

# Katalog 2015/2016

Schweißgeräte und Zubehör

Die neue Dimension des Schweißens

## MULTIMATRIX®

/// Perfektion als Prinzip



EN 1090 WPQR-Paket  
jetzt kostenlos!



Die neue Dimension des Schweißens  
**MULTIMATRIX®**

/// Perfektion als Prinzip



## MULTIMATRIX®

Geld sparen

Arbeitsplätze sichern

Umwelt schonen

MULTIMATRIX® ist die Lösungsformel für Ihre heutigen und zukünftigen Schweißaufgaben. Schweißprozesse, Materialkennlinien, Stromquellen-Charakteristiken, Vernetzung und individuelle Bedienung werden von ewm ständig weiterentwickelt. Die MULTIMATRIX®-Technologie bietet die Möglichkeit der schnellen Anpassung an diese neuen Entwicklungen oder Schweißaufgaben durch einfachen Datenaustausch über USB-Stick oder LAN/WiFi-Netzwerk.



### Einfach...

#### ... besser Schweißen

kontinuierlich perfektionierte Schweißigenschaften bei allen MIG/MAG-Prozessen

#### ... mehr Nachhaltigkeit

weniger Stromverbrauch durch hocheffiziente Schweißverfahren und Invertertechnologie mit Standby-Funktion

#### ... mehr Qualität

die Software ewm Xnet eignet sich zum Aufzeichnen, Analysieren und Optimieren sämtlicher Schweißdaten, wahlweise mit LAN- oder WiFi-Schnittstelle - ideale Voraussetzungen für Industrie 4.0

#### ... mehr Übersicht

komfortable und intuitive Bedienung - die Steuerung Expert 2.0 mit Klartextanzeige im großen Display

#### ... mehr Prozesssicherheit

präzise Drahtförderung mit dem Drahtvorschubgerät drive 4X

#### ... mehr Komfort

ermüdungsfreies Schweißen mit optimaler Bewegungsfreiheit - MT-Funktionsbrenner mit X-Technologie – ohne zusätzliche Steuerleitung

#### ... mehr Investitionssicherheit

permanente Weiterentwicklung der MULTIMATRIX-Technologie zum Erreichen höchstmöglicher Effizienz und Qualität

## EWM AG – Einfach mehr !

EWM verfügt über ein komplett aufeinander abgestimmtes System, in dem alle Komponenten konsequent darauf ausgerichtet sind, dauerhaft höchste Schweißqualität zu produzieren, Ressourcen zu schonen und Arbeitsaufwand zu sparen. Die Vorteile für unsere Kunden sind offensichtlich: Durch das vollständige Produkt-Portfolio haben sie einen einzigen Ansprechpartner. EWM steht Ihnen mit Beratung und Service zur Verfügung. Zudem garantieren wir für alle Produkte schnellste Verfügbarkeit und Lieferfähigkeit. Damit übernehmen wir die technologische Verantwortung für Ihren gesamten Schweißprozess.

In diesem Katalog finden Sie das komplette Produktprogramm von EWM-Schweißgeräten.



### ■ Beratung + Service

Haben Sie Fragen, die dieser Katalog nicht beantwortet? Unsere EWM Niederlassungen und Vertriebspartner stehen Ihnen jederzeit weltweit zur Verfügung und beraten Sie gerne.

Den Partner in Ihrer Nähe finden Sie im Internet unter [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com). Darüber hinaus steht Ihnen auch das EWM-Werksteam jederzeit unter +49 2680 181-0 oder [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com) zur Verfügung.



### ■ Gültigkeit

Siehe Titelseite. Hiermit verlieren alle Kataloge mit älterem Datum ihre Gültigkeit.



### ■ Finanzierung

Sie benötigen nur vorübergehend ein Gerät oder möchten es gerne finanzieren? Wir unterbreiten Ihnen selbstverständlich gerne ein attraktives Leasing- oder Miet-Angebot. Sprechen Sie uns oder Ihren zuständigen Fachhändler an.



### ■ Bis zu 5 Jahre Garantie

In allen ihren High-Tech-Komponenten vereinen unsere Schweißgeräte zukunftsorientierte Spitzentechnologie auf höchstem Qualitätsniveau. Wir übernehmen dafür die Verantwortung! Jedes unserer Produkte wird sorgfältig geprüft.

Wir sind uns unserer Sache sicher und geben Ihnen daher gemäß unseren jeweils gültigen Garantiebestimmungen für unsere Schweißgeräte 5 bzw. 3 Jahre Garantie, auch für 3-Schicht-Betrieb!



### ■ Rücksendungen

Sollten Sie doch einmal einen Artikel zurücksenden müssen, besprechen Sie dies bitte vorher mit Ihrem Verkäufer.

Nur nach vorheriger Rücksprache und bei originalverpackter Ware kann Ihre Rücklieferung akzeptiert und gemäß unseren Rücksendebestimmungen schnellstmöglich zu Ihrer Zufriedenheit bearbeitet werden. Sonderanfertigungen sind vom Umtausch ausgeschlossen.



### ■ AGB + Technische Daten

Wir liefern ausschließlich gemäß den Allgemeinen Geschäftsbedingungen der jeweiligen EWM-Vertriebs-Gesellschaft. Die in unseren Unterlagen aufgeführten Daten sind freibleibend. Wir behalten uns Änderungen durch technische Neuerungen sowie Irrtümer vor.

## Ihr Kontakt zu EWM

■ Internet [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com) ■ E-Mail [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Von Montag bis Freitag sind wir von 07.30 Uhr bis 17.00 Uhr telefonisch für Sie erreichbar: 02680-181-0

■ Vertrieb	<a href="mailto:sales@ewm-group.com">sales@ewm-group.com</a>	■ Marketing	<a href="mailto:marketing@ewm-group.com">marketing@ewm-group.com</a>
■ Service	<a href="mailto:service@ewm-group.com">service@ewm-group.com</a>	■ Technische Dokumentation	<a href="mailto:documentation@ewm-group.com">documentation@ewm-group.com</a>
■ Schulung	<a href="mailto:training@ewm-group.com">training@ewm-group.com</a>	■ Qualitätsmanagement	<a href="mailto:qm@ewm-group.com">qm@ewm-group.com</a>
■ Produkte und Verfahrenstechnik	<a href="mailto:welding@ewm-group.com">welding@ewm-group.com</a>	■ Automatisierung	<a href="mailto:automatisierung@ewm-group.com">automatisierung@ewm-group.com</a>

## Neuheiten / Erklärungen

■ Geräteübersicht	8
■ allin - Übersicht der Schweißverfahren, die im Gerätepreis enthalten sind	16
■ EN 1090 WPQR-Paket	17
■ Übersicht Inverterschweißgeräte und Schweißverfahren	18
■ Steuerungsbeschreibung Expert 2.0	20
■ Beschreibung / Vorteile Schweißprozess forceArc puls	24
■ Beschreibung / Vorteile Schweißprozess forceArc	26
■ Beschreibung / Vorteile Schweißprozess coldArc / coldArc puls	28
■ Beschreibung / Vorteile Schweißprozess rootArc / rootArc puls	30
■ Beschreibung / Vorteile Impulslichtbogen und Standardlichtbogen	32
■ Beschreibung / Vorteile pipeSolution / pipeTruck	34
■ Beschreibung / Vorteile superPuls	35
■ Produktbeschreibung Drahtvorschubgerät drive 4X	38
■ Empfehlungen für den Einsatz einer verstärkten Kühlmittelpumpe	40
■ Anwendungsmöglichkeiten Fernsteller R50 7POL	42
■ Erklärung der Symbole und Abkürzungen	44

## Xnet

■ LAN Gateway extern ● Set zur Nachrüstung	48
■ WiFi Gateway extern ● Set zur Nachrüstung	49
■ LAN Gateway eingebaut ● Option ab Werk	50
■ WiFi Gateway eingebaut ● Option ab Werk	51
■ LAN Gateway ● Eingebaute Steuerung Expert 2.0 ● Option ab Werk	52
■ WiFi Gateway ● Eingebaute Steuerung Expert 2.0 ● Option ab Werk	53
■ Xbutton	54

## Entmagnetisierung

■ Degauss 600	58
■ FIM1-4 Set	59

## MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Fahrbar

■ alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	66
■ alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	68
■ alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW	70
■ alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	72
■ alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW	74
■ alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW	76
■ alpha Q 351 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	78

## MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Tragbar

■ Picomig 180 puls TKG	82
■ Picomig 185 D3 puls TKG	84
■ Picomig 305 D3 puls TKG	85

## MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Fahrbar

■ Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	90
■ Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	92
■ Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM	94
■ Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM	97
■ Phoenix 401 ● 501 Progress puls LP MM FKW	100
■ Phoenix 401 ● 501 Progress puls HP MM FKW	102
■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW	104
■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW	107
■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW	110

■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW	113
■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	116
<b>MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte, Tragbar</b>	<b>119</b>
■ Picomig 180 Synergic TKG	120
■ Picomig 185 D3 Synergic TKG	121
■ Picomig 305 D3 Synergic TKG	122
<b>MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte, Fahrbar</b>	<b>123</b>
■ Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws	126
■ Taurus 355 Basic TKM	129
■ Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	130
■ Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	131
■ Taurus 355 Basic TKW	132
■ Taurus 355 Synergic S LP MM TKW	133
■ Taurus 355 Synergic S HP MM TKW	134
■ Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G	135
■ Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S HP/LP MM TDM G	137
■ Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW	139
■ Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S HP/LP MM TDW	141
■ Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	144
■ Taurus 505 Basic zum Fugenhobeln	145
■ Taurus 351 ● 401 Basic FKG	146
■ Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG	147
■ Taurus 351 ● 401 Synergic S HP MM FKG	149
■ Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW	151
■ Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW	153
■ Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW	155
■ Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG	157
■ Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S HP/LP MM FDG	159
■ Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW	162
■ Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S HP/LP MM FDW	164
<b>MIG/MAG-Standard-Schweißgeräte, stufengeschaltet</b>	<b>167</b>
■ Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG	172
■ Mira 301 M2.20 ● M2.40 FKG	174
■ Saturn 301 ● 351 M1.02 FKG	175
■ Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG	176
■ Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG	178
■ Wega 401 M1.02 FKG	180
■ Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKG	181
■ Wega 401 M1.02 FKW	182
■ Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKW	183
■ Wega 401 M1.02 FDG	184
■ Wega 401 M2.20 ● M2.40 FDG	185
■ Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW	186
■ Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW	188
<b>WIG-DC-Schweißgeräte</b>	<b>191</b>
■ Picotig 200 ● 200 MV puls TG	196
■ Tetrax 200 Smart ● Comfort puls TG	198
■ Tetrax 230 Smart ● Comfort TM	200
■ Tetrax 300 Smart ● Comfort puls TM	202
■ Tetrax 300 Smart ● Classic ● Comfort TM	204

■ Tetrix 300 Classic cel TM	206
■ Tetrix 400-2 Smart ● Classic ● Comfort TM	208
■ Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW	210
<b>WIG-AC/DC-Schweißgeräte</b>	<b>213</b>
■ Picotig 200 AC/DC puls TG	218
■ Tetrix 230 AC/DC Smart ● Comfort TM	219
■ Tetrix 300 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic TM	221
■ Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW	223
<b>WIG-Kaltdraht-System</b>	<b>225</b>
■ Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	226
■ tigSpeed drive 45 coldwire	228
■ Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	229
<b>WIG-Heißdraht-System</b>	<b>231</b>
■ Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	232
■ Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	234
■ tigSpeed drive 45 hotwire	236
■ Tetrix 270 Hotwire	237
<b>Plasma-DC-Schweißgeräte</b>	<b>239</b>
■ microplasma 20 ● 50 ● 120	240
■ Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma	242
<b>E-Hand-DC-Schweißgeräte</b>	<b>245</b>
■ Pico 162 ● Pico 162 MV	246
■ Pico 180 puls	247
■ Pico 220 cel puls	248
■ Pico 300 cel ● Pico 300 cel pws	249
■ Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws	250
■ Pico 350 cel puls pws dgs	252
<b>Verpackungseinheiten</b>	<b>253</b>
■ Picomig	254
■ Mira	255
■ Picotig / Tetrix DC	256
■ Picotig / Tetrix AC/DC	257
■ Pico	258
■ Cool-Serie	258
■ Transportwagen	258
<b>Multivolt-Geräte</b>	<b>259</b>
■ Mira 221 MV KGE	263
■ Picotig 200 MV 5P TGD	264
■ Tetrix 200 MV Comfort puls TG	265
■ Pico 162 MV	266
■ voltConverter 230/400	267
<b>Zubehör</b>	<b>269</b>
■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4X Serie	270
■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4X IC Serie	273
■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4L Serie	276
■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 41L Serie	277
■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 41 Serie	278
■ Drahtvorschubgeräte ■ Pico drive 200C	279
■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4D	280

■ Drahtvorschubgeräte ■ Zubehör	281
■ Zwischenantrieb ■ miniDrive	282
■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebsrollen eFeed	284
■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebs- / Ersatzrollen	288
■ Drahtvorschubrollen ■ Umrüstsets	292
■ Drahtvorschubrollen ■ Übersicht Kapillarrohre / Führungsrohre	295
■ Zwischenschlauchpakete ■ gasgekühlt	296
■ Zwischenschlauchpakete ■ wassergekühlt	299
■ MIG/MAG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt	304
■ MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt	314
■ WIG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt	326
■ WIG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt	327
■ WIG-Schweißbrenner ■ tigSpeed	329
■ Plasma-Schweißbrenner ■ wassergekühlt	330
■ Entlastungsarm für Brennerschlauchpaket	331
■ Fernsteller ■ MIG/MAG	332
■ Fernsteller ■ WIG/E-Hand	339
■ Fernsteller ■ Plasma	344
■ Fernsteller ■ Anschlusskabel	345
■ Kühlgeräte ■ Cool-Serie	347
■ Kühlgeräte ■ Rückkühlgeräte	351
■ Kühlgeräte ■ Kühlmittel	352
■ Transportwagen ■ Trolly-Serie	355
■ Fugenhobeln ■ GT 600 SKK95	359
■ Schweißzubehör ■ Werkstückleitungen	361
■ Schweißzubehör ■ Elektrodenhalter	366
■ Schweißzubehör ■ Druckminderer	368
■ Schweißzubehör ■ Gasdosiereinheiten für Tatrix-Plasma-Geräte ohne digitale Gasregelung	370
■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte	372
■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Drahtvorschubgeräte	398
■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Transportwagen	403
■ Allgemeines Zubehör	405
■ Ersatzteilset ■ Erstausrüstung	412
■ Kalibriereinrichtung ■ KLE	413
■ Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung ■ A3-SH SET	415
■ Schweißsimulation ■ EWM Virtual Welding Trainer	416
■ Software ■ PC-Software	417

**Dienstleistungen**
**420**

■ Allgemeine Informationen	420
■ Kundenspezifische Gerätekonfiguration	421
■ Inbetriebnahme	421
■ Einweisung / Grundschulung	422
■ Geräte-Updates	422
■ Parameterfindung / Kennlinien / Prozessoptimierung	423
■ Kalibrierung	424
■ Vorführungen / Schulungen	425
■ Service: Wartung und Reparatur (inkl. Wiederholungsprüfung)	426
■ Metallurgische Untersuchungen	427
■ Schweißversuche / Musterschweißungen	428
■ Miete / Leasing / Finanzierung	429
■ Allgemeine Montage- und Servicebedingungen	430
■ Entsorgung Altgeräte	431

■ Geräteübersicht

MULTIMATRIX (MM)



MIG/MAG-Multiprozess\*-Impulsschweißgeräte

alpha Q 330

alpha Q 351 puls

alpha Q 551 puls

alpha Q 551 puls D

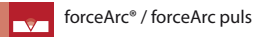
alpha Q 551 puls 2DV



Impuls



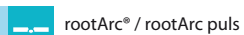
Standard



forceArc® / forceArc puls



coldArc® / coldArc puls



rootArc® / rootArc puls



pipeSolution®



Seite	<b>66</b>	<b>71</b>	<b>71</b>	<b>75</b>	<b>77</b>
ED	330 A / 40 %	-	-	-	-
	270 A / 60 %	-	550 A / 60 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
	210 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
Steuerungen					
alpha Q Progress					
alpha Q Expert 2.0					

MULTIMATRIX (MM)



MIG/MAG-Multiprozess\*-Impulsschweißgeräte

Phoenix 401 puls

Phoenix 501 puls

Phoenix 351 puls

Phoenix 401 puls

Phoenix 451 puls

Phoenix 551 puls



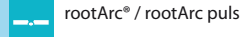
Impuls



Standard



forceArc® / forceArc puls



rootArc® / rootArc puls



Seite	<b>102</b>	<b>103</b>	<b>105</b>	<b>105</b>	<b>105</b>	<b>106</b>
ED	-	-	-	-	-	-
	-	500 A / 60 %	-	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	<b>420 A / 100 %</b>	<b>420 A / 100 %</b>
Steuerungen						
Picomig puls						
Phoenix Progress						
Phoenix Expert 2.0	-	-				

MULTIMATRIX (MM)



MIG/MAG-Multiprozess\*-Standardschweißgeräte

Taurus 355

Taurus 355

Taurus 405

Taurus 505

Fugenhobeln bis 1000 A – Taurus

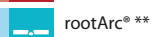
Fugenhobeln Taurus 505 Basic



Standard



forceArc® \*\*



rootArc® \*\*



Seite	<b>129</b>	<b>135</b>	<b>136</b>	<b>136</b>	<b>144</b>	<b>136</b>
ED	350 A / 40 %	-	-	-	-	-
	300 A / 60 %	350 A / 60 %	-	500 A / 60 %	<b>1000 A / 60 %</b>	<b>500 A / 60 %</b>
	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %	<b>860 A / 100 %</b>	<b>430 A / 100 %</b>
Steuerungen						
Taurus Basic						
Taurus Synergic S **					-	-

