

# Drehtische ECO-Line

## Schweißpositionierer ECO 2



mit  
30 mm  
Hohlwelle

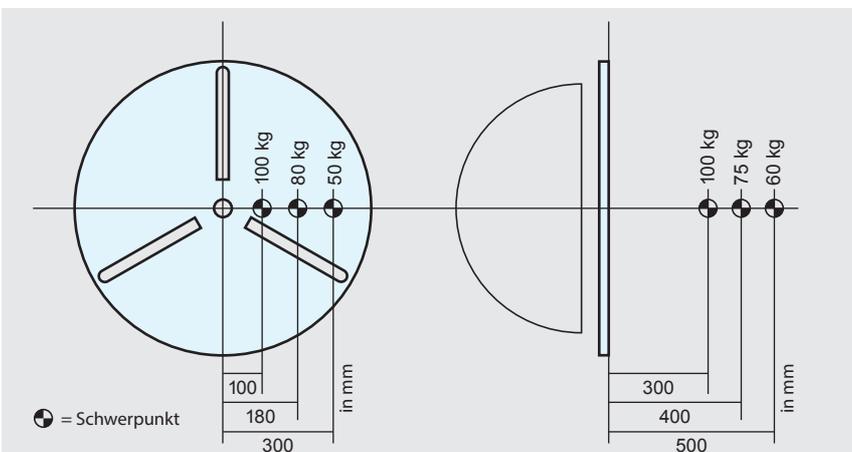
bis  
100 kg

### Eigenschaften

- Robuste und strapazierfähige Bauweise.
- Universell einsetzbar.
- Bis 90° Neigung stufenlos einstellbar.
- Fußschalter für Start/Stop.
- Umschalter für Rechts-/Linkslauf.
- Drehknopf für stufenlos einstellbare Drehgeschwindigkeit.
- Handrad zum Kippen.
- HF-geschützt.

### Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Fußschalter



**Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:**

- den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
- das Eigengewicht des Spannmittels (Backenfutter)

Modell	ECO 2
Netzspannung	230 V – 50/60 Hz
Masseanschluss	180A/100%
Kippbereich	0° – 90°
Drehtellerdurchmesser	350 mm
Drehzahl	0,5 – 5 rpm
Max. Belastung horizontal	150 kg
Max. Belastung gekippt	100 kg
T-Schlitz/Breite	3 x 13 mm
Kippen	manuell
Höhe	350 mm
Gewicht	48,5 kg
Artikelnummer	71801113.20

# Drehtische ECO-Line

## Schweißpositionierer ECO 3

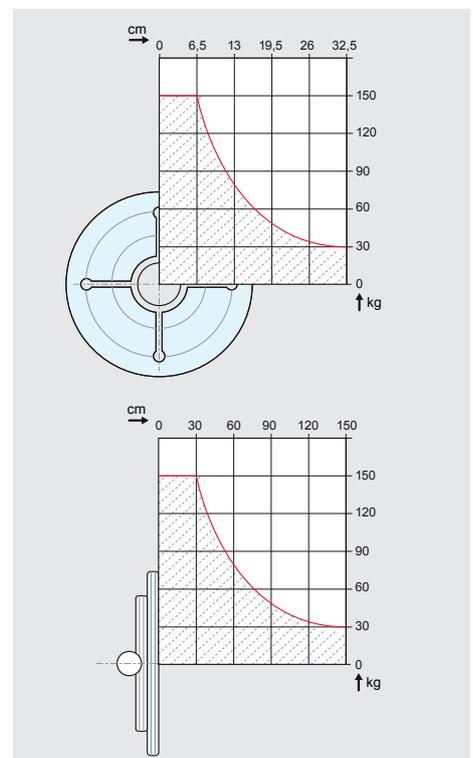
### Eigenschaften

- Neigung stufenlos per Hand über einen Klemmhebel einstellbar.
- Fußschalter für Start/Stop.
- Umschalter für Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehgeschwindigkeit (Drehknopf).
- Der Drehteller hat sechs Nutenschlitze.



### Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Fußschalter



**Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:**

- den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
- das Eigengewicht des Spannmittels

Modell	ECO 3
Netzspannung	230 Volt, 50 Hz
Max. horizontale Belastung	150 kg
Max. Belastung gekippt	120 kg
Drehmoment	100 Nm
Exzentrizität	65 mm
Tischdurchmesser	380 mm
Kippbereich	0° - 90°
Drehgeschwindigkeit	0,25 - 5,5 u/min
Kippmethode	manuell
T-Schlitze/Breite	6 x 12 mm
Drehdurchmesser bei 90°	670 mm
Max. Schweißstrom	500 A
Maße (L x B x H) mm	673 x 536 x 435
Artikelnummer	02.30.01.00050

# Drehtische ECO-Line

## Schweißpositionierer ECO 4

### Eigenschaften

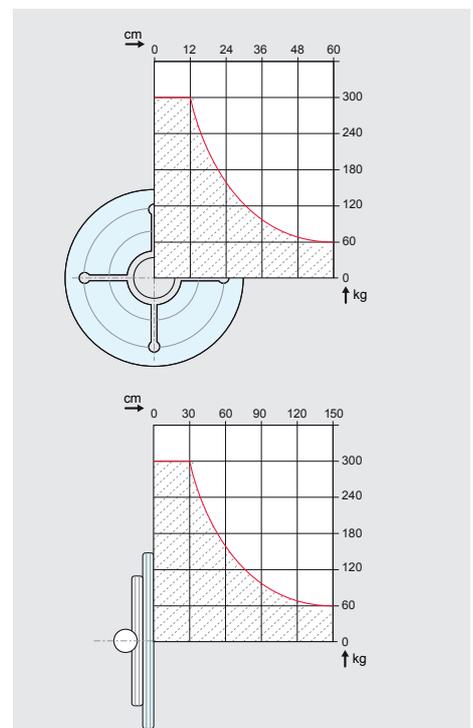
- Neigung stufenlos per Hand über einen Klemmhebel einstellbar.
- Fußschalter für Start/Stop.
- Umschalter für Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehgeschwindigkeit (Drehknopf).
- Der Drehteller hat sechs Nutenschlitze.

bis  
**300 kg**



### Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Fußschalter



**Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:**

- den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
- das Eigengewicht des Spannmittels

Modell	Eco 4
Netzspannung	230 Volt, 50 Hz
Max. horizontale Belastung	300 kg
Drehmoment	360 Nm
Exzentrizität	120 mm
Tischdurchmesser	560 mm
Kippbereich	0° - 135°
Drehgeschwindigkeit	0,25 - 4 u/min
Kippmethode	manuell
T-Schlitze/Breite	4x14 mm
Drehdurchmesser bei 90°	940 mm
Max. Schweißstrom	500 A
Maße (LxBxH) mm	820x643x600
Artikelnummer	02.30.01.00060

# Drehtische PRO-Line

## Schweißpositionierer PRO 08

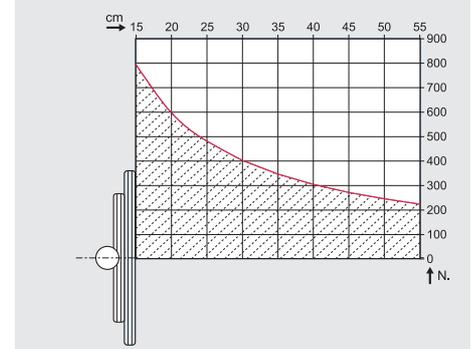
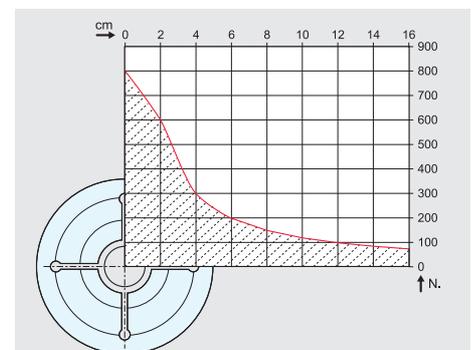
### Eigenschaften

- Der Drehtisch PRO 08 besitzt eine präzise Antriebseinheit mit Planscheibe, welche auf einem stabilen Bodenständer montiert ist.
- Werkstücke können über einen Schwenkbereich von 0° – 90° in Position gebracht werden.
- Drehbewegung erfolgt über einen Gleichstromgetriebemotor mit Schneckengetriebe, stufenlos regelbar.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 300 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer.
- Leicht zu bedienendes Kontrollfeld.
- Start/Stop über ortsunabhängigen Fußschalter.
- Das Einstellen der Drehgeschwindigkeit und Drehrichtung erfolgt an der Maschine.
- 2-Takt/4-Takt wählbar.
- Startet und stoppt den Schweißvorgang.
- HF-geschützt.



### Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Fußschalter



**Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:**

- den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
- das Eigengewicht des Spannmittels

Modell	PRO 08
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° – 90°
Drehtellerdurchmesser	300 mm
Hohlwelle	nein
Drehzahl	0,7 – 7 rpm
Drehrichtungen	rechtsdrehend/linksdrehend
Max. Belastung A	80 kg
Maße (L x B x H) mm	450 x 330 x 360
Gewicht	36 kg
Artikelnummer	71801119

# Drehtische PRO-Line

## Schweißpositionierer PRO 1

mit 20 mm Hohlwelle

### Eigenschaften

- Der Drehtisch PRO 1 besitzt eine präzise Antriebseinheit mit Planscheibe, welche auf einem stabilen Bodenständer montiert ist.
- Die Kippkonsole bietet die Möglichkeit, das Werkstück über einen Schwenkbereich von 0° – 90° in die gewünschte Schweißposition zu bringen.
- Die Drehbewegung erfolgt über einen Gleichstromgetriebemotor mit Schneckengetriebe und ist stufenlos regelbar.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 300 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer.
- Leicht zu bedienendes Kontrollfeld.
- Start/Stop über ortsunabhängigen Fußschalter.
- Das Einstellen der Drehgeschwindigkeit und Drehrichtung erfolgt an der Maschine.
- 2-Takt/4-Takt wählbar.
- Steuert ebenfalls Schweißen start/stopp
- HF-geschützt.



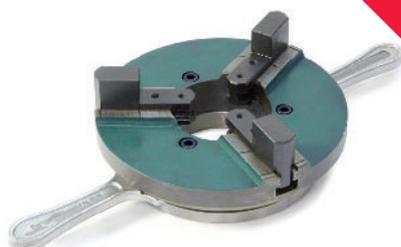
**Lieferumfang:**  
1 Steuerung (integriert)  
1 Fußschalter

Modell	PRO 1
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° – 90°
Drehtellerdurchmesser	300 mm
Hohlwelle	20 mm
Drehzahl	A: 0,2 – 2 rpm B: 1,2 – 12 rpm
Drehrichtungen	rechtsdrehend/ linksdrehend
Max. Belastung A	100 kg
Maße (L x B x H) mm	480 x 325 x 470
Gewicht	50 kg
Artikelnummer	71801118



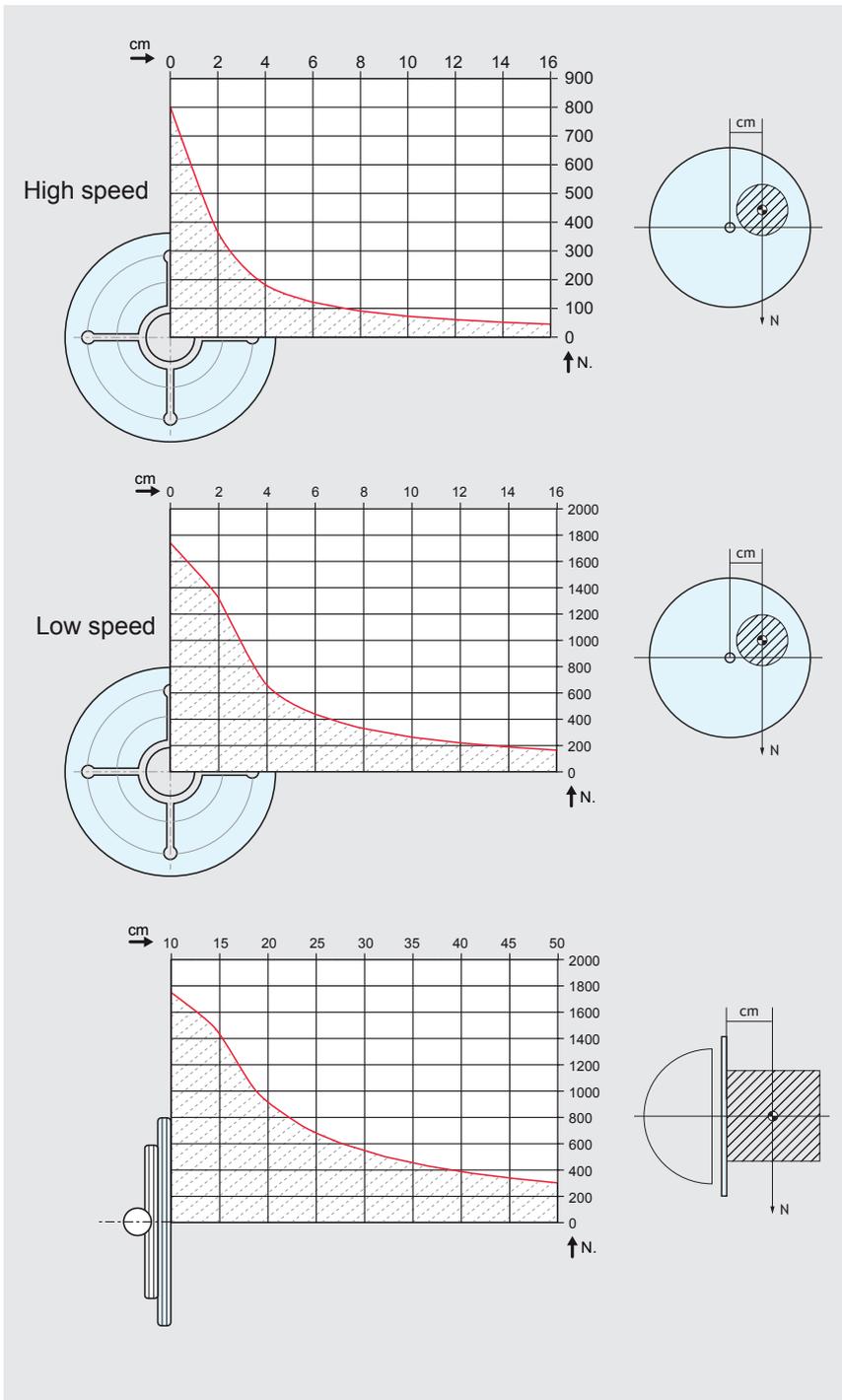
### Randnotiz

Chuck 125  
Artikelnr.: 91919102  
Seite 3.71



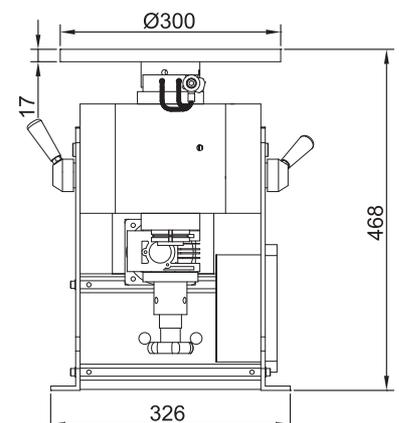
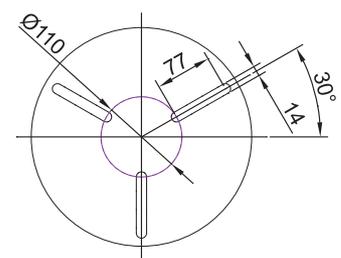
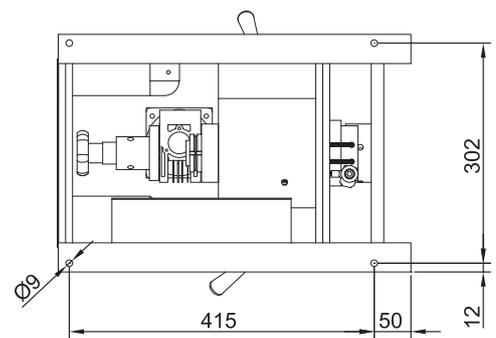
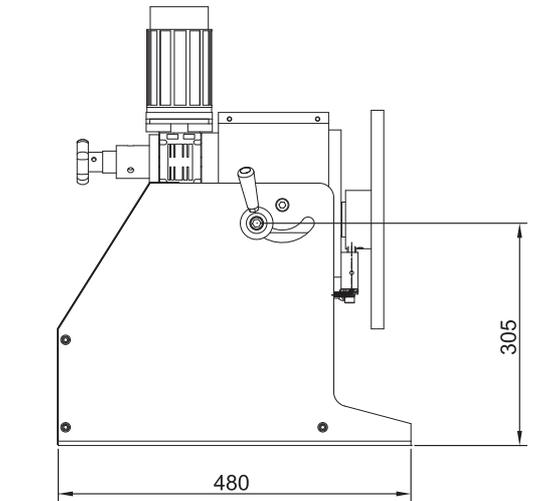
# Drehtische PRO-Line

## Schweißpositionierer PRO 1



**Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:**

- den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
- das Eigengewicht des Spannmittels



# Automatisierung – leicht

## Rundnahtschweißvorrichtung – Baukasten

Stellen Sie sich die Konfiguration für Ihre Schweißaufgaben individuell zusammen

Mit geringem Kostenaufwand lässt sich der Drehtisch weiter ausbauen, bis hin zum Halbautomaten mit Stativ für Schweißbrenner. Hier einige Beispiele unserer meistverwendeten Kombinationen.



