 1PH
		↳	60 % bei 41 A, 200-240 V, 1PH
		↳	100 % bei 32 A, 200-240 V, 1PH
		↳	50 % bei 45 A, 480 V, 3PH
		↳	60 % bei 41 A, 480 V, 3PH
		↳	100 % bei 32 A, 480 V, 3PH
↳	↳		50 % bei 45 A, 230 V, 1PH
↳	↳		60 % bei 41 A, 230 V, 1PH
↳	↳		100 % bei 32 A, 230 V, 1PH
↳	↳		50 % bei 45 A, 400 V, 3PH
↳	↳		60 % bei 41 A, 400 V, 3PH
↳	↳		100 % bei 32 A, 400 V, 3PH
<b>Leerlaufspannung</b>			
↳	↳	↳	275 VDC 200-240 V
		↳	275 VDC 480 V
↳	↳		265 VDC 400 V
<b>Abmessungen mit Griffen</b>			442 mm (17,4 Zoll) T; 173 mm (6,8 Zoll) B; 357 mm (14,1 Zoll) H
<b>Gewicht mit Brenner 6,1 m (20 Fuß)</b>			
		↳	14 kg (31 lbs.)
↳	↳		15 kg (33 lbs.)
<b>Gasversorgung</b>			Schneiden: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Stickstoff, F5 Fugenhobeln: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Stickstoff, F5 Markieren: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Stickstoff
<b>Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck</b>			188 l/min bei 5,9 bar (400 scfh 6,7 scfm bei 90 psi)
<b>Länge des Netzkabels</b>			3 m (10 Fuß)
<b>Stromquellen-Typ</b>			Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
<b>Anforderung an Motor-Antriebsleistung</b>			12,5 kVA (10 kW) für volle 45 A Ausgangsleistung
<b>Elektrischer Wirkungsgrad</b>			90 %
<b>Recyclingfähigkeit</b>			100 %
<b>Gewährleistung</b>			Stromquelle: 3 Jahre, Brenner: 1 Jahr

## Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. CCC – für den Einsatz in China. CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China			75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner		
CE	CCC	CSA	Länge des Brennerschlauchpakets			6,1 m (20 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	6,1 m (20 Fuß) und 7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß) und 6,1 m (20 Fuß)
			✓ = mit Fernstartschalter						✓		✓

Powermax45 SYNC® – Stromquellen			Handgerät			Mechanisiert				
	↳	CSA-Standard-Stromquelle 230 V	088560	088561	088564					
	↳	CSA-Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler 230 V	088562	088563		088580	088582	088581		088583
	↳	CSA-Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler-Baukarte und seriellem Anschluss 230 V				088584				
↳	↳	CE-/CCC-Standard-Stromquelle 400 V	088565	088566						
↳	↳	CE-/CCC-Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler 400 V	088567			088585		088586		
↳	↳	CE-/CCC-Standard-Stromquelle 230 V	088568							
↳	↳	CE-/CCC-Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler 230 V	088569			088587				

## Benutzerdefinierte Konfigurationen

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

### Optionen für die Stromquelle

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. CCC – für den Einsatz in China CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China			Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
CE	CCC	CSA			

	↳	Powermax45 SYNC 230 V CSA	088570	088571	088572
	↳	Powermax45 SYNC 480 V CSA	088573		
↳	↳	Powermax45 SYNC 400 V CE/CCC	088574	088575	088576
↳	↳	Powermax45 SYNC 230 V CE/CCC	088577	088578	088579

### Werkstückkabel

	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh
7,6 m (25 Fuß)	223125	223194	223200
15,2 m (50 Fuß)	223126	223195	223201
22,8 m (75 Fuß)	223127	223196	223202

### Kabeloptionen

Steuerkabel						
Kabellänge	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	128652					

### Optionen für Powermax-Einsätze

A	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiert/ mit Abstand schneiden	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher-Ring-Set
45	428927	428925	428932	428933	428895*

\*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).

### Einsatz-Optionen für Sonderanwendungen

FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
	Handgerät	Mechanisiert	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Fugenhobeln	Mechanisiert
30-45	428928	428926			

# Powermax65 SYNC

## Schneid- und Fugenhobelleistung

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	20 mm (3/4 Zoll)	500 mm/min (20 Zoll/min.)
	25 mm (1 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	32 mm (1 1/4 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)
Lochstechen*	16 mm (5/8 Zoll)	
*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung		
Fugenhobelleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
Typisches Fugenhobeln	4,0 kg (8,8 lbs.) pro Stunde	2,9 mm (0,11 Zoll) T x 6,4 mm (0,25 Zoll) B

<b>Brennerleistung*</b>	9 kW
	65 A x 139 V ÷ 1.000 = 9,0 kW

\*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

## Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Werkstätten/Metallverarbeiter
- Fertigung von Lkw und Anhängern
- HLK-/Installationsfirmen
- Bildungseinrichtungen/Berufsschulen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

## Spezifikationen

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

CCC – für den Einsatz in China.