\* Multiprozess = MIG/MAG, WIG, E-Hand und Fugenhobeln

\*\* Taurus Synergic S: Mit MULTIMATRIX-Technologie, forceArc und rootArc

Gasgekühlt

Wassergekühlt



	Picomig 180 puls	Picomig 185 puls	Picomig 305 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 405 puls	Phoenix 505 puls
Impuls							
Standard							
forceArc® / forceArc puls *							
rootArc® / rootArc puls *							
Seite	<b>82</b>	<b>84</b>	<b>82</b>	<b>92</b>	<b>95</b>	<b>95</b>	<b>96</b>
ED	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	300 A / 40 % 260 A / 60 % 200 A / 100 %	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %	— 350 A / 60 % 300 A / 100 %	— — 400 A / 100 %	— 500 A / 60 % 430 A / 100 %
Steuerungen							
Picomig				—	—	—	—
Phoenix Progress	—	—	—				
Phoenix Expert 2.0	—	—	—	—			

Phoenix 551 puls D	Phoenix 551 puls 2DV	MIG/MAG-Multiprozess*-Standardschweißgeräte	Picomig 180 Synergic	Picomig 185 Synergic	Picomig 305 Synergic
		Standard			
<b>111</b>	<b>114</b>	forceArc® ***	<b>120</b>	<b>121</b>	<b>122</b>
—	—	rootArc® ***	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	300 A / 40 % 260 A / 60 % 200 A / 100 %
550 A / 60 % 420 A / 100 %	550 A / 60 % 420 A / 100 %	Steuerungen			
	 	Picomig Synergic			
—	—		—	—	—

\*\*\* Nur Picomig 305

Taurus 351	Taurus 401	Taurus 501	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 451	Taurus 551
<b>146</b>	<b>146</b>	<b>152</b>	<b>157</b>	<b>158</b>	<b>158</b>	<b>158</b>
—	—	500 A / 60 % 430 A / 100 %	—	—	450 A / 80 % 420 A / 100 %	550 A / 60 % 420 A / 100 %
350 A / 100 %	400 A / 100 %		350 A / 100 %	400 A / 100 %		

■ Geräteübersicht



MIG/MAG-Standardschweißgeräte, stufengeschaltet

Mira 151

Mira 221

Mira 251

Mira 301

Saturn 301

Saturn 351

Standard



Seite	<b>166</b>	<b>166</b>	<b>166</b>	<b>166</b>	<b>175</b>	<b>175</b>
ED	150 A / 15 % - 55 A / 100 %	220 A / 15 % - 85 A / 100 %	250 A / 20 % - 125 A / 100 %	300 A / 20 % - 150 A / 100 %	300 A / 40 % 190 A / 60 % 160 A / 100 %	350 A / 40 % 250 A / 60 % 220 A / 100 %
Steuerungen						
M 1.02	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G
M 2.20	-	-	-	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G
M 2.40	-	-	-	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G

G Gasgekühlt

W Wassergekühlt



Zubehör

Drahtvorschubgeräte

Zwischenschlauchpakete

Brenner / Funktionsbrenner

Fernsteller

Kühlmodule

Transportwagen



Seite	<b>272</b>	* <b>300 / 302 / 297 / 297</b>	* <b>306 / 319 / 325 / 325</b>	<b>345</b>	<b>356</b>	<b>126</b>
-------	------------	--------------------------------	--------------------------------	------------	------------	------------

\* V. l. n. r.: alpha Q / Phoenix / Taurus / Mira, Saturn, Wega

Saturn 351



**179**

350 A / 40 %  
250 A / 60 %  
220 A / 100 %



Wega 401



**180**

400 A / 60 %  
300 A / 100 %



Wega 401



**184**

400 A / 60 %  
300 A / 100 %



Wega 501



**186**

500 A / 60 %  
400 A / 100 %



Wega 601



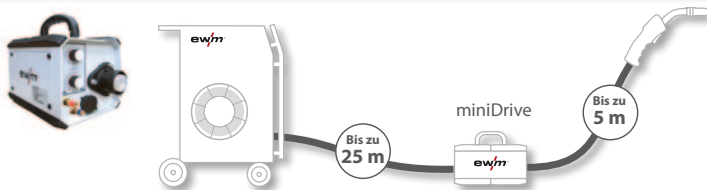
**187**

600 A / 45 %  
450 A / 100 %



Zwischenantrieb - miniDrive

EWM EN 1090 WPQR-Paket



Systembeispiel: Kompaktes Schweißgerät + miniDrive



Systembeispiel: Dekompaktes Schweißgerät + Drahtvorschub + miniDrive

Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15m möglich!



EN 1090 WPQR-Paket  
jetzt kostenlos! \*

\*Beim Kauf eines entsprechenden Schweißgerätes

Zertifizierung nach EN 1090 leicht gemacht:

- EWM-Schweißanweisungen – beliebig erweiterbar
- Auch für bereits gekaufte Inverter-Geräte der Serien alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic und Picomig einsetzbar
- Geprüfte und qualifizierte Schweißzusatzwerkstoffe

**282**

**17**

■ Geräteübersicht



WIG-DC-Schweißgeräte

Picotig 200 puls    Picotig 200 MV puls    Tetrrix 200 puls    Tetrrix 200 MV    Tetrrix 230    Tetrrix 300 puls    Tetrrix 300

- WIG DC
- activArc®
- spotArc®
- E-Hand



Seite	196	197	198	199	200	203	204
ED	200 A / 25 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %	- 120 A / 60 % 100 A / 100 %	200 A / 25 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %	- 120 A / 60 % 100 A / 100 %	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %	300 A / 35 % 240 A / 60 % 180 A / 100 %	- 300 A / 60 % 250 A / 100 %
Steuerungen							
Picotic	G	G	-	-	-	-	-
Smart	-	-	G	-	G W	G W	G W
Classic	-	-	-	-	-	-	G W
Classic cel	-	-	-	-	-	-	-
Comfort	-	-	G	G	G W	G W	G W
Synergic	-	-	-	-	-	-	-
activArc / spotArc	- / -	- / -	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •



WIG-AC/DC-Schweißgeräte

Picotig 200 AC/DC puls    Tetrrix 230 AC/DC    Tetrrix 300 AC/DC

- WIG DC / WIG AC
- activArc®
- spotArc®
- E-Hand



Seite	218	220	222
ED	200 A / 35 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %	300 A / 40 % 270 A / 60 % 210 A / 100 %
Steuerungen			
Picotic AC	G	-	-
Smart AC	-	G W	W
Classic AC	-	-	W
Comfort AC	-	G W	W
Synergic AC	-	-	W
activArc / spotArc	- / -	• / •	• / •

G Gasgekühlt    W Wassergekühlt



Zubehör

Heißdrahtstromquelle    Drahtvorschubgerät für Zusatzdraht    Fernsteller    Kühlmodule    Transportwagen



Seite	237	276	345	126	356
-------	-----	-----	-----	-----	-----

Tetrix 300 Classic cel	Tetrix 400-2	Tetrix 351	Tetrix 401	Tetrix 451	Tetrix 551	Tetrix 551 AW Kaltdraht / Heißdraht	
<b>207</b>	<b>208</b>	<b>211</b>	<b>211</b>	<b>211</b>	<b>211</b>	<b>227</b>	<b>227</b>
300 A / 40 % 250 A / 60 % 200 A / 100 %	400 A / 35 % 350 A / 60 % 300 A / 100 %	- - 350 A / 100 %	- - 400 A / 100 %	- - 420 A / 100 %	- - 420 A / 100 %	- - 420 A / 100 %	- - 420 A / 100 %
-	-	-	-	-	-	-	-
-	G W G W	W W	W W	W W	W W	W W	-
W	G W	W	W	W	W	W	W <sup>1)</sup> W <sup>2)</sup>
-	-	W	W	W	W	W	-
- / •	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •

<sup>1)</sup> Kalt- / <sup>2)</sup> Heißdraht

Tetrix 351 AC/DC	Tetrix 451 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC AW Kaltdraht / Heißdraht	
<b>224</b>	<b>224</b>	<b>224</b>	<b>230</b>	<b>230</b>
350 A / 60 % 300 A / 100 %	450 A / 80 % 420 A / 100 %	550 A / 60 % 420 A / 100 %	550 A / 60 % 420 A / 100 %	550 A / 60 % 420 A / 100 %
-	-	-	-	-
W W W W	W W W W	W W W W	-	-
• / •	• / •	• / •	W <sup>1)</sup> W <sup>2)</sup>	• / •

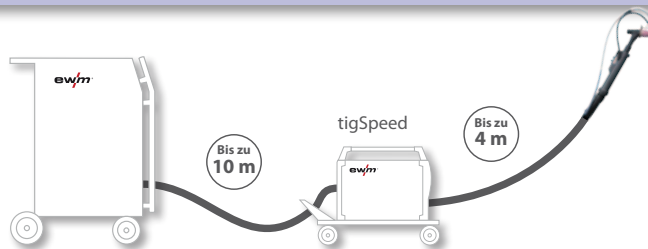
<sup>1)</sup> Kalt- / <sup>2)</sup> Heißdraht



tigSpeed



Drahtvorschubgerät für Heiß- / Kaltdraht  
Mit überlagerter Draht-Vor- / Rückwärts-  
bewegung



Systembeispiel: WIG-Schweißgerät + tigSpeed + Schweißbrenner

**236**

■ Geräteübersicht



Plasma-DC-Schweißgeräte

microplasma 20    microplasma 50    microplasma 120    Tetrix 150 Plasma

- Plasma
- WIG DC / WIG AC
- activArc®
- spotArc®
- E-Hand



Seite	<b>240</b>	<b>240</b>	<b>241</b>	<b>243</b>
ED	-	-	120 A / 35 %	-
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %	150 A / 100 %
<b>Steuerungen</b>				
microplasma	G	G	G	-
Classic DC	-	-	-	W
Comfort DC	-	-	-	W
Synergic DC	-	-	-	W
Synergic AC/DC	-	-	-	-
activArc / spotArc	- / -	- / -	- / -	• / •
WIG DC / WIG AC	- / -	- / -	- / -	• / -

Weitere Plasma-Schweißgeräte mit Gasregelung finden Sie in unserer Automatisierungspreisliste.



E-Hand-DC-Schweißgeräte

Pico 162    Pico 162 MV    Pico 180 puls    Pico 220 cel puls    Pico 300 cel    Pico 300 cel pws

- E-Hand
- WIG DC
- Fugenhobeln



Seite	<b>246</b>	<b>246</b>	<b>247</b>	<b>248</b>	<b>249</b>	<b>249</b>
ED	150 A / 35 %	110 A / 35 %	180 A / 25 %	220 A / 30 %	300 A / 25 %	300 A / 25 %
	120 A / 60 %	90 A / 60 %	130 A / 60 %	160 A / 60 %	220 A / 60 %	220 A / 60 %
	100 A / 100 %	80 A / 100 %	120 A / 100 %	140 A / 100 %	170 A / 100 %	170 A / 100 %
<b>Steuerungen</b>						
Pico 162 (MV)	G	G	-	-	-	-
Pico 180	-	-	G	-	-	-
Pico 220 cel puls	-	-	-	G	-	-
Pico 300 cel (pws)	-	-	-	-	G	G
Pico 350 cel (pws)	-	-	-	-	-	-
WIG / Fugenhobeln / MIG	• / -	• / -	• / -	• / -	• / -	• / -

G Gasgekühlt    W Wassergekühlt



Allgemeines Zubehör

Drahtförderrollen    Software    Welding Trainer    Wiederholungsprüfung    Ersatzteilsets    Kalibriereinrichtung Last-Simulationseinrichtung



Seite	<b>288</b>	<b>417</b>	<b>416</b>	<b>415</b>	<b>412</b>	<b>413</b>
-------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Zubehör für Plasma-Schweißgeräte

Fernsteller

Kühlmodule

Kühlgeräte

Transportwagen

Gasdosiereinheiten



344



350



351



358



371



Zubehör für E-Hand-Schweißgeräte

Fugenhobeln

Fernsteller

Transportwagen

Elektrodenhalter

Drahtvorschubgeräte



359



339



355



366



276

Pico 350 cel puls

Pico 350 cel puls pws

Pico 350 cel puls pws dgs

Pico 350 cel puls + Pico drive 4L  
Pico 350 cel puls pws



244

350 A / 35 %  
280 A / 60 %  
230 A / 100 %



246

350 A / 35 %  
280 A / 60 %  
230 A / 100 %



252

350 A / 35 %  
280 A / 60 %  
230 A / 100 %



126

350 A / 35 %  
280 A / 60 %  
230 A / 100 %

-

-

-

-

G

•/•/•

-

-

-

-

G

•/•/•

-

-

-

-

G

•/•/•

-

-

-

-

G

•/•/•

Degauss 600

Dienstleistungen

Übersicht Multivolt-Geräte



58



421



267

# EWM – Schweißen mit Zukunft

**all in**

Alle Kennlinien und Schweißverfahren im Gerätepreis enthalten

EWM Geräte sind immer mit allen gerätespezifischen Schweißverfahren für Stahl-, CrNi- und Aluminium-Anwendungen ausgerüstet – das ist die "All-In" - Philosophie von EWM.



**MULTIMATRIX®**

- **forceArc puls**  
Schnelles, spritzerfreies und Kosten sparendes Pulsschweißen für den ganzen Leistungsbereich
- **forceArc**  
Druckvoller Lichtbogen für den höheren Leistungsbereich
- **coldArc / coldArc puls**  
Wärmeminimierter Kurzlichtbogen mit deutlich weniger Verzug, geeignet für Dünobleche und Wurzelschweißungen, coldArc puls für den höheren Leistungsbereich
- **pipeSolution**  
Sicheres Schweißen mit und ohne Spalt in allen Positionen
- **rootArc / rootArc puls**  
Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung, rootArc puls für den höheren Leistungsbereich
- **superPuls**  
Einfaches und schnelles Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“
- **MIG/MAG-Impuls-Lichtbogen**
- **MIG/MAG-Standard-Lichtbogen**
- **WIG- und E-Hand-Schweißen, Fugenhobeln, MIG-Löten uvm.**



# EN 1090 WPQR-Paket

**Jetzt kostenlos als PDF-Download!**

Sparen Sie sich Zeit und Geld bei der Qualifizierung der Schweißprozesse:

Mit dem ewm EN 1090 WPQR-Paket haben Sie WPQR-Zertifikate und Schweißanweisungen für fast 90 % der gängigen Schweißpositionen und Schweißstöße, einsetzbar für viele ewm-Schweißgeräte<sup>1</sup> und einfach erweiterbar.

Mit eignungsgeprüften Schweißzusatzwerkstoffen können dieselben WPQR-Zertifikate mit dem entsprechenden Schweißzusatzwerkstoff sogar für Schweißgeräte jedes Herstellers eingesetzt werden.

Ab sofort erhalten Sie beim Kauf eines neuen Schweißgerätes aus der Geräteserie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S oder Picomig das EN 1090 WPQR-Paket kostenlos als PDF-Download!



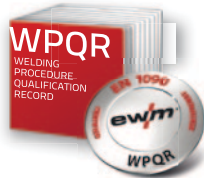
## Und so geht's:

1. Sie erwerben ein neues ewm-Schweißgerät aus der Geräteserie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S oder Picomig
2. Registrieren Sie dieses mit der Geräte-Seriennummer unter [www.ewm-group.com/registrierung](http://www.ewm-group.com/registrierung)  

Die Registrierung stellt sicher, dass Sie über Updates, Erweiterungen und Änderungen informiert werden!
3. Nach erfolgreicher Registrierung können Sie sich das EN 1090 WPQR-Paket ganz einfach downloaden. Den Download-Link bekommen Sie zusammen mit dem Zertifikat zugesendet.

Alternativ können Sie das EN 1090 WPQR-Paket auch käuflich erwerben:

- **Ordner EN 1090 WPQR-Paket**  
Einen Ordner in Papierform zum Selbstkostenpreis. Zusätzlich kann das Paket als PDF heruntergeladen werden.
- **CD-ROM EN 1090 WPQR-Paket**  
Gerne senden wir Ihnen auch eine CD gegen Berechnung zu!