PRO2/28-ST60:  
mit SPS Steuerung:



PRO2/28-SR60:  
mit SPS Steuerung:



PRO2/28-LT60:  
mit SPS Steuerung:



PRO2/28-VSTH60:  
mit SPS Steuerung:



PRO2/28-LR60:  
mit SPS Steuerung:

# Automatisierung – leicht

## Rundnahtschweißvorrichtung – Baukasten

TE-CAL50	Linearschlitten (50 mm) Anschluss: 50 mm
TE-CAL75	Linearschlitten (75 mm) Anschluss: 75 mm
TE-CAL100	Linearschlitten (100 mm) Anschluss: 100 mm
TE-C	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG-/WIG-Brenner
TE-C1	2-Achsen-Klemmhalterung (Bakelit) für WIG SR-18 & 26

COM Drehtisch-Steuerungsserie  
(hier COM2800)

PRO2/3 Drehtisch

PL-R	Stützbock für 25 – 280 mm
------	------------------------------

PL-300 L	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 300 mm Gesamtlänge der Schiene: 1.040 mm (bei: LR-Serie)
PL-600 L	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 600 mm Gesamtlänge der Schiene: 1.340 mm (bei: LR-Serie)
PL-1000 L	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 1.000 mm Gesamtlänge der Schiene: 1.740 mm (bei: LR-Serie)
PL-1500 L	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 1.500 mm Gesamtlänge der Schiene: 2.240 mm (bei: LR-Serie)
PL-2000 L	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 2.000 mm Gesamtlänge der Schiene: 2.740 mm (bei: LR-Serie)
PL-2500 L	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 2.500 mm Gesamtlänge der Schiene: 2.830 mm (bei: LR-Serie)



PL-T	Grundgestell Befestigung von: TE-XYR oder TE-L
------	---

FS-1	Fußschalter Start/Stop
------	---------------------------

SPS	SPS Multifunktions- steuerung
-----	----------------------------------

	2-Achsen-Zahn- stange mit Handrad (100 mm)
TE-XYR	X-Bereich: 100 mm Y-Bereich: 100 mm

TE-L75	Support (75 mm) Hub: 75 mm
TE-L100	Support (100 mm) Hub: 100 mm

AM1	5/2-Wege Druckluft- Ventil (manuell)
AA1	5/2 Magnetventil einfach
AA2	5/2 Magnetventil doppelt

PL-CL100	Pneumatik-Reitstock Anschluss: 100 mm
----------	--

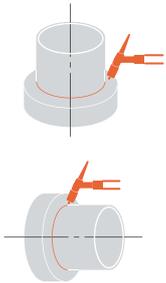
PRO1A-26	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 5–26 mm
PRO1A-56	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 8–56 mm
PRO1A-106	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 53–106 mm

**Auch mit  
SPS-Steuerung  
erhältlich**



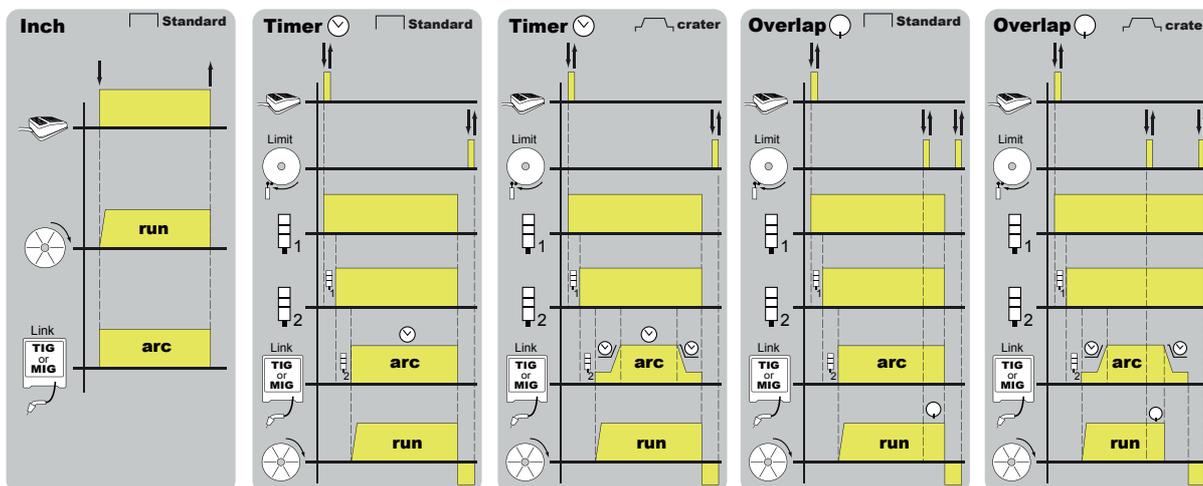
# Automatisierung – leicht

## Beispiel Rundnaht PRO2/28-ST60



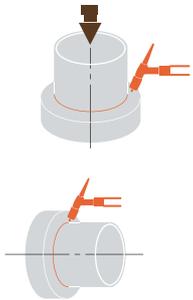
Modell	PRO2/28-ST60
Netzspannung	AC 230V/50Hz/3A DC 90V/150W
Hohlwelle	60 mm
Tischdurchmesser	340 mm
Neigungswinkel	0° – 90°
Schweißstrom	300A/ 100%
Drehgeschwindigkeit	0,6 – 6 rpm
Belastung	200 kg
Drehmoment	65 kg/cm
Drehrichtung	links/rechts
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek
Zeitsteuerung (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek
Start/Krater füllen	0 – 99,9 sek
Bremse	magnetisch
HF-Schutz	100%
Starten	Fußschalter (2M)
Gewicht	182 kg
Artikelnummer	71801166.010

1	TE-C	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG/WIG-Brenner
2	TE-CAL50	Linearschlitten (50 mm); Anschluss 50 mm
3	TE-XYR	2-Achsen-Zahnstange mit Handrad (100 mm); X/Y-Bereich 100 mm
4	TE-L75	Support (75 mm); Hub 75 mm
5	PL-T	Grundgestell; Befestigung von TE-XYR oder TE-L
6	PL-600	Aluuntergestell; max. Länge Werkstück: 600mm
7	COM 2800	Steuerung
8	PRO 2	Schweißpositionierer; max. Belastung 160kg
9	FS-1	Fußschalter



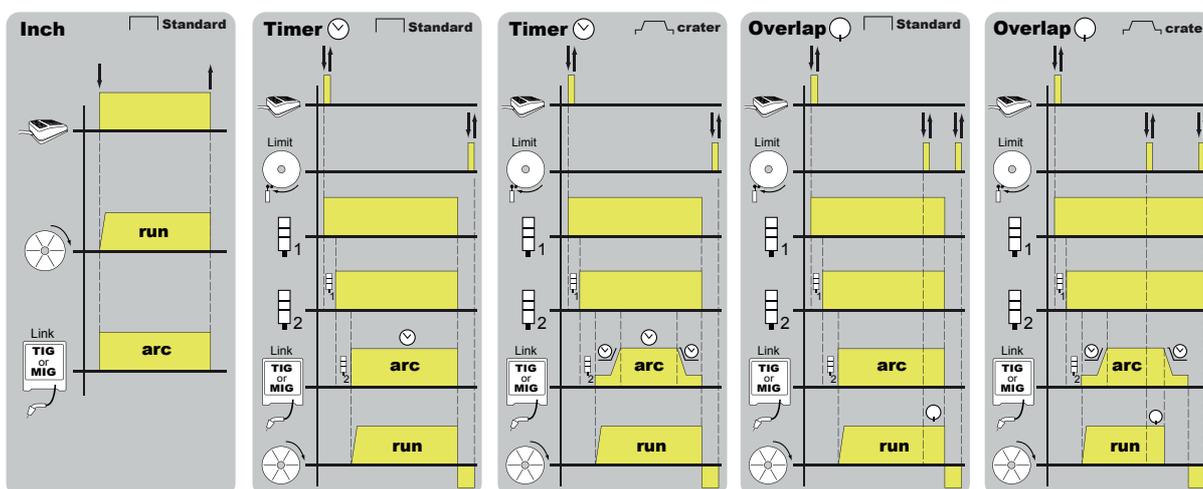
# Automatisierung – leicht

## Beispiel Rundnaht PRO2/28-VSTH60



Modell	PRO2/28-VSTH20
Netzspannung	AC 230V/50Hz/3A DC 90V/150W
Hohlwelle	60 mm
Tischdurchmesser	340 mm
Neigungswinkel	0° – 90°
Schweißstrom	300A/ 100%
Drehgeschwindigkeit	0,6 – 6 rpm
Belastung	200 kg
Drehmoment	65 kg/cm
Drehrichtung	links/rechts
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek
Zeitsteuerung (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek
Start/Krater füllen	0 – 99,9 sek
Lichtbogenart	Standard/Krater
Bremse	magnetisch
HF-Schutz	100%
Starten	Fußschalter (2M)
Gewicht	142 kg
Artikelnummer	71801166.020

1	TE-C	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG/WIG-Brenner
2	TE-CAL50	Linearschlitten (50mm); Anschluss 50mm
3	TE-XYR	2-Achsen-Zahnstange mit Handrad (100mm); X/Y-Bereich 100mm
4	TE-L75	Support (75mm); Hub 75mm
5	PL-T	Grundgestell; Befestigung von TE-XYR oder TE-L
6	VPOS1-H20	Drehtisch (200 mm); max. Länge Werkstück: 350 mm
7	COM 2800	Steuerung
9	FS-1	Fußschalter



# Drehtische im Baukastensystem

## Schweißpositionierer PRO 2

mit 60 mm Hohlwelle

### Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen und klemmen.
- Start/Stop über ortsunabhängigen Fußschalter.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Drehzeit einstellbar.
- Der Drehtisch verfügt über eine 60 mm Hohlwelle.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 340 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,6 – 6 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 300A/100%.
- Der Drehtisch und die Steuerung sind getrennt.
- HF-geschützt.



### Lieferumfang:

- 1 Steuerung nach Wahl
- 1 Fußschalter

Modell	PRO 2
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° – 90°
Drehtellerdurchmesser	340 mm
Drehzahl	0,6 – 6 rpm
Drehrichtungen	rechtsdrehend/linksdrehend
Max. Belastung A	160 kg
Max. Belastung B	100 kg
Hohlwelle	60 mm
Maße (L x B x H) mm	385 x 340 x 375
Gewicht	56 kg
Artikelnummer	71801114

In der horizontalen Position liegt die max. Belastung des PRO 2 Drehtisches bei 160 kg.



- COM-1000: einfache Steuerung Start/Stop, Links-/Rechtslauf
- COM-1800: mit Überlappschweißen (Standard)
- COM-1800 VSF: mit potentiometrischem Fußschalter



Detaillierte Informationen zu den PRO-Drehtisch-Steuerungen finden sie auf Seite 3.10!



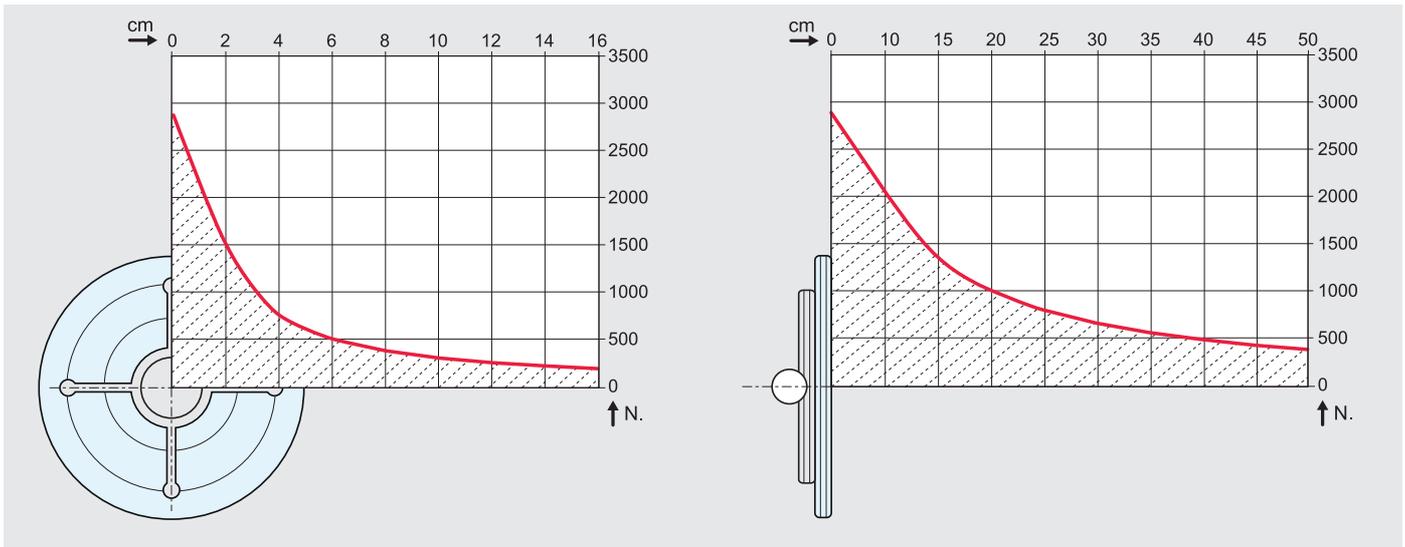
# Drehtische im Baukastensystem

## Schweißpositionierer PRO 2

### Perfekt positioniert

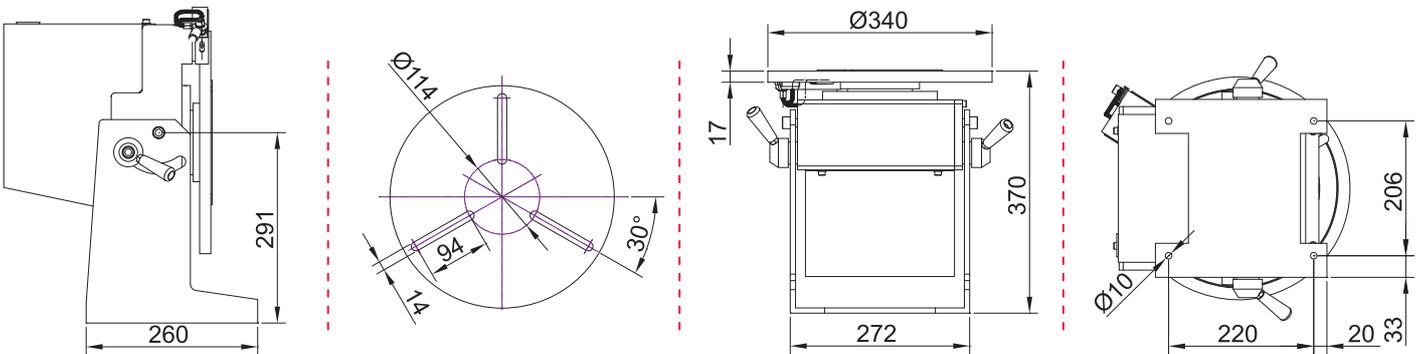
Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Zu beachten gilt, wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfernt ist, bzw. wie weit entfernt der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte liegt. Das Gewicht des

Spannmittels darf dabei nicht vergessen werden. Oftmals ist dieses höher, als das des Werkstücks selbst. Mittels eines Dreh- und Kipptisches lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren. Die Produktivität und Qualität wird dadurch deutlich verbessert.



### Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:

- den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
- das Eigengewicht des Spannmittels



### Randnotiz



Automatisieren Sie Ihre Schweißaufgaben kostengünstig, einfach und rationell. Mehr hierzu ab Seite 2.10.

# Drehtische im Baukastensystem

## Schweißpositionierer PRO 3

mit 60 mm Hohlwelle

### Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen und klemmen.
- Start/Stop über ortsunabhängigen Fußschalter.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Drehzeit einstellbar.
- Der Drehtisch verfügt über eine 60 mm Hohlwelle.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 340 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,6 – 6 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 300A/100%.
- Der Drehtisch und die Steuerung sind getrennt.
- HF-geschützt.



### Lieferumfang:

- 1 Steuerung nach Wahl
- 1 Fußschalter

Modell	PRO 3
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A /100 %
Kippbereich	0° – 90°
Drehtellerdurchmesser	340 mm
Drehzahl	0,6 – 6 rpm
Drehrichtungen	rechtsdrehend/linksdrehend
Max. Belastung A	290 kg
Max. Belastung B	190 kg
Hohlwelle	60 mm
Maße (L x B x H) mm	380 x 340 x 425
Gewicht	62 kg
Artikelnummer	71801116

In der horizontalen Position liegt die max. Belastung des PRO 3 Drehtisches bei 290 kg.



COM-1000: einfache Steuerung Start/Stop, Links-/Rechtslauf  
 COM-1800: mit Überlappschweißen (Standard)  
 COM-1800 VSF: mit potentiometrischem Fußschalter

Detaillierte Informationen zu den PRO-Drehtisch-Steuerungen finden sie auf Seite 3.10!



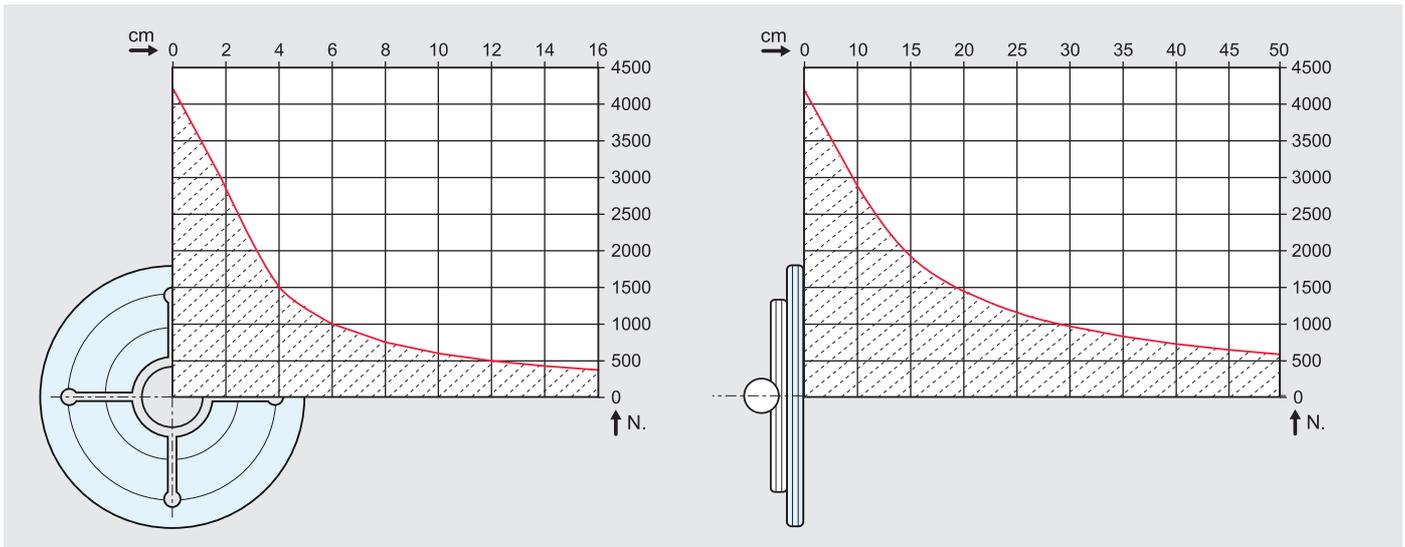
# Drehtische im Baukastensystem

## Schweißpositionierer PRO 3

### Perfekt positioniert

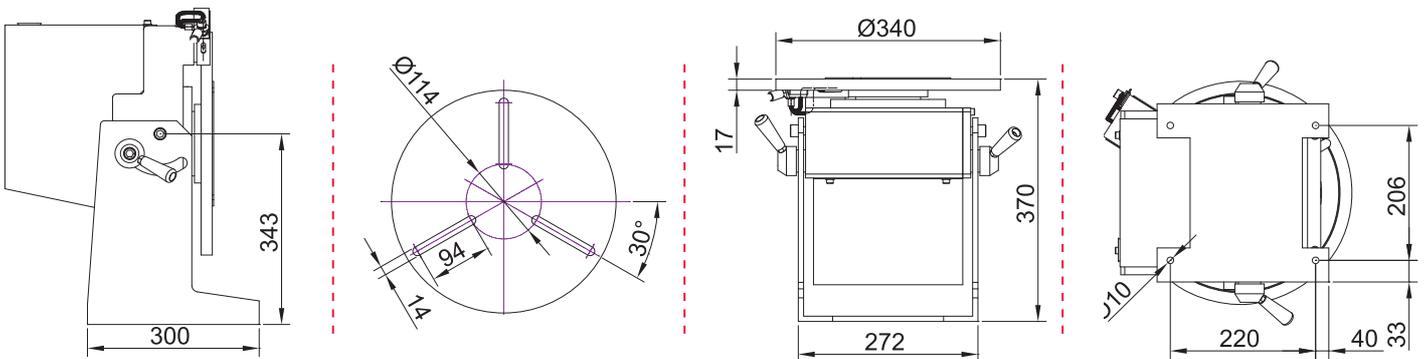
Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Zu beachten gilt, wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfernt ist, bzw. wie weit entfernt der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte liegt. Das Gewicht des

Spannmittels darf dabei nicht vergessen werden. Oftmals ist dieses höher, als das des Werkstücks selbst. Mittels eines Dreh- und Kipptisches lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren. Die Produktivität und Qualität wird dadurch deutlich verbessert.



### Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:

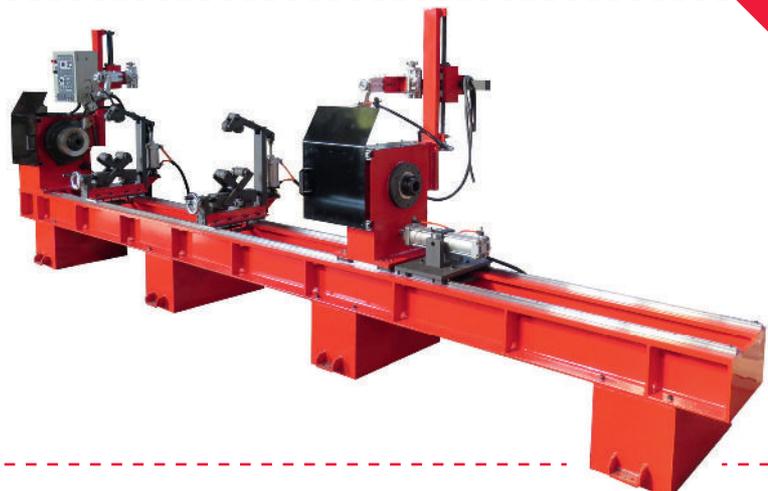
- den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
- das Eigengewicht des Spannmittels



## Sonderlösungen

Wir konfigurieren Ihre Automatisierung gerne auch individuell. Sprechen Sie uns einfach an:

**07331/3058-0**



# Drehtische im Baukastensystem

## Schweißpositionierer PRO 4

mit 120 mm Hohlwelle

### Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen und klemmen.
- Start/Stop über ortsunabhängigen Fußschalter.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Drehzeit einstellbar.
- Der Drehtisch verfügt über eine 120 mm Hohlwelle.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 400 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,2 – 2 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 300A/100%.
- Der Drehtisch und die Steuerung sind getrennt.
- HF-geschützt.



