

Die Reihe Swift

Swift ist eine vielseitige CNC-Plasma-Schneidemaschine mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis für kleinere Werkstätten, Bildungseinrichtungen und Künstler. Sie ist einfach zu bedienen und verfügt über eine Vielzahl von Schneidemöglichkeiten. Für den Betrieb sind lediglich eine Stromquelle, ein Druckluftkompressor und ein PC erforderlich, was Ihnen als Bediener die Freiheit lässt, zu arbeiten, wo immer Sie wollen.

Touch-Plattensensor

Der pneumatisch angetriebene Soft-Touch-Plattensensor „Soft Sense“ platziert die Plattenoberfläche selbst auf dünnem Material exakt (nur bei Modell 1250)

Magnetischer Abreißkopf

Schützt den Brenner vor Kollisionen

Automatische Brennerhöhenkontrolle

Die automatische Brennerhöhenverstellung hält die Schnitthöhe konstant, was eine höhere Schnittqualität sowie eine längere Standzeit der Verbrauchsmaterialien gewährleistet. (nur bei Modell 1250)

Wasserbett

Reduziert Rauchgas- und Funkenentwicklung während des Schneidens

V-Schiene

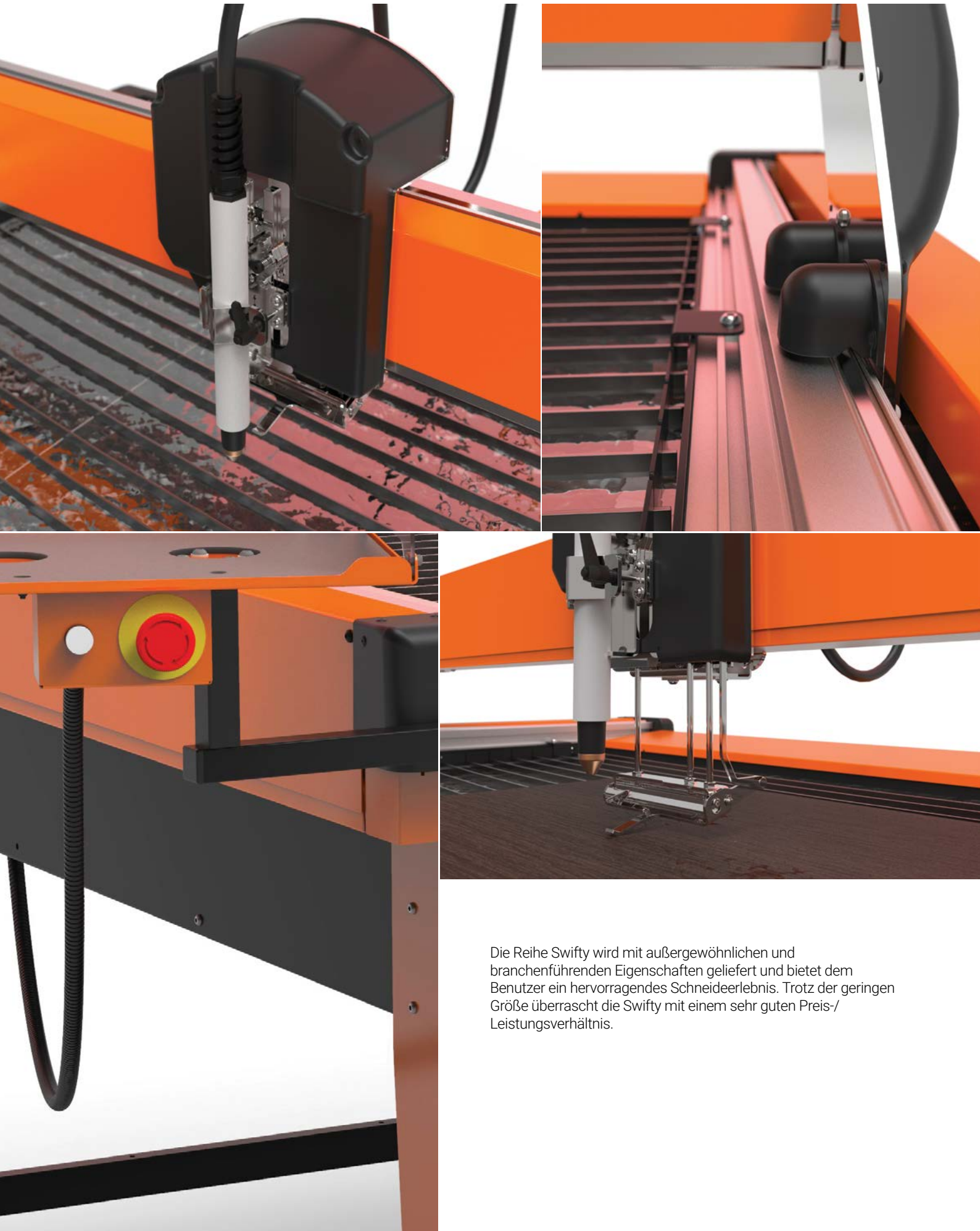
V-Schiene mit zwei oberen und unteren V-Rollen für konstante Positionierung

Abdeckungen

Schützen die wichtigsten Komponenten vor Funken und geschmolzenem Material

Laptop-Ständer

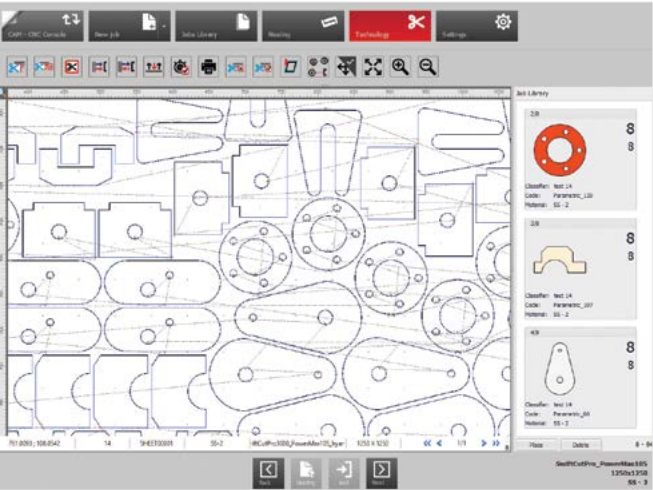
Laptop-Ständer mit integriertem Notstoppschalter. (nur bei Modell 1250)



Die Reihe Swift wird mit außergewöhnlichen und branchenführenden Eigenschaften geliefert und bietet dem Benutzer ein hervorragendes Schneideerlebnis. Trotz der geringen Größe überrascht die Swift mit einem sehr guten Preis-/Leistungsverhältnis.

SwiftCAM

Die benutzerfreundliche Software von Swift-Cut garantiert, dass jeder mit Computer-Grundkenntnissen in der Lage ist, das CNC-Plasma-Schneidsystem zu bedienen. Minimale Schulung bedeutet, dass der Tisch quasi sofort einsatzbereit ist und Sie Ihre Produktion von Anfang an maximieren.



Swifty 610

Anzeigen
Einfache Bedienung mit Basis- und erweiterten Anzeigen.

Feineinstellung des zu schneidenden Materials
Material bequem bündig zuschneiden.

Schnittwiederaufnahme
Einen aufgrund eines abgebrochenen Schneidkopfs oder nach einem Notstopp unterbrochener Schnittvorgang lässt sich einfach wiederaufnehmen.