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	PG	Preis
Ordner EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket im Ordner	090-008803-00000	D1	125,00 €* 125,00 €
CD-ROM EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket als CD-Rom	090-008804-00000	D1	16,00 €* 16,00 €
Download EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket als Download	KOS-V00055-00000	N1	0,00 €* 0,00 €

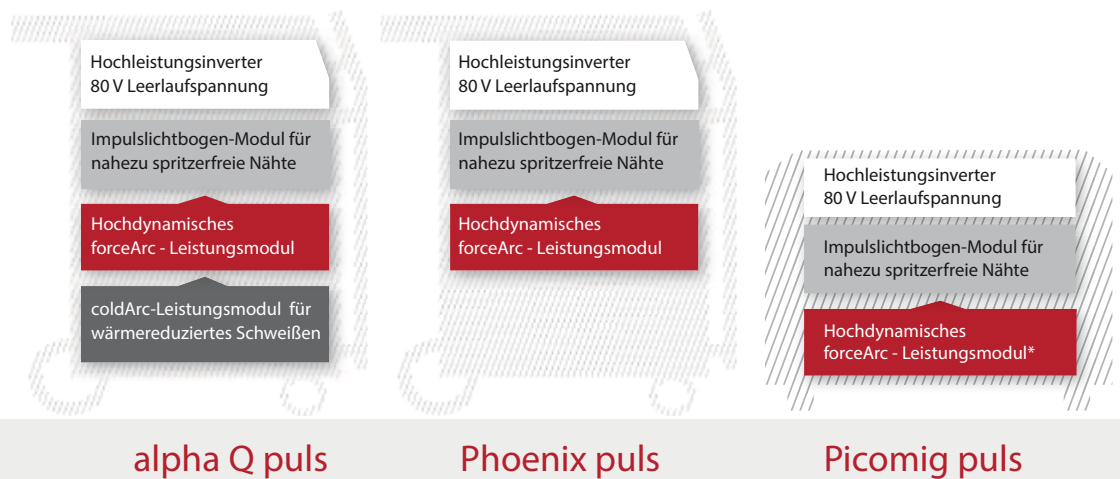
\* Ohne Kauf eines neuen Schweißgerätes kostet das EN 1090 WPQR-Paket im Ordner 295,00 € / als CD-Rom 210,00 € / als Download 169,00 €! Bei Kauf eines neuen Schweißgerätes der Geräteserie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S oder Picomig ist der Download kostenlos!

Sie möchten sich informieren, was das Paket beinhaltet?  
Dann fordern Sie einfach eine kostenlose Demoversion an unter [www.ewm-en1090.com](http://www.ewm-en1090.com)

<sup>1</sup> Diese Qualifikation ist auch rückwirkend für alle bereits gekauften, oben genannten Inverter-Geräte (ab Baujahr 2010) einsetzbar.

## Inverterschweißgeräte und Schweißverfahren

Ob kompakt oder dekompakt und mit neuester MULTIMATRIX® Technologie ausgestattet – ewm Schweißgeräte sind rundum durchdacht. Für Zuverlässigkeit in der Anwendung und eine einfache Bedienung.

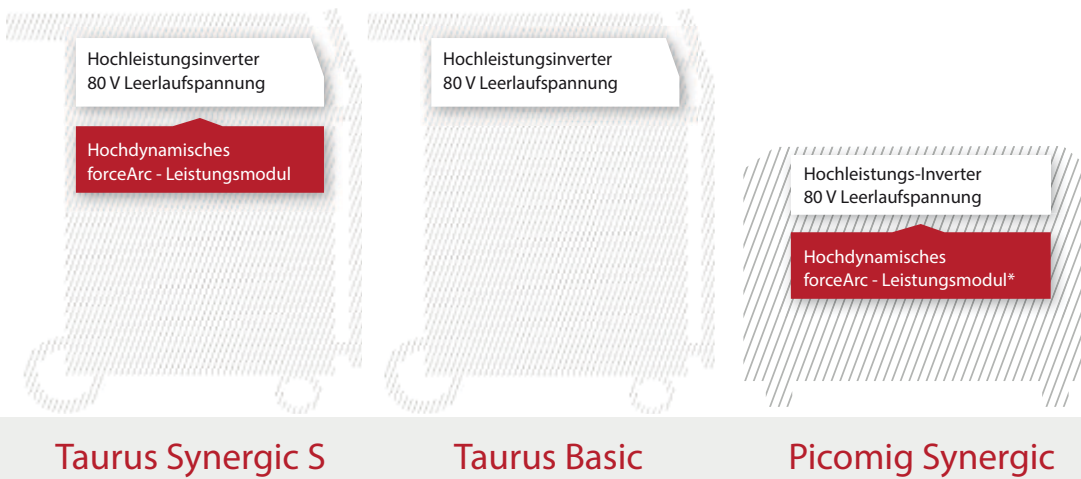


		alpha Q puls	Phoenix puls	Picomig puls	
<b>Multiprozes</b>	<b>MULTIMATRIX Technologie</b>	✓	✓	-	
	<b>MIG/MAG</b>	forceArc / forceArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
		coldArc / coldArc puls	✓ / ✓	- / -	- / -
		rootArc / rootArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
		pipeSolution	✓	-	-
		superPuls	✓	✓	✓
		Impulslichtbogen	✓	✓	✓
		Standardkurzlichtbogen	✓	✓	✓
		Standardsprühlichtbogen	✓	✓	✓*
	<b>E-Hand</b>	✓	✓	✓	
<b>WIG (Liftarc)</b>	✓	✓	✓		
<b>Fugenhobeln</b>	✓	✓	-		
<b>Xnet fähig</b>	✓	✓	-		

\* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic

## Ihre Vorteile

- / Hochdynamische, robuste Invertertechnologie
- / Stromersparnis durch effiziente Schweißverfahren, hohen Wirkungsgrad und automatischen Standby-Modus
- / Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- / Große Spannungsreserven für lange Schlauchpakete bis 70 m
- / Hohe Einschaltdauer
- / Weite Netzspannungstoleranz (-25 % bis +20 %)
- / Für alle Klimazonen von der Wüste bis zur Antarktis
- / Staubgeschützte, robuste Elektronik
- / Zertifiziert nach EN 1090



Taurus Synergic S

Taurus Basic

Picomig Synergic

✓	-	-
✓ / -	- / -	✓* / -
- / -	- / -	- / -
✓ / -	- / -	✓* / -
-	-	-
✓	-	-
-	-	-
✓	✓	✓
✓	✓	✓*
✓	✓	✓
✓	-	✓
✓	✓	-
✓	-	-

\* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic



# Alles im Überblick mit schnellem Zugriff

Expertenwissen im direkten Zugriff. Zahlreiche Schweißaufgaben lassen sich jetzt noch einfacher einstellen und ablesen. Dabei sind alle Anzeigen individuell auf die Anforderungen des Anwenders anpassbar, Bedienungsfehler werden drastisch reduziert. Dank dem neuen Volltext-Menü haben Sie zudem den kompletten Schweißprozess und alle wichtigen Parameter auf einen Blick.

**Übersichtlicher LCD-Bildschirm**

- / Klartextanzeige für Schweißparameter und Funktionen
- / Jederzeit der perfekte Durchblick, auch durch den Schweißhelm gut ablesbar
- / Entspiegelte Oberfläche, auch bei Gegenlicht gut ablesbar

**Praxisbezogene Steuerung**

- / Übersichtlich angeordnete, selbsterklärende Tasten und LCD-Bildschirm
- / Folientastatur - unempfindlich gegen Staub, Schmutz und Feuchtigkeit
- / Matrix-Bedienung – schneller Wechsel zwischen den Ebenen

**Xbutton**

- / Gestaffelte Zugangsberechtigung
- / Individuelle Menüanpassung

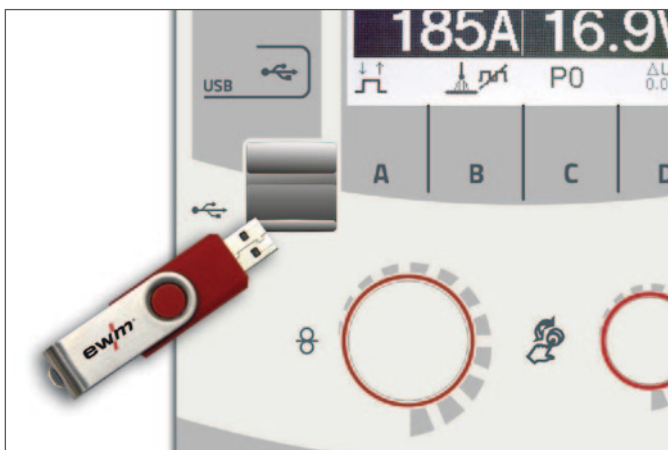
**Click-Wheel**

- / Einfach und intuitiv bedienen

**USB-Anschluss**

- / Offline-Datenübertragung

### Einfacher Datenaustausch über USB-Stick



### Zugangsberechtigung über Xbutton



### LAN/WiFi-Vernetzung von Stromquellen



### Ihre Vorteile

Investieren Sie in die Zukunft!

- / Schweißprozesse, Materialkennlinien, Stromquellencharakteristiken, Vernetzung, individuelle Bedienung werden von ewm ständig weiterentwickelt
- / Die MULTIMATRIX-Technologie bietet die Möglichkeit der schnellen Anpassung an diese neuen Entwicklungen oder Schweißaufgaben durch einfachen Datenaustausch über USB-Stick oder LAN/WiFi-Netzwerk

Individuelle Benutzerrechte

- / Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienungsebenen der Steuerung
- / Identifikation des Schweißers
- / Bereitstellung von individuellen Schweißparametern der jeweiligen Schweißer
- / Die Qualitätsmanagementsoftware ewm Xnet ermöglicht durch die individuelle Aufzeichnung von Daten pro Gerät und Anwendung eine exakte Nachkalkulation
- / Besonders robust und wesentlich langlebiger als z. B. RFID-Chipkarten
- / Einfachste Benutzung auch mit Handschuhen
- / Praktisch - weil er beispielsweise am Schlüsselbund getragen werden kann

Vernetzung beliebig vieler Schweißstromquellen

- / LAN/WiFi-Vernetzung über eingebaute Steuerung Expert 2.0 oder über externes LAN/WiFi-Gateway

Detaillierte Informationen zum Thema Vernetzung von ewm-Schweißgeräten finden Sie auf den Seiten 30-31 oder im Prospekt „Qualitätsmanagementsoftware ewm Xnet“

# Einfacher Bedienen

## Steuerung mit LCD-Anzeige Expert 2.0 - Funktionen

Alles im Überblick mit schnellem Zugriff

Die Expert 2.0 verfügt über verschiedene praxisorientierte Benutzermenüs, die eine sichere Bedienung des Schweißgerätes ermöglichen

**Anzeige der effektiven Lichtbogenleistung**

- / Zur einfachen Berechnung der Streckenenergie

**Robuste Displayschutzscheibe**

- / Kratzerunempfindliche Displayschutzscheibe aus Acrylglas mit Hartbeschichtung
- / Stets gut lesbar - keine Verschleißerscheinungen wie beispielsweise bei Touchscreens
- / 3 mm starke Schutzscheibe aus Acrylglas schützt das LCD-Anzeige vor Beschädigung

**Sichere Anwahl der Schweißparameter**

- / Anwahl erfolgt über langlebige Hardwaretasten
- / Keine mechanischen Verschleißerscheinungen des LCD-Anzeige, wie z.B. bei Touchscreens, dank Hardwaretasten

## Ihre Vorteile

Darstellung und Änderung Schweißprogrammablauf

- / Alle Parameter im Programmablauf können eingestellt werden

Startfenster der JOB (Schweißaufgaben)-Anwahl

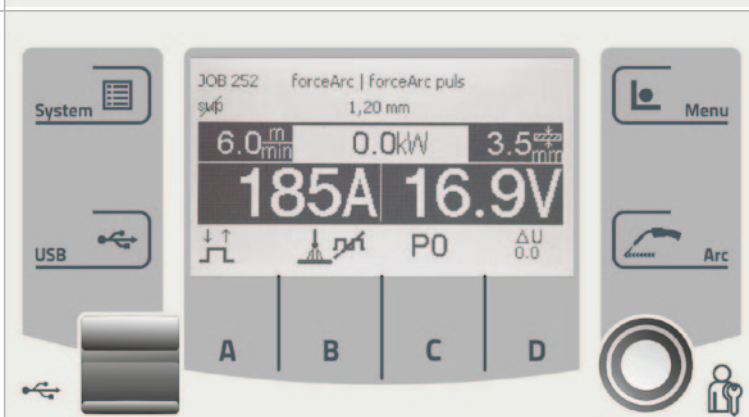
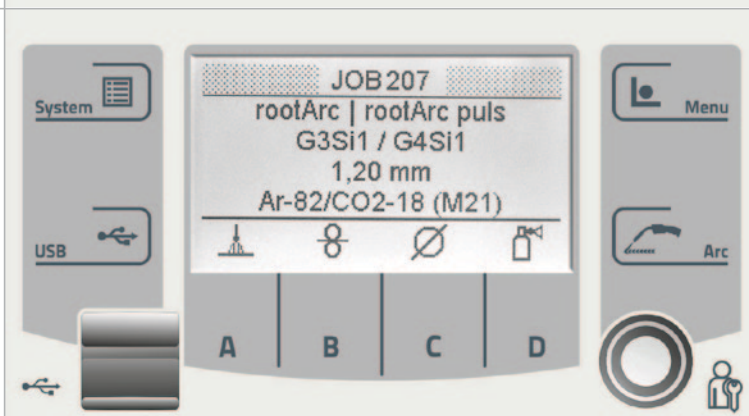
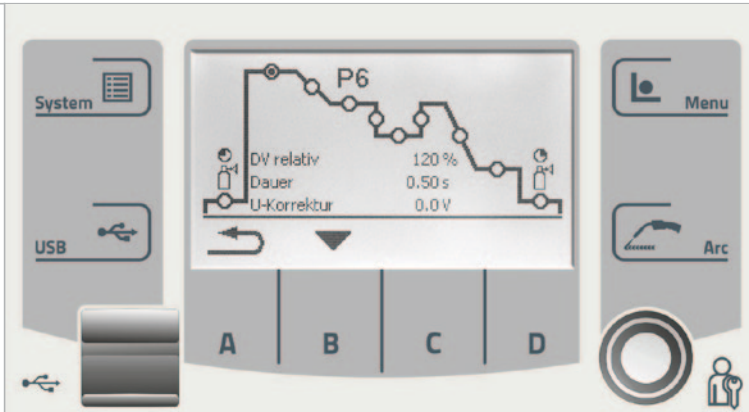
- / Praxisbezogene Steuerung
- / JOB (Schweißaufgaben)-Auswahl einfach über Click-Wheel
  - Schweißverfahren
  - Materialart
  - Gasart
  - Drahtdurchmesser

Bildschirm mit Schweißparametern

- / Anzeigen der effektiven Lichtbogenleistung zur einfachen Berechnung der Streckenenergie
- / Soll-, Ist- und Holdwerte
- / Betriebsarten
- / Statusmeldungen

Menü Sprachauswahl

- / Die Benutzeroberfläche ist in 13 Sprachen verfügbar





## forceArc puls

Schnelles, spritzerfreies und kostensparendes Pulsschweißen



Phoenix puls

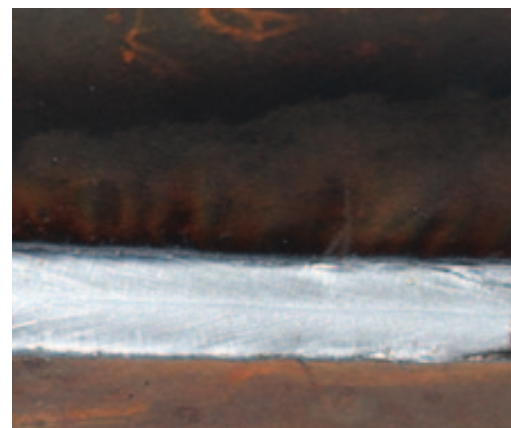
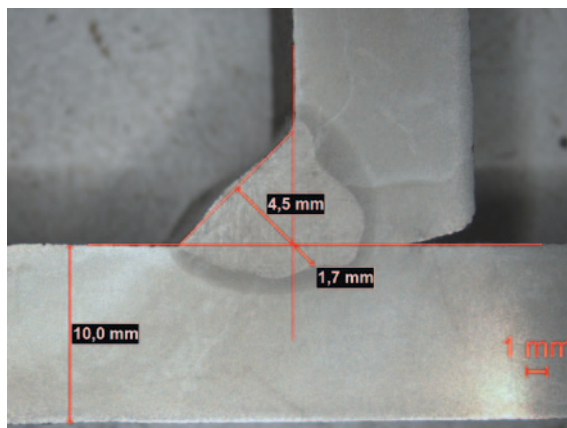


alpha Q puls

Wärmeminimierter, leicht handhabbarer Pulslichtbogen für den ganzen Leistungsbereich zum Schweißen von un-, niedrig- und hochlegierten Werkstoffen

- Handhabung leicht erlernbar, keine Einarbeitungszeiten
- Stechend und schleppend schweißbar
- Hervorragende Spaltüberbrückung
- Sehr gut geeignet für Mehrlagenschweißungen
- Geeignet für Wurzelschweißungen auf Badsicherung mit bis zu 4 mm Luftspalt
- Weniger Verzug durch wärmeminimierten Lichtbogen
- Sehr gute Flankenbenetzung
- Schnelles Schweißen ohne Einbrandkerben
- Sicheres Schweißen von verzunderter oder stark verrosteten Blechen
- Leiser Lichtbogen, geringe Belastung des Schweißers, reduzierte Schweißrauchemission
- Sehr schnelles Ausregeln von Stickout-Änderungen
- Manuelle und automatisierte Anwendung