**Lieferumfang:**  
1 Steuerung nach Wahl  
1 Fußschalter

Modell	PRO 4
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° – 90°
Drehtellerdurchmesser	400 mm
Hohlwelle	120 mm
Drehzahl	0,2 – 2 rpm
Drehrichtungen	rechtsdrehend/linksdrehend
Max. Belastung A	400 kg
HF-Schutz	92 %
Maße (L x B x H) mm	480 x 400 x 425
Gewicht	69 kg
Artikelnummer	71801168

COM-1000: einfache Steuerung Start/Stop, Links-/Rechtslauf  
COM-1800: mit Überlappschweißen (Standard)  
COM-1800 VSF: mit potentiometrischem Fußschalter



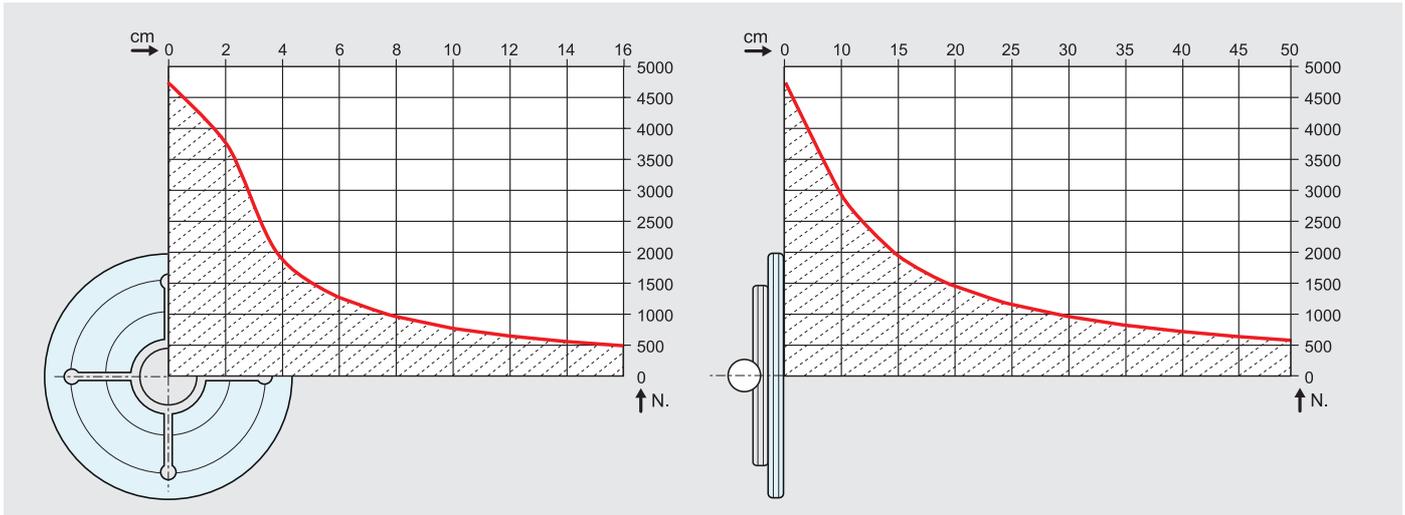
# Drehtische im Baukastensystem

## Schweißpositionierer PRO 4

### Perfekt positioniert

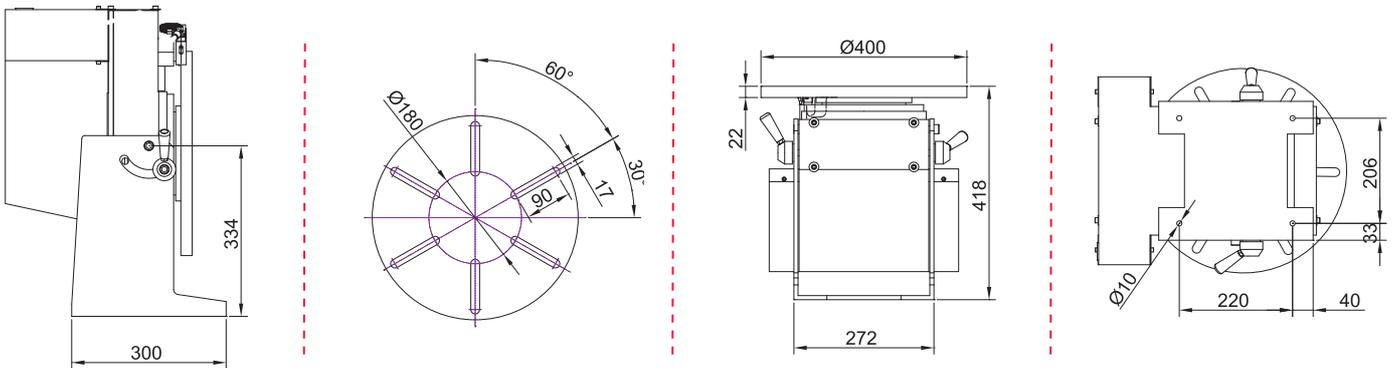
Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Zu beachten gilt, wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfernt ist, bzw. wie weit entfernt der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte liegt. Das Gewicht des

Spannmittels darf dabei nicht vergessen werden. Oftmals ist dieses höher, als das des Werkstücks selbst. Mittels eines Dreh- und Kipptisches lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren. Die Produktivität und Qualität wird dadurch deutlich verbessert.



### Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:

- den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
- das Eigengewicht des Spannmittels



## Randnotiz



Automatisieren Sie Ihre Schweißaufgaben kostengünstig, einfach und rationell. Mehr hierzu ab Seite 2.10.

# Steuerungen + Getriebe

## Drehtisch-Getriebeserie für PRO-Drehtische

### 1) Wählen Sie ein Getriebe für Ihren PRO-Drehtisch

Mit den unterschiedlichen Getrieben haben Sie die Möglichkeit, die Geschwindigkeit Ihres PRO-Drehtisches Ihren Anforderungen anzupassen. Sie können vor dem Kauf bestimmen, mit welchem Getriebe bzw. mit welcher Geschwindigkeit Ihr Drehtisch ausgestattet sein soll. Alle Getriebe und Drehzahlen finden Sie auf Seite 3.12

### 2) Wählen Sie eine Steuerung für Ihren PRO-Drehtisch

Zahlen Sie nur für Funktionen, die Sie auch wirklich brauchen. Bestimmen Sie vor dem Kauf, welche Steuerung Ihren Anforderungen am besten entspricht.



Steuerung COM 1800 VSF



Pro 2-Drehtisch mit Steuerung COM 1800

Steuerung COM-1000 Artikelnummer 71801170	Rechts-/Linkslauf, stufenlose Drehzahl-Regelung; Schweißbrenner ein/aus; Regler für Drehzeit	
Steuerung COM-1800 Artikelnummer 71801171	Rechts-/Linkslauf, stufenlose Drehzahl-Regelung; Schweißbrenner ein/aus; Überlappschweißen einstellbar	
Steuerung COM-1800 VSF Artikelnummer 71801169.10	Rechts-/Linkslauf, stufenlose Drehzahl-Regelung; Schweißbrenner ein/aus; für potentiometrischen Fußschalter	
Steuerung COM-2800 Artikelnummer 25330936	Rechts-/Linkslauf, stufenlose Drehzahl-Regelung; Schweißbrenner ein/aus; Überlappschweißen einstellbar; Pneumatiksteuerung für automatisiertes Schweißen	

Alle Steuerungen sind HF-geschützt.

# Steuerungen + Getriebe

## Drehtisch-Getriebeserie für PRO-Drehtische

### Zum Punkt- und Heftschweißen

Mit der COM-3800 werden über den Riedkontakt in Kombination mit Induktionsgebern Schweißpunkte gesetzt. An der Stelle, wo der Induktionsgeber den Kontakt auslöst, wird ein Schweißpunkt gesetzt. Die Länge der Schweißung wird über die einstellbare Zeit gesteuert. Die Steuerung wird mit einem Drehteller passend für PRO2 und PRO3 geliefert. Am Drehteller sind bereits 12 Bohrungen angebracht. Es können weitere Bohrungen nachträglich angebracht werden.



Modell	COM 3800
Netzspannung	230 V/50 Hz
Motorleistung	DC 150W/90V
Display	LED-Anzeige
Drehrichtung	links/rechts
Punktschweiß-Timer	0 - 99,9 sek
Heftschweiß-Timer	0 - 99,9 sek
Luftventilkontrolle	2 (gleiche Leistung)
Bremse	magnetisch
HF-Schutz	100 %
Start	Fußschalter
Artikelnummer	71840140

### Eigenschaften

- Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehzahlregelung. Schweißbrenner ein/aus.
- Überlappschweißen einstellbar.
- Pneumatiksteuerung für automatisiertes Schweißen.
- Punktschweißen und Heftschweißen.

### Lieferumfang:

Steuerung  
Drehteller mit Bohrungen  
12 Schrauben M6 x 1

## SPS-Steuerung – Eine für Alles!

- Über das integrierte Touchpad lassen sich folgende Funktionen steuern und abspeichern:
- Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Schweißbrenner ein/aus.
- Überlappschweißen
- Pneumatiksteuerung für automatisiertes Schweißen.
- Punktschweißen und Heftschweißen.

### Zusatzfunktionen:

- Regelung der Gasvor- und -nachströmzeit
- Pneumatiksteuerung für Stützbock
- Mit 1000 Speicherplätzen

Modell	SPS
Netzspannung	230 V/50 Hz
HF-Schutz	100 %
Start	Fußschalter
Artikelnummer	



# Drehtisch Untergestell

Untergestell für PRO 2, PRO 3 und PRO 4



Untergestell  
Artikelnr.: 02.30.92.00010



# Drehtisch Untergestell

## Untergestell für PRO 2, PRO 3 und PRO4

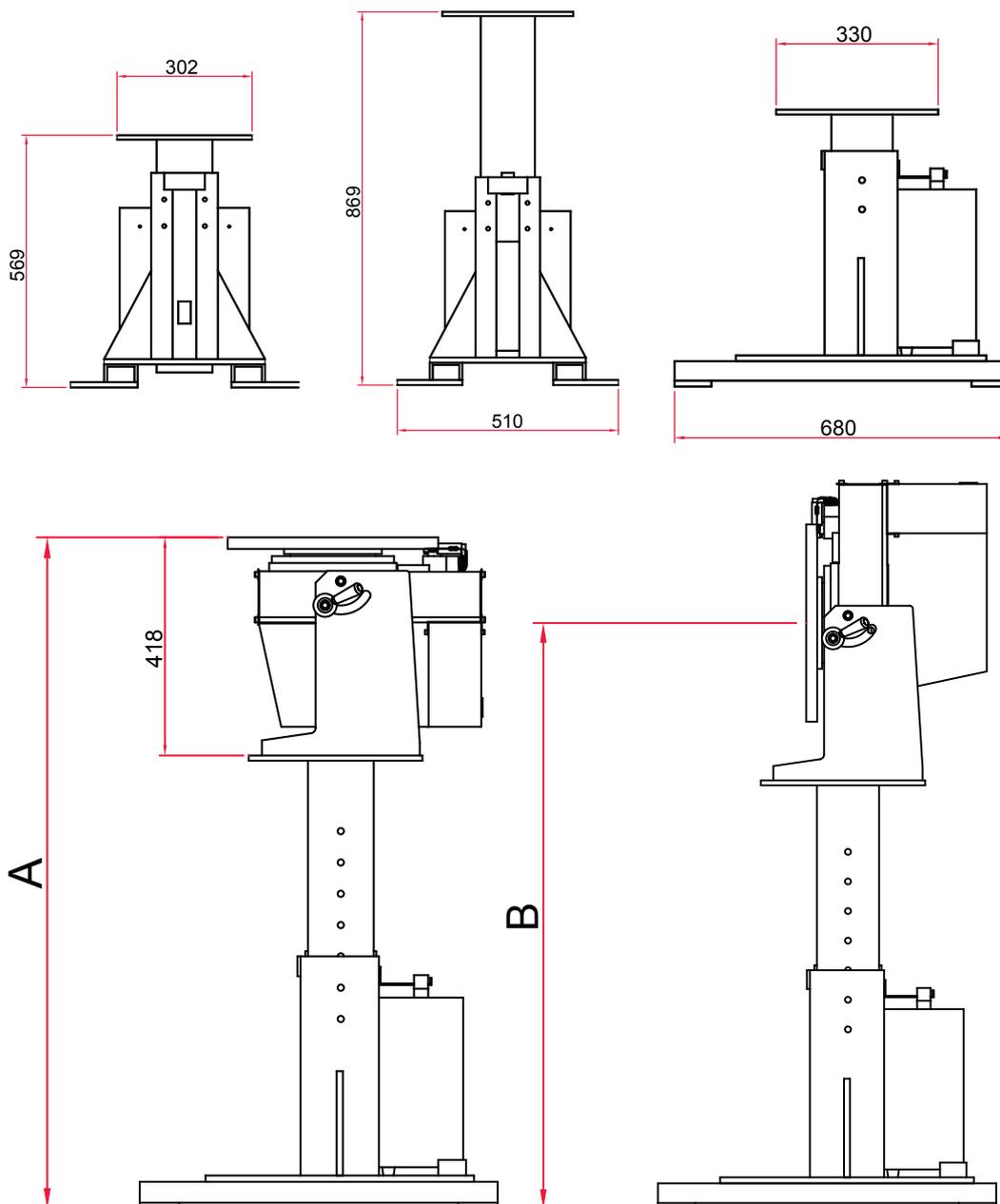
### PR-SL01S

Das neue Untergestell eignet sich für alle Drehtische der JAVAC-PRO Serie. Stellen Sie die gewünschte Arbeitshöhe mittels Steckschrauben ein und platzieren Sie Ihren Drehtisch auf der Plattform.

Höhenverstellung	PRO2	PRO3	PRO4
A (in mm)	939 -1.239	982 -1.282	987 -1.287
B (in mm)	845 -1.145	888 -1.188	888 -1.188

### Eigenschaften

- höhenverstellbar
- passend für PRO 2, PRO 3 und PRO 4



# Steuerungen + Getriebe

## Zusatzgetriebe

### Wählen Sie ein Getriebe für Ihren PRO-Drehtisch

Mit den unterschiedlichen Getrieben haben Sie die Möglichkeit, die Geschwindigkeit Ihres PRO-Drehtisches Ihren Anforderungen anzupassen. Sie können vor dem Kauf\* bestimmen, mit welchem Getriebe bzw. mit welcher Geschwindigkeit Ihr Drehtisch ausgestattet sein soll.



Modell	Drehgeschwindigkeit	Getriebe	Zwischengetriebe	Drehmoment
PRO 02	2,4 - 24 u/min	5GN15B		2,6 Nm
	2,0 - 20 u/min	5GN18B		3,0 Nm
	1,2 - 12 u/min	5GN30B		4,6 Nm
standard	0,6 - 6 u/min	5GN60B		6,5 Nm
	0,4 - 4 u/min	5GN90B		6,5 Nm
	0,2 - 2 u/min	5GN180B		6,5 Nm
	0,12 - 1,2 u/min	5GN30B	5GN10X	4,6 Nm
	0,06 - 0,6 u/min	5GN60B	5GN10X	6,5 Nm
	0,04 - 0,4 u/min	5GN90B	5GN10X	6,5 Nm
	0,02 - 0,2 u/min	5GN180B	5GN10X	6,5 Nm
PRO 03	2,8 - 28 u/min	5GX12.5KB		3,6 Nm
	2,4 - 24 u/min	5GX15KB		4,0 Nm
	1,2 - 12 u/min	5GX30KB		8,0 Nm
standard	0,6 - 6 u/min	5GX60KB		12,0 Nm
	0,4 - 4 u/min	5GX90KB		12,0 Nm
	0,2 - 2 u/min	5GX180KB		12,0 Nm
	0,12 - 1,2 u/min	5GX30KB	5GX10XK	8,0 Nm
	0,06 - 0,6 u/min	5GX60KB	5GX10XK	12,0 Nm
	0,04 - 0,4 u/min	5GX90KB	5GX10XK	12,0 Nm
	0,02 - 0,2 u/min	5GX180KB	5GX10XK	12,0 Nm
PRO 04	1,2 - 12 u/min	5GN3B		20,0 Nm
	0,6 - 6 u/min	5GN6B		20,0 Nm
	0,4 - 4 u/min	5GN9B		20,0 Nm
standard	0,2 - 2 u/min	5GN18B		20,0 Nm
	0,1 - 1 u/min	5GN36B		20,0 Nm
	0,06 - 0,6 u/min	5GN60B		20,0 Nm
	0,04 - 0,4 u/min	5GN90B		20,0 Nm
	0,02 - 0,2 u/min	5GN180B		20,0 Nm

\* Beim Getriebewechsel entstehen Zusatzkosten für den Umbau des Gerätes.

## Zusatzgetriebe



Modell	Drehgeschwindigkeit	Getriebe	Zwischengetriebe	Drehmoment
POS 300	0,51 – 5,1 u/min	5GN5B		3,6 Nm
standard	0,34 – 3,4 u/min	5GN7.5B		3,6 Nm
	0,14 – 1,4 u/min	5GN18B		3,6 Nm
	0,08 – 0,8 u/min	5GN30B		3,6 Nm
	0,07 – 0,7 u/min	5GN36B		3,6 Nm
	0,04 – 0,4 u/min	5GN60B		3,6 Nm
	0,03 – 0,3 u/min	5GN90B		3,6 Nm
	0,01 – 0,1 u/min	5GN180B		3,6 Nm

Modell	Drehgeschwindigkeit	Getriebe	Zwischengetriebe	Drehmoment
POS 500	0,4 – 4,8 u/min	5GX5KB		30 Nm
standard	0,2 – 2,6 u/min	5GX9KB		30 Nm
	0,2 – 2,0 u/min	5GX12,5KB		30 Nm
	0,16 – 1,6 u/min	5GX15KB		30 Nm
	0,08 – 0,8 u/min	5GX30KB		30 Nm
	0,04 – 0,4 u/min	5GX60KB		30 Nm
	0,03 – 0,27 u/min	5GX90KB		30 Nm
	0,01 – 0,13 u/min	5GX180KB		30 Nm

Modell	Drehgeschwindigkeit	Getriebe	Zwischengetriebe	Drehmoment
POS 750	0,21 – 2,1 u/min	5GX7.5KB		52,5 Nm
standard	0,12 – 1,2 u/min	5GX12.5KB		52,5 Nm
	0,1 – 1,0 u/min	5GX15KB		52,5 Nm
	0,05 – 0,52 u/min	5GX30KB		52,5 Nm
	0,03 – 0,26 u/min	5GX60KB		52,5 Nm
	0,02 – 0,17 u/min	5GX90KB		52,5 Nm
	0,01 – 0,10 u/min	5GX180KB		52,5 Nm

## Für SIR-1 Rollenbock (Seite 4.11)



Modell	Rollengeschwindigkeit	Getriebe	Zwischengetriebe	Drehmoment
POS 750	294 – 2940 mm/min	5GX12.5KB		5,4 Nm
standard	147 – 1470 mm/min	5GX25KB		5,4 Nm
	61,2 – 612 mm/min	5GX60KB		5,4 Nm

## Randnotiz

Fußschalter finden Sie auf Seite 3.60



# Drehtische mittelschwere Ausführung

## Schweißpositionierer POS-300M/MC

mit 60 mm Hohlwelle

### Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 135° manuell kippen.
- Fußschalter Start/Stopp.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Drehtisch verfügt über eine 60 mm Hohlwelle.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 400 mm.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,34 – 3,4 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 300A/100%.
- Steuerung mit Überlappschweißen erhältlich.
- HF-geschützt.