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China

CE	CCC	CSA
<b>Eingangsspannung (± 10 %)</b>		
	↳	200–480 V, 1PH, 50/60 Hz
	↳	200–600 V, 3PH, 50/60 Hz
↳	↳	380/400 V, 3PH, 50/60 Hz
<b>Eingangsstrom bei 9 kW</b>		
	↳	200/208/240/480 V, 1PH, 52/50/44/22 A
	↳	200/208/240/480/600 V, 3PH 32/31/27/13/13 A
↳	↳	380/400 V, 15,5/15 A
<b>Ausgangsstrom</b>		
20–65 A		
<b>Nenn-Ausgangsspannung</b>		
139 VDC		
<b>Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)</b>		
	↳	50 % bei 65 A, 230–600 V, 1PH/3PH
	↳	40 % bei 65 A, 200–208 V, 1PH/3PH
	↳	100 % bei 46 A, 230–600 V, 1PH/3PH
↳	↳	50 % bei 65 A, 380–400 V, 3PH
↳	↳	100 % bei 46 A 380–400 V, 3PH
<b>Leerlaufspannung</b>		
↳	↳	↳
↳	↳	↳
<b>Abmessungen mit Griffen</b>		
483 mm T; 233 mm B; 430 mm H (19 Zoll T; 9,2 Zoll B; 17 Zoll H)		
<b>Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)</b>		
	↳	27,8 kg (61,7 lbs.)
↳	↳	24,1 kg (52,7 lbs.)
<b>Gasversorgung</b>		
Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff		
<b>Optimaler Eingangsgasdruck</b>		
7,6–8,3 bar (110–120 psi)		
<b>Maximaler Eingangsgasdruck</b>		
5,2 bar (75 psi)		
<b>Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck</b>		
Schneiden: 210 l/min bei 5,9 bar, (450 scfh, 7,5 scfm bei 85 psi)		
Fugenhobeln: 210 l/min bei 4,8 bar, (450 scfh, 7,5 scfm bei 70 psi)		
<b>Länge des Netzkabels</b>		
3 m (10 Fuß)		
<b>Stromquellen-Typ</b>		
Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT		
<b>Anforderung an Motor-Antriebsleistung</b>		
15 kW bzw. 18,7 kVA für volle Ausgangsleistung von 65 A		
<b>Elektrischer Wirkungsgrad</b>		
91,2 %		
<b>Recyclingfähigkeit</b>		
100 %		
<b>Gewährleistung</b>		
Stromquelle: 3 Jahre, Brenner: 1 Jahr		

## Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

<p>CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.</p> <p>CCC – für den Einsatz in China.</p> <p>CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China</p>			75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner	Langer 180°-Maschinenbrenner			Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner	
CE	CCC	CSA	Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	10,7 m (35 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	10,7 m/7,6 m (35 Fuß/25 Fuß)
			✓ = mit Fernstartschalter				✓		✓	✓

Powermax65 SYNC® – Stromquellen			Handgerät			Mechanisiert					
↶ ↷		Standard-Stromquelle	083356	083357	083360						
	↶	Standard-Stromquelle	083343	083344	083347						
↶ ↷		Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	083358	083359		083362	083327	083363	083364	083365	
	↶	Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	083345	083346		083348	083349	083361	083350	083351	
↶ ↷		Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					083366	083377	083367		
	↶	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss				083352		083375*	083376*		

\* Mit Werkstückkabel mit Ringkabelschuh

## Benutzerdefinierte Konfigurationen

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsätze und andere Komponenten aus

### Optionen für die Stromquelle

<p>CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.</p> <p>CCC – für den Einsatz in China</p> <p>CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China</p>			Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
CE	CCC	CSA			
↶ ↷		Powermax65 SYNC 380-400 V	083368	083369	083370
	↶	Powermax65 SYNC 200-600 V	083371	083372	083373

### Werkstückkabel

	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh
7,6 m (25 Fuß)	223125	223194	223200
15,2 m (50 Fuß)	223126	223195	223201
22,8 m (75 Fuß)	223127	223196	223202

### Kabeloptionen

Kabellänge	Fernstartschalter	Steuerkabel				
		CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	128652					

### Optionen für Powermax-Einsätze

A	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiert/ mit Abstand schneiden	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher-Ring-Set
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			

\*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).

### Einsatz-Optionen für Sonderanwendungen

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handgerät	Mechanisiert	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Fugenhobeln	Mechanisiert
30-45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079

# Powermax85 SYNC

## Schneid- und Fugenhobelleistung

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	25 mm	500 mm/min (20 Zoll/min.)
	32 mm (1 1/4 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	38 mm (1 1/2 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)
Lochstechen*	20 mm (3/4 Zoll)	
*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung		
Fugenhobelleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
Typisches Fugenhobeln	8,2 kg (18,2 lbs.) pro Stunde	3,2 mm (0,12 Zoll) T x 6,8 mm (0,26 Zoll) B

Brennerleistung*	12,2 kW
	$85 \text{ A} \times 143 \text{ V} \div 1.000 = 12,2 \text{ kW}$

\*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

## Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Auftragswerkstätten und allgemeine Fertigung
- Fertigung von Lkw und Anhängern
- Fertigung von Tanks und Kesseln
- Instandhaltung in Betriebshöfen und Herstellung von Waggons
- Abriss und Verwertung von Metallabfällen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