### Einfache, leicht erlernbare, sichere Handhabung von forceArc puls



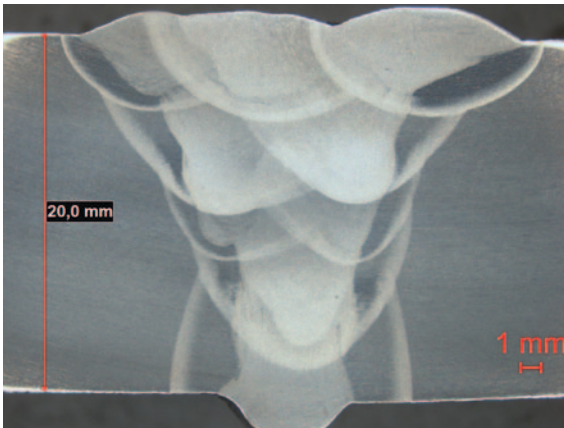
S355, t=10 mm, T-Stoß, Kehlnaht ohne Schweißnahtvorbereitung  
Schweißstrom = 316A, Schweißspannung=28,8V, DV = 10,5 m/min, vs = 50 cm/min

- Pulsschweißen – einfache, leicht erlernbare Handhabung beim manuellen Schweißen
- Schnelles, spritzerfreies Schweißen ohne Nacharbeit
- Symmetrische Kehlnahtausbildung – maximal mögliches a-Maß erreichbar
- Kontrolliertes Schweißen bei veränderlichem Luftspalt bis zu 4 mm
- Gute Flankenbenetzung, keine Einbrandkerben
- Bestens geeignet für Bleche mit verzunderter oder stark verrosteter Oberfläche
- Für stechende und schleppende Brennerführung



## EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

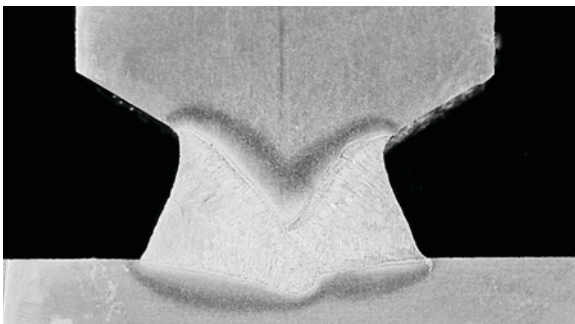
### forceArc puls für Mehrlagenschweißungen



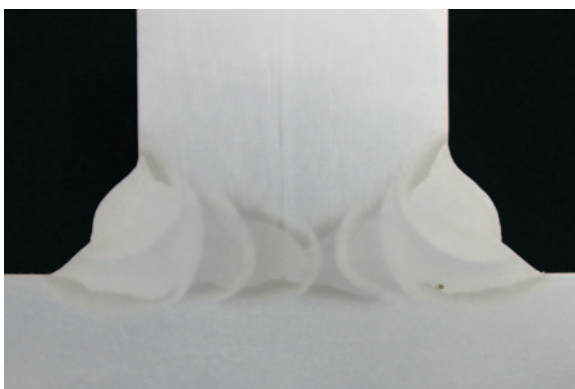
S355, t=20mm, Stumpfstoß, V-Naht mit 30° Öffnungswinkel, auf keramischer Badsicherung

- Bestens geeignet für Mehrlagenschweißung
- Wärmeminimiert gegenüber Standardpulsschweißung
- Es können mehr Schweißraupen geschweißt werden, bevor die maximale Zwischenlagen-Temperatur erreicht wird
- Kleinerer Verzug des Bauteils durch Wärmeminimierung

### forceArc puls für Vollanschlüsse



Weichmartensitischer, hochlegierter Stahl (1.4317), t=50 mm, HU-Naht, beidseitig geschweißt ohne Luftspalt, ohne Ausfugen oder Schleifen der Wurzelrückseite



S355, t=30 mm, DHV-Naht mit 35° Öffnungswinkel, beidseitig geschweißt ohne Luftspalt, ohne Ausfugen oder Schleifen der Wurzelrückseite

- Wurzellagen mit Badsicherung, Füll- und Decklagen am Stumpfstoß
- Beidseitig geschweißte Vollanschlüsse
- Ohne Schleifen oder Ausfugen der Wurzelrückseite, mit und ohne Luftspalt, an Stumpf- und T-Stößen

## Ihre Vorteile

### forceArc puls

- / Schnelles, spritzerfreies, kostensparendes Pulsschweißen
- / Handhabung leicht erlernbar, keine Einarbeitungszeiten
- / Leiser Lichtbogen, geringe Belastung des Schweißers, reduzierte Schweißrauchemission
- / Weniger Verzug durch wärmeminimierten Lichtbogen
- / Sehr gute Flankenbenetzung
- / Stechend und schleppend schweißbar
- / Geeignet für Wurzelschweißungen auf Badsicherung mit bis zu 4 mm Luftspalt
- / Hervorragende Spaltüberbrückung
- / Sehr gut geeignet für Mehrlagenschweißungen

**MULTIMATRIX®**

/// Perfektion als Prinzip



## forceArc

Wirtschaftlich schweißen, Kosten sparen



Taurus Synergic S



Phoenix puls



alpha Q puls

Wärmeminimierter, richtungsstabiler, druckvoller Lichtbogen mit tiefem Einbrand für den oberen Leistungsbereich.

Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle, sowie hochfeste Feinkornstähle

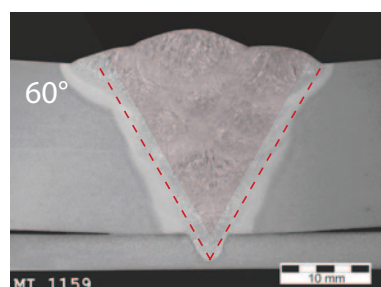
- Kleinerer Nahtöffnungswinkel durch tiefen Einbrand und richtungsstabilen Lichtbogen
- Reduzierung der Lagen
- Weniger Verzug durch wärmeminimierten, konzentrierten Lichtbogen
- Hervorragende Wurzel- und Flankenerfassung
- Perfektes Schweißen auch mit sehr langen Drahtenden (Stickout)
- Reduzierung von Einbrandkerben
- Nahezu spritzerfrei
- Besonders vorteilhaft z.B. bei Kehlnähten, dynamisch belasteten Bauteilen für z.B. tragende Teile bei Brücken, Waggonbau und Stahlkonstruktionen
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle sowie hochfeste Feinkornstähle
- Manuelle und automatisierte Anwendungen

### Verfahrensvergleich forceArc / Standardsprühlichtbogen durch TWI



- Stumpfnähte, die mit dem forceArc-Verfahren und engen Öffnungswinkeln von 30° und 40° geschweißt werden, erfüllen die Anforderungen der EN ISO 15614-1:2004
- Aufgrund des geringeren Nahtvolumens verkürzen sich die Schweißzeiten im Vergleich zum Standardsprühlichtbogenverfahren mit einem Öffnungswinkel von 60° um bis zu 50 %
- Mit forceArc hergestellte Kehlnähte ergeben ein ausgeprägtes Einbrandprofil ohne Einbrandkerbe, was ebenfalls die Anforderungen der EN ISO 15614-1:2004 erfüllt
- Mit forceArc geschweißte Kehlnähte weisen eine größere Einbrandtiefe auf

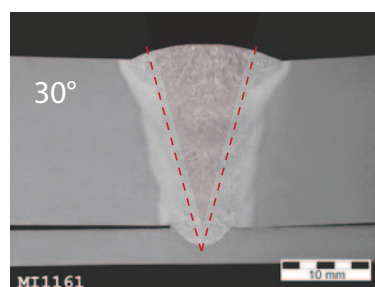
#### Standardsprühlichtbogen



MI 1159

11 Raupen

#### forceArc

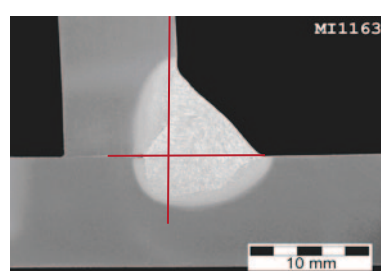


MI1161

5 Raupen

50 % kürzere Schweißzeit

Unveränderte mechanisch-technologische Eigenschaften!



MI1163

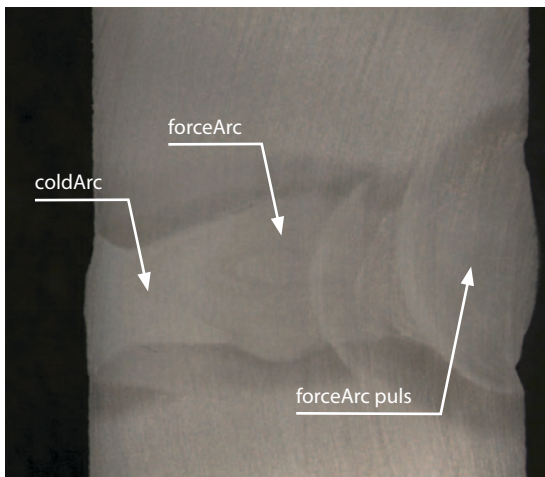
- Tiefer Einbrand und damit mögliche Reduzierung des a-Maßes bzw. Nahtquerschnitts
- Schnelle Ausregelung von Stickout-Längenänderungen
- Besonders vorteilhaft z.B. bei sehr engen Fugen und Kehlnähten



## EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

### forceArc forceArc puls

- Kombination aus forceArc puls, forceArc und coldArc
- Wurzellage mit coldArc, Zwischenlagen mit forceArc und Decklage mit forceArc puls
- Einsparung von Schweißlagen durch kleineren Öffnungswinkel
- Perfektes Zünden und Kraterfüllen mit forceArc puls, Schweißen mit forceArc
- Weniger Materialverzug durch geringere Wärmeeinbringung
- Geringere Zwischenlagentemperatur und minimierte Gefügeveränderung
- Besonders vorteilhaft z.B. beim Schweißen von Feinkornbaustählen
- Reduzierte Winkelschrumpfung bei Kehlnähten

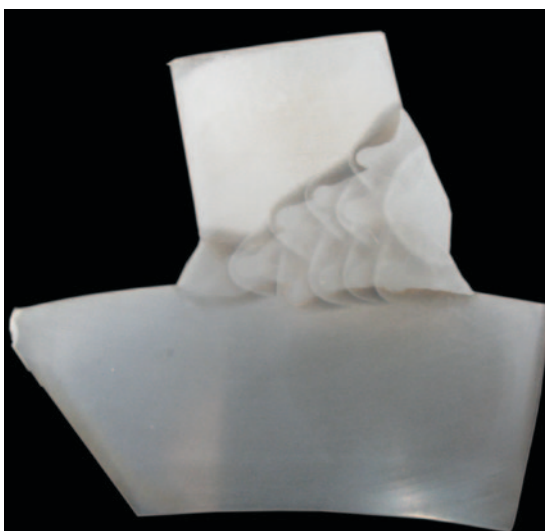


Blech: S 235; 20 mm  
 Gas: M21-ArC-18  
 Draht: 1,2 mm G4Si1  
 Raupen: 4  
 Position: PC  
 Öffnungswinkel: 10°  
 Einseitig geschweißt,  
 ohne Badsicherung

Kombination aus coldArc,  
 forceArc und forceArc puls

### Wirtschaftlich schweißen, Kosten sparen

- Gesamtkostenersparnis bis zu 60%
- Minimierte Schweißnahtvorbereitung
- Geringere Lagenanzahl
- Weniger Zusatzwerkstoff und Schutzgasverbrauch
- Geringere Schweißzeit
- Besonders vorteilhaft bei dynamisch belasteten Bauteilen



Blech: S 355; 30 mm  
 Gas: M21-ArC-18  
 Draht: 1,2 mm G4Si1  
 Raupen: 11  
 Position: PB / PA  
 Öffnungswinkel: 25°  
 Einseitig geschweißt,  
 ohne Badsicherung mit  
 forceArc

## Ihre Vorteile

### forceArc

- / Bis zu 60 % Gesamtkostenersparnis  
 Beim Vergleich forceArc vs. Standardsprühlichtbogen.
- / Bis zu 35 % Einsparung von Stromkosten bei gleicher  
 Abschmelzleistung gegenüber herkömmlichen Sprüh-  
 lichtbogen
- / Bis zu 50 % weniger Schadstoffemissionen durch redu-  
 zierten Schweißrauch
- / Kosteneinsparung durch Reduzierung der Lagenanzahl
- / Weniger Nacharbeit durch weniger Spritzer
- / Weniger Verzug durch wärmeminimierten,  
 konzentrierten Lichtbogen
- / Richtungsstabiler Lichtbogen mit hohem Druck und  
 große Einbrandtiefe mit weniger Einbrandkerben durch  
 hochdynamische Stromregelung

**MULTIMATRIX®**

/// Perfektion als Prinzip



alpha Q puls



## coldArc coldArc puls

### Schweißen und Löten in Vollendung

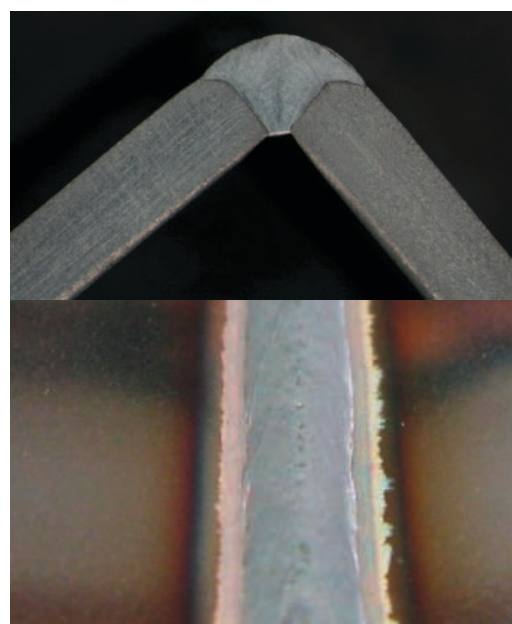
**coldArc:** Wärmeminimierter, spritzerarmer Kurzlichtbogen zum verzugsarmen Schweißen und Löten sowie zum Wurzelschweißen mit hervorragender Spaltüberbrückung.

**coldArc puls:** Die optimale Ergänzung für den höheren Leistungsbereich mit gezielter Wärmeeinbringung, dort wo Wärme benötigt wird.

- Weniger Verzug und reduzierte Anlauffarben durch minimierte Wärmeeinbringung
- Deutliche Spritzerreduzierung durch nahezu leistungslosen Werkstoffübergang
- Bestechende Prozessstabilität auch bei langen Schlauchpaketen ohne zusätzliche Fühlerleitungen
- Handelsübliche Brennersysteme, da der Werkstoffübergang verschleißfrei ohne Antrieb im Brenner erfolgt
- Einfaches Schweißen von Wurzellagen bei allen Blechdicken und in allen Positionen
- Perfekte Spaltüberbrückung auch bei wechselnden Spaltbreiten
- Ausgezeichnete Benetzung der Oberflächen beim Löten von Dünoblechen
- Minimale Nacharbeit, optimal auch für Sichtnähte durch spritzerarmen Prozess
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle sowie Mischverbindungen auch für dünnste Bleche
- Löten von CrNi-Blechen mit CuAl8 / AlBz8
- Löten und Schweißen von beschichteten Blechen, z.B. mit CuSi, AlSi und Zn
- Wurzelschweißungen an un-, niedrig- und hochlegierten Stählen sowie hochfesten Feinkornstählen
- CrNi-Sichtnähte im Dünoblechbereich

#### Minimierte Wärmeeinbringung : -99 % Spritzer

- Ideal für Stumpf-, Überlapp- und Ecknähte
- Optimal für Sichtnähte - keine Nachbearbeitung notwendig
- Bestens geeignet für hochlegierte Stähle und beschichtete Bleche
- Weniger Anlauffarben und Verzunderung
- Minimierte Wärmeeinflusszone
- Gute Beherrschung von Zwangslagen



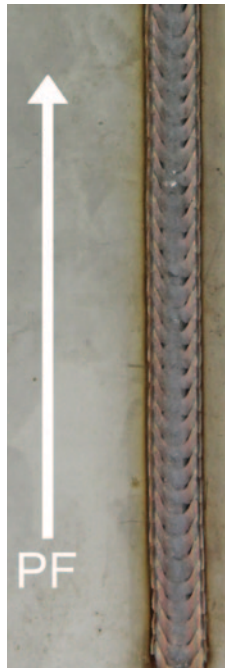
CrNi-Ecknaht 1 mm Blech, mit coldArc

## EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

### coldArc

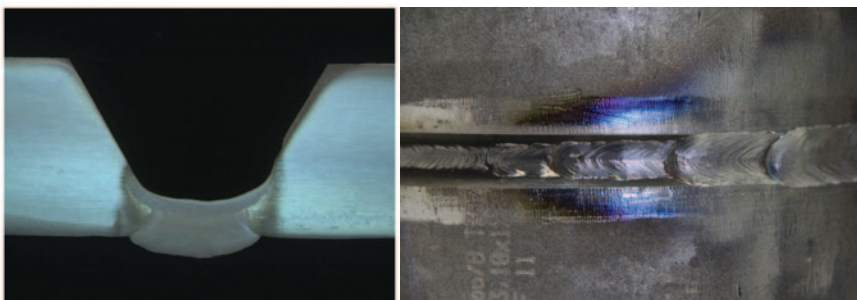
### coldArc puls

- Wärme , wo Wärme benötigt wird mit **coldArc puls**
- Wurzelschweißen mit **coldArc**: völlige Kontrolle des Tropfenüberganges, Minimierung von Bindefehlern
- Lagenaufbau und Decklagen mit **coldArc puls**
- Leistungserweiterung für dicke Bleche mit **coldArc puls**
- Perfektes Schweißen im Übergangsbereich mit **coldArc puls**
- Umschalten zwischen **coldArc** und **coldArc puls** durch Tippen des Brenntasters zum sicheren Überschweißen von Heftstellen
- Einfaches Modellieren der Schmelze durch automatischen Wechsel zwischen **coldArc** und **coldArc puls** durch Zuschalten von superPuls
- Ausgezeichnetes und einfaches Schweißen in steigender Position durch automatischen Wechsel zwischen **coldArc** und **coldArc puls** durch Zuschalten von superPuls, ohne „Tannenbaum-Technik“