M = manuelles Kippen

MC = manuelles Kippen mit Überlappschweißen



Produktvorführung auf [www.javac.org](http://www.javac.org)

Modell	POS-300 / 300MC
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° – 135°
Drehtellerdurchmesser	400 mm
Hohlwelle	60 mm
Drehzahl	0,34 – 3,4 u/min
Tischneigung	manuell (mit Handrad)
Max. Belastung A	300 kg
Maße (LxBxH) mm	ca. 340 x 288 x 410
Gewicht	ca. 150 kg



### Zubehör

### Artikelnr.

Potentiometrischer Fußschalter	243391015.0017
--------------------------------	----------------

### Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Start/Stopp Fußschalter
- 1 Kabelfernbedienung

Abb. unten: Potentiometrischer Fußschalter für POS 300, POS 500 und POS 750

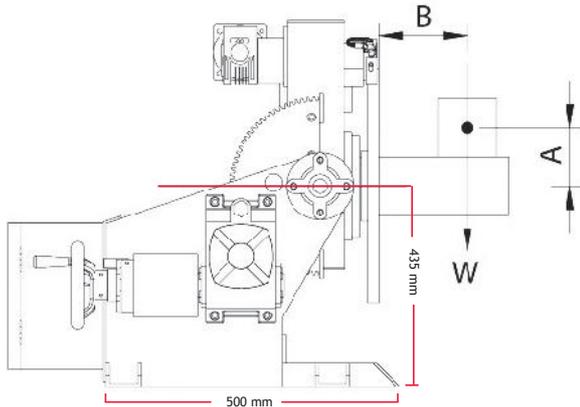


# Drehtische mittelschwere Ausführung

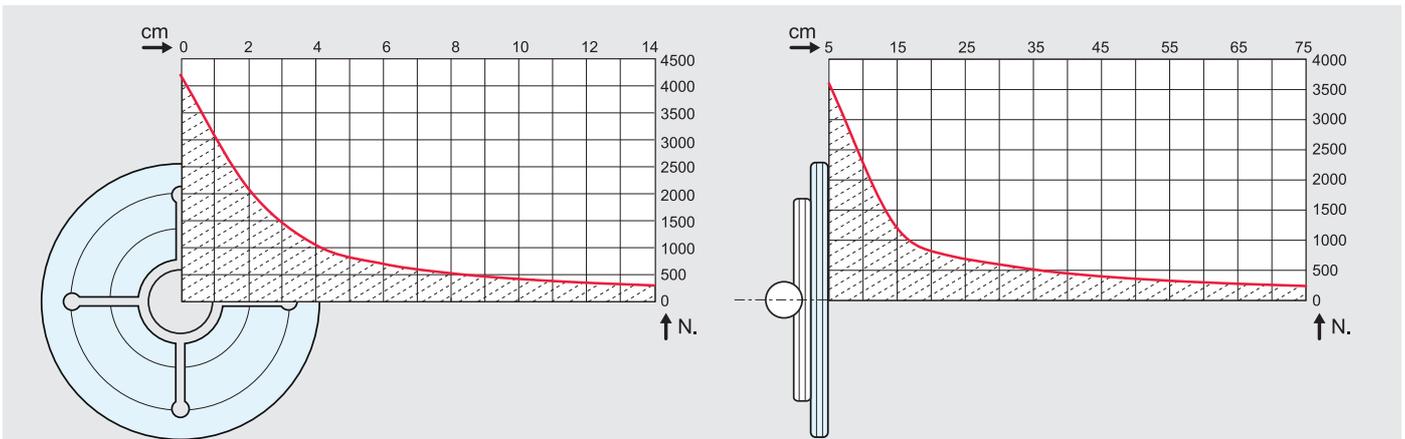
## Schweißpositionierer POS-300M/MC

### Perfekt positioniert

Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Beim Aufspannen exzentrischer Werkstücke empfehlen wir die Verwendung von Ausgleichsgewichten. Das schont die Lager und verlängert die Lebenszeit des Drehtisches.



- 1 2-Takt/4-Takt oder Automatikbetrieb
- 2 Schweißen-Startsignal
- 3 Stopp
- 4 Drehrichtung rechts/links
- 5 Start
- 6 Drehzahlregler



Bitte beachten Sie bei der Auswahl Ihres Positionierers den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks inkl. Ihrer Spannvorrichtung.

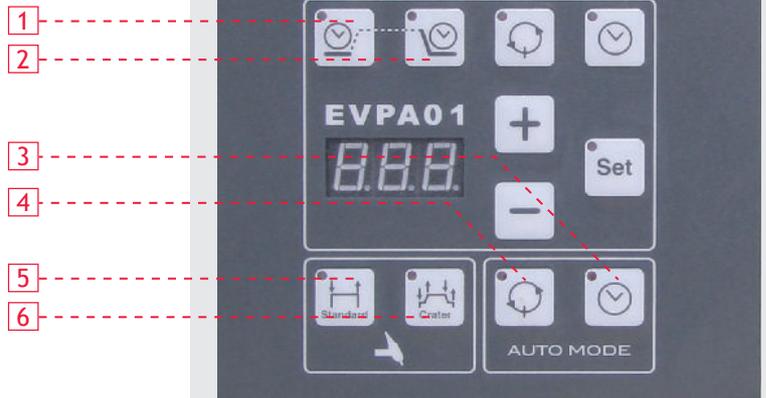
### Funktionen

POS-300M

Rechts/links,  
2-Takt/4-Takt und  
Schweißen-Startsignal.  
Start/Stop über Fußschalter

POS-300MC

- 1 Vorschweißzeit
- 2 Kraterfüllen
- 3 Drehzeit
- 4 Überlappschweißzeit
- 5 2-Takt Schweißen
- 6 4-Takt Schweißen mit Kraterfüllen



Steuerung zum Einstellen von Überlappschweißen.

# Drehtische mittelschwere Ausführung

## Schweißpositionierer POS-500 Serie

mit 60 mm Hohlwelle

### Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 135° manuell kippen.
- Fußschalter Start/Stopp.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 450 mm.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,26 – 2,6 oder 0,05 – 5 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 400A / 100%.
- Steuerung mit Überlappschweißen.
- HF-geschützt.

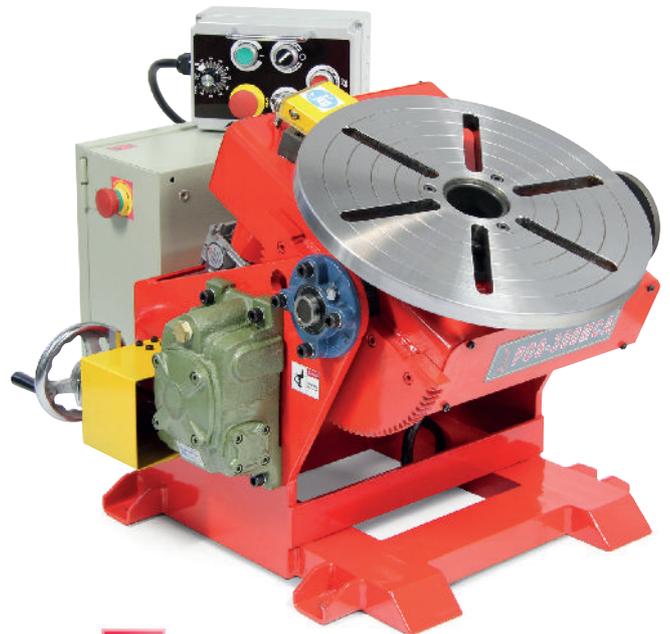
M = manuelles Kippen

MC = manuelles Kippen mit Überlappschweißen

A = motorisch Kippen

AC = motorisch Kippen mit Überlappschweißen

AC-S = motorisch Kippen, Überlappschweißen und Servomotor



Produktvorführung auf [www.javac.org](http://www.javac.org)

Modell	POS-500
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	400 A/100 %
Kippbereich	0° – 135°
Drehtellerdurchmesser	450 mm
Hohlwelle	60 mm
Drehzahl Standard	0,26 – 2,6 u/min
optional: Servo-Motor	0,05 – 5 u/min
Drehrichtungen	rechts/links
Fernbedienung	Drehzahl / Drehrichtung verstellbar
Max. Belastung A	600 kg
Maße (LxBxH) mm	ca. 655x500x503
Gewicht	ca. 180 kg



### Zubehör

### Artikelnr.

Potentiometrischer Fußschalter für POS-500 M

243391015.0017

### Lieferumfang:

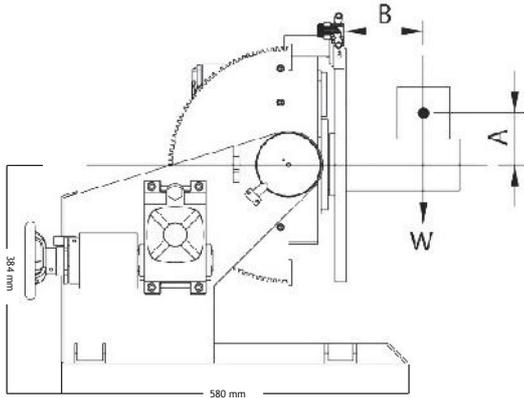
- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Start/Stopp Fußschalter
- 1 Kabelfernbedienung

# Drehtische mittelschwere Ausführung

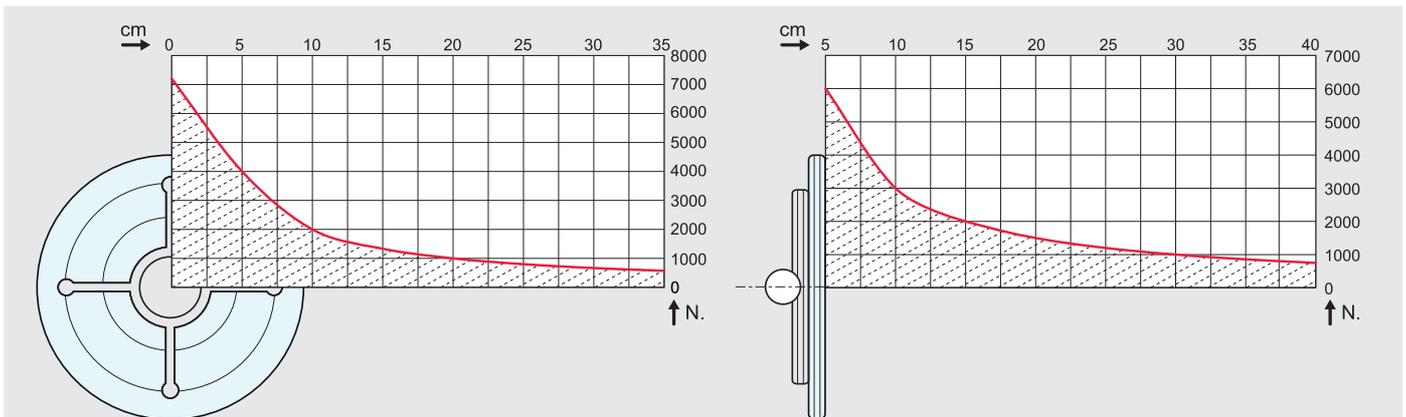
## Schweißpositionierer POS-500 Serie

### Perfekt positioniert

Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Beim Aufspannen exzentrischer Werkstücke empfehlen wir die Verwendung von Ausgleichsgewichten. Das schont die Lager und verlängert die Lebenszeit des Drehtisches.



- 1 2-Takt/4-Takt oder Automatikbetrieb
- 2 Schweißen-Startsignal
- 3 Stopp
- 4 Drehrichtung rechts/links
- 5 Start
- 6 Drehzahlregler



Bitte beachten Sie bei der Auswahl Ihres Positionierers den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks inkl. Ihrer Spannvorrichtung.

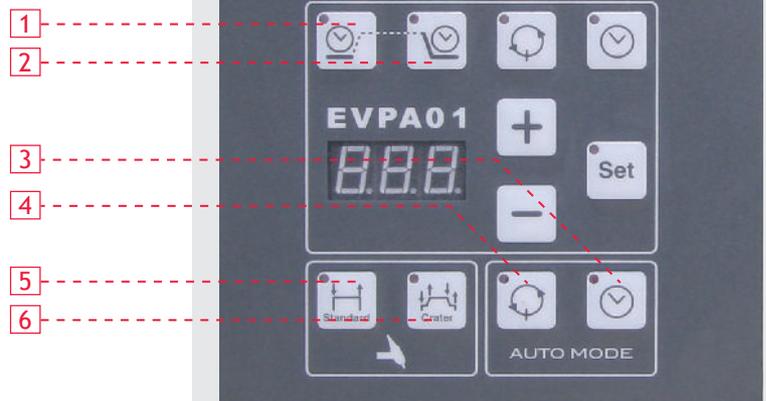
### Funktionen

POS-500M

Rechts/links,  
2-Takt/4-Takt und  
Schweißen-Startsignal.  
Start/Stop über Fußschalter

POS-500MC

- 1 Vorschweißzeit
- 2 Kraterfüllen
- 3 Drehzeit
- 4 Überlappschweißzeit
- 5 2-Takt Schweißen
- 6 4-Takt Schweißen mit Kraterfüllen



Steuerung zum Einstellen von Überlappschweißen.

# Drehtische mittelschwere Ausführung

## Schweißpositionierer POS-750 Serie

mit 60 mm Hohlwelle

### Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 135° motorisch kippen.
- Fußschalter Start/Stopp.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 600 mm.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,12 – 1,2 oder von 0,05 – 5 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 400A/100%.
- Steuerung mit Überlappschweißen, HF-geschützt.

A = motorisch Kippen

AC = motorisch Kippen mit Überlappschweißen

AC-S = motorisch Kippen, Überlappschweißen und Servomotor



**TUV NORD**



Produktvorführung auf [www.javac.org](http://www.javac.org)



Modell	POS-750A / 750AC
Netzspannung	AC 400 V/50 Hz
Masseanschluss	400 A/100 %
Kippbereich	0° – 135°
Drehtellerdurchmesser	600 mm
Hohlwelle	60 mm
Drehzahl Standard optional: Servo-Motor	0,12 – 1,2 u/min 0,05 – 5 u/min
Drehrichtungen	rechts/links
Drehmoment Kippmoment	675 Nm 1500 Nm
Fernbedienung	Drehzahl / Drehrichtung verstellbar
Max. Belastung A	800 kg
Maße (LxBxH) mm	ca. 704 x 650 x 585
Gewicht	ca. 334 kg

### Zubehör

### Artikelnr.

Potentiometrischer  
Fußschalter für POS-750 M

243391015.0017

### Lieferumfang:

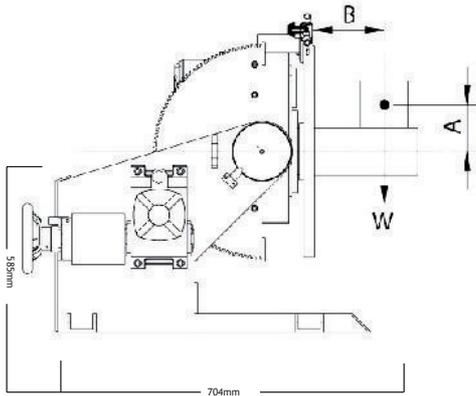
- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Start/Stopp Fußschalter
- 1 Kabelfernbedienung

# Drehtische mittelschwere Ausführung

## Schweißpositionierer POS-750 Serie

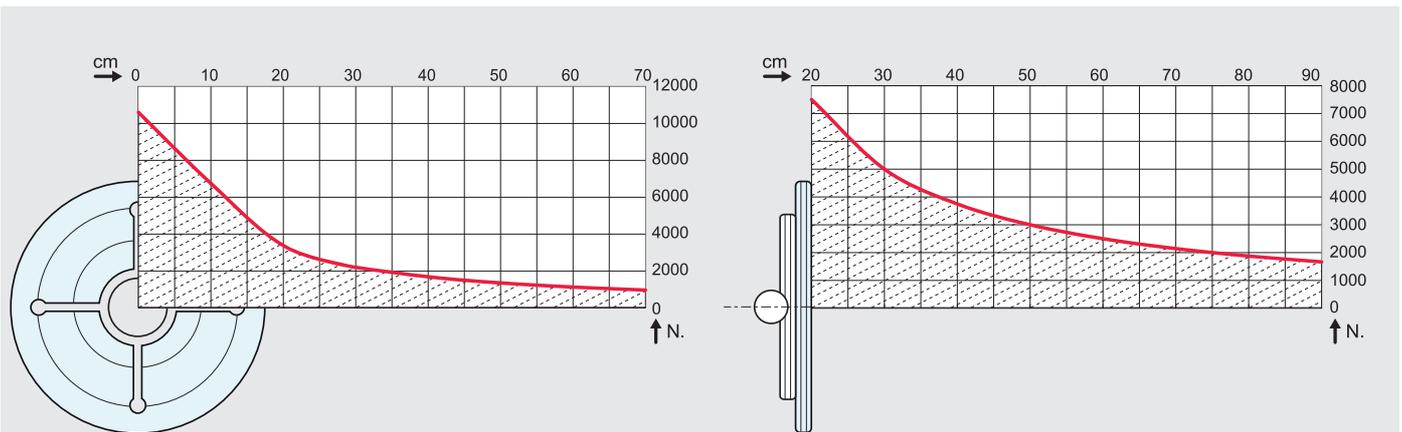
### Per Knopfdruck

Durch die motorische Kipp-Drehung können möglichst viele Schweißungen in Wannenlage ausgeführt werden. Zum automatisierten Schweißen verfügen Sie über 2-Takt/4-Takt-Funktion und Schweißen Start/Stop-Signal für die Schweißmaschine.



- 1 nach unten kippen
- 2 nach oben kippen
- 3 2-Takt/4-Takt
- 4 Drehrichtung links/rechts
- 5 Stopp
- 6 Start
- 7 Drehgeschwindigkeit

Fernbedienung AC



Bitte beachten Sie bei der Auswahl Ihres Positionierers den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks inkl. Ihrer Spannvorrichtung.

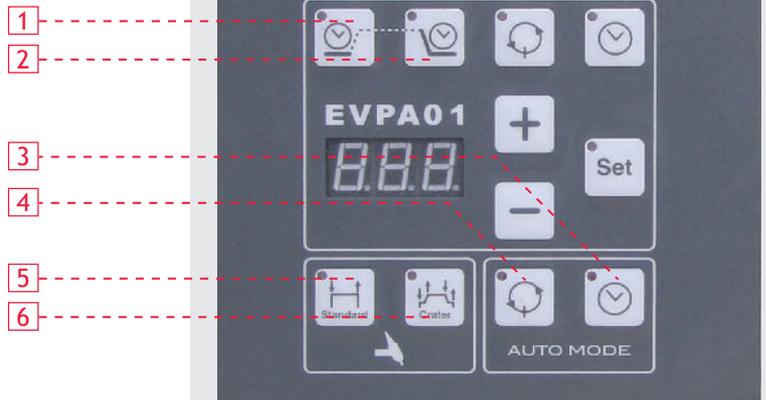
### Funktionen

POS-750A

Rechts/links,  
2-Takt/4-Takt und  
Schweißen-Startsignal.  
Start/Stop über Fußschalter

POS-750AC

- 1 Vorschweißzeit
- 2 Kraterfüllen
- 3 Drehzeit
- 4 Überlappschweißzeit
- 5 2-Takt Schweißen
- 6 4-Takt Schweißen mit Kraterfüllen



Steuerung zum Einstellen von Überlappschweißen.

# Drehtische mittelschwere Ausführung

## Schweißpositionierer POS-1TAC

mit 120 mm Hohlwelle

### Perfekt positioniert

Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Beim Aufspannen exzentrischer Werkstücke empfehlen wir die Verwendung von Ausgleichsgewichten.



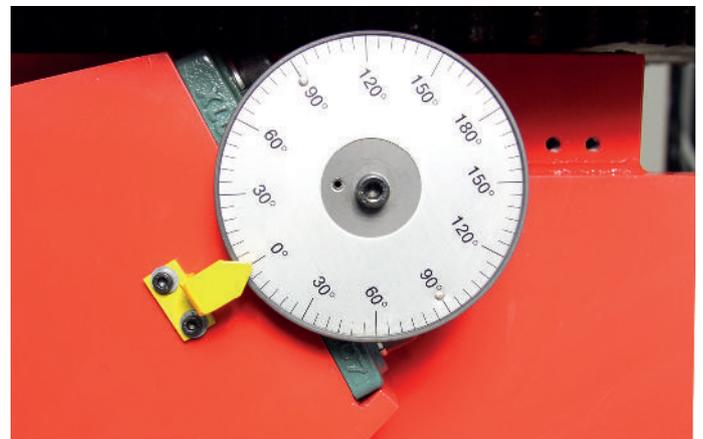
### Eigenschaften

- Robuste Bauweise.
- Stufenlos regelbar.
- Handfernsteuerung.
- HF-geschützt.