## Spezifikationen

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

CCC – für den Einsatz in China

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China

CE	CCC	CSA
<b>Eingangsspannung (± 10 %)</b>		
	↳	200–480 V, 1PH, 50/60 Hz
	↳	200–600 V, 3PH, 50/60 Hz
↳	↳	400 V, 3PH, 50/60 Hz
<b>Eingangsstrom bei 12,2 kW</b>		
	↳	200/208/240/480 V, 1PH 70/68/58/29 A
	↳	200/208/240/480/600 V, 3PH, 42/40/35/18/17 A
↳	↳	380/400 V, 3PH 20,5/19,5 A
<b>Ausgangsstrom</b>		
25–85 A		
<b>Nennausgangsspannung</b>		
143 VDC		
<b>Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)</b>		
	↳	60 % bei 85 A, 230–600 V, 3PH
	↳	60 % bei 85 A, 480 V, 1PH
	↳	50 % bei 85 A, 240 V, 1PH
	↳	50 % bei 85 A, 200–208 V, 3PH
	↳	40 % bei 85 A, 200–208 V, 1PH
	↳	100 % bei 66 A, 230–600 V, 1PH/3PH
↳	↳	60 % bei 85 A, 380–400 V, 3PH
↳	↳	100 % bei 66 A 380–400 V, 3PH
<b>Leerlaufspannung</b>		
	↳	305 VDC
↳	↳	270 VDC
<b>Abmessungen mit Griffen</b>		
483 mm T; 233 mm B; 430 mm H (19 Zoll T; 9,2 Zoll B; 17 Zoll H)		
<b>Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)</b>		
	↳	32 kg (67 lbs.)
↳	↳	23,5 kg (52 lbs.)
<b>Gasversorgung</b>		
Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff		
<b>Optimaler Eingangsgasdruck</b>		
7,6–8,3 bar (110–120 psi)		
<b>Maximaler Eingangsgasdruck</b>		
5,2 bar (75 psi)		
<b>Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck</b>		
Schneiden:		
210 l/min bei 5,9 bar, (450 scfh, 7,5 scfm bei 85 psi)		
Fugenhobeln:		
210 l/min bei 4,8 bar, (450 scfh, 7,5 scfm bei 70 psi)		
<b>Länge des Netzkabels</b>		
3 m (10 Fuß)		
<b>Stromquellen-Typ</b>		
Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT		
<b>Anforderung an Motor-Antriebsleistung</b>		
20 kW bzw. 25 kVA für volle Ausgangsleistung von 85 A		
<b>Elektrischer Wirkungsgrad</b>		
91,9 %		
<b>Recyclingfähigkeit</b>		
100 %		
<b>Gewährleistung</b>		
Stromquelle: 3 Jahre, Brenner: 1 Jahr		

## Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

<p>CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.</p> <p>CCC – für den Einsatz in China.</p> <p>CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China</p>			75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner			Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner	
CE	CCC	CSA	Länge des Brennerschlauchpakets		7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	10,7 m (35 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	10,7 m/7,6 m (35 Fuß/25 Fuß)
			✓ = mit Fernstartschalter					✓		✓	✓

Powermax85 SYNC® – Stromquellen			Handgerät		
↪	↪	Standard-Stromquelle	087196	087197	087200
	↪	Standard-Stromquelle	087183	087184	087187
↪	↪	Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	087198	087199	
	↪	Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	087185	087186	
↪	↪	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss			
	↪	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss			

Mechanisiert					
087201	087202			087203	087204
087207	087189		087208	087190	
	087205	087220		087206	
087192		087218 *		087219 *	

\* Mit Werkstückkabel mit Ringkabelschuh

## Benutzerdefinierte Konfigurationen

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

### Optionen für die Stromquelle

<p>CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.</p> <p>CCC – für den Einsatz in China</p> <p>CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China</p>			Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
CE	CCC	CSA			
↪	↪	Powermax85 SYNC 380–400 V	087210	087211	087212
	↪	Powermax85 SYNC 200–600 V	087213	087214	087215

### Werkstückkabel

	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh
7,6 m (25 Fuß)	223035	223203	223209
15,2 m (50 Fuß)	223034	223204	223210
22,8 m (75 Fuß)	223033	223205	223211

### Kabeloptionen

Steuerkabel						
Kabellänge	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	128652					

### Optionen für Powermax-Einsätze

A	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiert/ mit Abstand schneiden	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher-Ring-Set
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			

\*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).

### Einsatz-Optionen für Sonderanwendungen

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handgerät	Mechanisiert	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Fugenhobeln	Mechanisiert
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					

# Powermax105 SYNC

## Schneid- und Fugenhobelleistung

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	32 mm	500 mm/min (20 Zoll/min.)
	38 mm (1 1/2 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	50 mm (2 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)
Lochstechen*	22 mm (7/8 Zoll)	
*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung		
Fugenhobelleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
Typisches Fugenhobeln	8,6 kg (19,1 lbs.) pro Stunde	6,6 mm T x 6,2 mm B (0,26 Zoll T x 0,24 Zoll B)

<b>Brennerleistung**</b>	16,8 kW
	105 A x 160 V ÷ 1.000 = 16,8 kW

\*\*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

## Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Schiffbau/Schiffsreparatur
- Fertigung von Lkw und Anhängern
- Tank- und Druckbehälterherstellung
- Instandhaltung in Betriebshöfen und Herstellung von Waggons
- Abriss und Verwertung von Metallabfällen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

## Spezifikationen

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.  
CCC – für den Einsatz in China.

GSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China

CE	CCC	GSA
----	-----	-----

Eingangsspannung (± 10 %)		
↳	↳	↳
↳	↳	↳
200–600 V, 3PH, 50/60 Hz		
↳	↳	↳
380–400 V, 3PH, 50/60 Hz		
Eingangsstrom bei 16,8 kW		
		↳
		↳
200/208/240/480/600 V, 3PH, 58/56/49/25/22 A		
↳	↳	↳
230/400 V, 3PH, 50/29 A		
380/400 V, 3PH, 30/28 A		
Ausgangsstrom		30–105 A
Nennausgangsspannung		160 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)		
↳	↳	↳
		↳
		↳
		↳
70 % bei 105 A, 240 V, 3PH		
80 % bei 105 A, 480–600 V, 3PH		
100 % bei 94 A 480–600 V, 3PH		
100 % bei 88 A, 240 V, 3PH		
↳	↳	↳
80 % bei 105 A, 400 V, 3PH		
↳	↳	↳
100 % bei 94 A, 400 V, 3PH		
↳	↳	↳
100 % bei 88 A, 230 V, 3PH		
Leerlaufspannung		
		↳
300 VDC		
↳	↳	↳
288 VDC		
Abmessungen mit Griffen		
592 mm D; 274 mm B; 508 mm H (23,3 Zoll T; 10,8 Zoll B; 20,0 Zoll H)		
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)		
↳	↳	↳
230–400 V 42,7 kg (94 lbs.)		
↳	↳	↳
400 V: 39,4 kg (87 lbs.)		
Gasversorgung		Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Optimaler Eingangsgasdruck		7,6–8,3 bar (110–120 psi)
Maximaler Eingangsgasdruck		5,5 bar (80 psi)
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck		Schneiden: 260 l/min bei 6,2 bar, (550 scfh, 9,1 scfm bei 90 psi) Fugenhobeln: 260 l/min bei 4,8 bar, (550 scfh, 9,1 scfm bei 70 psi)
Länge des Netzkabels		3 m (10 Fuß)
Stromquellen-Typ		Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung		30 kW bzw. 37,5 kVA für volle Ausgangsleistung von 105 A
Elektrischer Wirkungsgrad		91 %
Recyclingfähigkeit		100 %
Gewährleistung		Stromquelle: 3 Jahre, Brenner: 1 Jahr

## Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

<b>CE</b> – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. <b>CCC</b> – für den Einsatz in China. <b>CSA</b> – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China			<b>75°-Handbrenner</b>		<b>75°- und 15°-Handbrenner</b>	<b>Langer 180°-Maschinenbrenner</b>			<b>Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner</b>			
<b>CE</b>	<b>CCC</b>	<b>CSA</b>	Länge des Brennerschlauchpakets			7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	10,7 m (35 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	10,7 m/7,6 m (35 Fuß/25 Fuß)
			✓ = mit Fernstartscharter						✓		✓	✓

Powermax105 SYNC™ – Stromquellen			Handgerät			Mechanisiert						
↶ ↷			Standard-Stromquelle 380–400 V	059690	059691	059692						
↶ ↷			Standard-Stromquelle 230–400 V	059679	059680							
		↶	Standard-Stromquelle 200–600 V	059625	059626	059634						
↶ ↷			Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler 380–400 V	059679	059680		059694	059693		059695	059681	
↶ ↷			Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler 230–400 V					059682			059683	
		↶	Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059627	059628		059636	059637		059639	059638	059687
↶ ↷			Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					059697	059765		059698	
↶ ↷			Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss 380–400 V					059712	059764			
		↶	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss 230–400 V					059684	059762*		059763	

\* Mit Werkstückkabel mit Ringkabelschuh

## Benutzerdefinierte Konfigurationen

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

### Optionen für die Stromquelle

<b>CE</b> – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. <b>CCC</b> – für den Einsatz in China <b>CSA</b> – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China			Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss	
<b>CE</b>	<b>CCC</b>	<b>CSA</b>				
↶ ↷			Powermax105 SYNC 380–400 V	059708	059709	059710
↶ ↷			Powermax105 SYNC 230–400 V	059701	059702	059703
		↶	Powermax105 SYNC 200–600 V	059704	059705	059706

### Werkstückkabel

	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh
7,6 m (25 Fuß)	223254	223287	223284
15,2 m (50 Fuß)	223255	223288	223285
22,8 m (75 Fuß)	223256	223289	223286

### Kabeloptionen

Steuerkabel						
Kabellänge	Fernstartscharter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	128652					

### Optionen für Powermax-Einsätze

A	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiert/ mit Abstand schneiden	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher-Ring-Set
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

\*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).

### Einsatz-Optionen für Sonderanwendungen

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handgerät	Mechanisiert	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Fugenhobeln	Mechanisiert
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					
105	428954					

# Powermax125

Empfohlene Schneidleistung 38 mm (1 1/2 Zoll)

Trennschnittleistung 57 mm (2 1/4 Zoll)

Professionelle Qualität



Der Powermax125 gehört zur Powermax®-Familie und verfügt über eine Einschaltdauer von 100 % für die höchsten Ansprüche beim Schneiden im Handbetrieb, mechanisierten oder robotergestützten Schneiden und Fugenhobeln.