Dry Run
G-Code-Datei ohne Schneiden ausführen.

Automatisches Ein-/Ausfahren
Die Software steuert zur schnelleren Programmierung die Zu- und Abführung automatisch.

DXF-/DWG-Import
.dxf-Dateien zum Schneiden importieren.

Teil-in-Teil-Verschachtelung
Teile in Verschnittbereichen werden verschachtelt, um das zu schneidende Material bestmöglich zu nutzen.

Benutzerdefinierbare Schnittregeln
Schnittparameter für beste Schneideleistung optimieren.

Werkzeug-Sets
Standard-Werkzeug-Sets für Baustahl, Edelstahl und Aluminium.

Benutzerdefinierbare Werkzeug-Sets
Werkzeug-Sets für neue Materialien modifizieren.

Teileansicht in 3D
Teil vor dem Schneiden in 3D betrachten.

Bibliothek parametrischer Formen
Mehr als 80 konfigurierbare Formen.



Swifty 1250

Serielle Verbindung mit Hypertherm Powermax
Automatische Steuerung der Plasmaeinstellungen.

Anzeigen
Einfache Bedienung mit Basis- und erweiterten Anzeigen.

Ausrichtung des zu schneidenden Materials
Schnittpfad mit falsch ausgerichtetem zu schneidenden Material auf dem Schneidetisch ausrichten.

Feineinstellung des zu schneidenden Materials
Material bequem bündig zuschneiden.

Schnittwiederaufnahme
Einen aufgrund eines abgebrochenen Schneidkopfs oder nach einem Notstopp unterbrochener Schnittvorgang lässt sich einfach wiederaufnehmen.

G-Code-Favoriten
Bis zu 5 G-Code-Dateien für schnelles Laden speichern.

Dry Run
G-Code-Datei ohne Schneiden ausführen.

Automatisches Ein-/Ausfahren
Die Software steuert zur schnelleren Programmierung die Zu- und Abführung automatisch.

Möglichkeit zum Import von JPEG-/DXF-/DWG-Dateien
.dxf-Dateien importieren oder .jpg-Bilder zum Schneiden konvertieren.

Automatische Verschachtelung*
Automatische Verschachtelung der Teile für wirtschaftliche Ausnutzung des zu schneidenden Materials.

Teil-in-Teil-Verschachtelung
Teile in Verschnittbereichen werden verschachtelt, um das zu schneidende Material bestmöglich zu nutzen.

Benutzerdefinierbare Schnittregeln
Schnittparameter für beste Schneideleistung optimieren.

Benutzerdefinierbare Werkzeug-Sets
Werkzeug-Sets für neue Materialien modifizieren.

3D-Schnitt-Simulation*
3D-Simulation des Schneidebetriebs durchführen.

Teileansicht in 3D
Teil vor dem Schneiden in 3D betrachten.

Bibliothek parametrischer Formen
Mehr als 80 konfigurierbare Formen.

*Nur bei Option „Erweitert“

Available in 2 sizes



Swifty 610
610 mm x 610 mm
Schneidebereich
(2 Fuß x 2 Fuß)



Swifty 1250
1.250 mm x 1.250 mm
Schneidebereich
(4 Fuß x 4 Fuß)

Leistungsoptionen

Plasmaquelle: Hypertherm

Maximale Durchstichkapazität	Baustahl	Edelstahl	Aluminium	Einschalt	100 % Einschaltdauer
Powermax 45 XP	12mm	12mm	10mm	50%	32 Ampere
Powermax 65	16mm	12mm	12mm	50%	46 Ampere



Die Reihe
Swifty
Schneidesystem
Broschüre

Die Reihe Swift-Cut Pro

Eine Kollektion aus vier topaktuellen CNC-Plasma-Schneidetischen Mit seiner benutzerfreundlichen Software verspricht die Reihe Swift-Cut Pro präzises Schneiden mit höchster Geschwindigkeit bei geringen Investitionen. Die Reihe Swift-Cut Pro ist einfach in der Anwendung, schnell zu erlernen und zu bedienen und wird durch einen außergewöhnliche Kundendienst hervorragend unterstützt. Sie ist die Antwort auf die Frage nach erschwinglichem Metallschneiden vor Ort.

Vollständig gekapselter Schneidkopf

Der vollständig gekapselte Schneidkopf schützt die wichtigsten Komponenten vor harschen Umgebungsbedingungen beim Schneiden.

Gravurwerkzeug

Mit dem Gravurwerkzeug des Swift-Cut können Sie in einem Arbeitsgang markieren und schneiden, d. h. Sie müssen Ihr Projekt nicht mehr von einer Maschine auf die andere verschieben oder außer Haus geben (optionales Zubehör).

Automatische Höhenkontrolle

Die automatische Brennerhöhenverstellung hält die Schnitthöhe konstant, was eine höhere Schnittqualität sowie eine längere Standzeit der Verbrauchsmaterialien gewährleistet.

Plattensensor

Der pneumatisch angetriebene Soft-Touch-Plattensensor „Soft Sense“ platziert die Plattenoberfläche selbst auf dünnem Material exakt.

Laserhilfe

Ein Laser-Fadenkreuz hilft bei der Positionierung des Schneidkopfes.

Software

Die benutzerfreundliche integrierte Software des Swift-Cut

Wassertischbett

Das optionale Wassertischbett bietet einen effizienten Rauchgasabsaugung, sodass keine externe Rauchgasabsaugung erforderlich ist. Alternativ entfernt die Option „zonaler Ablufttisch“ (nur für Maschinen mit der Größe 3.000 mm erhältlich) Rauchgas und Partikel unterhalb des Schneidebereichs.

Portalträger

Der leichte, aber stabile Portalträger unterstützt zwei lineare Schienen für die X-Achse und ermöglicht das Schneiden von 100-mm-Box-Abschnitten.

Schwerlastportal

Das Endgussteile des Schwerlastportals mit maschinell bearbeiteten Oberflächen bilden eine präzise und stabile Plattform für den Schneidkopf.

Gekapselte Schleppketten

Vollständig gekapselte Schleppketten schützen die Kabel vor Beschädigungen durch geschmolzenes Material.