Produktvorführung auf [www.javac.org](http://www.javac.org)

Modell	POS-1TAC
Netzspannung	AC 400V/18A/50Hz
Masseanschluss	1000 A/100 %
Kippbereich	0° - 135°
Drehtellerdurchmesser	900 mm
Hohlwelle	120 mm
Drehzahl Standard	0,05 - 0,5 u/min
optional: Servo-Motor	0,05 - 5,0 u/min
Drehrichtungen	rechtsdrehend/ linksdrehend
Fernbedienung	Drehzahl & Dreh- richtung verstellbar
Max. Belastung vertikal	1000 kg
HF-Schutz	100 %
Maße (LxBxH) mm	1050 x 935 x 801
Gewicht	750 kg
Artikelnummer TA	
Artikelnummer TAC	71801152
Artikelnummer TAC-S	

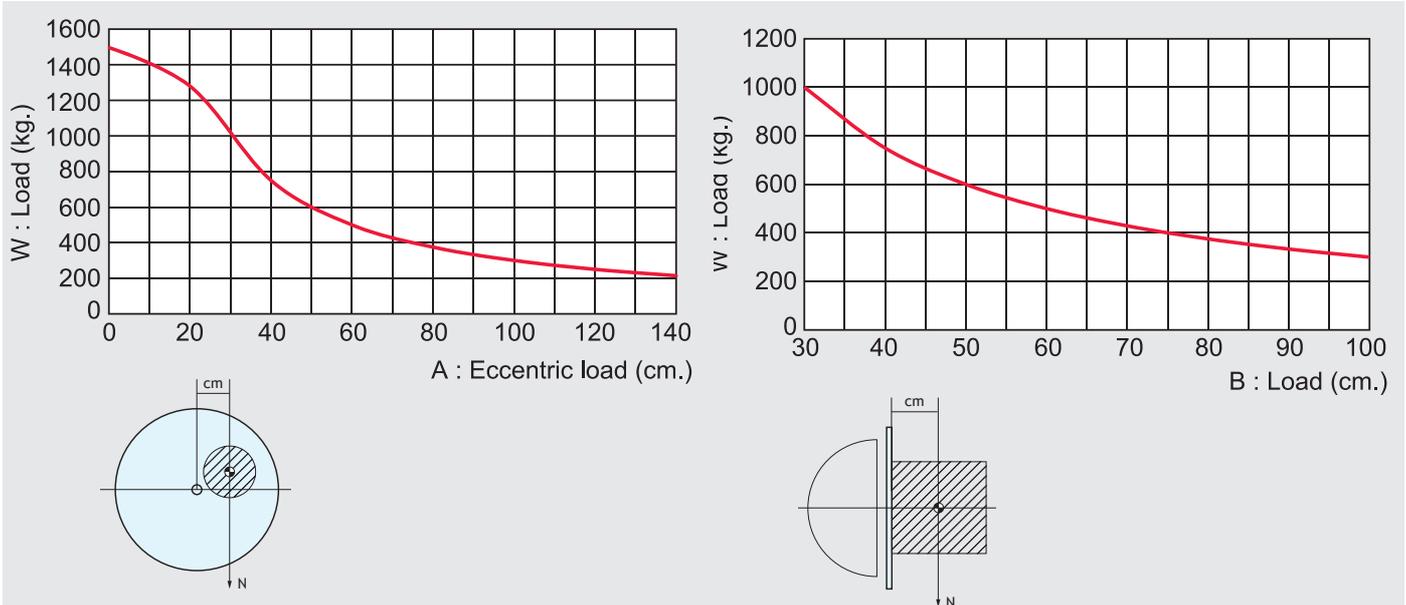


### Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Start/Stopp Fußschalter
- 1 Kabelfernbedienung

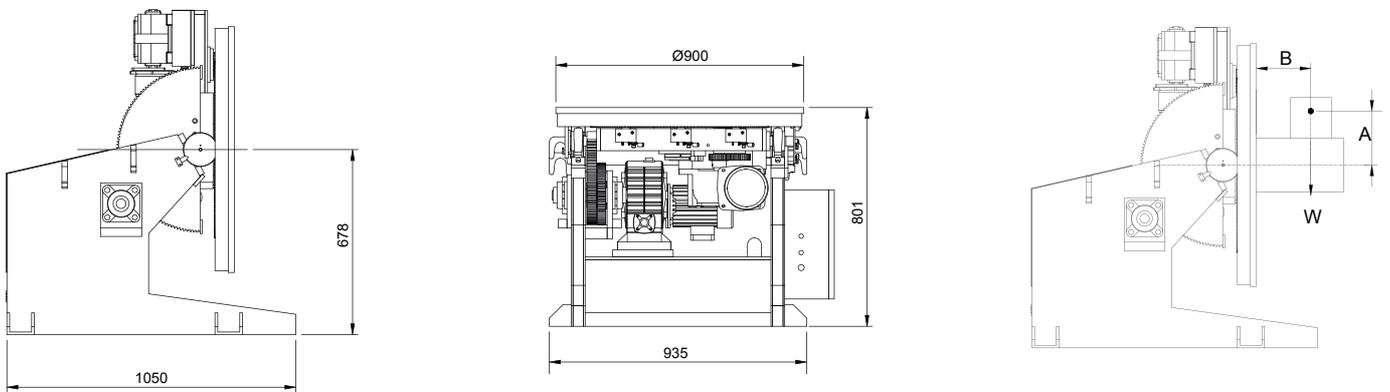
# Drehtische mittelschwere Ausführung

## Schweißpositionierer POS-1TAC



Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:

- den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
- das Eigengewicht des Spannmittels



### Funktionen

POS-1TAC

Rechts/links,  
2-Takt/4-Takt und  
Schweißen-Startsignal.  
Start/Stop über Fußschalter

POS-1TAC

- 1 Vorschweißzeit
- 2 Kraterfüllen
- 3 Drehzeit
- 4 Überlappschweißzeit
- 5 2-Takt Schweißen
- 6 4-Takt Schweißen mit Kraterfüllen

1

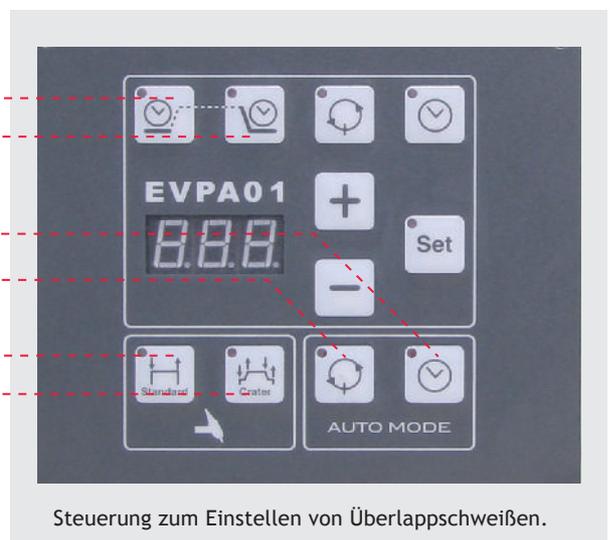
2

3

4

5

6



# Drehtische schwere Ausführung

## Schweißpositionierer POS-TW

### Für die Schwerindustrie

Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Zu beachten gilt, wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfernt ist bzw. wie weit der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte entfernt liegt. Mittels eines Dreh- und Kipptisches lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren.

### Eigenschaften

- Robuste Bauweise.
- Stufenlos regelbar.
- Handfernsteuerung.
- HF-geschützt.



### Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Kabelfernbedienung

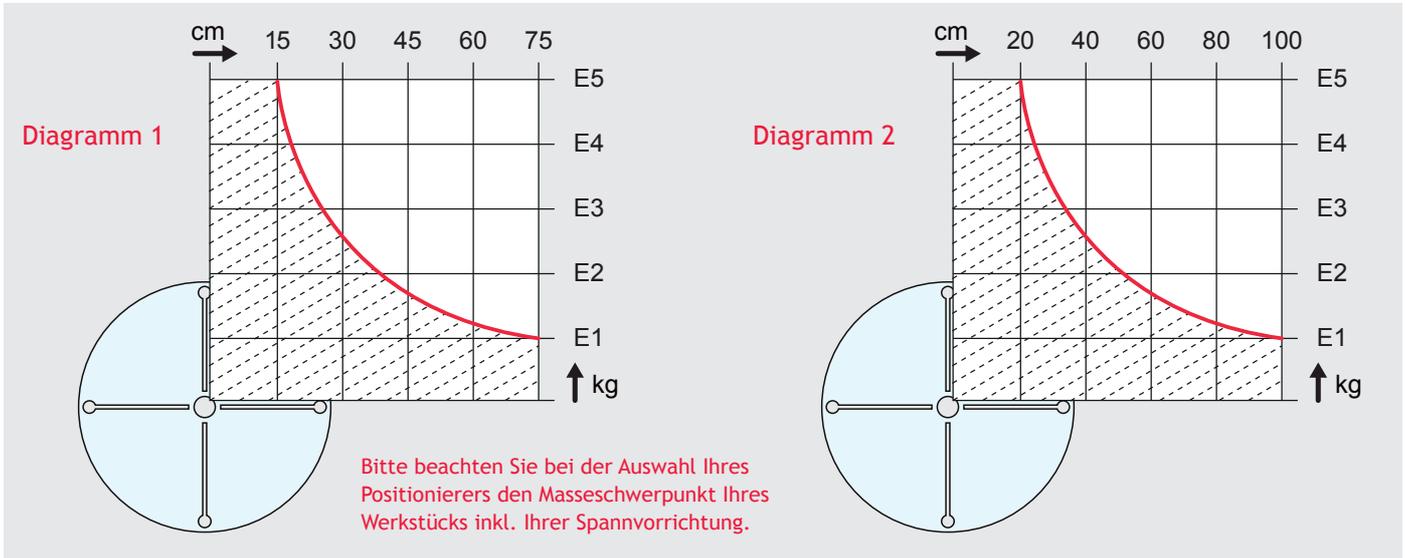
Modell	POS-1TW	POS-2TW	POS-3TW	POS-4TW
Max. Belastung	1 t	2 t	3 t	4 t
Max. Drehmoment	2000 Nm	4000 Nm	6000 Nm	8000 Nm
Max. Kippmoment	3000 Nm	6000 Nm	9000 Nm	12.000 Nm
Zentrische Last	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Exzentrische Last	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Drehgeschwindigkeit	0,12 – 1,2 u/min	0,1 – 1,0 u/min	0,05 – 0,5 u/min	0,05 – 0,5 u/min
Kippgeschwindigkeit	0,35 u/min	0,35 u/min	0,35 u/min	0,35 u/min
Neigungswinkel	0 – 135°	0 – 135°	0 – 130°	0 – 130°
Max. Kreisdurchmesser bei 90°	1350 mm	1630 mm	1750 mm	1850 mm
Tischdurchmesser	900 mm	1100 mm	1300 mm	1300 mm
Maße (LxBxH) mm	1475 x 1050 x 900	1640 x 1150 x 1000	1800 x 1350 x 1050	1800 x 1350 x 1050
Schweißstrom	500 A	500 A	700 A	700 A
Artikelnummer	71701000	71702000	71703000	71704000

Modell	POS-5TW	POS-6TW	POS-8TW	POS-10TW
Max. Belastung	5 t	6 t	8 t	10 t
Max. Drehmoment	10.000 Nm	12.000 Nm	16.000 Nm	20.000 Nm
Max. Kippmoment	15.000 Nm	18.000 Nm	32.000 Nm	40.000 Nm
Zentrische Last	300 mm	300 mm	400 mm	400 mm
Exzentrische Last	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Drehgeschwindigkeit	0,05 – 0,5 u/min	0,05 – 0,5 u/min	0,02 – 0,2 u/min	0,02 – 0,2 u/min
Kippgeschwindigkeit	0,2 u/min	0,2 u/min	0,2 u/min	0,2 u/min
Neigungswinkel	0 – 130°	0 – 130°	0 – 130°	0 – 130°
Max. Kreisdurchmesser bei 90°	2000 mm	2150 mm	2300 mm	2500 mm
Tischdurchmesser	1500 mm	1600 mm	1800 mm	2000 mm
Maße (LxBxH) mm	2200 x 1600 x 1200	2200 x 1600 x 1200	2500 x 1800 x 1425	2720 x 2000 x 1600
Schweißstrom	700 A	700 A	1000 A	1000 A
Artikelnummer	71705000	71706000	71708000	717010000

# Drehtische schwere Ausführung

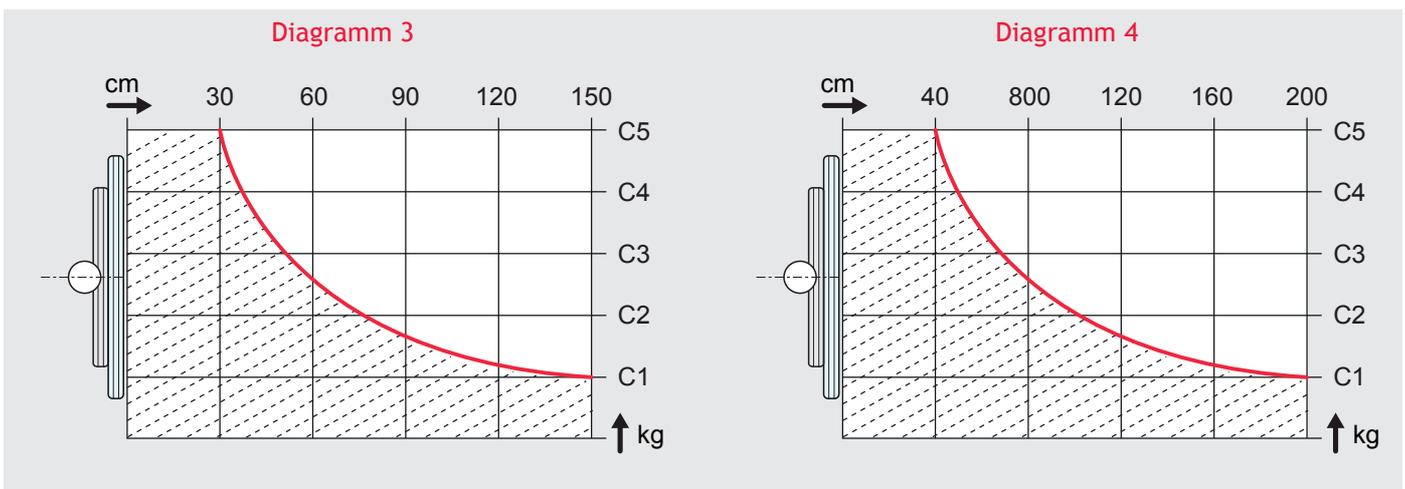
## Schweißpositionierer POS-TW

### Exzentrische Last (E)



Exzentrisch	POS-1TW	POS-2TW	POS-3TW	POS-4TW	POS-5TW	POS-6TW	POS-8TW	POS-10TW
Diagramm 1		Diagramm 2						
E1 (in kg)	200	400	600	800	1000	1.200	1.600	2.000
E2 (in kg)	400	800	1.200	1.600	2.000	2.400	3.200	4.000
E3 (in kg)	600	1.200	1.800	2.400	3.000	3.600	4.800	6.000
E4 (in kg)	800	1.600	2.400	3.200	4.000	4.800	6.400	8.000
E5 (in kg)	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000

### Zentrische Last (C)



Zentrisch	POS-1TW	POS2TW	POS-3TW	POS-4TW	POS-5TW	POS-6TW	POS-8TW	POS-10TW
Diagramm 3						Diagramm 4		
C1 (in kg)	200	400	600	800	1.000	1.200	1.600	2.000
C2 (in kg)	400	800	1.200	1.600	2.000	2.400	3.200	4.000
C3 (in kg)	600	1.200	1.800	2.400	3.000	3.600	4.800	6.000
C4 (in kg)	800	1.600	2.400	3.200	4.000	4.800	6.400	8.000
C5 (in kg)	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000

# Drehtische schwere Ausführung

## Schweißpositionierer POS-TS Serie

für Drehzahlbereiche von 0,05 bis 5 U/min

### Flexible Geschwindigkeiten

Mittels Dreh- und Kipptischen wie der POS-TS-Serie lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren.

Durch die motorische Kipp-Drehung können möglichst viele Schweißungen in Wannelage ausgeführt werden.

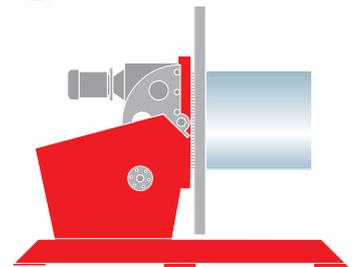
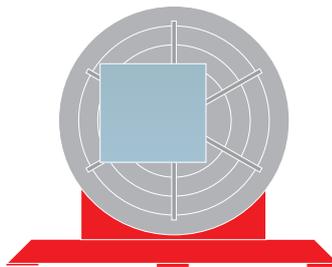
### Eigenschaften

- Stufenlos regelbar.
- Robuste Bauweise.
- Schweißparameter voreinstellbar.
- Fernsteuerung für
  - Start/Stop
  - Geschwindigkeit.



Abbildung ähnlich

**Lieferumfang:**  
Kabelfernbedienung  
Fußschalter



Modell	POS-05TS	POS-1TS	POS-2TS	POS-3TS
Tragkraft	0,5 t	1 t	2 t	3 t
Schwerpunkt Last (Abstand zum Tisch)	250 mm	250 mm	250 mm	300 mm
Exzentrische Last (Abstand zur Tischmitte)	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Drehgeschwindigkeit	0,05 – 5 u/min	0,05 – 5 u/min	0,05 – 5 u/min	0,05 – 5 u/min
Kippgeschwindigkeit	0,75 u/min	0,43 u/min	0,37 u/min	0,37 u/min
Neigungswinkel	-10° – 100°	-10° – 100°	-10° – 100°	-10° – 100°
Tischdurchmesser	600 mm	1.000 mm	1.200 mm	1.400 mm
Maße (LxBxH) in mm	1200 x 900 x 1000	1590 x 1120 x 1000	1800 x 1150 x 1050	2000 x 1250 x 1110
Gewicht	0,5 t	0,65 t	1,2 t	1,5 t

Alle aufgelisteten Positionierer haben eine Eingangsspannung von:  
3P, 400 V, 50 HZ

# Drehtische schwere Ausführung

## L-Positionierer HBL-Serie

### Nichts ist unmöglich

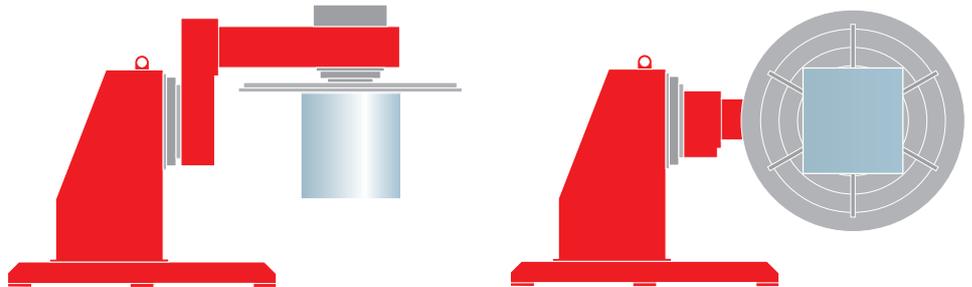
Drehen, Kippen, Schwenken - mit der HBL-Serie ist keine Schweißposition mehr unerreichbar. Jedes Werkstück kann so in die optimale Lage gebracht werden.

### Eigenschaften

- Stufenlos regelbares, exaktes Getriebe.
- Robuste Bauweise.
- 2× 360° Drehungen möglich (Tisch und L-Träger).
- Werkstücke sind leicht zu befestigen und exakt zu platzieren, dank eingelassener Markierungen.
- Fernsteuerung für
  - Start/Stop
  - Geschwindigkeit.