### Einzigartige Spaltüberbrückung für Wurzellagen

- Perfekte Spaltüberbrückung auch bei wechselnder Spaltbreite mit **coldArc**
- Kein Durchfallen der Schmelze
- Sichere Flankenerfassung auch mit Kantenversatz
- Kein Durchstechen des Drahtes
- Wurzellagen bei allen Blechdicken in allen Positionen
- Lagenaufbau und Decklage mit **coldArc puls**



## Ihre Vorteile

### coldArc coldArc puls

- / Wurzelschweißen in WIG-Qualität mit MAG-Geschwindigkeit, bis zu 400 % schneller als manuelles WIG- und E-Hand-Schweißen
- / Dünnblechschweißen von Stahl und Edelstahl mit deutlich weniger Verzug
- / Energiereduzierter Kurzlichtbogen mit einzigartiger Spaltüberbrückung
- / Digital kontrollierter nahezu leistungsloser Werkstoffübergang
- / Perfekt für Bleche ab 0,5 mm
- / Bis zu 99 % weniger Spritzer
- / Hervorragend für Stumpf-, Überlapp- und Ecknähte
- / Ideal für CO<sub>2</sub> und Mischgas
- / Wärmereduziertes Löten mit neuartigen niedrigschmelzenden Zink-Basis-Loten
- / Bis zu 75 % weniger Schweißrauchemissionen im Vergleich zum Standardkurzlichtbogen

**MULTIMATRIX®**

/// Perfektion als Prinzip



**rootArc**  
**rootArc puls**

Der Lichtbogen mit optimaler Schmelzbadkontrolle

**rootArc:** Perfekt modellierbarer Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung und Zwangslagenschweißung.

**rootArc puls:** Die perfekte Ergänzung zum gezielten Wärmeeintrag für den höheren Leistungsbereich



Taurus Synergic S



Phoenix puls

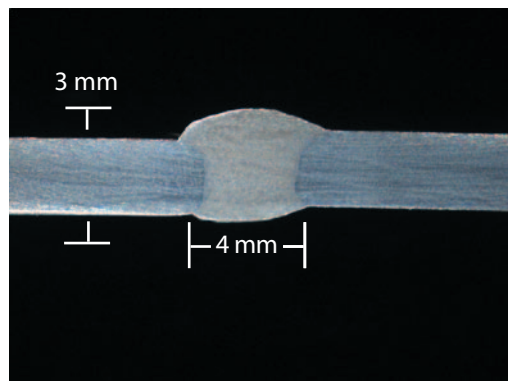


alpha Q puls

- Optimale Spritzerreduzierung im Vergleich zum Standardkurzlichtbogen
- Perfekt für Bleche ab 1 mm
- Optimal für Zwangslagen und Überkopfschweißen
- Energiereduzierter Kurzlichtbogen
- **rootArc puls** für Schweißen im Übergangsbereich sowie für Aufbau- und Decklagen
- Ausgezeichnetes, wärmeminimiertes Schweißen in steigenden Positionen (PF) durch **rootArc-superPuls**
- Sehr gute Wurzelprägung und sichere Flankenerfassung
- Steignähte ohne Pendelbewegung
- Un- und niedriglegierte Stähle
- Manuelle und automatisierte Anwendungen

Mühelose Spaltüberbrückung in der Fallnaht

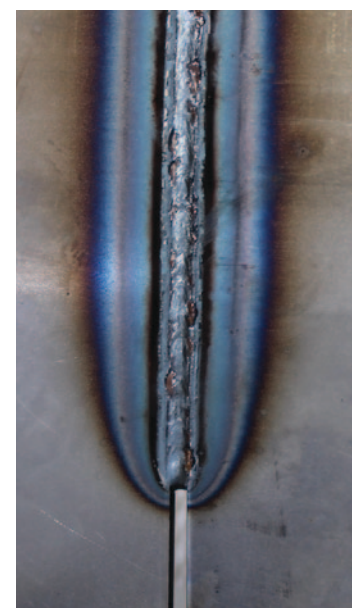
- Stabile, knackige Fallnaht ohne Vorlauf der Schmelze
- Sehr gute Spaltüberbrückung
- Wärmereduzierter, spritzerarmer Lichtbogen
- Sehr gute Wurzelprägung und sichere Flankenerfassung



Blech: 3 mm  
Spalt: 4 mm  
Gas: M21-ArC-18  
Draht: 1,0 mm SG3



Vorderseite



Rückseite

## EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

### rootArc rootArc puls

- Wärmeeintrag, falls erforderlich, mit **rootArc puls**
- Wurzelschweißen mit **rootArc**: Mühelose Kontrolle des Schmelzbades
- Lagenaufbau und Decklage mit **rootArc puls**
- Leistungserweiterung für dicke Bleche mit **rootArc puls**
- Umschalten zwischen **rootArc** und **rootArc puls** durch Tippen des Brenntasters zum sicheren Überschweißen von Heftstellen
- Müheloses Beherrschen des Schmelzbades durch automatischen Wechsel zwischen **rootArc** und **rootArc puls** durch Einschalten von superPuls
- Einfaches und schnelles Schweißen von Steignähten durch automatischen Wechsel zwischen **rootArc** und **rootArc puls** durch Einschalten von superPuls

### Ihre Vorteile

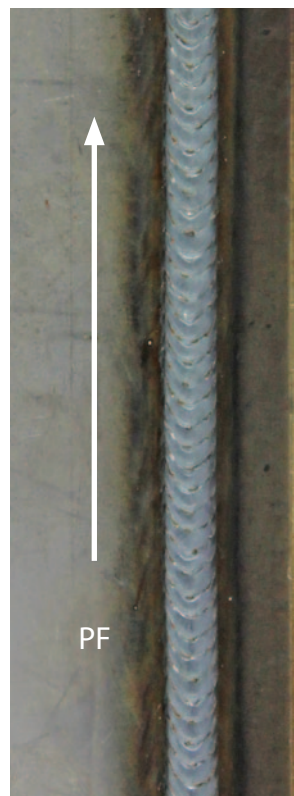
#### rootArc rootArc puls

- / Sicheres Kurzlichtbogenschweißen in allen Positionen
- / Bestens geeignet für Steignähte (PF) ohne aufwendige „Tannenbaum-Technik“
- / Sicheres und schnelles Wurzelschweißen in WIG-Qualität
- / Müheloses Schweißen von Fallnähten und Überkopfnähten
- / Bestens geeignet für CO<sub>2</sub> und Mischgas
- / Energiereduzierter Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltbeherrschung
- / Spritzerarmer, digital-kontrollierter Werkstoffübergang
- / Perfekt für Bleche ab 1 mm
- / Sehr gut für Stumpf- und Überlappnähte

### Steignachtschweißen in PF-Position

- Ausgezeichnetes Schweißen in Steignachtpositionen (PF) mit **rootArc-superPuls**
- Sicheres Erfassen des Wurzelpunktes
- Kein Pendeln notwendig
- Gleichmäßige Schuppung für gute Nahtoptik

Auf das nur wirklichen Könnern vorbehaltenen Anwenden der „Tannenbaum-Technik“ kann verzichtet werden, was weniger geübten Schweißern entgegenkommt.



**MULTIMATRIX®**  
/// Perfektion als Prinzip



## Impulslichtbogen Standardlichtbogen

Der Lichtbogen mit optimaler  
Schmelzbadkontrolle



Taurus  
Synergic S



Phoenix puls



alpha Q puls

**Impulslichtbogen:** Kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen

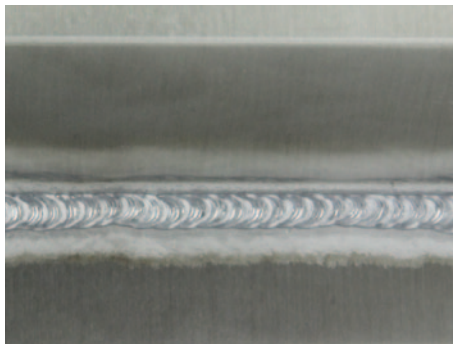
**Standardlichtbogen:** Geregelter Kurzlichtbogen bis weit in den Übergangsbereich

- Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Schweißen von hochlegierten Stählen und Nickellegierungen
- Ruhiger Tropfenübergang auch bei Werkstoffen mit hohen Nickelgehalten
- Stabiler Lichtbogen im breiten Übergangsbereich zwischen Kurz- und Sprühlichtbogen
- Schweißen von Kupfer
- Schweißen in Zwangslagen
- Gesteuertes Wärmeeinbringen durch den 1-Tropfen-pro-Puls-Übergang
- Erweiterter Standardkurzlichtbogenbereich bis weit in den Übergangsbereich
- Feintropfiger Werkstoffübergang im erweiterten Kurzlichtbogenbereich beim Schweißen von niedriglegierten Stählen

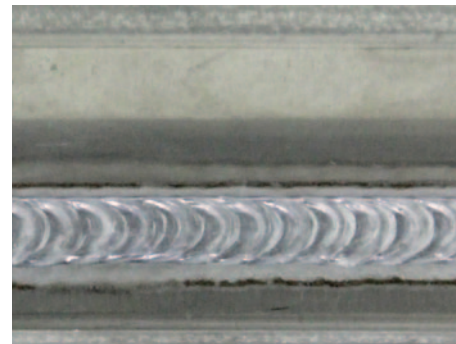


### Aluminiumschweißen mit Impulslichtbogen

- Perfektes Impulsschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen ab 1 mm Blechdicke
- Stabiler Lichtbogen in allen Positionen auch bei dünnsten Aluminiumblechen
- Nahezu spritzerfreies Schweißen
- Spritzerfreies Zünden durch reversieren des Drahtvorschubes
- Einfaches Modulieren der Schmelze durch superPuls



Kehlnaht, 1 mm Blech, AlMg, Argon  
1,2 mm Drahtelektrode



Kehlnaht, 8 mm Blech, AlMg, Argon  
1,2 mm Drahtelektrode  
Perfekte Schuppung durch superPuls



## EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

### Impulslichtbogen

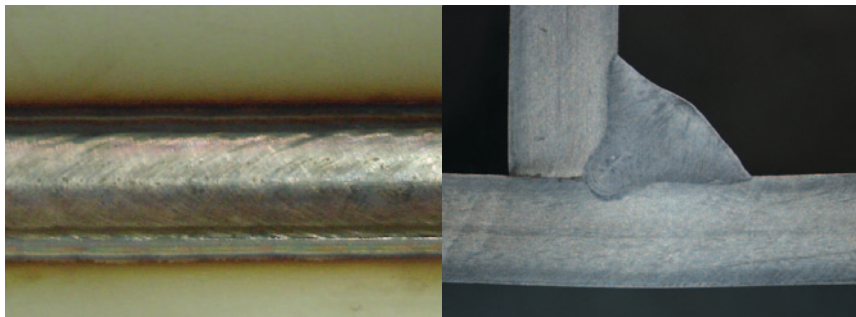
### Standardlichtbogen

- Erweiterter **Standardkurzlichtbogen** Bereich bis 11 m/min Draht, bei 1 mm Drahtdurchmesser G4Si1 unter Mischgas
- Weniger Spritzer und bessere Lichtbogenstabilität durch geregelten Kurzlichtbogen bis weit in den Übergangsbereich
- Hohe Kurzschlussfrequenz, ruhiges Schmelzbad, feintropfiger Werkstoffübergang
- Höhere Schweißgeschwindigkeiten
- Einfaches Modellieren der Schmelze durch automatischen Wechsel zwischen **Impuls-** und **Standardlichtbogen** durch Zuschalten von superPuls
- Ausgezeichnetes Schweißen in steigender Position durch automatischen Wechsel zwischen **Impuls-** und **Standardlichtbogen** durch Zuschalten von superPuls



### CrNi-Schweißen mit Impulslichtbogen

- Perfektes Impulsschweißen von hochlegierten Stählen und Nickellegierungen auch für dünne Bleche ab 1 mm
- Stabiler Lichtbogen in allen Positionen
- Sehr spritzerarmer Prozess (Verringerung von Korrosionsansatzstellen)
- Reduzierte Porenanfälligkeit
- Flache, glatte und kerbfreie Schweißnähte



Blech: 3 mm  
 Werkstoff: CrNi 1.4301  
 Gas: 97,5 % Ar / 2,5 % CO<sub>2</sub>  
 Draht: 1,2 mm 1.4316  
 Position: PB

### Ihre Vorteile

## Impulslichtbogen Standardlichtbogen

- / Perfektes Schweißen von Aluminium und Aluminium-Legierungen, hochlegierten Stählen sowie Nickellegierungen ab 1 mm Blechdicke
- / Ruhiger Tropfenübergang auch bei Werkstoffen mit hohen Nickelgehalten
- / Schweißen von Kupfer
- / Sehr spritzerarmer Impulslichtbogen auch in Zwangslagen
- / Schnelle und sichere Stickout-Ausregelung
- / Spritzerfreies Zünden durch reversierenden Drahtvorschub
- / Erweiterter Standardkurzlichtbogenbereich bis weit in den Übergangsbereich
- / Feintropfiger Werkstoffübergang im erweiterten Kurzlichtbogenbereich beim Schweißen von niedriglegierten Stählen

**MULTIMATRIX®**

/// Perfektion als Prinzip

**Ihre Vorteile**

**pipeSolution  
pipeTruck - MAG-Orbitalsystem**

- / pipeSolution / pipeTruck – bis zu 400 % schneller gegenüber manuellem WIG- und E-Hand-Schweißen
- / Niedrig und hochlegierte Massivdrähte (z.B. für Grundwerkstoff Alloy 625)
- / Rutile und basische Fülldrähte (z.B. für Grundwerkstoff - hochwarmfester Stahl P91)
- / Leistungsexplosion beim Wurzelschweißen: Automatisiert erreicht pipeSolution 150 bis 500 mm pro Minute
- / MAG-Schweißen mit dem pipeSolution-Prozess an Rohren ab Durchmesser DN300 – Wanddicken bis 30 mm
- / Einwandfreies Schweißergebnis – hohe Qualität: Vom TÜV Hessen durch Verfahrensprüfung nach AD 2000-Regelwerk zertifiziert
- / Wurzelschweißen in einem Arbeitsgang: Besonders effizient, ohne Gegenlage, ohne Badsicherung
- / Das komplette pipeTruck MAG-Orbitalsystem aus einer Hand:

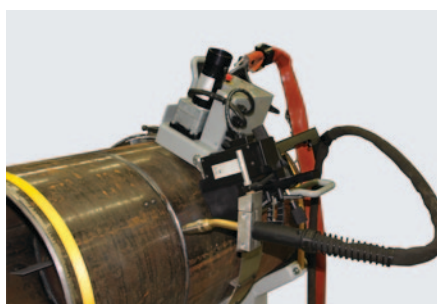
- Traktor mit Steuerung
- Stromquelle alpha Q puls
- Schweißzusatzwerkstoffe
- Schweißbrenner
- Verschleißteile
- Schweißtechnisches Zubehör
- Beratung und Schulung
- Produktionsbegleitung



**pipeSolution  
pipeTruck - MAG-Orbitalsystem**  
Schweißen mit MAG-Geschwindigkeit und WIG-Sicherheit.

Druckvoller Lichtbogen zum schnellen, sicheren Schweißen mit und ohne Spalt in allen Positionen.

- Wurzelschweißen für Bleche und Rohre in allen Positionen
- Hotpass / Zwischenlage mit Impulslichtbogen
- Zwischen- / Decklage mit Fülldraht
- Sicheres Überkopfschweißen durch optimale Viskosität des Schmelzbades
- Reduzierung / Wegfall von Vorarbeiten, z.B. Badstützen
- Nahezu leistungsloser Werkstoffübergang
- Bestechende Prozessstabilität auch bei langen Schlauchpaketen ohne zusätzliche Fühlerleitungen
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle sowie hochfeste Feinkornstähle



pipeTruck MAG-Orbitalsystem

- Erhebliche Senkung der Vorrichtzeiten - der 19 kg leichte Traktor wird mühelos auf das Schienenband gesetzt und kann so schnell eingespannt werden
- Hohe Genauigkeit der Umlaufgeschwindigkeit, der linearen Pendelbewegung mit verstellbarer Frequenz und der Verweilzeiten
- Jederzeit Zugang zur Naht durch die Anordnung der Schweißeinrichtung auf der Traktorseite
- Rohrschweißungen in allen Positionen
- Rohrdurchmesser ab DN 300
- Rohre können in allen Wanddicken automatisch und qualitativ hochwertig verschweißt werden



## superPuls

Die **superPuls** Kombination von ewm-Schweißprozessen bietet eine Vielfalt an Möglichkeiten.