## Hauptvorteile für Unternehmen

### Höhere Produktivität

Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit fünf Mal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 12 mm (1/2 Zoll) starkem unlegiertem Stahl

### Minimierung der Betriebskosten

Viermal längere Standzeit der Verschleißteile als andere Geräte in diesem Stromstärkebereich

### Weniger Nacharbeiten

Ausgezeichnete Schnitt- und Fugenhobelqualität verringert den Zeitaufwand für Schleifen und Kantenvorbereitung

## Schneid- und Fugenhobelkapazität der Powermax125

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	38 mm (1 1/2 Zoll)	457 mm/min (18 Zoll/min.)
	44 mm (1 3/4 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	57 mm (2 1/4 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)
Lochstechen*	25 mm (1 Zoll)	

\*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Fugenhobelleistung	Metallentfernungsrates	Rillenprofil
Typisches Fugenhobeln	12,52 kg/h (27,6 lbs/h)	4,3–7,9 mm T x 6,1–9,9 mm B (0,17–0,31 Zoll T x 0,24–0,39 Zoll B)

Brennerleistung**	21,9 kW
	$125 \text{ A} \times 175 \text{ V} \div 1.000 = 21,9 \text{ kW}$

\*\*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

## Powermax125. Maximale Kraft und Leistung.

Die Powermax125 schneidet stärkere Metalle schnell und erledigt Ihre schwierigsten Schneid- und Fugenhobelarbeiten im Handumdrehen. Sie bietet eine Einschaltdauer von 100 % für eine maximale Betriebszeit und ist somit das bevorzugte System für viele mechanisierte oder robotergestützte Schneidaufträge. Die Smart Sense™-Technologie passt den Gasdruck automatisch an, damit Sie sich auf den Auftrag konzentrieren können und nicht auf die Konfiguration achten müssen.

**Mit der Powermax125 erledigen Sie Ihre schwierigsten Schneid- und Fugenhobelarbeiten im Handumdrehen.**

**DIE BESTE INVESTITION IST DIE IN IHRE LEISTUNG**

## Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Schiffbau/Schiffsreparatur
- Fertigung von Lkw und Anhängern
- Tank- und Druckbehälterherstellung
- Instandhaltung in Betriebshöfen und Herstellung von Waggons
- Abriss und Verwertung von Metallabfällen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

## Produktmerkmale im Blickpunkt:

### Einfache Bedienung

- Das Einstellen des Luftdrucks entfällt – dank der Smart Sense™-Technologie ist er immer korrekt eingestellt
- Schneiden mit Oberflächenkontakt bei voller Ausgangsleistung mit patentiertem Schutzschild, das die Bartbildung für reibungsloseres Schneiden reduziert
- Ausgezeichnete Schnitt- und Fugenhobelqualität verringert den Zeitaufwand für Schleifen und Kantenvorbereitung
- Die Erkennung des Standzeit-Endes der Elektrode schützt Brenner und Werkstück vor Beschädigung, indem die Stromversorgung sofort unterbrochen wird, wenn die Elektrode zu stark abgenutzt ist
- Maximierung der Betriebszeit durch 100 % Einschaltdauer

### Niedrige Betriebskosten

- Elf Duramax® Hyamp™-Brennertypen sorgen für Vielseitigkeit beim Schneiden im Handbetrieb und ermöglichen tragbare Automatisierung, X-Y-Tisch-Schneiden, Schneiden mit größerer Reichweite sowie Robotik-Schneiden.
- Sechs verschiedene Verschleißteile für das Schneiden mit Oberflächenkontakt, das Schneiden komplexer Strukturen, bündiges Schneiden, mechanisiertes Schneiden sowie Fugenhobeln mit maximaler Kontrolle und Entfernung

### Branchenführende Zuverlässigkeit

- Es ist bekannt, dass Powermax-Plasmaschneider oft jahrzehntelang im Einsatz sind und Wartungsaufwand und Ausfallzeiten dadurch minimiert werden.
- Stromquellen und Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet
- Die SpringStart™-Technologie gewährleistet konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner

## Spezifikationen

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

CCC – für den Einsatz in China.

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China

CE	CCC	CSA	
<b>Eingangsspannung (± 10 %)</b>			
		↳	480/600 V, 3PH, 50/60 Hz
	↳		380 V, 3PH, 50/60 Hz
↳			400 V, 3PH, 50/60 Hz
<b>Eingangsstrom bei 12,2 kW</b>			
		↳	480/600 V, 31/24 A
↳	↳		380 V, 3PH, 38 A
↳	↳		400 V, 3PH, 36 A
<b>Ausgangsstrom</b>			30–125 A
<b>Nenn-Ausgangsspannung</b>			175 VDC
<b>Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)</b>			
		↳	100 % bei 125 A, 480/600 V, 3PH
↳	↳		100 % bei 125 A, 380/400 V, 3PH
<b>Leerlaufspannung</b>			
		↳	320 VDC
	↳		290 VDC
↳			305 VDC
<b>Abmessungen mit Griffen</b>			592 mm D; 274 mm B; 508 mm H (23,3 Zoll T; 10,8 Zoll B; 20,0 Zoll H)
<b>Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)</b>			
		↳	480 V 47,9 kg (105,7 lbs)
		↳	600 V, 47,5 kg (104,7 lbs)
↳	↳		380 V, 45,2 kg
↳	↳		400 V, 48,9 kg
<b>Gasversorgung</b>			Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
<b>Optimaler Eingangsgasdruck</b>			7,6–8,3 bar (110–120 psi)
<b>Maximaler Eingangsgasdruck</b>			5,5 bar (80 psi)
<b>Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck</b>			Schneiden: 260 l/min (550 scfh) bei 5,9 bar (85 psi) Fugenhobeln: 212 l/min (450 scfh) bei 4,1 bar (60 psi)
<b>Länge des Netzkabels</b>			3 m (10 Fuß)
<b>Stromquellen-Typ</b>			Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
<b>Anforderung an Motor-Antriebsleistung</b>			40 kW bzw. 50 kVA für volle Ausgangsleistung von 125 A
<b>Elektrischer Wirkungsgrad</b>			91–92 %
<b>Recyclingfähigkeit</b>			100 %
<b>Gewährleistung</b>			Stromquelle: 3 Jahre, Brenner: 1 Jahr

## Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

<p>CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.</p> <p>CCC – für den Einsatz in China.</p> <p>CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China</p>		<p>85°- Handbrenner</p>		<p>85°- und 15°- Handbrenner</p>		<p>Langer 180°-Maschinenbrenner</p>				<p>Langer 180°- Maschinen- brenner und 85°-Hand- brenner</p>		
CE	CCC	CSA	Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m (50 Fuß)	15,2 m (50 Fuß) mit E/A-Kabeln	10,7 m/7,6 m (35Fuß/25Fuß)
			✓ = mit Fernstartschalter						✓	✓		✓

Powermax125 AIR® – Stromquellen		Spannungs-konfiguration	Handgerät				Mechanisiert							
		<p>Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler</p>	380 V CCC <sup>1</sup>	059556	059557			059558	059583			059584		
			400 V CE	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
			480 V	059536	059537	059538	059569	059539			059540			059541
			600 V	059546	059547	059555	059570	059552			059553			059554
		<p>Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss</p>	380 V CCC <sup>1</sup>					059560			059561			
			400 V					059532	059534		059533	059535		
			480 V					059542	059544		059543	059545		
			600 V					059550	059548		059551	059549		

<sup>1</sup> Enthält kein Netzkabel.

## Benutzerdefinierte Konfigurationen

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Verschleißteile (siehe Seite 27) und weitere Komponenten aus.

### Optionen für die Stromquelle

<p>CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.</p> <p>CCC – für den Einsatz in China</p> <p>CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China</p>		Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss	
CE	CCC	CSA		
		Powermax125 380 V <sup>1</sup>	059490	059491
		Powermax125 400 V	059486	059487
		Powermax125 480 V	059488	059489
		Powermax125 600 V	059509	059510

<sup>1</sup> Enthält kein Netzkabel.

### Werkstückkabel

	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh
7,6 m (25 Fuß)	223292	223298	223295
15,2 m (50 Fuß)	223293	223299	223296
22,8 m (75 Fuß)	223294	223300	223297
45,7 m (150 Fuß)	223737		223744

### Kabeloptionen

Kabellänge	Fernstartschalter	Steuerkabel				
		CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	128652					

## Verschleißteile des Brenners

Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner.

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Düse	Schutzschild/ Deflektor	Brennerkappe	Wirbelring	Elektrode
Schneiden mit Oberflächenkontakt	Handbrenner	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Mechanisiert	Maschinenbrenner	45	420158	420168	220977 oder 420156 <sup>1</sup>	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Handbrenner	45	420151	420152	220977 oder 420156 <sup>1</sup>	420159	220971
	Maschine					220997	
Fugenhobeln mit max. Entfernung	Hand/Maschine	30-125	420001	420112	220977	220997	220971
Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Hand/Maschine	30-125	420001	420509	220977	220997	220971

<sup>1</sup> Brennerkappe für ohmsche Abtastung



## Brenneradapter und die Powermax-Einsatz-Plattform

Für Powermax45® XP/65/85/105-Geräte

### Kompatibilität

Der Brenner-Adapter ermöglicht die Umstellung auf die Plattform für Einsatz-Verschleißteile, wenn Sie die folgenden Geräte und Brennertypen haben.

Gerät	Brennertyp	Teile-Nummer
Powermax45 XP	Duramax® Lock, manuell und mechanisiert	428951
Powermax65	Duramax manuell, mechanisiert und robotergestützt	
Powermax85		
Powermax105		

- Nicht zur Verwendung mit Duramax-Nachrüstbrennern für Powermax1000/1250/1650 empfohlen
- Nicht mit Duramax Hyamp™-Standard- oder langen Brennern kompatibel
- Die Plattform für Einsatz-Verschleißteile gehört bei den neuen Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC/105 SYNC-Geräten mit SmartSYNC®-Brennern zur Standardausstattung (kein Adapter erforderlich)



Steigen Sie um auf die revolutionäre Powermax-Einsatz-Verschleißteil-Plattform und installieren Sie einen Brenner-Adapter.

# Zubehör

## Persönliche Schutzausrüstung



**Doppel-Gesichtsschutz**  
127239 Tönungsnummer 6  
127103 Tönungsnummer 8



**Leder-Schneidhandschuhe**  
127169



**Hitzeschild für Fugenhobeln**  
128658 T45v; T60/80/100  
428347 Duramax und SmartSYNC®  
428348 Duramax Hyamp



**Schutzbrille für Schneidanwendungen**  
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE  
017035 Tönungsnummer 5



**Verstellbarer Augenschirm**  
127416 Tönungsnummer 5



**Transparenter Augenschutz**  
017034



**Hochklappbarer Augenschutz**  
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE  
017033 Tönungsnummer 5

## Brennerzubehör



**Adapter für Hyamp-Brenner**  
428495



**Maschinenbrenner-Halterung**  
120595 Durchmesser 1 3/8 Zoll  
120596 Durchmesser 1 3/4 Zoll



**Robotikbrenner-Halterung**  
228806



**Lernwerkzeug für Brenner**  
Mit dem Brenner-Lernwerkzeug kann der Bediener den Schneidpfad des Roboters programmieren, während er eine Sichtprüfung durchführt, dass der Brenner das Werkstück beim Schneiden nicht berührt.