Linearschiene

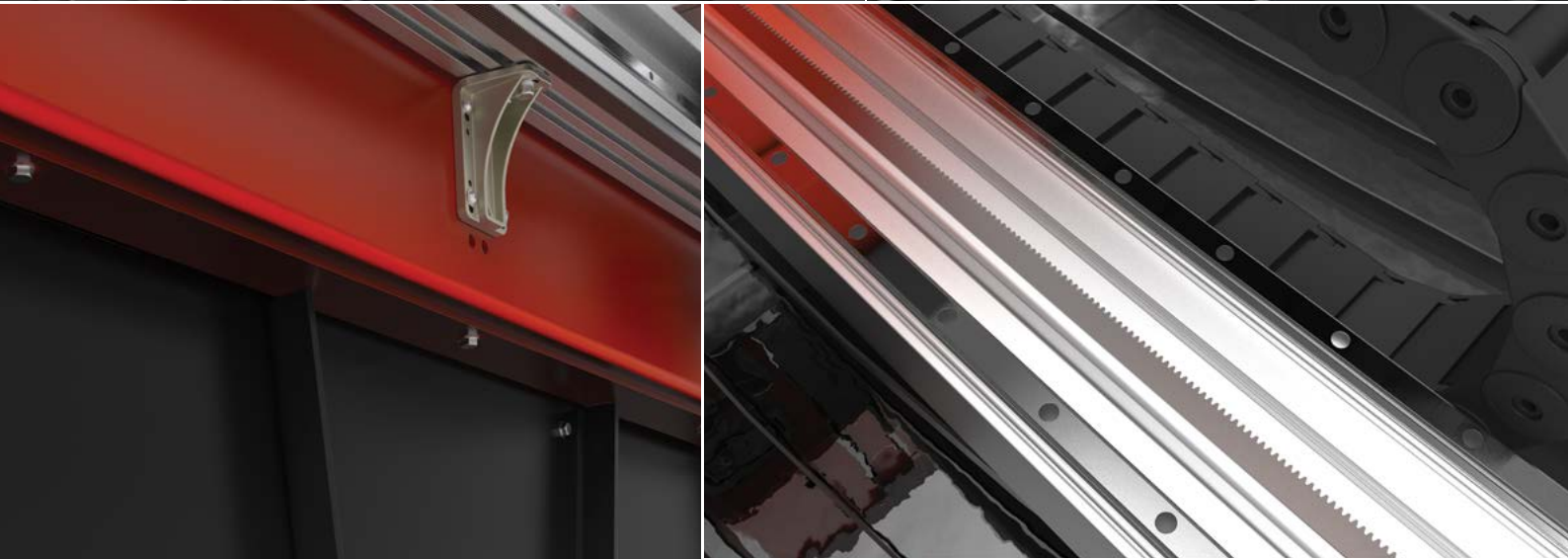
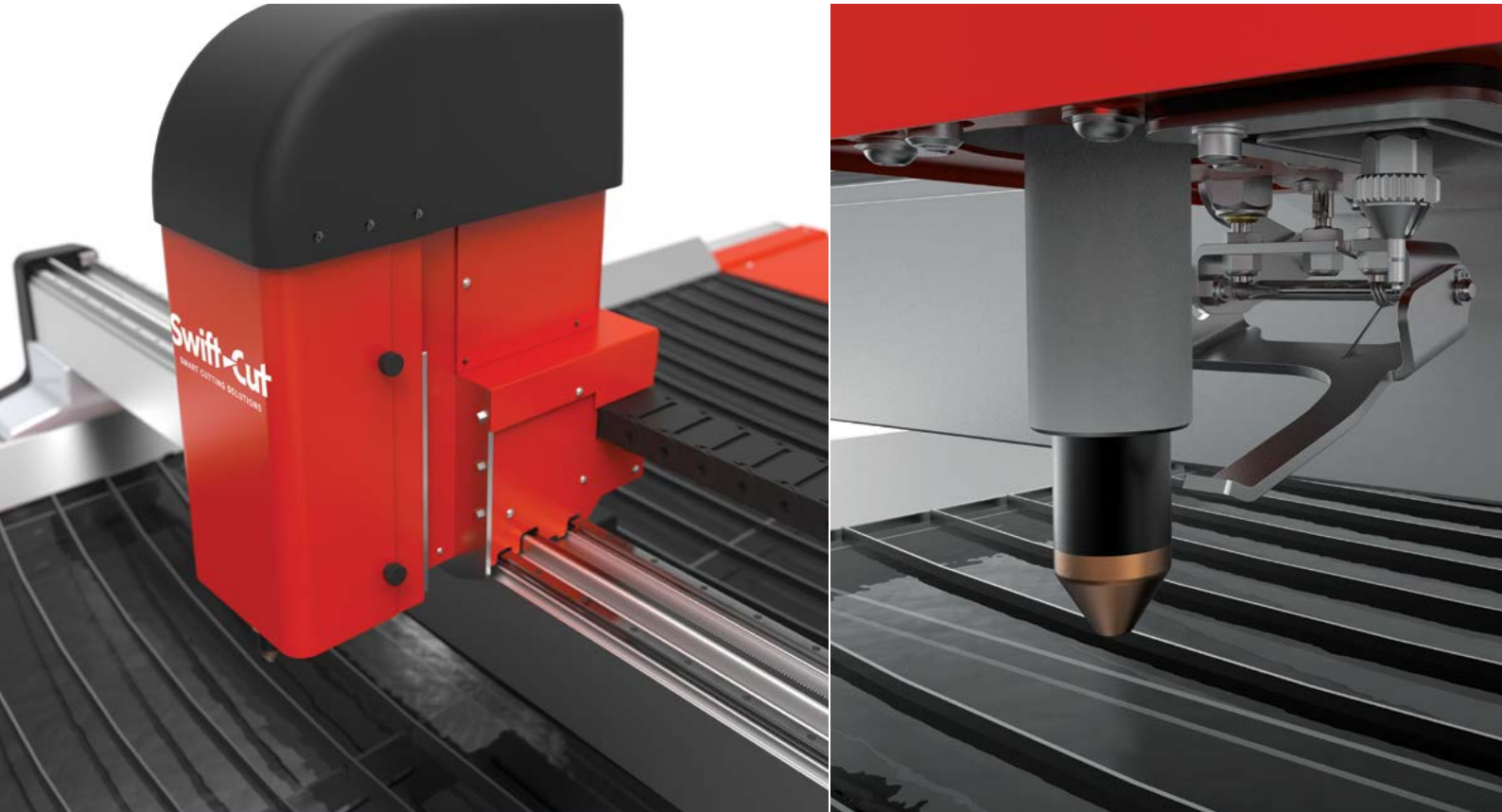
Präzise Linearschienen für alle Achsen in Verbindung mit Encoder-Feedback der Hybrid-Servomotoren ermöglichen außergewöhnliche Positionierungsgenauigkeit.

Schwerlastgestell

Das von Grund auf neu entwickelte Schwerlastgestell sorgt für Halt und Stabilität.

Bedienkonsole

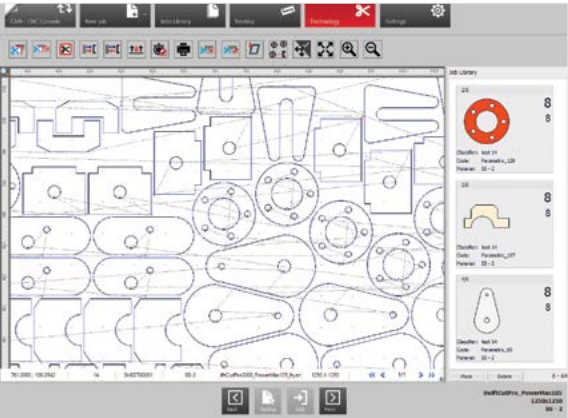
Ergonomische Bedienkonsole mit Touchscreen und Tastatur-/Mauseingabe.



Die Reihe Swift-Cut Pro wird mit modernen und branchenführenden Merkmalen und benutzerfreundlicher und intuitiver Software ausgeliefert. Die Reihe Pro soll das Schneiden von Metall auf ein neues Niveau heben – mit ihren unglaublichen Fähigkeiten ist sie eine außergewöhnliche High-End-Schneidlösung zu einem erstaunlich günstigen Preis.

SwiftCAM

Die benutzerfreundliche Software von Swift-Cut garantiert, dass jeder mit Computer-Grundkenntnissen in der Lage ist, das CNC-Plasma-Schneidsystem zu bedienen. Minimale Schulung bedeutet, dass der Tisch quasi sofort einsatzbereit ist und Sie Ihre Produktion von Anfang an maximieren.