- Sichere Erfassung des Wurzelpunktes
- Effektives Auffüllen mit Impuls
- Kein Pendeln mehr notwendig
- Gleichmäßige Nahtschuppung ergibt gute Nahtoptik
- Kontrollierter, verminderter Wärmeeintrag
- Reduzierte Spritzerbildung
- Einfaches Modellieren der Schmelze
- Sicheres und schnelles Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“

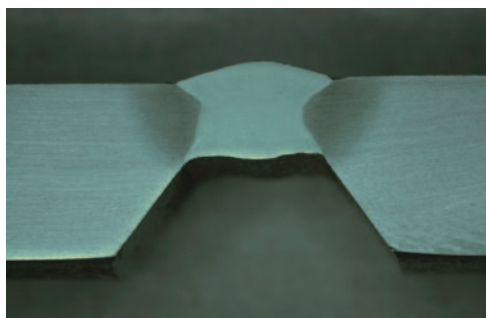
Auf das nur wirklichen Könnern vorbehaltene Anwenden der „Tannenbaum-Technik“ kann verzichtet werden, was weniger geübten Schweißern sehr entgegenkommt.



Aluminium superPuls  
PF Position



CrNi superPuls  
PF Position



Stahl superPuls  
PF Position

## Ihre Vorteile

### superPuls

- / Einfaches und schnelles Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“
- / Müheloses Beherrschen des Schmelzbades
- / Leistungserhöhung durch Tippen des Brenntasters zum sicheren Überschweißen von Heftstellen
- / Sehr spritzerarmer Impulslichtbogen auch in Zwangslagen

**MULTIMATRIX®**

/// Perfektion als Prinzip

## Innovative Schweißprozesse



### forceArc forceArc puls

Wärmeminimierter, richtungsstabiler, druckvoller Lichtbogen mit tiefem Einbrand für den oberen Leistungsbereich.

Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle, sowie hochfeste Feinkornstähle



### Impulslichtbogen Standardlichtbogen

**Impulslichtbogen:** Kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen

**Standardlichtbogen:** Geregelter Kurzlichtbogen bis weit in den Übergangsbereich

	forceArc	forceArc puls	Standardlichtbogen	Impulslichtbogen
Kosteneinsparung durch Reduzierung von Nahtvolumen	★★★★★	★★★★★	★★	★★★
Stromkosteneinsparung	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
Einbrandtiefe	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
Reduzierte Wärmeeinbringung	★★★★★	★★★★★	★★	★★★
Lichtbogendruck	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
Richtungsstabiler Lichtbogen	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
Minimierte Spritzerbildung	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Reduzierung von Einbrandkerben	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Hochdynamische Stromregelung	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Reduzierung von Schadstoffen / weniger Schweißrauch	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★

#### Anwendungen

	forceArc	forceArc puls	Standardlichtbogen	Impulslichtbogen
Un- und niedriglegierte Stähle	ja	ja	ja	ja
Hochlegierte Stähle	ja	ja	nein	ja
Hochfeste Feinkornstähle	ja	ja	nein	ja
Aluminium	ja	ja	nein	ja
Kupfer	nein	ja	nein	ja

★ gut → ★★★★★ hervorragend



### coldArc coldArc puls

**coldArc:** Wärmeminimierter, spritzerarmer Kurzlichtbogen zum verzugsarmen Schweißen und Löten sowie zum Wurzelschweißen mit hervorragender Spaltüberbrückung.

**coldArc puls:** Die optimale Ergänzung für den höheren Leistungsbereich mit gezielter Wärmeeinbringung, dort wo Wärme benötigt wird.



### rootArc rootArc puls

**rootArc:** Perfekt modellierbarer Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung und Zwangslagenschweißung.

**rootArc puls:** Die perfekte Ergänzung zum gezielten Wärmeeintrag für den höheren Leistungsbereich



### pipeSolution

Druckvoller Lichtbogen zum schnellen, sicheren Schweißen mit und ohne Spalt in allen Positionen.

	coldArc	coldArc puls	rootArc	rootArc puls	pipeSolution
Reduzierte Wärmeeinbringung / weniger Verzug	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★	★★★
Stromkosteneinsparung	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Minimierte Spritzerbildung / weniger Nacharbeit	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★★
Spaltüberbrückung	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Reduzierung der Schadstoffemissionen / weniger Schweißrauch	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★★
Lichtbogendruck	★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Gute Wurzel Ausbildung	★★★★★	★★	★★★★★	★★	★★★★★
Wurzelschweißen in allen Positionen	★★★★★	★	★★★★★	★	★★★★★
Dünnblechschweißen	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★

#### Anwendungen

Un- und niedriglegierte Stähle	ja	ja	ja	ja	ja
Hochlegierte Stähle	ja	ja	ja	ja	ja
Hochfeste Feinkornstähle	ja	ja	ja	ja	ja
Löten (CuSi, CuAl)	ja	ja	nein	ja	nein
Löten (Zinkdrähte ZnAl)	ja	nein	nein	nein	nein
Mischverbindung Aluminium mit verzinktem Stahlblech (Schweißlöten)	ja	ja	nein	ja	nein

★ → gut      ★★★★★ → hervorragend

## Drahtvorschubgerät drive 4X

Ob Baustellen oder Fertigungshallen, auf engstem Raum oder über Distanz - der drive 4X überzeugt in jeder Lage durch kurze Rüstzeiten und einfache Handhabung. Durch seine doppelt kugelgelagerten Antriebsachsen und mit vier einzeln angetriebenen Drahtvorschubrollen ist der Drahtvorschubantrieb besonders präzise, langlebig und robust.

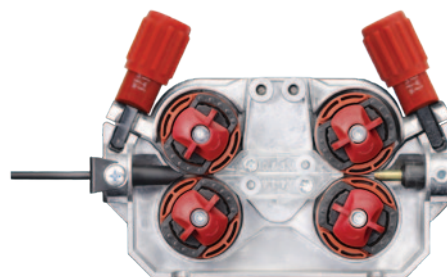
### Ihre Vorteile

- / Leichter Transport dank niedrigem Gewicht, mannlochtauglicher Abmessung und ausbalanciertem Tragegriff
- / Vereinheitlichung von Antriebsrollen, Zubehör und Optionen
- / Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- / Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- / Innenraumbelichtung



### Innovativer, ewm-eigener Drahtvorschubantrieb eFeed

- / 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- / Vollautomatisches Drahteinfädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
- / Unverlierbare Rollenbefestigung
- / Werkzeugloser Rollenwechsel
- / Antriebsrollensets mit jeweils 4 Drahtvorschubrollen, farblich gekennzeichnet für verschiedene Drahtdurchmesser und Nut-Formen
- / Keine Umrüstsets mehr notwendig
- / Rollentausch in nur 3 Schritten – in kürzester Zeit, ohne Werkzeug und mit unverlierbaren Teilen
- / Einstellbarer Anpressdruck



### Drei Varianten zur Auswahl



für Taurus Basic



für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S



für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S

## Optionen für drive 4X

### Brennerhalter

- / Mehr Sicherheit bei der Arbeit
- / Erhöht die Lebensdauer des Brenners
- / Schafft Ordnung am Arbeitsplatz



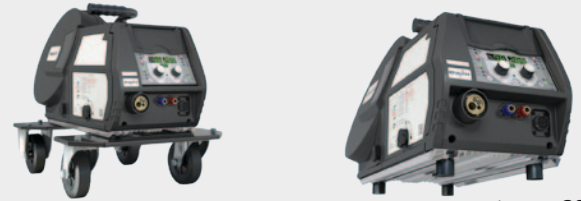
siehe Seite 398

### Radsatz

- / Für erhöhte Mobilität

### GummifüÙe

- / Zum Austausch gegen die Gleitschienen

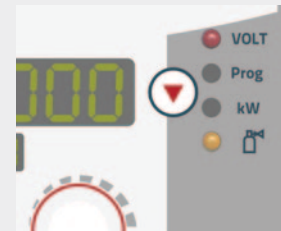


siehe Seite 398

### Elektronische Gasmengenregelung

Einstellen des Gasdurchflusses direkt am Arbeitsplatz

- / Gaseinsparung dank optimal vorgegebener Werte im JOB
- / Konstante Gasdurchflussmenge durch elektronische Regelung
- / Soll- und Istwertanzeige der Gasdurchflussmenge in l/min



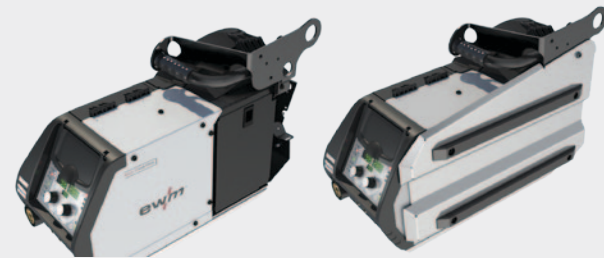
siehe Seite 399

### Kraufhängung

- / Für einen einfachen und sicheren Transport
- / Garantiert maximale Mobilität

### Heavy-Duty-Set (Schutzblech plus Kraufhängung)

- / Optimaler Schutz beim rauen Einsatz
- / Für stehenden, liegenden und hängenden Betrieb
- / Gleitfähiges, temperaturbeständiges und stoÙsicheres Schutzblech



siehe Seite 399

### Schutzklappe aus durchsichtigem Kunststoff

- / Sicherer Schutz für die gesamte Steuerung

### Schutzabdeckung aus Acrylglas

- / Robuste, fest verschraubte Abdeckung
- / Dank Aussparung bleibt die volle Bedienbarkeit erhalten



siehe Seite 400

### Anschluss für Fassförderung

- / Zeitgewinn durch eingesparten Drahtspulenwechsel
- / Reduzierung der Bestellkosten dank geringem Kilopreis



siehe Seite 401

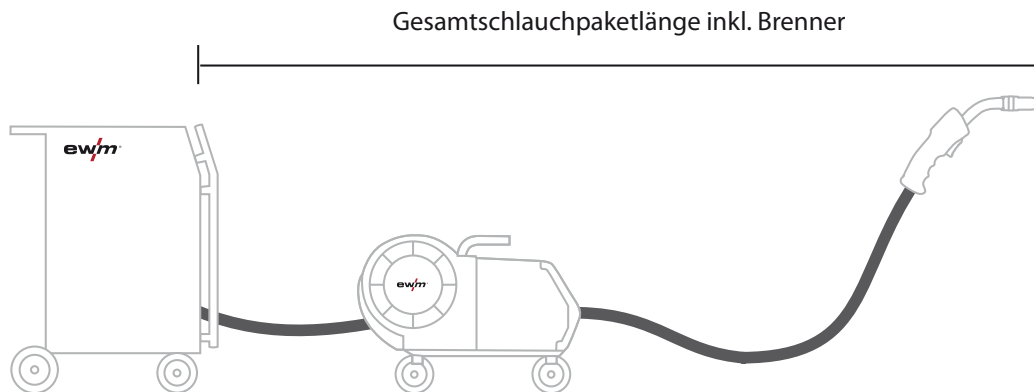
### Lastbuchse frontseitig (Option ab Werk)

- / Anschlussmöglichkeit für Fugenhobel oder Elektrodenhalter
- / Noch mehr Flexibilität in der Anwendung

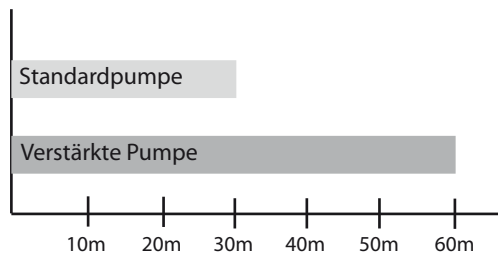




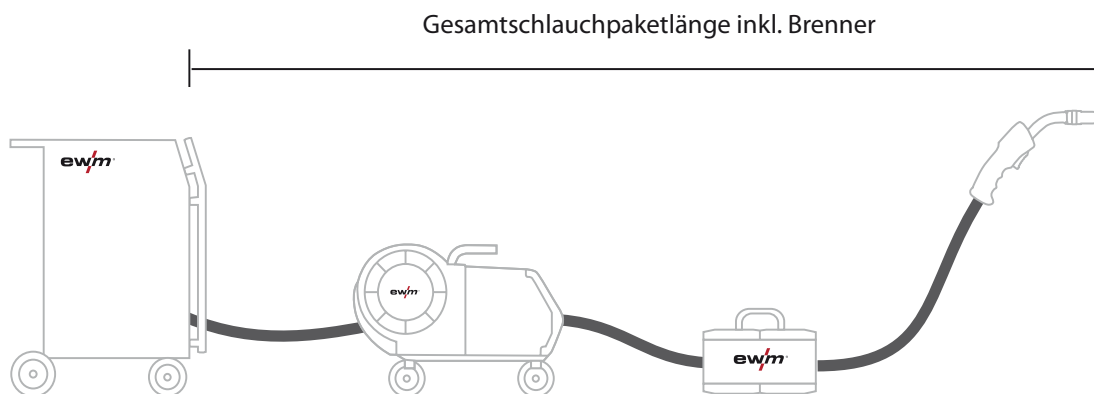
## 1) Schweißgeräte mit separatem Drahtvorschubgerät



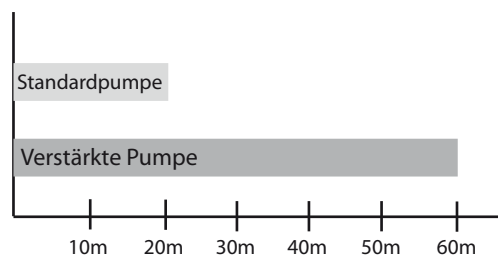
Standardpumpe: bis 30 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner  
Verstärkte Pumpe: bis 60 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner



## 2) Schweißgeräte mit separatem Drahtvorschubgerät und zusätzlichem miniDrive



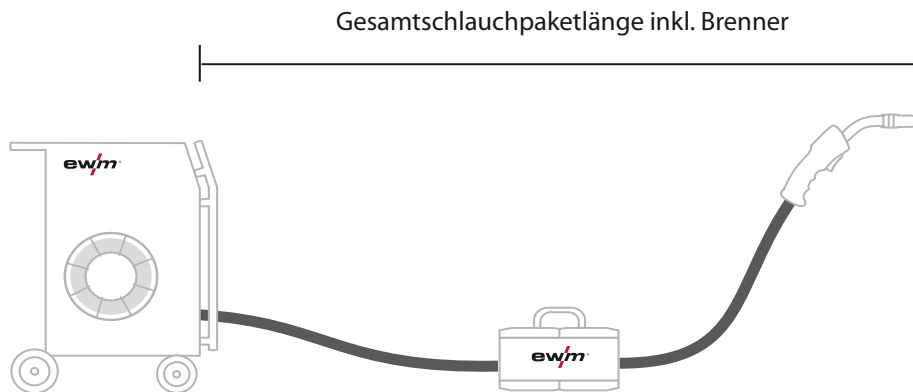
Standardpumpe: bis 20 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner  
Verstärkte Pumpe: bis 60 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner





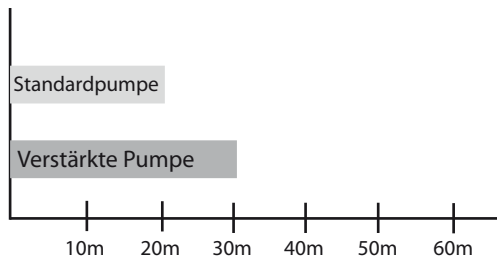


3) Kompakte Schweißgeräte mit zusätzlichem miniDrive



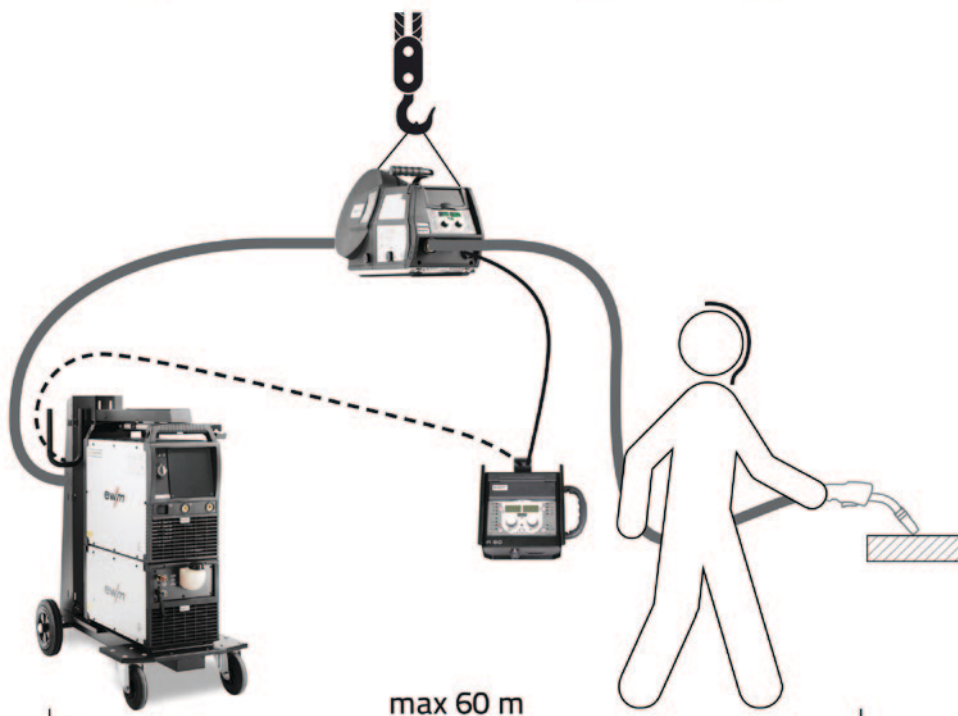
Standardpumpe: bis 20 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner

Verstärkte Pumpe: bis 30 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner





- Mit dem Fernsteller **R50 7POL** kann jede Taurus Synergic S, Phoenix, alpha Q mit einer zweiten mobilen Bedienung ausgerüstet werden.
- Alle am Drahtvorschubgerät vorhandenen Funktionen und Parameter sind über **R50 7POL** mobil bis **60 m** fern einstellbar.
- **R50 7POL** ist an jeder beliebigen 7-poligen Systembusschnittstelle am Schweißgerät oder am Drahtvorschubgerät anschließbar.
- Die Steuerung **R50 7POL** kann bei Schweißgeräten mit separatem Drahtvorschubgerät (dekompakte Geräte) auch als zweite Bedienung ohne Werkzeug am Schweißgerät befestigt werden.