**Lieferumfang:**  
Kabelfernbedienung  
Fußschalter



Modell	HBL-05	HBL-1
Tragkraft	0,5 t	1 t
Schwerpunkt Last (Abstand zum Tisch)	200 mm	250 mm
Exzentrische Last (Abstand zur Tischmitte)	200 mm	200 mm
Drehgeschwindigkeit	0,1 - 1,2 u/min	0,08 - 0,92 u/min
Kippgeschwindigkeit	1 u/min	0,63 u/min
Tischdurchmesser	800 mm	1.000 mm
Max. Werkstückdurchmesser	800 mm	1.000 mm
Schweißstrom	700 A	700 A
Tischhöhe	800 mm	900 mm
Maße (LxBxH in mm)	2080 x 800 x 1450	2380 x 1000 x 1690

Alle HBL Positionierer haben eine Eingangsspannung von: 3P, 400 V, 50 HZ

# Drehtische schwere Ausführung

## Schweißpositionierer Höhenverstellbarer SHB

### Ideale Höheneinstellung

Die SHB-Reihe ist als Dreh-Kipptisch, mit manuell per Bolzenabsteckung verstellbarer Höhe, erhältlich.

### Eigenschaften

- Robuste Bauweise.
- Stufenlos regelbar.
- Handfernsteuerung für Höhe, Kippen und Geschwindigkeit.
- Preise auf Anfrage



Abbildung SHB 20

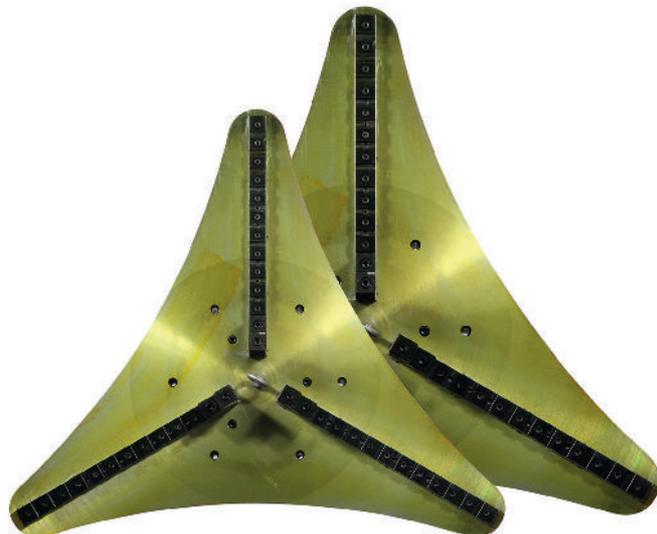
### Lieferumfang:

Steuerung (integriert)  
Kabelfernbedienung

## Randnotiz

### Spannfutter

Extrem schwere Backenfutter, mit Belastungen bis zu 2,5t, wie beim oberen Tisch eingesetzt finden Sie hier im Katalog auf Seite 3.73

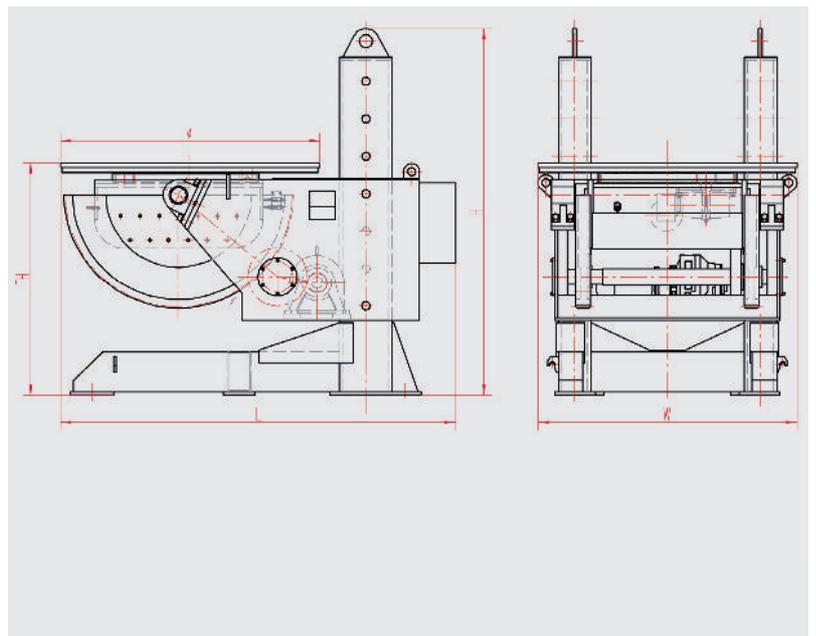


# Drehtische schwere Ausführung

## Schweißpositionierer Höhenverstellbarer SHB

Modell	POS-SHB06	POS-SHB10	POS-SHB12	POS-SHB20	POS-SHB30	POS-SHB50	POS-SHB60
Max. Belastung	0,6t	1t	1,2t	2t	3t	5t	6t
Drehmoment	900 Nm	2.000 Nm	2.400 Nm	4.000 Nm	6.000 Nm	10.000 Nm	12.000 Nm
Kippmoment	1.500 Nm	3.000 Nm	3.600 Nm	6.000 Nm	9.000 Nm	15.000 Nm	18.000 Nm
Exzentrizität	150 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Lastschwerpunkt	250 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Tischdurchmesser	800 mm	900 mm	1.000 mm	1.100 mm	1.300 mm	1.500 mm	1.600 mm
Drehgeschwindigkeit	0,1 – 2,0 u/min	0,12 – 1,2 u/min	0,1 – 1,0 u/min	0,1 – 1,0 u/min	0,05 – 0,5 u/min	0,05 – 0,5 u/min	0,05 – 0,5 u/min
Kippgeschwindigkeit	0,35 u/min	0,35 u/min	0,35 u/min	0,35 u/min	0,35 u/min	0,2 u/min	0,2 u/min
Kippbereich	0 – 135°	0 – 135°	0 – 135°	0 – 135°	0 – 130°	0 – 130°	0 – 130°
Min. Höhe Tisch	850 mm	930 mm	1.000 mm	1.100 mm	1.200 mm	1.300 mm	1.450 mm
Max. Höhe Tisch	1.300 mm	1.430 mm	1.460 mm	1.550 mm	1.800 mm	2.050 mm	2.150 mm
Länge	1.350 mm	1.480 mm	1.700 mm	1.830 mm	1.935 mm	2.210 mm	2.440 mm
Breite	1.210 mm	950 mm	1.094 mm	1.175 mm	1.720 mm	1.990 mm	1.600 mm
Höhe (Positionierer)	1.300 mm	1.405 mm	1.450 mm	1.550 mm	1.800 mm	2.050 mm	2.210 mm
Max. Schweißstrom	500 A	500 A	500 A	500 A	700 A	700 A	700 A

Modell	POS-SHB80	POS-SHB100
Max. Belastung	8t	10t
Drehmoment	16.000 Nm	20.000 Nm
Kippmoment	32.000 Nm	40.000 Nm
Exzentrizität	200 mm	200 mm
Lastschwerpunkt	400 mm	400 mm
Tischdurchmesser	1.800 mm	2.000 mm
Drehgeschwindigkeit	0,02 – 0,2 u/min	0,02 – 0,2 u/min
Kippgeschwindigkeit	0,2 u/min	0,2 u/min
Kippbereich	0 – 130°	0 – 130°
Min. Höhe Tisch	1.450 mm	1.450 mm
Max. Höhe Tisch	2.250 mm	2.250 mm
Länge	2.600 mm	2.800 mm
Breite	2.180 mm	2.330 mm
Höhe (Positionierer)	2.230 mm	2.200 mm
Max. Schweißstrom	1.000 A	1.000 A



# Drehtische schwere Ausführung

## Höhenverstellbare L-Positionierer HBL-Lift Serie

### Nichts ist unmöglich

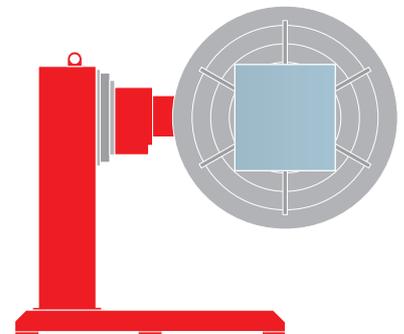
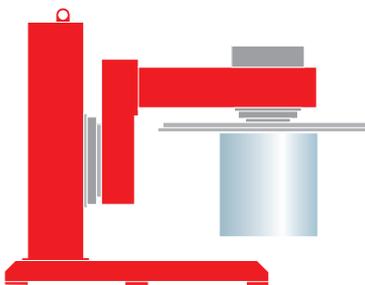
Drehen, Kippen, Schwenken - mit der HBL-Serie ist keine Schweißposition mehr unerreichbar. Jedes Werkstück kann so in die optimale Lage gebracht werden.

Zusätzlich bietet diese Serie noch die Möglichkeit den Tisch vertikal zu verfahren.



### Eigenschaften

- Stufenlos regelbares, exaktes Getriebe.
- Robuste Bauweise.
- 2× 360° Drehungen möglich (Tisch und L-Träger).
- Werkstücke sind leicht zu befestigen und exakt zu platzieren dank eingelassener Markierungen.
- Fernsteuerung für
  - Start/Stop
  - Geschwindigkeit.



**Lieferumfang:**  
Kabelfernbedienung  
Fußschalter

Modell	HBL-Lift 05	HBL-Lift 1
Tragkraft	0,5 t	1 t
Schwerpunkt Last (Abstand zum Tisch)	200 mm	250 mm
Exzentrische Last (Abstand zur Tischmitte)	200 mm	200 mm
Drehgeschwindigkeit	0,1 – 1,2 u/min	0,08 – 0,92 u/min
Kippgeschwindigkeit	1 u/min	0,63 u/min
Tischdurchmesser	600 mm	1.000 mm
Max. Werkstückdurchmesser	1.000 mm	1.200 mm
Verfahrweg vertikal	800 mm	1.000 mm
Verfahrgeschwindigkeit vertikal	1.000 mm/min	1.000 mm/min
Schweißstrom	700 A	700 A
Tischhöhe	600 – 1.400 mm	700 – 1.700 mm



Alle HBL-L Positionierer haben eine Eingangsspannung von: 3P, 400V, 50 HZ

# Drehtische schwere Ausführung

## Schweißpositionierer motorisch höhenverstellbarer



### Per Knopfdruck

Durch die motorische Kipp-Drehung können möglichst viele Schweißungen in Wannenlage ausgeführt werden. Zum automatisierten Schweißen verfügen sie über 2Takt/4Takt-Funktion.

### Eigenschaften

- Robuste Bauweise.
- Stufenlos regelbar.
- Handfernsteuerung für Höhe, Kippen und Geschwindigkeit.
- 2-Takt/4-Takt Funktion

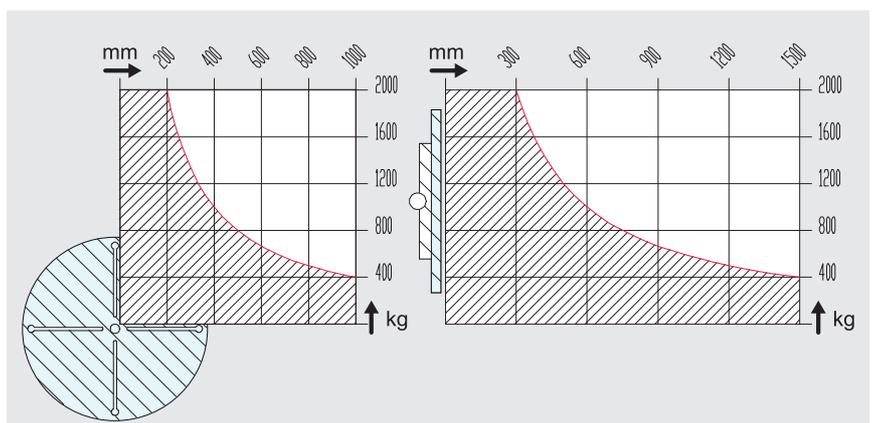


Produktvorführung  
auf [www.javac.org](http://www.javac.org)

### Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Kabelfernbedienung

Typ	POS-SHB20M
Max. Belastung	2 t
Exzentrizität	200 mm
Lastschwerpunkt	300 mm
Tischdurchmesser	1200 mm
Drehgeschwindigkeit	0,1 - 1,0
Kippgeschwindigkeit	0,33 m/s
Kippbereich	0 - 135°
Liftgeschwindigkeit	780 mm/min.
Liftbereich	500 mm
komplette Tischhöhe	1090 - 1590
Schweißstrom	500 A
Artikelnummer	71842120



# Drehtische schwere Ausführung

## Hydraulischer Schweißpositionierer YHB

### Praktisch und vielseitig

Die YHB-Drehtische sind die beste Lösung für das Heben, Drehen und Kippen von schwierigen Werkstücken.



Produktvorführung auf [www.javac.org](http://www.javac.org)



Abbildung ähnlich

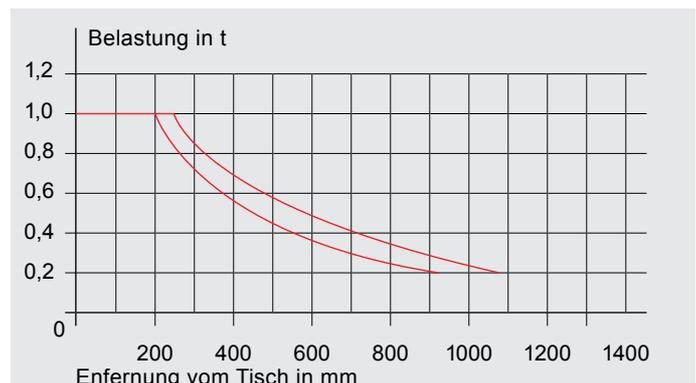
### Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Kabelfernbedienung

### Optional:

- 2-Takt/4-Takt Steuerung
- Schweißen start/stopp

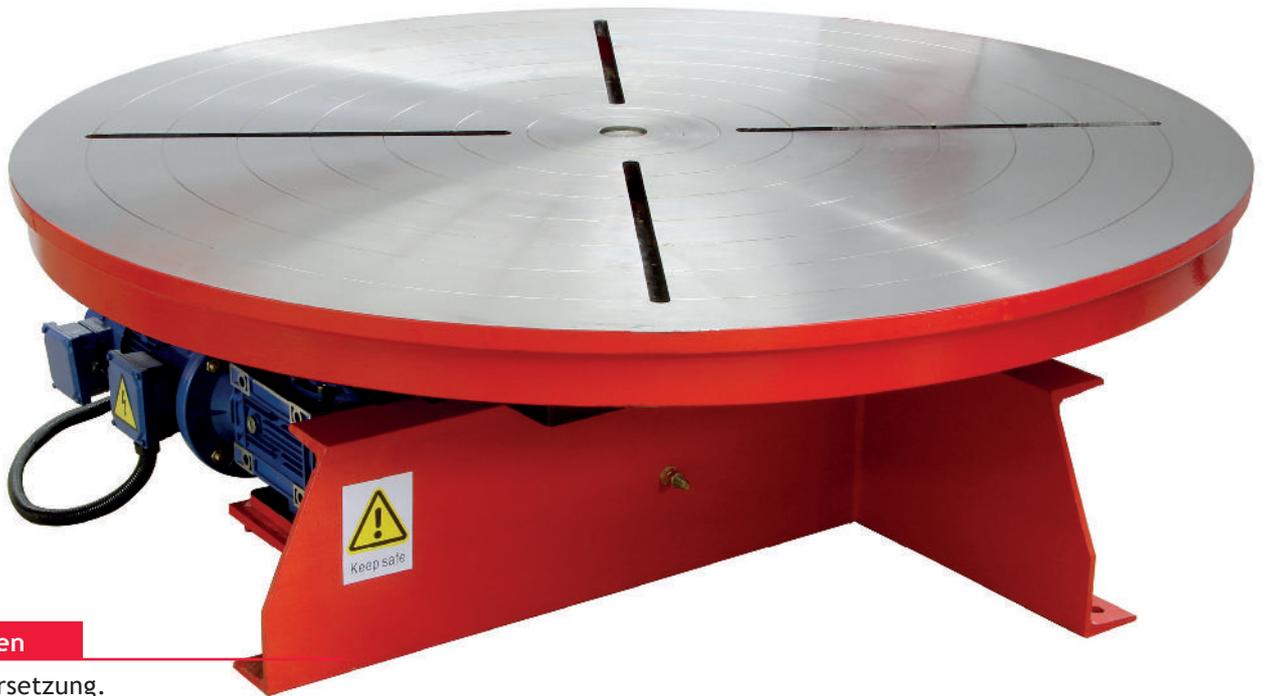
Modell	YHB06	YHB1	YHB2	YHB3	YHB5	YHB10
Tragkraft	0,6 t	1t	2t	3 t	5 t	10 t
Schwerpunkt Last	250 mm	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm	400 mm
Exzentrische Last	200 mm					
Tischdurchmesser	900 mm	900 mm	1.000 mm	1.400 mm	1.500 mm	2.000 mm
Leistung Antrieb	0,37 Kw	0,75 Kw	0,75 Kw	1,1 kW	1,5 kW	3,0 kW
Tischhöhe	599 – 1399 mm	599 – 1399 mm	699 – 1499 mm	788 – 1694 mm	815 – 1615 mm	1340 – 2678 mm
Drehgeschw.	0,1 – 1,0 u/min	0,1 – 1,0 u/min	0,1 – 1,0 u/min	0,05 – 0,5 u/min	0,05 – 0,5 u/min	0,05 – 0,5 u/min
Kippwinkel	135°	135°	135°	135°	120°	130°
Maße (LxBxH max. Wert in mm)	1400 x 1122 x 1500	1780 x 1142 x 1550	1600 x 1240 x 1650	2248 x 1480 x 1896	2709 x 1700 x 1855	3935 x 2000 x 2678
Hydraulikmotor	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW	3,0 kW
Hydraulik Druck	20 mpa					
Artikelnummer		71842010		71842030		71842100



Alle YHB Positionierer haben eine Eingangsspannung von: 3P, 400V, 50 HZ

# Drehtische schwere Ausführung

## Horizontale Drehteller POS HD-Serie



### Eigenschaften

- Große Übersetzung.
- Stufenlos regelbar.
- Schnelle Rotation.
- Dynamische Bremse.
- Fernsteuerung für Geschwindigkeit.

**Lieferumfang:**  
Steuerung (integriert)  
Handfernbedienung

Abbildung oben:  
Standard Bauform mit  
integrierter Steuerung

Modell	POS 5 HD	POS 10 HD	POS 20 HD	POS 50 HD	POS 100 HD
Belastung	5 t	10 t	20 t	50 t	100 t
Drehgeschwindigkeit	0,05 – 0,5 u/min	0,05 – 0,5 u/min	0,05 – 0,5 u/min	0,025 – 0,25 u/min	0,02 – 0,2 u/min
Drehmoment	1600 Nm	2800 Nm	6000 Nm	16800 Nm	30000 Nm
Tischdurchmesser	1500 mm	1800 mm	2000 mm	2200 mm	2500 mm
Tischhöhe	487 mm	557 mm	556 mm	800 mm	850 mm
Leistung	1,1 KW	1,1 KW	1,5 KW	2,2 KW	3,5 KW
Steuerung	stufenlose Übersetzung				
Artikelnummer	71843040	71843050	71843055	71843060	71843065

# Fußschalter

## Start/Stopp, Potentiometrisch



Modell	XF-3
Funktion	Start/Stopp
Artikelnummer	71801167 XF3



Modell	XF-88
Funktion	Start/Stopp
Artikelnummer	71801167 XF88



Modell	XF-89
Funktion	2x Start/Stopp
Artikelnummer	71801167 XF89



Modell	Potentiometrisch
Funktion	Start/Stopp, Stufenlose Regelung
Widerstand standard	10 K $\Omega$ oder 15 K $\Omega$
Widerstand optional	Bei Bestellung gewünsch- ten Wert angeben
Artikelnummer 10 K $\Omega$	243391015.0015
Artikelnummer 15 K $\Omega$	243391015.0017

Alle Fußschalter werden  
ohne Kabel geliefert!