Automatische Steuerung
Serielle Verbindung mit Hypertherm Powermax –
Automatische Steuerung der Plasmaeinstellungen.

Anzeigen
Einfache Bedienung mit Basis- und erweiterten Anzeigen.

Ausrichtung des zu schneidenden Materials
Schnittpfad mit falsch ausgerichtetem zu schneidenden
Material auf dem Schneidetisch ausrichten.

Feineinstellung des zu schneidenden Materials
Material bequem bündig zuschneiden.

Schnittwiederaufnahme
Einen aufgrund eines abgebrochenen Schneidkopfs oder
nach einem Notstopp unterbrochener Schnittvorgang
lässt sich einfach wiederaufnehmen.

G-Code-Favoriten
Bis zu 5 G-Code-Dateien für schnelles Laden speichern.

Dry run
G-Code-Datei ohne Schneiden ausführen.

Automatisches Ein-/Ausfahren
Die Software steuert zur schnelleren Programmierung
die Zu- und Abführung automatisch.

Import von JPEG-/DXF-/DWG-Dateien möglich
.dxf-Dateien importieren oder .jpg-Bilder zum Schneiden
konvertieren.

Automatische Verschachtelung*
Automatische Verschachtelung der Teile für
wirtschaftliche Ausnutzung des zu schneidenden
Materials.

Teil-in-Teil-Verschachtelung
Teile in Verschnittbereichen werden verschachtelt, um
das zu schneidende Material bestmöglich zu nutzen.

Benutzerdefinierbare Schnittregeln
Schnittparameter für beste Schneideleistung optimieren.

Benutzerdefinierbare Werkzeug-Sets
Werkzeug-Sets für neue Materialien modifizieren.

3D-Schnitt-Simulation*
3D-Simulation des Schneidebetriebs durchführen.

Teileansicht in 3D
Teil vor dem Schneiden in 3D betrachten.

Bibliothek parametrischer Formen
Mehr als 80 konfigurierbare Formen.

Referenzpunkte
5 vom Benutzer konfigurierbare Referenzpunkte für
Spannvorrichtungen.

G-Code-Warteschlange
Bis zu 5 G-Code-Dateien für schnelles Laden in eine
Warteschlange setzen.

*Nur bei Option „Erweitert“



In 4 Größen erhältlich



Pro 1250

1.250 mm x 1.250 mm
Schneidebereich
(4 Fuß x 4 Fuß)

Pro 2500

2.500 mm x 1.250 mm
Schneidebereich
(8 Fuß x 4 Fuß)

Pro 3000

3000 mm x 1500 mm
Schneidebereich
(10 Fuß x 5 Fuß)

Pro 4000

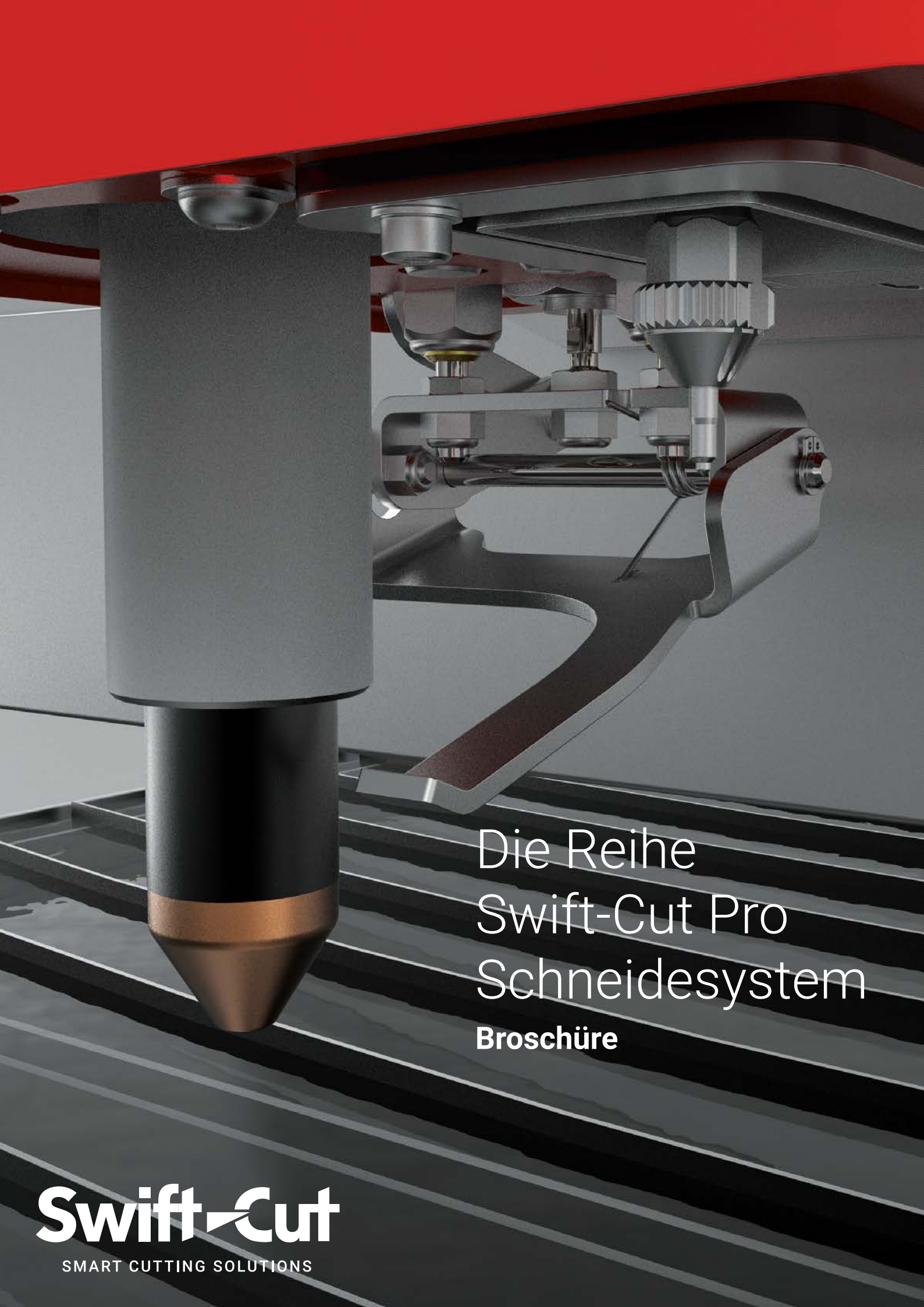
4000 mm x 2000 mm
Schneidebereich
(13 Fuß x 6,5 Fuß)

Leistungsoptionen

Plasmaquelle Hypertherm

Maximale Durchstichkapazität	Baustahl	Edelstahl	Aluminium	Einschaltdauer	100 % Einschaltdauer
Powermax 45*	12 mm	12 mm	10 mm	50 %	32 Ampere
Powermax 65	16 mm	12 mm	12 mm	50 %	46 Ampere
Powermax 85	19 mm	16 mm	16 mm	60 %	66 Ampere
Powermax 105	22 mm	20 mm geringe Nutzung	20 mm	80 %	94 Ampere
Powermax 125	25 mm	20 mm	25 mm	100 %	125 Ampere
MAX PRO 200	30 mm	25 mm	25 mm	100%	200 Ampere