**R50 7POL** als zweite mobile Bedienung direkt am Arbeitsplatz



**R50 7POL** als zweite Bedienung am Schweißgerät angesteckt













**R50 7POL** als zweite mobile Bedienung mit Kompaktschweißgerät



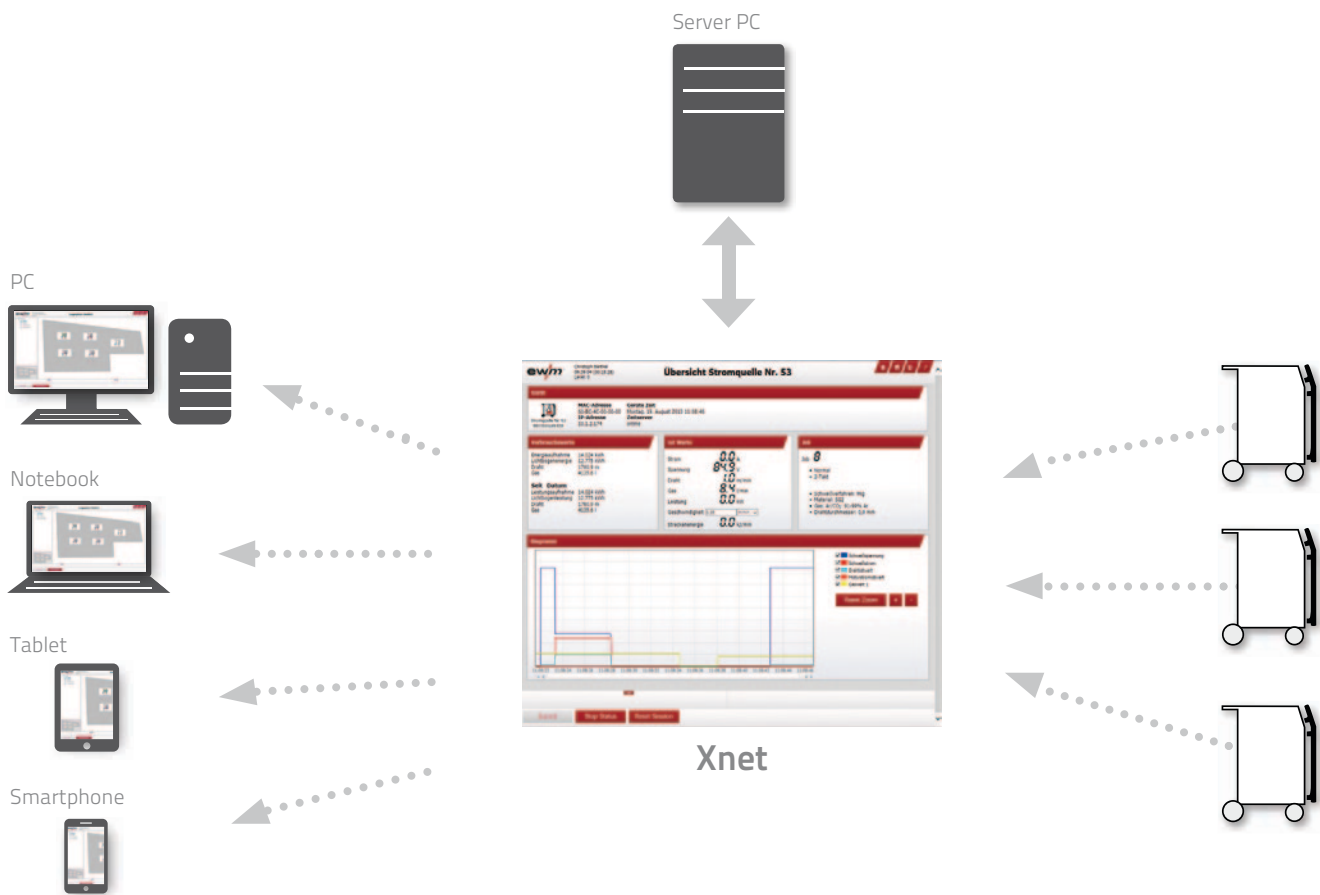
**R50 7POL** als zweite mobile Bedienung mit Kompaktschweißgerät und miniDrive

## ■ Symbole

	1-phasiger Anschluss		8-poliger Brenneranschluss
	2-phasiger Anschluss		12-poliger Brenneranschluss
	3-phasiger Anschluss		14-poliger Fernstelleranschluss
	3-phasiger Anschluss - TNS-Netz -		19-poliger Brenneranschluss
	5-poliger Brenneranschluss		28-poliger Anschluss
	7-poliger Fernstelleranschluss		

## ■ Abkürzungen

2DV	Zwei Drahtvorschubgeräte	TDG	Tragbar, dekompakt, gasgekühlt
2T	Doppeldrucktaste	TDM	Tragbar, dekompakt, modular
2U/D	2x Up/Down Steuerung	TGD	Tragbar, gasgekühlt, dezentral
4R	4 Rollen	TGE	Tragbar, gasgekühlt, Eurozentralanschluss
5P	5-polige Anschlussbuchse	TKM	Tragbar, kompakt, modular
8P	8-polige Anschlussbuchse	TMD	Tragbar, modular, dezentral
ADAP	Adapter	U/D	Up/Down Steuerung
ASM	Anschlussmöglichkeit	WD	Wassergekühlt, dezentral
AW	Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	WD UD	Wassergekühlt, dezentral, Up/Down
cel	Cellulose-Elektroden	WE	Wassergekühlt, Eurozentralanschluss
CW	Kaltdraht		
D	Doppel-Drahtvorschubgerät		
D2	Drahtspule D200		
D3	Drahtspule D300		
DG	Dekompakt, gasgekühlt		
DW	Dekompakt, wassergekühlt		
EZA	Eurozentralanschluss		
FDG	Fahrbar, dekompakt, gasgekühlt		
FDW	Fahrbar, dekompakt, wassergekühlt		
FWD	Fahrbar, wassergekühlt, dezentral		
GD	Gasgekühlt, dezentral		
GD UD	Gasgekühlt, dezentral, Up/Down		
GDV	Gasdrehventil		
HFL	Hochflexibles Schlauchpaket		
HW	Heißdraht		
KGE	Kompakt, gasgekühlt, Eurozentralanschluss		
MM	Multimatrix		
MV	Multivolt		
PC1	Powercontrol 1 Steuerung		
PC2	Powercontrol 2 Steuerung		
pws	Polwendeschalter		



- QM-Software zum Analysieren von Schweißprozessen
- Anzeigen, Aufzeichnen und Dokumentieren von Schweißdaten
- Schnelles Erkennen von Störfaktoren durch Echtzeitüberwachung
- Geeignet für manuelle, mechanisierte und Roboteranwendungen
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar
- Individuelle Nutzer- und Geräteverwaltung
- Vernetzung über ETHERNET, auch als WiFi

Weitere Informationen zum Thema Xnet finden Sie in der Xnet Brochüre und auf unserer Internetseite unter [www.ewm-group.com/xnet](http://www.ewm-group.com/xnet)

# Aufzeichnen, analysieren, optimieren, profitieren



Einsetzbar an:

alpha Q puls

Phoenix puls

Taurus Synergic S

Tetrix

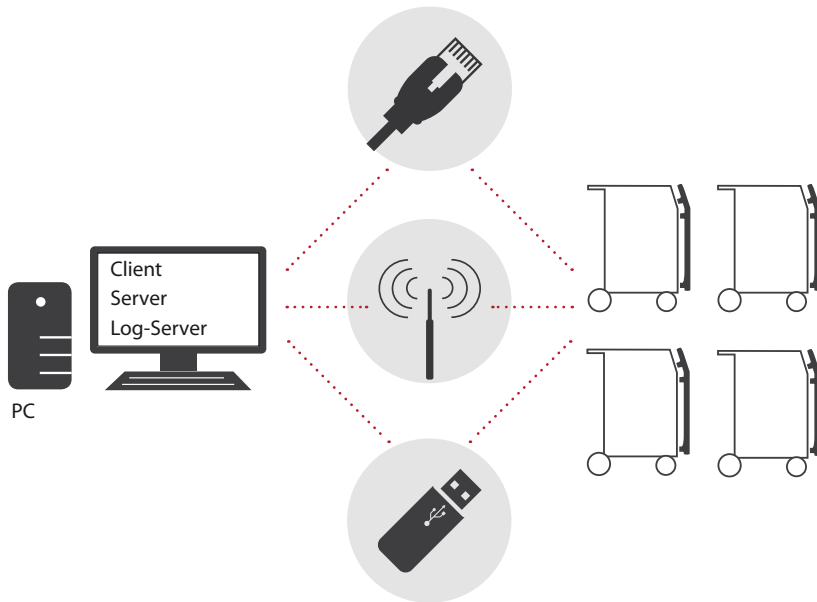
Jede Schweißnaht dokumentieren, Einsparpotenziale entdecken und wirtschaftlich fertigen - das sind drei Anforderungen, wie sie unterschiedlicher nicht sein könnten. Die modular aufgebaute Qualitätsmanagementsoft-

ware ewm Xnet hilft dabei, diese drei Aufgaben unter einen Hut zu bekommen - und nutzt dabei kleinen Schweißfachbetrieben ebenso wie weltweit agierenden Konzernen.



LAN/WiFi-Vernetzung von Schweißgeräten – alpha Q puls, Phoenix puls, Taurus Synergic S

- 1 LAN/WiFi-Vernetzung über eingebaute Steuerung Expert 2.0
- 2 Vernetzung über ab Werk eingebautes LAN/WiFi-Gateway (Progress, Synergic S)
- 3 Vernetzung über externes LAN/WiFi-Gateway (kompakte Geräte, Progress, Expert 2.0, Automatisierungsstromquellen)



## Netzwerkösungen

### Die Kompaktlösung

- / Gelegentliches Aufzeichnen, Sichten und Analysieren von Schweißdaten sowie Übersicht über die vernetzten Geräte
- / Der verwendete Computer muss nicht permanent eingeschaltet sein
- / Ideal für kleinere Einschichtbetriebe und kleinere bis mittlere Unternehmen mit bis zu ca. 15 vernetzten Geräten

### Die Standardlösung

- / Permanentes Aufzeichnen, Sichten und Analysieren von Schweißdaten sowie Übersicht über die vernetzten Geräte
- / Der verwendete Computer sollte zur Verringerung der Netzwerklast permanent eingeschaltet sein.
- / Die Standardlösung für mittlere und große Unternehmen mit bis zu ca. 60 vernetzten Geräten

### Die Hochleistungslösung

- / Permanentes Aufzeichnen, Sichten und Analysieren von Schweißdaten von einer größeren Anzahl an Geräten sowie Übersicht über die vernetzten Geräte
- / Die Server-PCs müssen permanent eingeschaltet sein
- / Eine Hochleistungslösung für größere Unternehmen mit mehr als 60 vernetzten Geräten

### Ihre Vorteile:

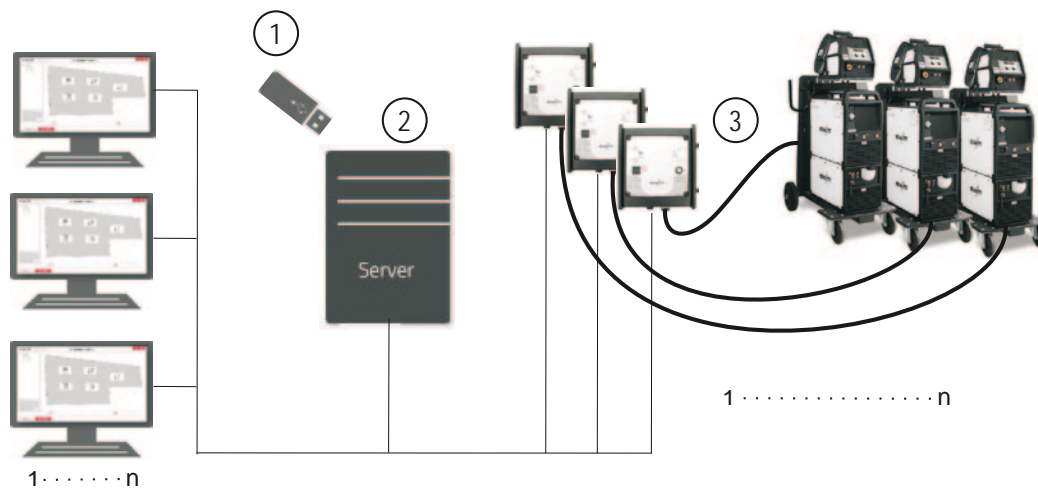
- Aufzeichnen von Schweißdaten
- Zentral speichern, sichten und analysieren
- Online Monitoring - Steuern und Überwachen des Schweißprozesses beliebig vieler Schweißgeräte von beliebig vielen PC Arbeitsplätzen aus
- JOB (Schweißaufgaben)-Management – Erstellung, Verwaltung und Archivierung von Schweiß-JOBs – sowohl online als auch offline
- Übertragungsmöglichkeit auf alle Schweißgeräte im Netz
- Analyse, Auswertung, Reporting und Dokumentation online aufgezeichneter Schweißparameter jedes vernetzten Schweißgerätes über verschiedene Dokumentations- und Auswerte-Tools
- Komfortable und leicht zu erstellende grafische Anordnung der Netzwerkteilnehmer auf Basis eines Hallenplanes, vergrößerbar durch Zoom, Navifenster u.v.m.

**MULTIMATRIX®**

/// Perfektion als Prinzip



## LAN Gateway extern • Set zur Nachrüstung



### Vernetzung über externes LAN Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

- Nachrüstbar
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, ein Dongle (enthält die Installationsdateien sowie die Softwarelizenz)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Set: Eine Gerätelizenz, ein LAN Gateway, ein Netzwerkkabel (10m), ein 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Set: Drei Gerätelizenzen, drei LAN Gateways, drei Netzwerkkabel (10m), drei 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Set: Fünf Gerätelizenzen, fünf LAN Gateways, fünf Netzwerkkabel (10m), fünf 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008789-00005

## Optional

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
2	ewm Tower Server	Tower-Server inkl. Xnet QM-Software und 1 Dongle	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Set: Eine Gerätelizenz, ein LAN Gateway, ein Netzwerkkabel (10m), ein 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Set: Drei Gerätelizenzen, drei LAN Gateways, drei Netzwerkkabel (10m), drei 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Set: Fünf Gerätelizenzen, fünf LAN Gateways, fünf Netzwerkkabel (10m), fünf 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008789-00005

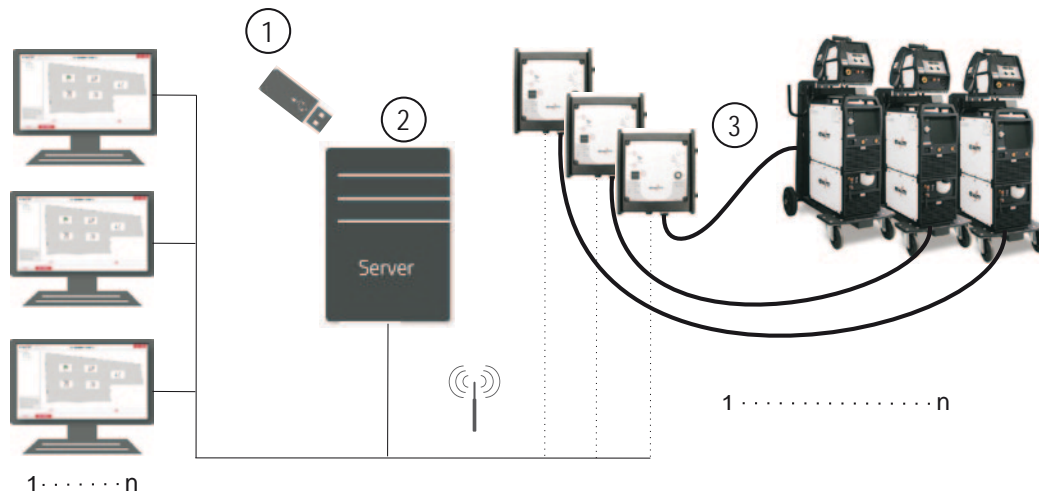
### ► Spezifikation auf Anfrage

► Systemvoraussetzungen Kundenserver: Pentium-kompatibler PC oder besser (min. DualCore) mit min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, installiertes .Net Framework 4.0 (wird ggf. mitinstalliert), 2 GB RAM (4 GB empfohlen), 1 TB Festplattenspeicher, LAN 100/1000, CD-ROM Laufwerk, USB 1.1 Anschluss oder höher, minimale Auflösung 800x600, 256 Farben