429054 für SmartSYNC® Robotikbrenner  
429057 für SmartSYNC® HyAccess-Robotikbrenner  
229456 für Duramax-Robotikbrenner  
229832 für Duramax Hyamp-Robotikbrenner

## Anlagen-Zubehör



### Luftfilter-Sets

- 128647 Nur Filterset
- 228570 Powermax65/85, Set und Abdeckung
- 228890 Powermax105/125, Set und Abdeckung
- 011092 Ersatz-Filterelement
- 428719 Luftfilterset zum Entfernen von Öl



### Leder-Brennerüberzug

- 024877 Schwarzes Leder 7,6 m (25 Fuß)



### Rad/Portal-Schneidmaschinen-Sets

- 229370 Powermax65/85, 65 SYNC / 85 SYNC Rollwagen
- 229569 Powermax65/85, 65 SYNC /85 SYNC Portal-Schneidmaschinen-Set
- 229467 Powermax105/105 SYNC/125, Rollwagen
- 229570 Powermax105/105 SYNC/125, Portal-Schneidmaschinen-Set



### Geräte-Staubschutzhauben

- 127144 Powermax30/30 XP
- 127469 Powermax30 AIR
- 127219 Powermax45/45 XP/45 SYNC
- 127301 Powermax65/85
- 127360 Powermax105/125



### Fernstartschalter

- 128650 7,6 m (25 Fuß)
- 128651 15,2 m (50 Fuß)
- 128652 22,8 m (75 Fuß)
- 428755 45,7 m (150 Fuß)



### Einsatz-Leser

Mit dem Einsatz-Leser und der Powermax SYNC®-Einsatz-Lese-App ist es ein Kinderspiel, die in Powermax-Einsätzen gespeicherten Daten auszulesen.

528083

## Schneidführungen



### Kreisschneideinrichtung

- 127102 Basis-Duramax®, Duramax LT, AIR, T30
- 027668 Deluxe-Duramax, Duramax LT, AIR, T30
- 017053 Duramax Hyamp™
- 027669 Deluxe-SmartSYNC®
- 017065 Basis-SmartSYNC



### Winkel-Schneidführung

017041



### Gerade Magnetkante

017042



### Führung zum Fasenschneiden

- 017059 Standard
- 017058 Duramax Hyamp
- 017066 SmartSYNC



### Magnetfuß (2er-Pack)

017043



### Führung zur Brennerausrichtung

Diese wurde für das Einstellen von Maschinenbrennern entwickelt, um mit einem Traktor Fasenschnitte von hoher Qualität mit präzisen Winkeln zu erzielen.

528077

# Powermax-Brenner

## Große Auswahl an Brennerooptionen

Aktuelle Geräte	A	Brennerserie	Brennertyp(en)						
			Aktuell	Handbrenner	Gerade Handbrenner	Gerade Maschinenbrenner	Kurze Maschinenbrenner	Robotikbrenner	Lange Brenner
 Powermax30® XP	30	Duramax® LT	Schlauchpaket 4,5 m (15 Fuß)						
 Powermax30 AIR	30	AIR T30	Schlauchpaket 4,5 m (15 Fuß)						
 Powermax45 SYNC®:	45	<b>SmartSYNC®</b>	Schlauchpaket 7,6 m (25 Fuß) Schlauchpaket 15,2 m (50 Fuß) Schlauchpaket 22,8 m (75 Fuß) Schlauchpaket 30,5 m (100 Fuß)	Schlauchpaket 7,6 m (25 Fuß) Schlauchpaket 15,2 m (50 Fuß) Schlauchpaket 22,8 m (75 Fuß)	Schlauchpaket 7,6 m (25 Fuß) Schlauchpaket 10,7 m (35 Fuß) Schlauchpaket 15,2 m (50 Fuß) Schlauchpaket 22,8 m (75 Fuß)	Schlauchpaket 7,6 m (25 Fuß) Schlauchpaket 10,7 m (35 Fuß) Schlauchpaket 15,2 m (50 Fuß) Schlauchpaket 22,8 m (75 Fuß)	Schlauchpaket 4,5 m (15 Fuß) Schlauchpaket 7,6 m (25 Fuß) Schlauchpaket 15,2 m (50 Fuß) Schlauchpaket 22,8 m (75 Fuß)	Schlauchpaket 7,6 m (25 Fuß) Schlauchpaket 15,2 m (50 Fuß)	
 Powermax65 SYNC	65								
 Powermax85 SYNC	85								
 Powermax105 SYNC	105								
 Powermax125	125	Duramax Hyamp™	Schlauchpaket 7,6 m (25 Fuß) Schlauchpaket 15,2 m (50 Fuß) Schlauchpaket 22,8 m (75 Fuß) Schlauchpaket 45,7 m (150 Fuß)	Schlauchpaket 7,6 m (25 Fuß) Schlauchpaket 15,2 m (50 Fuß) Schlauchpaket 22,8 m (75 Fuß) Schlauchpaket 45,7 m (150 Fuß)	Schlauchpaket 4,5 m (15 Fuß) Schlauchpaket 7,6 m (25 Fuß) Schlauchpaket 10,7 m (35 Fuß) Schlauchpaket 15,2 m (50 Fuß) Schlauchpaket 22,8 m (75 Fuß)	Schlauchpaket 4,5 m (15 Fuß) Schlauchpaket 7,6 m (25 Fuß) Schlauchpaket 10,7 m (35 Fuß) Schlauchpaket 15,2 m (50 Fuß) Schlauchpaket 45,7 m (150 Fuß)	Schlauchpaket 7,6 m (25 Fuß) Schlauchpaket 15,2 m (50 Fuß)	0,6 m (2 Fuß) optional 1,2 m (4 Fuß) optional 1,83 m (6 Fuß) optional Schlauchpaket 7,6 m (25 Fuß) Schlauchpaket 15,2 m (50 Fuß) Schlauchpaket 45,7 m (150 Fuß)	