* einphasig



Die Reihe
Swift-Cut Pro
Schneidesystem
Broschüre



EXCELLENCE THROUGH INNOVATION



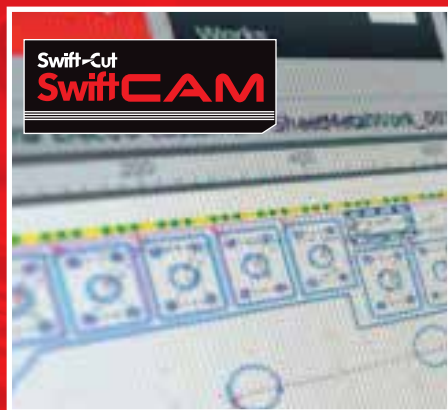
Swift-Cut
PRO 3000 XP

www.swift-cut.de

Swift-Cut PRO 3000 XP

Der Swift-Cut PRO 3000 XP ist der neueste Brennschneidisch in unserer Kollektion, mit modernstem Design und langlebiger als je zuvor. Der neue PRO wurde mit dem Gedanken an das Produktionsschneiden konstruiert, er ist jetzt für die Kombination mit dem Hypertherm MAX PRO 200 & Thermal Dynamics Auto-Cut 200 XT/ 300 XT erhältlich. Die neuen Antriebe sind mit OMRON 400W AC Servomotoren über der X+Y-Achse für eine verbesserte Genauigkeit ausgestattet.

SOFTWARE



SwiftCAM 3

Mit der Software, die standardmäßig mit dem Tisch geliefert wird, erhalten Sie Auto Lead In (automatische Zuführung), Auto Verschachtelung Funktionen sowie 3D-Schneidesimulationen.

Die anwenderfreundliche Software garantiert, dass jeder, der Grundkenntnisse über Computer besitzt, das CNC-Plasmaschneidesystem bedienen kann. Nach minimalem Training ist der Tisch fast sofort betriebsbereit, sodass die Produktionsleistung von Anfang an optimiert werden kann.

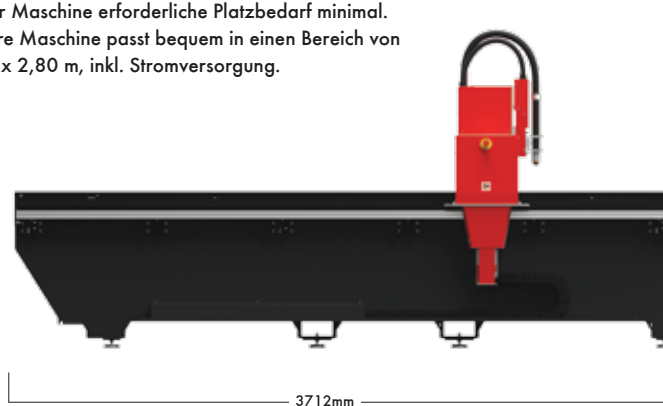
Jetzt dicker, schneller & sauberer schneiden

PRO3000XP
3.000 x 1.500 mm
Schneidebereich



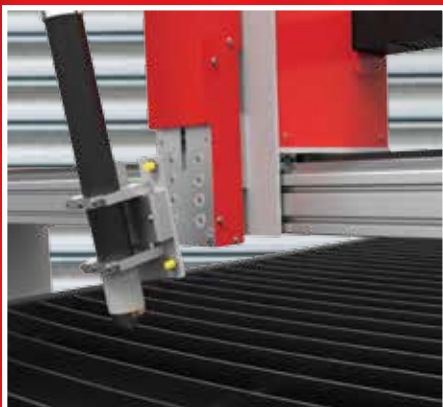
PLATZBEDARF

Aufgrund von Plug & Play ist der für die Montage dieser Maschine erforderliche Platzbedarf minimal. Unsere Maschine passt bequem in einen Bereich von 5,50 x 2,80 m, inkl. Stromversorgung.



Funktionen und extras

Wir haben einige innovative schneide Möglichkeiten und Extras entwickelt, welche Swift-Cut Marktführer auf dem Gebiet vom Plasmaschneiden macht.



Kollisionsschutz

Mit unsere Kollisionsschutz vermeiden Sie Schaden durch Fehler. Es funktioniert wie eine Not-aus Taste. Bei einer Kollision, entweder in der X oder Y Achse werden alle Antriebe gestoppt.



Sicherheit

Gesundheit und Sicherheit der Bediener und Leute in der Nähe müssen von größter Bedeutung sein. Alle unsere UK entwickelte Maschinen sind CE gekennzeichnet.



Schutz und Langlebigkeit

Unser Tisch wird standardmäßig mit einer geschlossene Schleppkette geliefert. Dadurch werden alle Kabel zusätzlich vor herumfliegenden Teilen und geschmolzenen Metallpartikeln geschützt und erhöht sich die Zuverlässigkeit der Maschine für unsere Kunden.



Freistehende Bedienerkonsole

Frei im wahrsten Sinne des Wortes, kommt der Operatorkonsole serienmäßig mit jeder Maschine freistehend mit einer bestimmte Kabellänge. Mit einem eingebauten PC und 19" flat-Panel-LCD Monitor, eine drahtlose Tastatur und Maus für einfache Bedienung, 500GB Festplatte, 4GB Ram, Not-aus Taste und einfachen Zugang für Wartung.



Genauigkeit und Leistung

Die lineare Schiene ermöglicht eine einheitliche und sanfte Leistungsabgabe der Maschine, während die schrägverzahnten Zahnstangen und Stirnräder die Genauigkeit verbessern und das Flankenspiel in unserem Antriebssystem verringern. Die Omron-Servomotoren mit 400 W verbessern die Beschleunigungsraten, was zu einer guten Steuerung und einer verbesserten Schneidleistung führt.



Absaugung

Die Option für einen in Sektionen aufgeteilten Absaugtisch beseitigt Dämpfe und Partikel, die unterhalb des Schneidebereichs entstehen.

Optionen



Swift-Trace

Gehen Sie von Strichzeichnungen zu schneiden in vier einfachen Schritten mit unser Swift-Trace-System.

Plasma Systeme

Stromquelle: Hypertherm

Lochsteckkapazität	Baustahl	Edelstahl (VA)	Aluminium	Einschaltdauer	100% Einschaltdauer
Powermax 45 _(Einphasig)	10mm	9.5mm	9.5mm	50%	32Amps
Powermax 65	16mm	12mm	12mm	50%	46 Amps
Powermax 85	19mm	16mm	16mm	60%	66 Amps
Powermax 105	22mm	20mm	20mm	80%	94 Amps
Powermax 125	25mm	20mm	25mm	100%	125 Amps
MAX PRO 200	30mm	25mm	25mm	100%	200 Amps

Stromquelle: Thermal Dynamics

Lochsteckkapazität	Baustahl	Edelstahl (VA)	Aluminium	Einschaltdauer	100% Einschaltdauer
Auto Cut 200	30mm	25mm	25mm	100%	200 Amps

Kewell Schweißtechnik GmbH
Walcott Weg 8
24796 Bredenbek
Deutschland

Tel.: 04334-189800
Fax: 04334-182155
mail@kewell.de
www.kewell.de

Die Reihe Swift-Jet

Noch nie war es erschwinglicher oder leichter, ein eigenes Wasserstrahl-Schneidesystem zu besitzen, als mit der Swift-Cut.. Die Wasserstrahltechnologie produziert hervorragende feine Schnitte mit geringem Kantenkonus, ohne von Wärme beeinträchtigte Zonen und eine schmale Schnittfuge ohne Verschnitt.