# Spannfutter

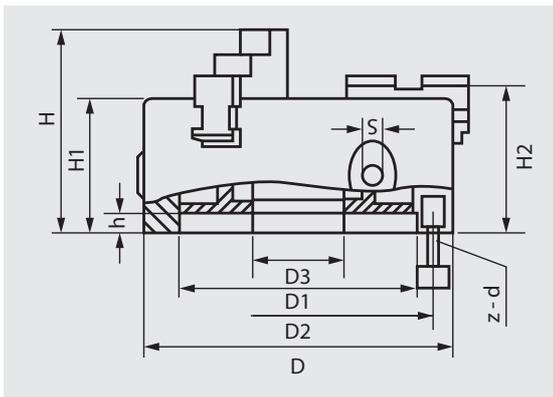
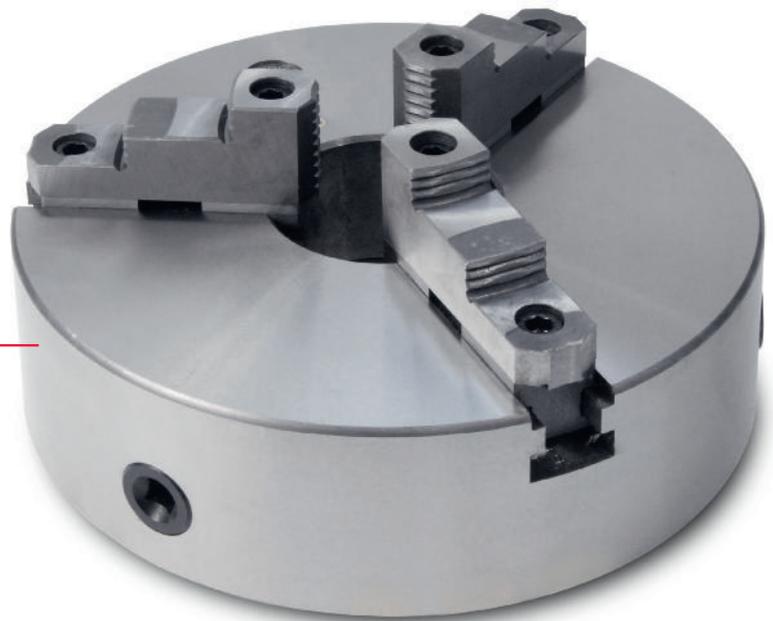
## Dreibackenspannfutter für Schweißdrehtische

### Passgenau

Zum Spannen von Werkstücken, insbesondere auf Schweißdrehtischen, bieten wir eine Vielzahl an unterschiedlichen Spannfuttern. Von 2 mm bis 1530 mm kann jeder Werkstückdurchmesser fixiert werden. Zur Ergänzung unserer „Chuck-Serie“ jetzt neu im Lieferprogramm: das „Chuck 500“ für beste Positionierung auch der schwersten Werkstücke.

### Eigenschaften

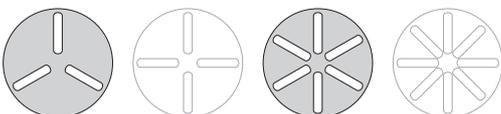
- Universell einsetzbar.
- Spannung selbsthemmend.
- Extra Satz weiche Spannbacken, die für erhöhte Passgenauigkeit bearbeitet werden können.



**Lieferumfang:**  
1 Dreibackenspannfutter  
1 Spannschlüssel

Size (D)	D1	D2	D3	H	H1	H2	h	S	z - d	Max Belastung	Gewicht
Chuck 160-D	130	142	40	95	65	-	5	10	3 - M8	160 Nm	8,8 kg
Chuck 200-D	165	180	65	109	75	-	5	12	3 - M10	250 Nm	15,5 kg
Chuck 325-D	272	296	100	154,5	96	102,5	12	13	3 - M16	400 Nm	44 kg
Chuck 500-D	440	465	210	184	115	-	6	17	6 - M16	630 Nm	124 kg

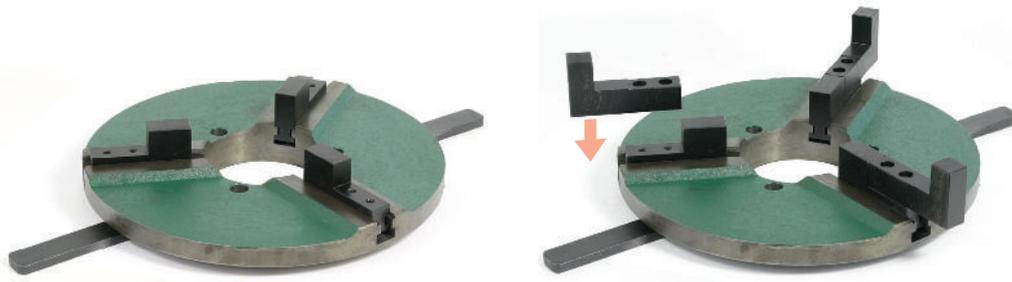
Modell	Chuck 160-D	Chuck 200-D	Chuck 325-D	Chuck 500-D
Bohrung	40 mm	65 mm	100 mm	210 mm
Spannbereich innen	3 – 145	4 – 200	11,5 – 340	25 – 500
Spannbereich außen	50 – 160	65 – 200	95 – 350	150 – 500
Befestigungslochkreis	142 mm	180 mm	296 mm	465 mm
Befestigung	3-M10	3-M10	3-M16	6-M16
Artikelnummer	91919008	91919012	91919016	91919024



Die Backenfutter dieser Serie passen ohne Modifikationen auf die JAVAC-Drehtische mit drei und sechs Nuten.

# Spannfutter

## Schnellspannfutter für Schweißdrehtische

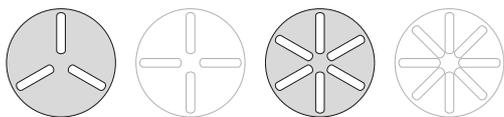


### Eigenschaften

- Extra flache Ausführung aus Guss mit Hohlwelle.
- Geringes Gewicht.
- Verändert den Schwerpunkt nur minimal.

Links: Chuck 300  
Rechts: Chuck 300 JW  
(mit einem zusätzlichen Satz Spannbacken)

Modell	Chuck 125	Chuck 300	Chuck 300 JW	Chuck 400	Chuck 400 JW	Chuck 500	Chuck 600
Hohlwelle	80 mm	100 mm	100 mm	170 mm	170 mm	240 mm	365 mm
Durchmesser	200 mm	300 mm	300 mm	400 mm	400 mm	500 mm	600 mm
Durchmesser + Hebel	400 mm	480 mm	480 mm	580 mm	580 mm	-	840 mm
Spannbereich außen	80 - 210 mm	170 - 280 mm	170 - 280 mm	250 - 380 mm	250 - 380 mm	360 - 500 mm	450 - 600 mm
Spannbereich innen	5 - 125 mm	80 - 190 mm	80 - 190 mm	120 - 250 mm	120 - 250 mm	200 - 340 mm	300 - 450 mm
Erweiterter Spannbereich	-	-	10 - 400 mm	-	20 - 500 mm	-	-
Befestigungslochkreis	140 mm	120 mm	120 mm	220 mm	220 mm	280 mm	400 mm
Spannkraft	200 kg	250 kg	250 kg	350 kg	350 kg	800 kg	1200 kg
Max. Belastung	100 kg	120 kg	120 kg	240 kg	240 kg	600 kg	1000 kg
Gewicht	8 kg	12 kg	12 kg	25 kg	25 kg	42 kg	80 kg
Befestigung	3-M8	3-M8 x 30	3-M8 x 30	3-M10 x 40	3-M10 x 40	3-M12 x 55	3-M12 x 110
Artikelnummer	91919102	91919112	91919111	91919114	91919116	91919202	91919206



Die Backenfutter dieser Serie passen ohne Modifikationen auf die JAVAC-Drehtische mit drei und sechs Nuten.

### Montageplatte für Spannfutter



Chuck	ECO2	PRO2	PRO3	PRO4	POS300	POS500	POS750
Chuck 160				x		x	x
Chuck 200				x			x
Chuck 125				x		x	x
Chuck 300	x	x	x	x	x	x	x

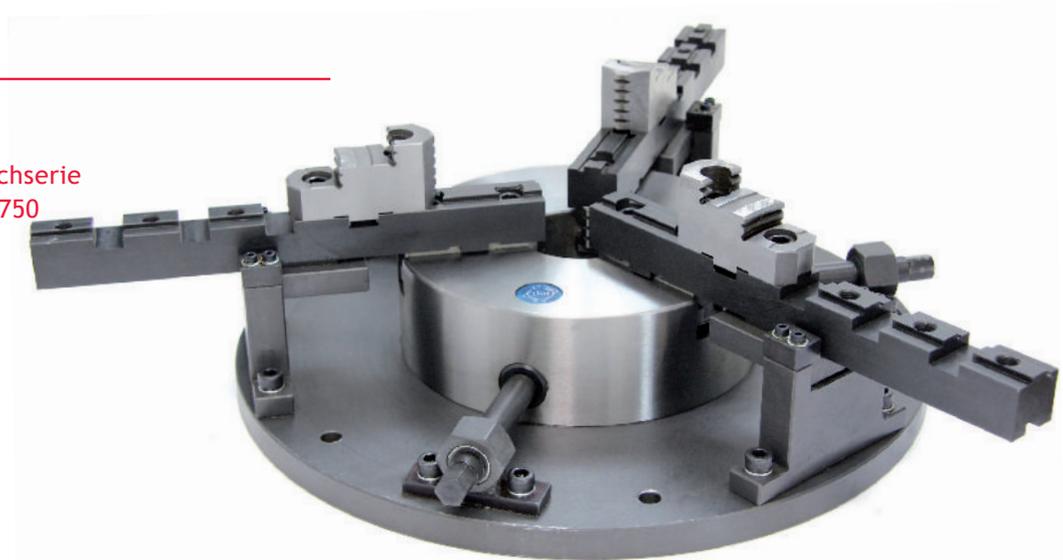
Außendurchmesser 300 mm  
Bohrung 80 mm  
Artikelnummer: 91919125

# Spannfutter

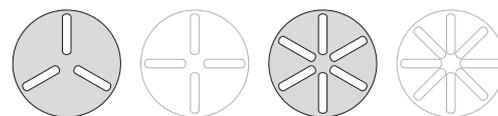
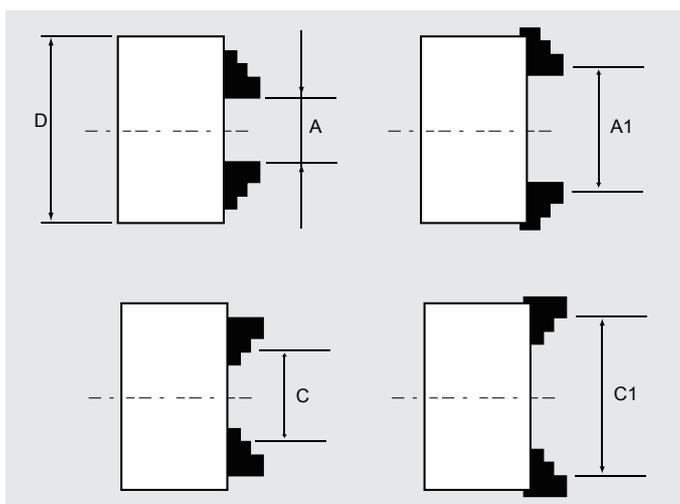
## Dreibackenspannfutter mit hoher Spannkraft

### Eigenschaften

- Solide Ausführung.
- Hohe Spannkraft.
- Ideal für die JAVAC-Drehtischserie POS 300, POS 500 und POS 750



Modell	RD-8	RD-10	RD-13	RD-15
Max. Belastung	600 kg	800 kg	860 kg	1000 kg
Grundplatte Ø	400 mm	480 mm	580 mm	~700 mm
Spannbereich A - A1	4 - 480 mm	6 - 548 mm	10 - 691 mm	15 - 875 mm
Spannbereich C - C1	65 - 600 mm	90 - 688 mm	100 - 866 mm	120 - 1045 mm
Befestigungslochkreis	320 mm	420 mm	500 mm	530 mm
Eigengewicht	44 kg	68 kg	122 kg	174 kg
Spannkraft	2400 kg	3200 kg	3400 kg	3000 kg
Artikelnummer	91919250	91919254	91919258	91919260
Ideal für	POS 300	POS 500	POS 750	

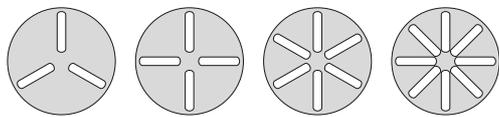
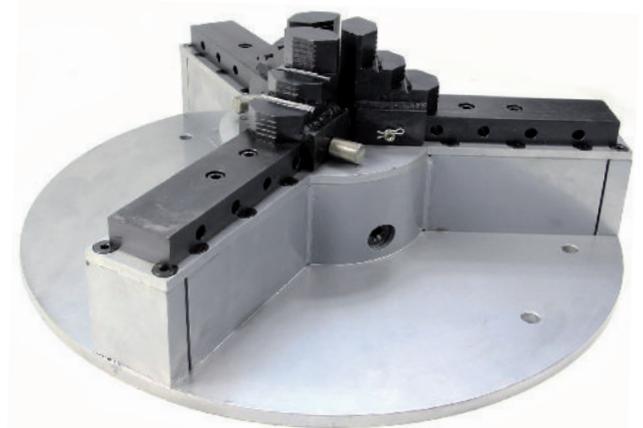


Die Backenfutter dieser Serie passen ohne Modifikationen auf die JAVAC-Drehtische mit drei und sechs Nuten.

# Spannfutter

## Dreibackenspannfutter – großer Spannbereich

Modell	Chuck 620
Spannbereich	50 – 570 mm
Befestigungslochkreis	490 mm
Max. Belastung	600 kg
Gewicht	107 kg
Artikelnummer	91919208



Dieses Backenfutter ist universell für große Drehtische aus dem JAVAC-Lieferprogramm geeignet.

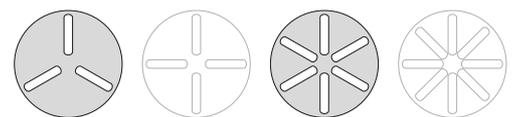
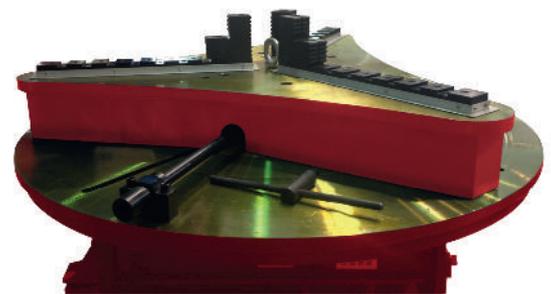
**Lieferumfang:**  
1 Dreibackenspannfutter  
1 Spanschlüssel

## Dreibackenspannfutter – für den Schwereinsatz

### Eigenschaften

- Spannfutter von Werkstücken speziell zum Schweißen.
- Robuste Bauweise.
- Geschlossenes Gehäuse.
- Backen schnell und einfach verschiebbar.

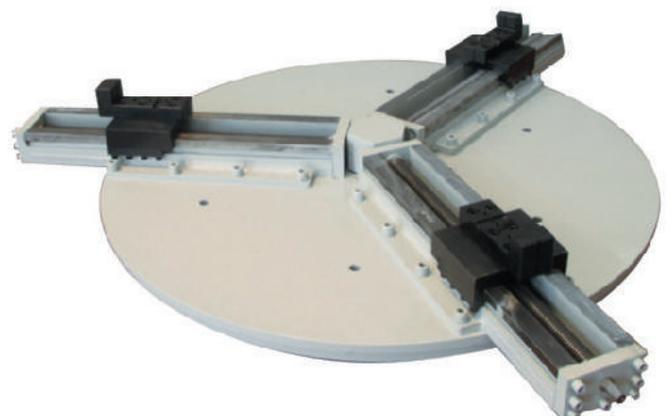
Modell	Chuck 1000	Chuck 1300	Chuck 1500
Spannbereich außen	110 – 1.030 mm	85 – 1.300 mm	110 – 1.530 mm
Spannbereich innen	20 – 940 mm	20 – 1.300 mm	20 – 1.440 mm
Befestigungslochkreis	450 mm	500 mm	450 mm
Hohlwelle	nein	nein	nein
Max. Belastung	1.500 kg	1.500 kg	2.500 kg
Gewicht	205 kg		260 kg
Artikelnummer	91919210		91919215



Die Backenfutter dieser Serie passen ohne Modifikationen auf die JAVAC-Drehtische mit drei und sechs Nuten.

## Dreibackenspannfutter bis 10t

Modell	Chuck 2000
Spannbereich	200 – 2000 mm
Befestigungslochkreis	1.000 mm
Durchmesser Grundplatte	1.540 mm
Max. Belastung	10.000 kg
Eigengewicht	960 kg
Artikelnummer	



# Stützböcke

## Höhenverstellbarer Stützbock bis 1,5 t

Abstand zwischen den Rollen  
manuell verstellbar auf  
200 mm, 155 mm und 110 mm



### Vielseitig einsetzbar

Mit dem höhenverstellbaren Stützbock wird das Bearbeiten der unterschiedlichsten Behälter erleichtert. Die solide Konstruktion kann problemlos bis zu 1.500 kg tragen und Durchmesser von 30 – 400 mm aufnehmen. Speziell für Rundschweißnähte und lange Werkstücke ist der Stützbock nahezu unverzichtbar.

### Eigenschaften

- Vorrichtung zum Stützen von Behältern und zylindrischen Werkstücken.
- Sehr stabil.
- Manuell höhenverstellbar.

Modell	Stützbock
Höhe	470 – 750 mm
Max. Belastung	1500 kg
Rollendurchmesser	101,6 mm
Höhenverstellung	manuell
Werkstückdurchmesser	30 – 400 mm
Gewicht	24 kg
Artikelnummer	71850010

## Stützbock bis 500 kg Traglast – EVR

### Praktisch und vielseitig

Die EVR-Serie passt sich im Handumdrehen vielen Werkstückdurchmessern an. Speziell für Rundschweißnähte und lange Werkstücke ist der Stützbock nahezu unverzichtbar.

### Eigenschaften

- Einheit in massiver Stahlkonstruktion mit polyurethanbeschichteten Metallrollen.
- Schnelles und einfaches Anpassen auf verschiedene Werkstückdurchmesser.



Hochwertig gearbeitet mit polyurethanbeschichteten Rollen.

Modell	EVR-300	EVR-500
Werkstückdurchmesser	30 – 300 mm	75 – 600 mm
Max. Belastung	300 kg	500 kg
Gewicht	20 kg	35 kg
Artikelnummer	71850020	71850030

# Behälterdrehvorrichtungen

## Rollenbock bis 1200 kg – TR-1200

### Vorteile des Baukastensystems

Mit der Behälterdrehvorrichtung TR-1200 lassen sich kleinere Behälter und Rohre kinderleicht positionieren, beziehungsweise Rundnähte schweißen. Aufgrund der geringen Einstiegskosten rentiert sich die Anschaffung in kürzester Zeit. Mit Hilfe eines Brennerstativs lässt sich der Schweißprozess weiter vereinfachen und der Schweißer kann sich ausschließlich auf die Kontrolle des Schweißprozesses konzentrieren.



### Eigenschaften

- Vorrichtung zum Drehen und Positionieren von Behältern und zylindrischen Werkstücken.
- Einheit in massiver Stahlkonstruktion mit polyurethanbeschichteten Metallrollen.
- Präzise Geschwindigkeitseinstellung durch Frequenzumrichter.
- Fußschalter für Start/Stop, 4-Takt-Betrieb.
- Umschalter für Rechts-/Linkslauf.
- Drehknopf für stufenlos einstellbare Drehgeschwindigkeit.
- Wahlschalter Eilgang/Normalbetrieb.
- Schalter mit Kontrollleuchte für Betriebsbereitschaft.
- HF-geschützt.

### Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Fußschalter



Modell	TR-1200 komplett
Netzspannung	230 V 50/60 Hz
Netzsicherung	10 Amp
Traglast	1.200 kg
Geschwindigkeit	80 – 1.600 mm/min.
Rollendurchmesser	200 mm
Rollenbreite	50 mm
Werkstückdurchmesser	20 – 800 mm
Maße (LxBxH) mm	520x470x390
Gewicht (komplett)	56 kg
Artikelnummer	71821150

Modell	TR-1200 Mitläufer
Traglast	600 kg
Rollendurchmesser	200 mm
Rollenbreite	50 mm
Werkstückdurchmesser	20 – 800 mm
Gewicht	17 kg
Maße (LxBxH) mm	450x160x340
Artikelnummer	71821150.0010

# Behälterdrehvorrichtungen

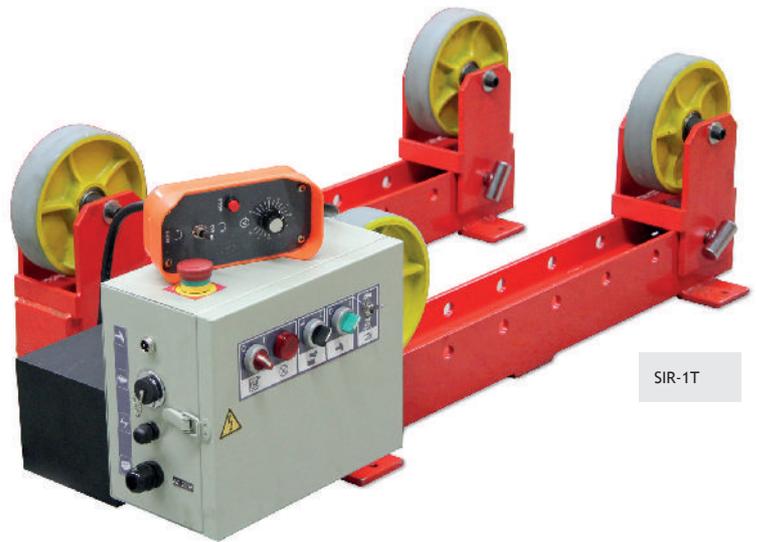
## Rollenbock bis 5 t – SIR

### Perfekte Rundnähte

Mit der SIR-Serie können sehr viele Werkstückdurchmesser abgedeckt werden. Der Rollenabstand kann per Steckverbindung vergrößert und verkleinert werden. Die starke Antriebseinheit sorgt dafür, dass auch im unteren Geschwindigkeitsbereich die Drehbewegung flüssig und gleichmäßig verläuft.

### Eigenschaften

- Besteht aus einer Antriebseinheit und einer Mitlaufeinheit.
- Saubere, flüssige Drehbewegung auch im unteren Geschwindigkeitsbereich.
- PU-Rollen.
- Behälterdurchmesser ist schnell und einfach einstellbar über Steckbolzen.
- Handfernsteuerung (3 Meter) zum Einstellen der Geschwindigkeit und Rechts-/Linkslauf.
- Fußschalter.
- Kompakte, stabile Struktur; einfach zu bedienen.



SIR-1T



SIR-5T

### Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Fußschalter
- 1 Kabelfernbedienung

Modell	SIR-1T	SIR-3T	SIR-5T
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz	AC 230 V/50 Hz	AC 230 V/50 Hz
Max. Belastung	1 t	3 t	5 t
Werkstückdurchmesser	50 – 1.500 mm	150 – 2.000 mm	150 – 2.500 mm
Rollengeschwindigkeit	180 – 1.800 mm/min.	120 – 1.200 mm/min.	120 – 1.200 mm/min.
Rollengröße	200 x 50 mm	250 x 75 mm	300 x 100 mm
Max. Temperaturbelastung	bis 80 °C	bis 80 °C	bis 80 °C
Gewicht	100 kg	154 kg	300 kg
Maße (LxB) mm	950x344	1.510x250 mm	24.50x500 mm
Artikelnummer	71821160	71821161	71823162

# Behälterdrehvorrichtungen

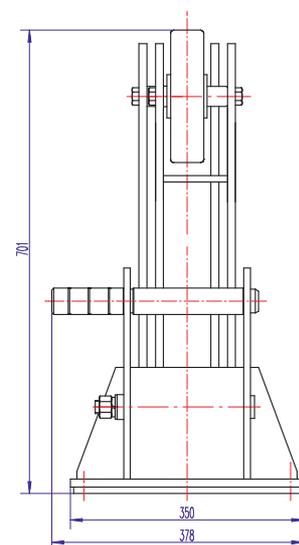
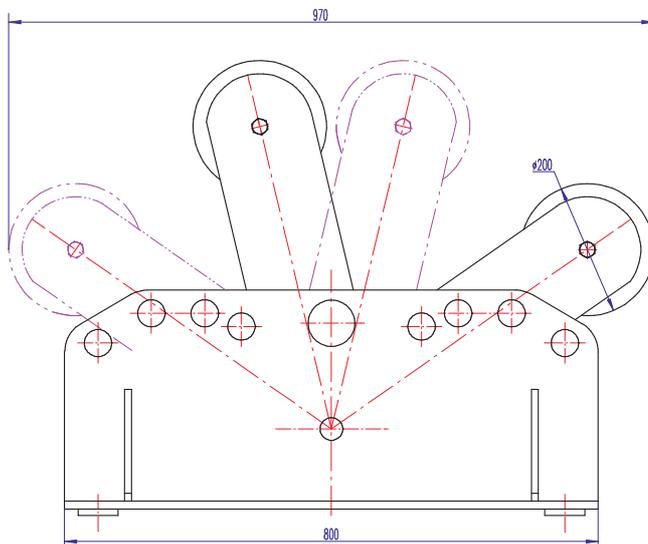
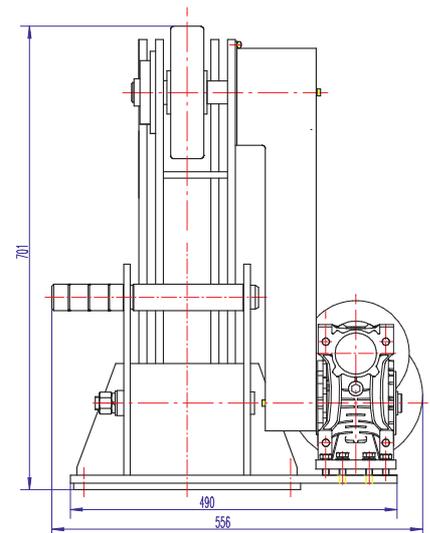
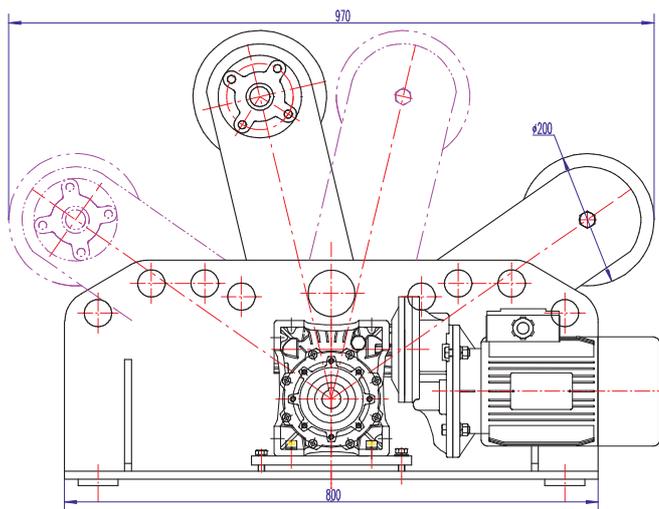
## PR 03 Rollenbock mit Mitlaufeinheit

### Eigenschaften

- Winkel über Bolzen absteckbar
- Robuste Bauweise



Modell	PR 03
Max. Belastung	3 t
PU Rollen	200 x 50 mm
Verfahrgeschwindigkeit	150 bis 1.500 mm/min
Motorleistung	0,55 kw
Werkstückdurchmesser	40 bis 1.600 mm
Maße (L x B x H) Antriebseinheit	800 x 556 x 701 mm
Maße (L x B x H) Mitlaufeinheit	800 x 378 x 701 mm



# Behälterdrehvorrichtungen

## Rollenbockserie KT bis 200 t

### Stabiles Drehen

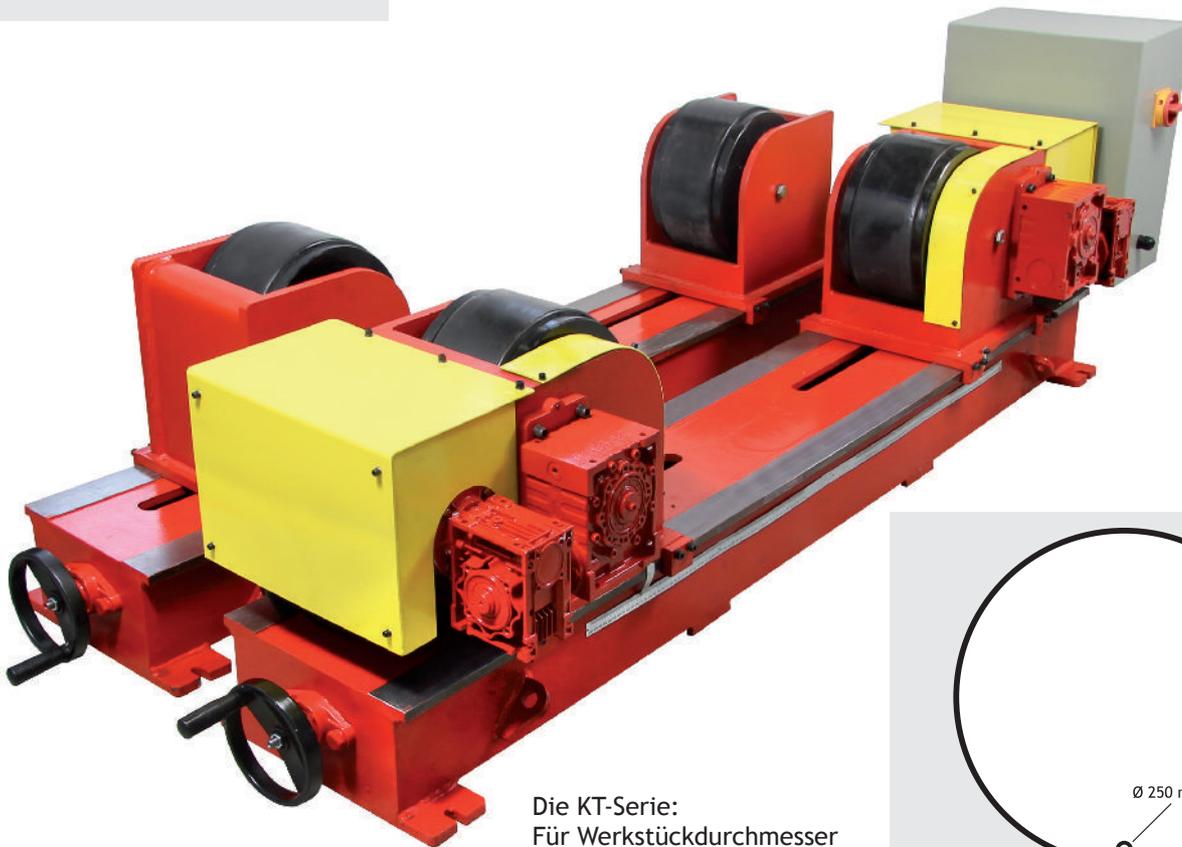
Mit der KT-Serie können viele Werkstückdurchmesser abgedeckt werden. Der Rollenabstand kann manuell vergrößert und verkleinert werden. Zwei synchron laufende Motoren an der Antriebseinheit sorgen für ein gleichmäßiges Drehen in jeder einstellbaren Geschwindigkeit.

### Lieferumfang:

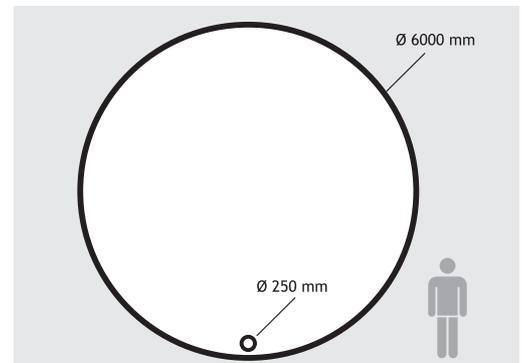
1 Kabelfernbedienung

### Eigenschaften

- Zum Drehen und Positionieren von Werkstücken im Bereich Maschinen-, Behälter-, Anlagen- und Rohrleitungsbau.
- Geschweißte, robuste Stahlkonstruktion.
- Einstellbare Drehgeschwindigkeit.
- Rollenabstand manuell einstellbar.
- Zwei synchron laufende Antriebsmotoren.
- Einheit mit je 2 PU-Rollen bis zu Temperaturen von 80 °C ausgestattet



Die KT-Serie:  
Für Werkstückdurchmesser  
von 250 mm bis zu 6.000 mm



Modell	Geschw.	Max. Belastung	Werkstück Durchmesser	Motor (Kw) Leistung	Gummirollen Durchm. x B	Stahlrollen Durchm. x B	PU-Rollen
KT-5	100 – 1000 mm/min	5.000 kg	250 – 2.300 mm	2 x 0,37	250 x 100	240 x 12	bis 80 °C
KT-10		10.000 kg	300 – 2.800 mm	2 x 0,55	300 x 130	286 x 20	
KT-20		20.000 kg	500 – 3.500 mm	2 x 1,1	350 x 150	336 x 25	
KT-30		30.000 kg	500 – 3.500 mm	2 x 1,1	350 x 150	336 x 25	
KT-40		40.000 kg	600 – 4.200 mm	2 x 1,5	400 x 160	386 x 25	
KT-50		50.000 kg	600 – 4.200 mm	2 x 1,5	400 x 160	386 x 25	
KT-60		60.000 kg	750 – 4.800 mm	2 x 1,5	450 x 180	436 x 30	
KT-80		80.000 kg	850 – 5.000 mm	2 x 3	500 x 120	490 x 70	
KT-100		100.000 kg	1.000 – 5.500 mm	2 x 3	500 x 120	494 x 70	
KT-150		150.000 kg	1.100 – 6.000 mm	2 x 4		650 x 250	
KT-200		200.000 kg	1.100 – 6.000 mm	2 x 4		650 x 250	

# Behälterdrehvorrichtungen

## Rollenbockserie ZT bis 100 t



ZT-20

### Selbstzentrierend

Die ZT-Serie hat zwei synchron laufende Motoren an der Antriebseinheit, die dafür sorgen, dass ein gleichmäßiges Drehen in jeder einstellbaren Geschwindigkeit garantiert ist. Die 4 Rollengelenke richten sich am Durchmesser des Werkstücks selbst aus.

### Lieferumfang:

1 Steuerung (integriert)

### Eigenschaften

- Zum Drehen und Positionieren von Werkstücken im Bereich Maschinen-, Behälter-, Anlagen- und Rohrleitungsbau.
- Geschweißte, robuste Stahlkonstruktion.
- Einstellbare Drehgeschwindigkeit.
- Einheit mit je 4 Rollen ausgestattet.
- Rollendrehgelenke sind am Werkstückdurchmesser selbstausrichtend.
- Gummirollen bis ca. 100° C belastbar

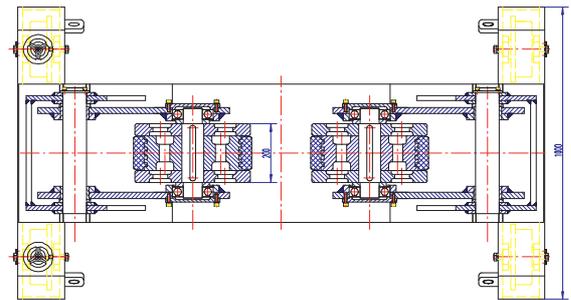
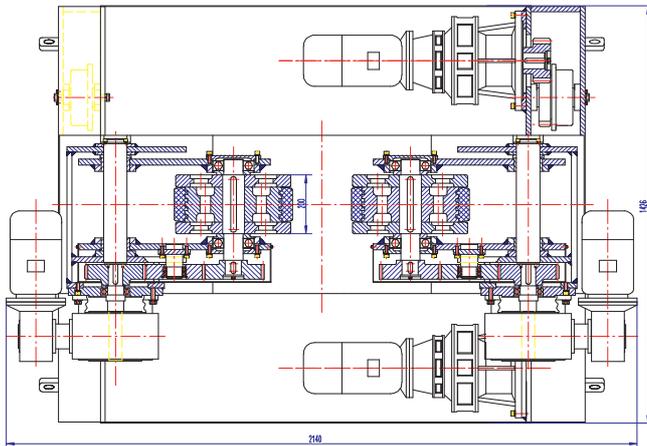
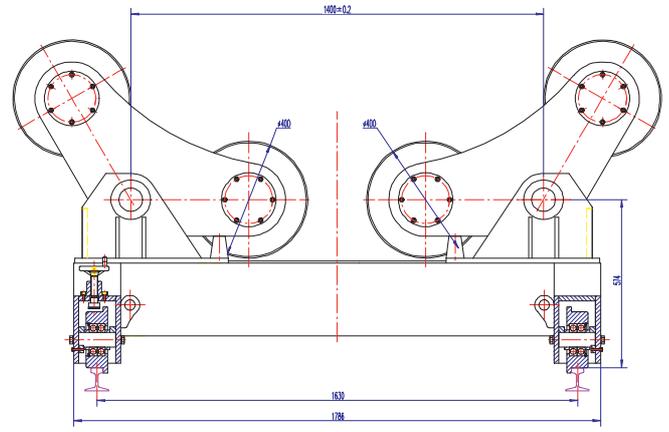
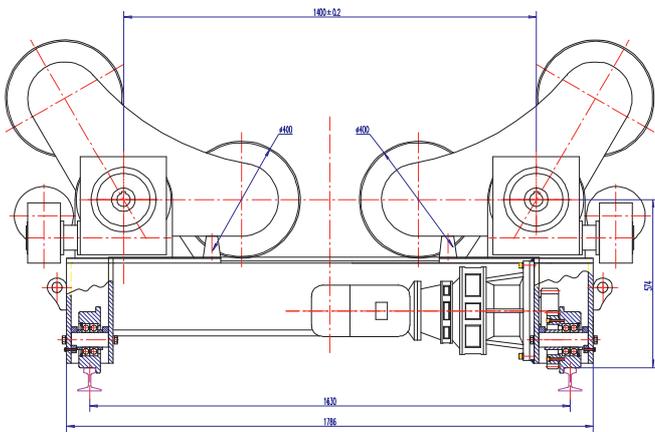
## Randnotiz

UP-Schweißtechnik finden Sie in diesem Katalog ab der Seite 1.80



# Behälterdrehvorrichtungen

## Rollenbockserie ZT bis 100 t



ZT-40

Modell	ZT 5	ZT 10	ZT 20	ZT 30	ZT 40
Max. Belastung	5.000 kg	10.000 kg	20.000 kg	30.000 kg	40.000 kg
Werkstück Durchmesser	250 – 2300 mm	320 – 2800 mm	500 – 3500 mm	600 – 4200 mm	600 – 4200 mm
Vorschub Geschwindigkeit	100 – 1000 mm/min				
Motorleistung	2 x 0,37	2 x 0,55	2 x 0,75	2 x 1,1	2 x 1,5
Gummirollen Ø x Breite	250 x 100	300 x 120	350 x 120	400 x 120	400 x 120
Stahlrollen Ø x Breite	2 x 240 x 20	2 x 290 x 25	2 x 340 x 30	2 x 390 x 40	2 x 390 x 40

Modell	ZT 50	ZT 60	ZT 80	ZT 100
Max. Belastung	50.000 kg	60.000 kg	80.000 kg	100.000 kg
Werkstück Durchmesser	750 – 4800 mm	750 – 4800 mm	850 – 5000 mm	1000 – 5500 mm
Vorschub Geschwindigkeit	100 – 1000 mm/min			
Motorleistung	2 x 1,5	2 x 2,2	2 x 2,2	2 x 3
Gummirollen Ø x Breite	450 x 120	450 x 120	500 x 120	500 x 120
Stahlrollen Ø x Breite	2 x 444 x 50	2 x 444 x 50	2 x 490 x 60	2 x 494 x 70