## Powermax SYNC®-Brenneroptionen

Brennertyp	Gerät	Brennertyp
SmartSYNC	Powermax45 SYNC/65 SYNC/ 85 SYNC/105 SYNC	
		Handbrenner
		
		Lang
		
		Maschinenbrenner
		
		Robotikbrenner

## Optionen für Powermax-Brenner

Brennertyp	Gerät	Brennertyp
Duramax® LT	Powermax30 XP	
AIR T30	Powermax30 AIR	
		Handbrenner
Duramax Hyamp™	Powermax125	
		
		Handbrenner
		
		Lang
		
		Maschinenbrenner
		
		Robotikbrenner

Anmerkung: Duramax Hyamp-Brenner können auch mit den Stromquellen Powermax45 XP/65/85/105 verwendet werden.

# Verschleißteilsets

- Powermax® Essential-Verschleißteilsets wurden entwickelt, um Ihnen die optimale Kombination von Schneid-Verschleißteilen für Ihr Powermax-Gerät zu bieten.
- HyAccess™- und FlushCut™-Sets
- Doppelpackung Elektroden/Düsen-Set für Powermax30 AIR und Powermax30 XP
- Großpackungen sind günstiger, wenn ein besonders großer Bedarf an bestimmten Verschleißteilen besteht.



## Powermax Essential-Verschleißteilsets

Powermax-Gerät	Handgerät	Mechanisiert	Mechanisiert, ohmsch
Powermax30 AIR	851462		
Powermax30 XP	851479		
Powermax45 XP	851510	851511	851512
Powermax65	851465	851466	851467
Powermax85	851468	851469	851470
Powermax105	851471	851472	851473
Powermax125	851474	851475	851476



## Großpackungen von Duramax®-Verschleißteilen

Inhalt	Teile-Nummer	Bestellmenge
Elektrode (220777)	228934	25
Elektrode (220842)	228767	25
Düse (220816)	228760	25
Düse (220819)	228759	25
Düse (220930)	228761	25
Düse (220797)	228762	25
Düse (220941)	228765	25
Düse (220990)	228797	25
Düse (220991)	228796	25
Schutzschild (220992)	228798	10
Schutzschild (220993)	228799	10
Schutzschild (220817)	228763	10
Schutzschild (220818)	228764	10



## Doppelpackungen Elektrode/Düse

Powermax-Gerät	Teile-Nummer	Verfahren
Powermax30 AIR	428350	Standardmäßiges Schneiden
Powermax30 XP	428243	Standardmäßiges Schneiden
	428244	FineCut®



## FlushCut-Sets

FlushCut-Verschleißteile ermöglichen das Schneiden so nahe wie möglich am Trägermaterial, ohne das Werkstück zu durchlöchern oder zu beschädigen.

Powermax-Gerät	Teile-Nummer des Sets	Betriebsstromstärke
Powermax45 XP	428746	15-45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85-105 A
Powermax125	428713	85-125 A



## HyAccess-Sets

Verschleißteile mit größerer Reichweite für mehr Sichtbarkeit und besseren Zugang beim Schneiden oder Fugenhobeln in beengten Platzverhältnissen.

Powermax-Gerät	Set-Typ	Teile-Nummer des Sets	Betriebsstromstärke
Powermax30 XP	Kombination - Schneiden/ Fugenhobeln	428337	15-30 A
	Starter-Set - Schneiden	428443	
	Starter-Set - Fugenhobeln	428444	
Powermax45 XP	Kombination - Schneiden/ Fugenhobeln	428414	15-65 A
Powermax65		428445	
Powermax85	Starter-Set - Schneiden	428445	
Powermax105	Starter-Set - Fugenhobeln	428446	



## Optionen für Powermax-Einsätze

A	Schneiden mit Oberflächen- kontakt	Mechanisiert/ mit Abstand schneiden	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher- Ring-Set
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

\*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).



## Einsatz-Optionen für Sonderanwendungen

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handgerät	Mechanisiert	Schneiden mit Oberflächen- kontakt	Fugenhobeln	Mechanisiert
30-45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					
105	428954					

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | WASSERSTRAHL | AUTOMATISIERUNG | SOFTWARE | VERSCHLEISSTEILE

Weitere Informationen unter [www.hypertherm.com/powermax](http://www.hypertherm.com/powermax)

Sofern im Begleitmaterial nicht anders angegeben, sind alle Marken das Eigentum von Hypertherm und können in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter [www.hypertherm.com/patents](http://www.hypertherm.com/patents).

© 5/2024 Hypertherm, Inc. Revision 6

897690DE Deutsch/German

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. [www.hyperthermassociates.com/ownership](http://www.hyperthermassociates.com/ownership)

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. [www.hyperthermassociates.com/environment](http://www.hyperthermassociates.com/environment)

zu 100 % im Mitarbeiterbesitz