Außerdem bietet es die Möglichkeit, nahezu jedes Material und einen Dickenbereich zu bearbeiten, der von keiner anderen Schneidetechnologie erreicht wird.

Die Swift-Jet-Maschine mit ihrer einfach zu bedienenden Software und den Hypertherm HyPrecision-Pumpen erlaubt branchenführendes Schneiden eines breiten Sortiments an Materialien bei geringen Investitionskosten. Sie ist einfach zu bedienen und der Kundendienst bietet außergewöhnliche Unterstützung. Die Swift-Jet ist die Antwort auf die Frage nach einer erschwinglichen hoch präzisen Vor-Ort-Schneidelösung höchster Qualität.

Bälge und Abdeckung

Verhindert Eindringen zum Schutz der Komponenten

Kollisionssensor

Schützt den Schneidekopf bei einem Unfall.

Einfülltrichter

Verstellbarer abrasiver Einfülltrichter am Kopf zur Optimierung des abrasiven Flusses.

Gekapselte Schleppketten

Vollständig gekapselte Schleppketten schützen die Kabel und reduzieren mögliche Ausfallzeiten.

Wassertank

Der epoxidharzbeschichtete Schwerlastwassertank aus Stahl ist langlebig und gewährleistet Stabilität für präzises Schneiden.

Doppelter Y-Achsenantrieb

Der doppelte Y-Achsenantrieb erhält die Rechtwinkligkeit des Portals aufrecht und gewährleistet so höchst exakt geschnittene Teile.

AC-Servos

AC-Servos von Omron mit hochauflösenden Encodern treiben Präzisionskugelspindeln für alle Achsen an und sorgen für unerreichte Positionierungsgenauigkeit.

Software

Das Industrie-CNC-Steuerungssystem von Omron bietet eine stabile und dynamische Steuerung mit der Möglichkeit zur Online-Diagnose.

EtherCAT-Kommunikation

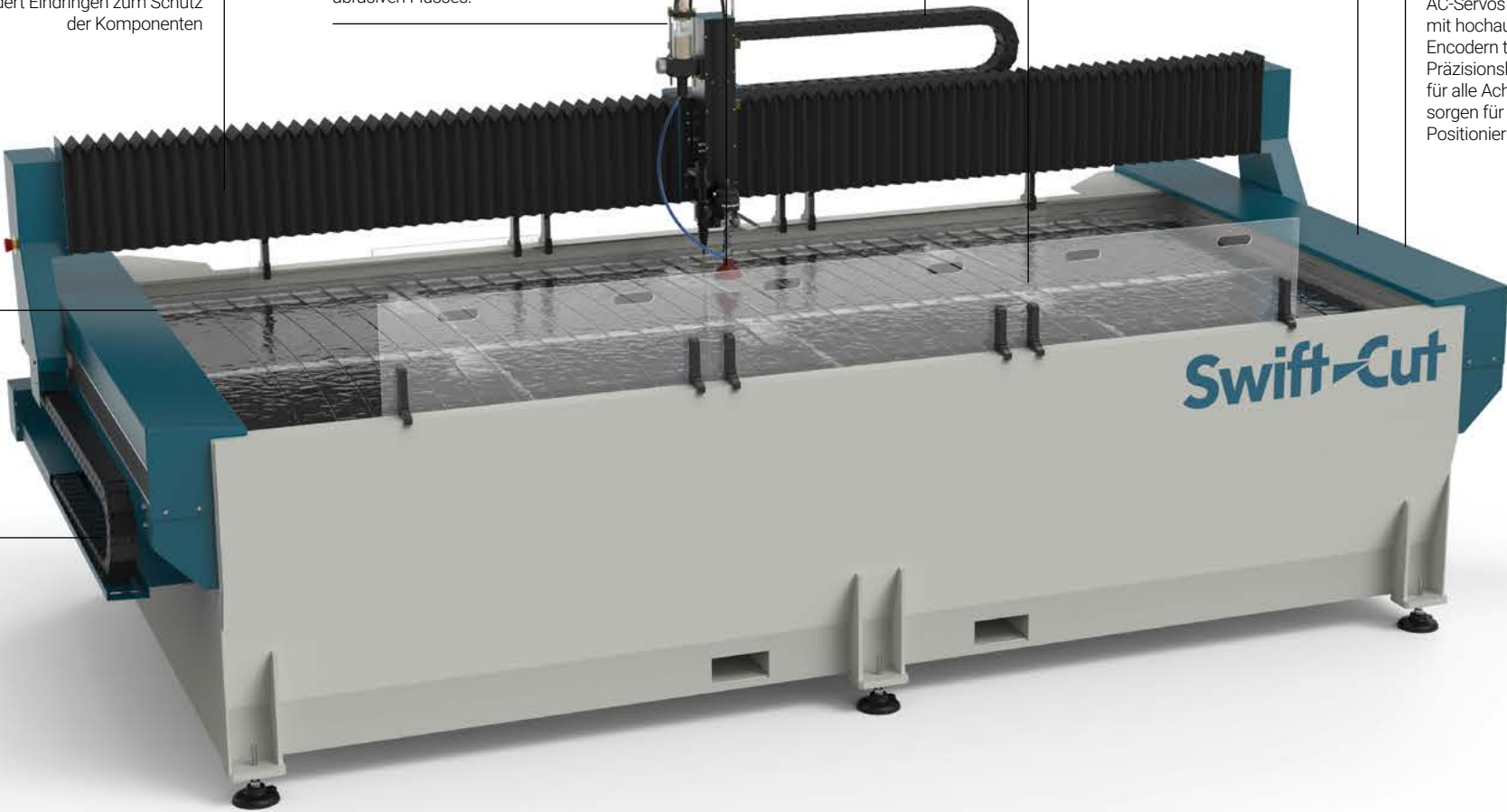
Die EtherCAT-Kommunikation für die gesamte Maschine und die HyPrecision-Pumpe ermöglicht eine Hochgeschwindigkeits-Kommunikation für Bewegungs- und E-/A-Steuerung

Linearschienen

Präzisions-Linearschienen an allen Achsen erlauben eine wiederholbare Positionierung über den gesamten Schneidetisch hinweg.

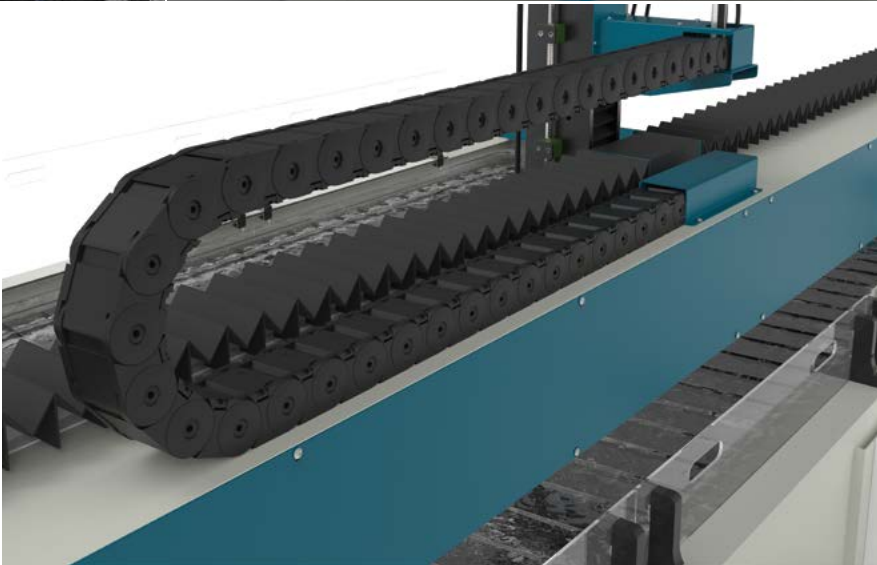
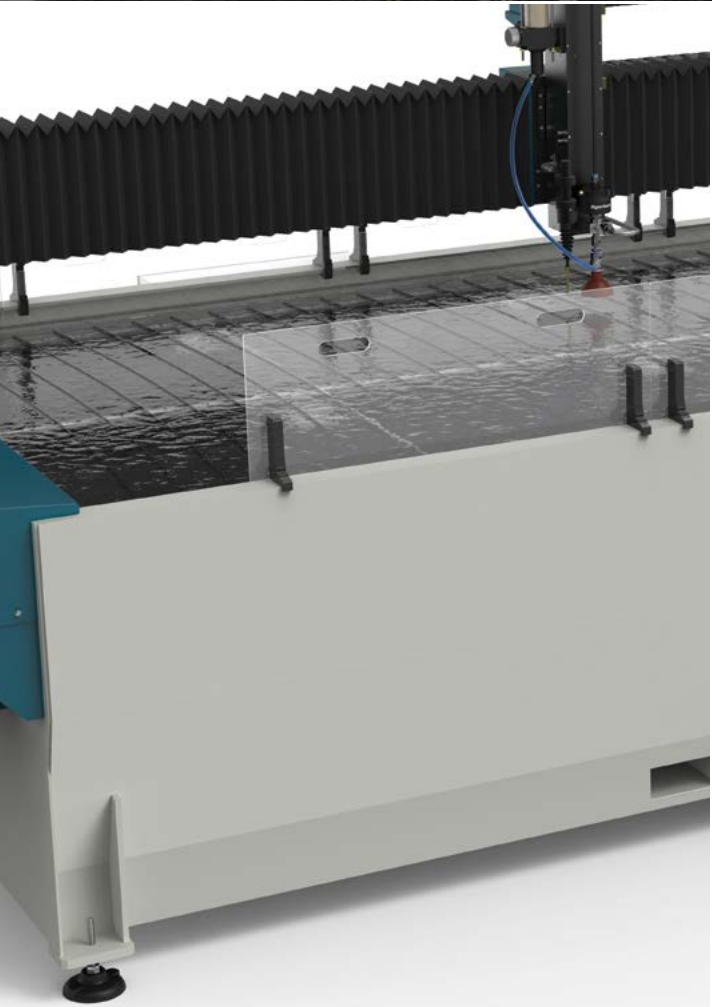
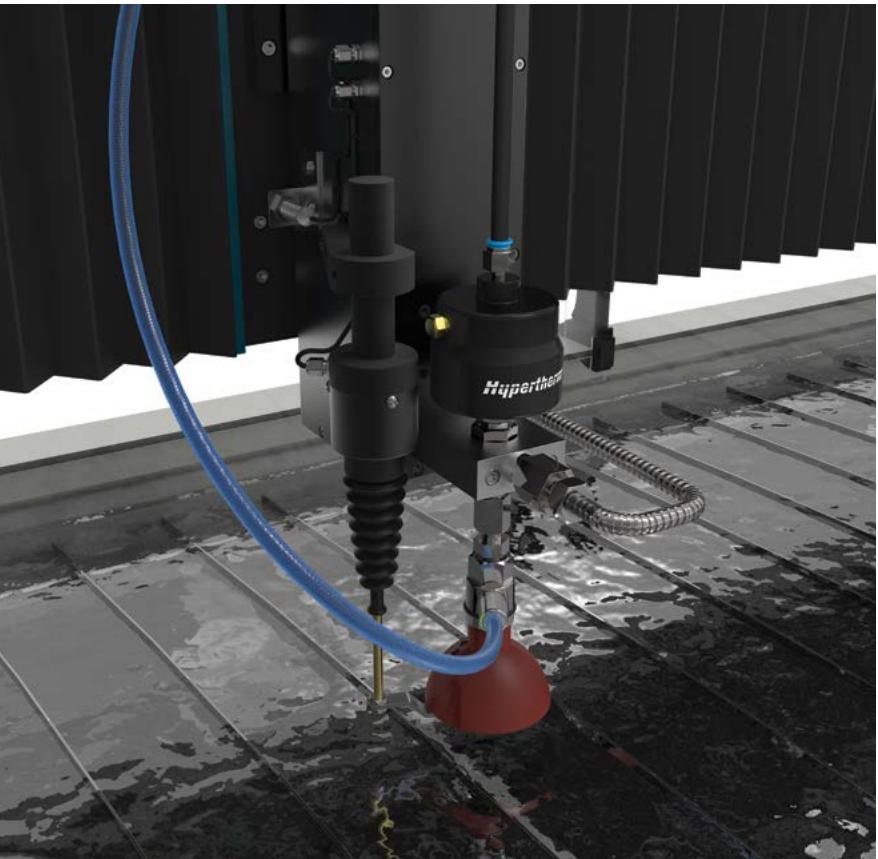
Gekapselte Schleppketten

Vollständig gekapselte Schleppketten schützen die Kabel und reduzieren mögliche Ausfallzeiten.



Bedienkonsole

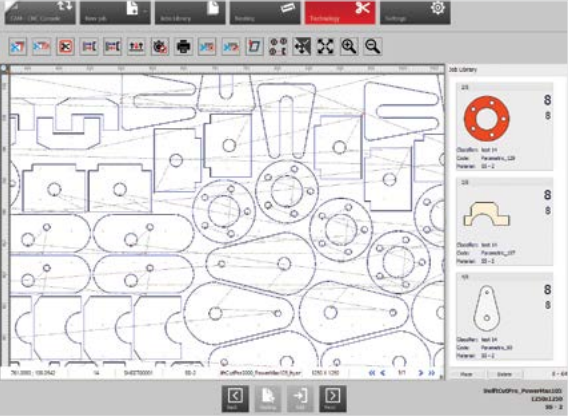
Freistehende ergonomische Bedienkonsole mit Touchscreen und Tastatur-/Mauseingabe.



Swift-Jet ist unsere neue, erschwingliche und benutzerfreundliche Wasserstrahl-Formgebungslösung. Sie gewährleistet einen präzisen Schnitt und ausgezeichnete Konstruktionsqualität. Diese intelligente Maschine kann zum Schneiden von Textilien, Gummi, Schaumstoff, Kunststoff, Leder, Verbundstoffen, Stein, Fliesen, Glas, Metallen, Lebensmitteln, Papier und vielem mehr verwendet werden. Unsere Maschinen werden mit den neuesten Testvorrichtungen der Firma Renishaw kalibriert, die eine herausragende dynamische Positionierung und Wiederholbarkeit ermöglicht.

SwiftCAM

Die benutzerfreundliche Software von Swift-Cut garantiert, dass jeder mit Computer-Grundkenntnissen in der Lage ist, das Swift-Jet-Schneidesystem zu bedienen. Minimale Schulung bedeutet, dass der Tisch quasi sofort einsatzbereit ist und Sie Ihre Produktion von Anfang an maximieren.



Automatische Verschachtelung
Automatische Verschachtelung der Teile für wirtschaftliche Ausnutzung des zu schneidenden Materials.

Automatisches Ein-/Ausfahren
Die Software steuert zur schnelleren Programmierung die Zu- und Abführung automatisch.

Mikroverbindungen
Laschen, die verhindern, dass sich Teile während des Schneidens bewegen.

Brücken
Kontinuierliches Schneiden zwischen Teilen reduziert die Durchlaufzeiten.

Schneiden an gemeinsamen Linien
Schneiden entlang gemeinsamer Kanten von Teilen.

Ausrichtung des zu schneidenden Materials
Schnittpfad mit falsch ausgerichtetem zu schneidenden Material auf dem Schneidetisch ausrichten.

Referenzpunkte
Vom Benutzer konfigurierbare Referenzpunkte für Spannvorrichtungen.

Schnittqualität
5 Schnittqualitäts-Modi von fein bis grob.

Bibliothek parametrischer Formen
Mehr als 80 konfigurierbare Formen.

Teil-in-Teil-Verschachtelung
Teile in Verschnittbereichen werden verschachtelt, um das zu schneidende Material bestmöglich zu nutzen.

Benutzerdefinierbare Schnittregeln
Schnittparameter für beste Schneideleistung optimieren.

Werkzeug-Sets
Vorprogrammierte Werkzeug-Sets für gängige Materialien.

Benutzerdefinierbare Werkzeug-Sets
Werkzeug-Sets für neue Materialien modifizieren.

Job-Berichte
Export von Job-Berichten, die Abfallanteile und Schneidezeiten anzeigen.

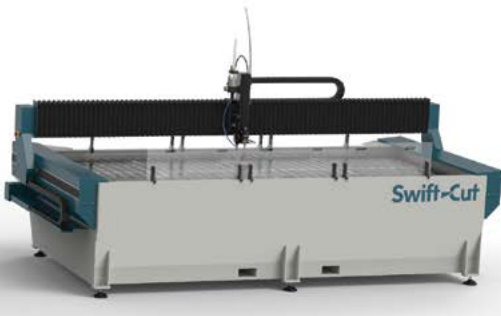
3D-Schnitt-Simulation
3D-Simulation des Schneidebetriebs durchführen.

Teileansicht in 3D
Teil vor dem Schneiden in 3D betrachten.

In 2 Größen erhältlich



SJ1500
1.600 mm x 1.600 mm
Schneidebereich (5 Fuß x 5 Fuß)



SJ3000
1.600 mm x 3.100 mm
Schneidebereich (5 Fuß x 10 Fuß)

Optionale Extras

Wasserbehandlung Umkehrosmose-System
(Muss Enthärter und Füllpumpe beinhalten)

Vorteile des Wasserstrahlschneidens

- Kein Wärmeeintritt in das Material
- Präzise wiederholbare Schnitte
- Ideal für exotische Materialien geeignet
- Kann eine Vielzahl von Materialien, unter anderem Metalle, Steine, Kunststoffe, Holz und Schaumstoff schneiden
- Schweißfertige Teile

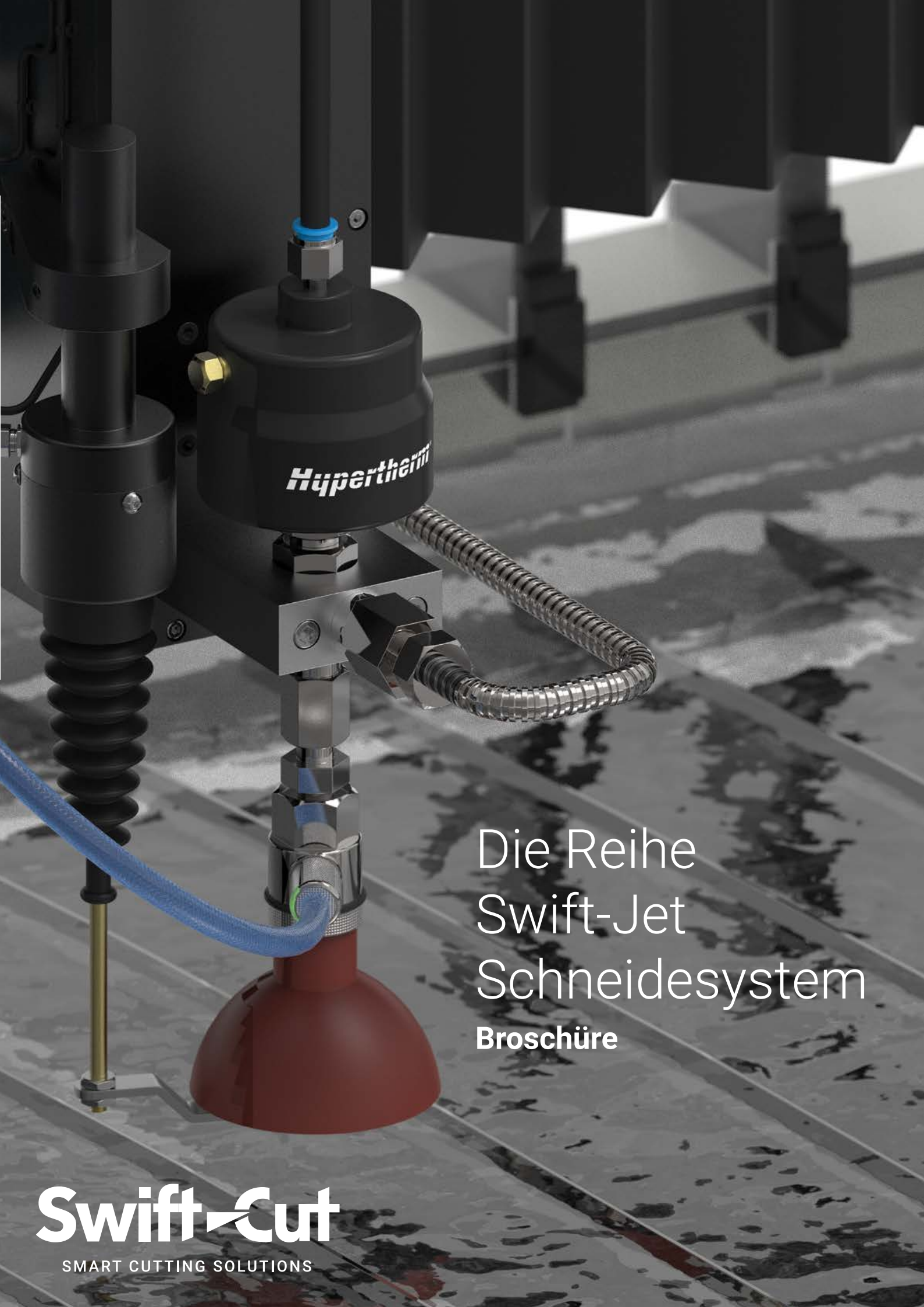
Maschinenleistung

Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Maximale Durchgangshöhe	Positionierungsgenauigkeit	Tanktiefe
15 m/min (590 ipm)	220 mm (8,5 Zoll)	0,0150 mm (0,006 Zoll)	840 mm (33 Zoll)

Leistungsoptionen

Quelle: Hypertherm

Modell	Leistung	Druck	Max. Ausgangsfluss	Max. Düsendgröße
HyPrecision 30hp	30 PS/22 kW	60.000 psi	2,3 l/min	0,28 mm
HyPrecision 50hp	50 PS/37 kW	60.000 psi	3,8 l/min	0,35 mm



Die Reihe
Swift-Jet
Schneidesystem
Broschüre