WiFi Gateway extern • Set zur Nachrüstung



**Vernetzung über externes WiFi Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle**

- Nachrüstbar
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, ein Dongle (enthält die Installationsdateien sowie die Softwarelizenz)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Set: Eine Gerätelizenz, ein WiFi Gateway, ein 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Set: Drei Gerätelizenzen, drei WiFi Gateways, drei 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Set: Fünf Gerätelizenzen, fünf WiFi Gateways, fünf 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008790-00005

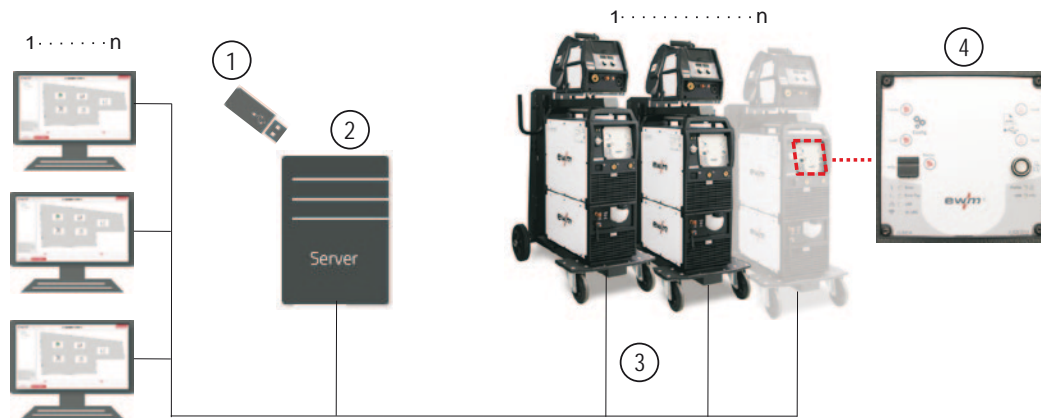
Optional

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
2	ewm Tower Server	Tower-Server inkl. Xnet QM-Software und 1 Dongle	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Set: Eine Gerätelizenz, ein WiFi Gateway, ein 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Set: Drei Gerätelizenzen, drei WiFi Gateways, drei 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Set: Fünf Gerätelizenzen, fünf WiFi Gateways, fünf 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008790-00005

- Spezifikation auf Anfrage
- Systemvoraussetzungen Kundenserver: Pentium-kompatibler PC oder besser (min. DualCore) mit min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, installiertes .Net Framework 4.0 (wird ggf. mitinstalliert), 2 GB RAM (4 GB empfohlen), 1 TB Festplattenspeicher, LAN 100/1000, CD-ROM Laufwerk, USB 1.1 Anschluss oder höher, minimale Auflösung 800x600, 256 Farben



■ LAN Gateway eingebaut • Option ab Werk



**Vernetzung mit eingebautem LAN oder WiFi Gateway**

- Für Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Option ab Werk, keine Nachrüstung möglich
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, ein Dongle (enthält die Installationsdateien sowie die Softwarelizenz)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Netzwerkkabel	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	LAN Gateway eingebaut (nur ab Werk)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Für jedes Gerät ist eine Lizenz (5, ohne Abbildung), ein Gateway (4) und ein entsprechendes Kabel (3) notwendig!

■ Optional

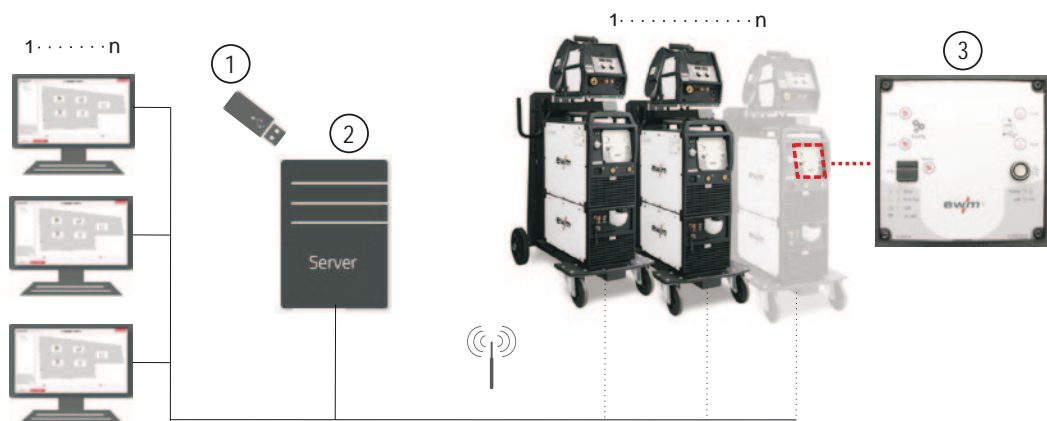
Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
2	ewm Tower Server	Tower-Server inkl. Xnet QM-Software und 1 Dongle	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Netzwerkkabel	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	LAN Gateway eingebaut (nur ab Werk)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Spezifikation auf Anfrage

► Systemvoraussetzungen Kundenserver: Pentium-kompatibler PC oder besser (min. DualCore) mit min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, installiertes .Net Framework 4.0 (wird ggf. mitinstalliert), 2 GB RAM (4 GB empfohlen), 1 TB Festplattenspeicher, LAN 100/1000, CD-ROM Laufwerk, USB 1.1 Anschluss oder höher, minimale Auflösung 800x600, 256 Farben



WiFi Gateway eingebaut • Option ab Werk



**Vernetzung über eingebautes WiFi Gateway**

- Für Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Option ab Werk, keine Nachrüstung möglich
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, ein Dongle (enthält die Installationsdateien sowie die Softwarelizenz)	091-008788-00001
3	OW WLГ 1.0	WiFi Gateway eingebaut (nur ab Werk)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Für jedes Gerät ist eine Lizenz (5, ohne Abbildung) und ein Gateway (3) notwendig!

Optional

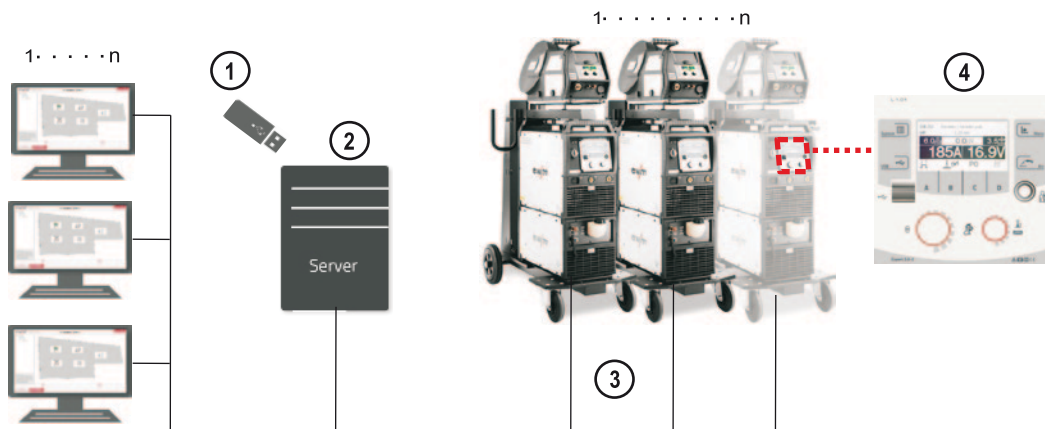
Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
2	ewm Tower Server	Tower-Server inkl. Xnet QM-Software und 1 Dongle	092-002813-xxxxx
3	OW WLГ 1.0	WiFi Gateway eingebaut (nur ab Werk)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Spezifikation auf Anfrage

► Systemvoraussetzungen Kundenserver: Pentium-kompatibler PC oder besser (min. DualCore) mit min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, installiertes .Net Framework 4.0 (wird ggf. mitinstalliert), 2 GB RAM (4 GB empfohlen), 1 TB Festplattenspeicher, LAN 100/1000, CD-ROM Laufwerk, USB 1.1 Anschluss oder höher, minimale Auflösung 800x600, 256 Farben



■ LAN Gateway • Eingebaute Steuerung Expert 2.0 • Option ab Werk



**Vernetzung über eingebaute Steuerung Expert 2.0 mit LAN Anbindung**

- Für Geräteserien alpha Q Expert puls MM und Phoenix Expert puls MM
- Option ab Werk, keine Nachrüstung möglich
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, ein Dongle (enthält die Installationsdateien sowie die Softwarelizenz)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Netzwerkkabel	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 LAN Gateway (nur ab Werk)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Für jedes Gerät ist eine Lizenz (5, ohne Abbildung), ein Gateway (4) und ein entsprechendes Kabel (3) notwendig!

■ Optional

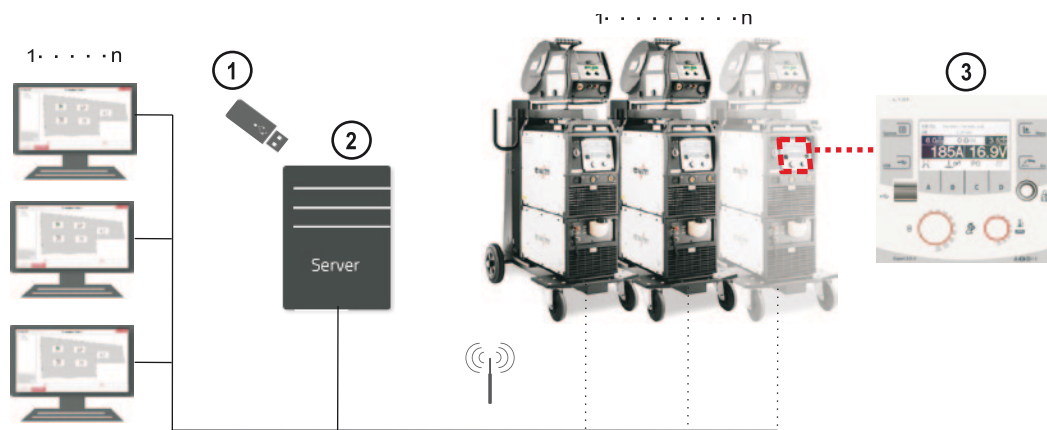
Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
2	ewm Tower Server	Tower-Server inkl. Xnet QM-Software und 1 Dongle	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Netzwerkkabel	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 LAN Gateway (nur ab Werk)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Spezifikation auf Anfrage

► Systemvoraussetzungen Kundenserver: Pentium-kompatibler PC oder besser (min. DualCore) mit min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, installiertes .Net Framework 4.0 (wird ggf. mitinstalliert), 2 GB RAM (4 GB empfohlen), 1 TB Festplattenspeicher, LAN 100/1000, CD-ROM Laufwerk, USB 1.1 Anschluss oder höher, minimale Auflösung 800x600, 256 Farben



WiFi Gateway • Eingebaute Steuerung Expert 2.0 • Option ab Werk



**Vernetzung über eingebaute Steuerung Expert 2.0 mit WiFi Anbindung**

- Für Geräteserien alpha Q Expert puls MM und Phoenix Expert puls MM
- Option ab Werk, keine Nachrüstung möglich
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, ein Dongle (enthält die Installationsdateien sowie die Softwarelizenz)	091-008788-00001
3	OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 WiFi Gateway (nur ab Werk)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Für jedes Gerät ist eine Lizenz (5, ohne Abbildung) und ein Gateway (3) notwendig!

Optional

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
2	ewm Tower Server	Tower-Server inkl. Xnet QM-Software und 1 Dongle	092-002813-xxxxx
3	OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 WiFi Gateway (nur ab Werk)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Spezifikation auf Anfrage

► Systemvoraussetzungen Kundenserver: Pentium-kompatibler PC oder besser (min. DualCore) mit min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, installiertes .Net Framework 4.0 (wird ggf. mitinstalliert), 2 GB RAM (4 GB empfohlen), 1 TB Festplattenspeicher, LAN 100/1000, CD-ROM Laufwerk, USB 1.1 Anschluss oder höher, minimale Auflösung 800x600, 256 Farben

Dienstleistungen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOSV51	Eintägige Schulung (mit Zertifikat zum Verkauf von Xnet)	KOS-V00051-00000
KOSV52	Stundensatz für IT-Spezialist	KOS-V00052-00000
KOSV53	Software-Wartungsvertrag, umfasst Fehlerbeseitigung, Aktualisierung (Updating) und Kundenberatung bei Fragen zur Softwarenutzung (Kosten pro Monat)	KOS-V00053-00000
KOS28	Stundensatz für Installation Xnet QM-Software auf Kunden-Server	KOS-V00028-00000



**Software ■ Xbutton**

**Xbutton**



- Authentifizierungsschlüssel
- Steuert Zugriffe auf Schweißgeräte mit Expert 2.0 Steuerung
- Individuelle Rechtevergabe
- Einfache Programmierung der Xbuttons
- Auflistung aller Benutzer sowie aller aktiven / inaktiven Xbuttons
- Eindeutige Zuweisung der Xbuttons
- Beliebig viele User/Benutzer verwalten

Typ	Bezeichnung	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
Xbutton Starter-Set	Authentifizierungsset: Programmierbox inkl. Kabel, Softwareschlüssel, Dongle, 10 Xbuttons	1	pro St.	092-002911-00000
1x Xbutton black	Authentifizierungsschlüssel			092-002912-00000
5x Xbutton black	Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum Preis von 5)	6		092-002912-00005
10x Xbutton black	Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum Preis von 10)	13	pro VPE	092-002912-00010
1x Xbutton red	Authentifizierungsschlüssel	1	pro St.	092-002913-00000
5x Xbutton red	Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum Preis von 5)	6		092-002913-00005
10x Xbutton red	Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum Preis von 10)	13	pro VPE	092-002913-00010
1x Xbutton green	Authentifizierungsschlüssel	1	pro St.	092-002914-00000
5x Xbutton green	Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum Preis von 5)	6		092-002914-00005
10x Xbutton green	Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum Preis von 10)	13	pro VPE	092-002914-00010
1x Xbutton yellow	Authentifizierungsschlüssel	1	pro St.	092-002915-00000
5x Xbutton yellow	Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum Preis von 5)	6		092-002915-00005
10x Xbutton yellow	Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum Preis von 10)	13	pro VPE	092-002915-00010
1x Xbutton blue	Authentifizierungsschlüssel	1	pro St.	092-002916-00000
5x Xbutton blue	Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum Preis von 5)	13		092-002916-00005
10x Xbutton blue	Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum Preis von 10)	6	pro VPE	092-002916-00010

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>



## ■ Übersicht

### Entmagnetisierung

Entmagnetisierungsstrom max.	Produktname	Seite
A 600	Degauss 600	58



■ Entmagnetisieren

# Entmagnetisieren von Rohren und Blechen vor dem Schweißen



Degauss 600

Magnetismus ist für eine schweißtechnische Verarbeitung von Stahl unerwünscht. Die Folgen von unerwünschtem Restmagnetismus in Stahlteilen ist ein instabiler und abgelenkter Lichtbogen. Dieser Effekt kann so groß sein, dass ein Schweißen unmöglich wird.

Unter Einsatz der Degauss 600 können Sie Ihre Werkstoffe und Bauteile entmagnetisieren. Nach einfacher Installation der Komponenten am Bauteil läuft der kontinuierliche Entmagnetisierungsvorgang in kürzester Zeit selbstständig ab.

Das Entmagnetisieren zeigt sich sofort im anschließenden Schweißprozess. Ihr Schweißergebnis kann sich sehen lassen: Der Lichtbogen ist stabil und wird nicht mehr abgelenkt, keine unnötigen Zündstellen mehr, saubere Nahtflankenerfassung ohne Bindefehler, perfekte Ergebnisse ohne Ausschuss und Nacharbeit.

## Ihre Vorteile

- / Entmagnetisieren von magnetischen Bauteilen, wie Rohre und Bleche
- / Einknopfbedienung  
Automatischer Ablauf des Entmagnetisierungsvorgangs
- / Stabiler Schweißprozess ohne magnetische Ablenkung – perfektes Schweißergebnis ohne Nacharbeit



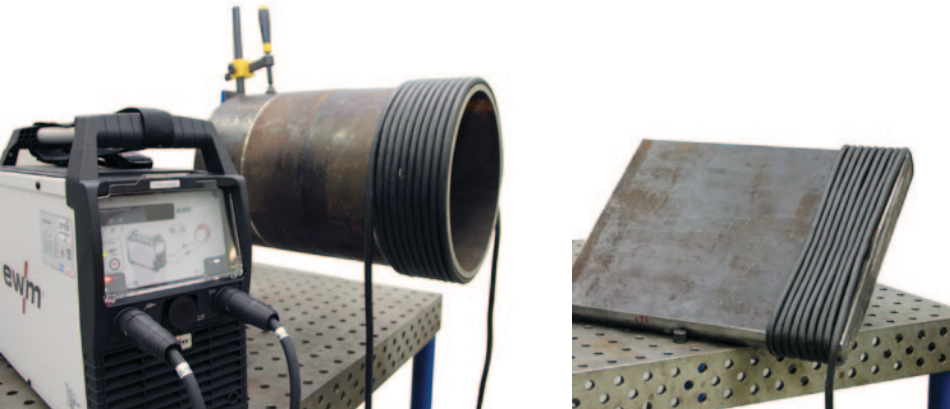




### Ihre Vorteile

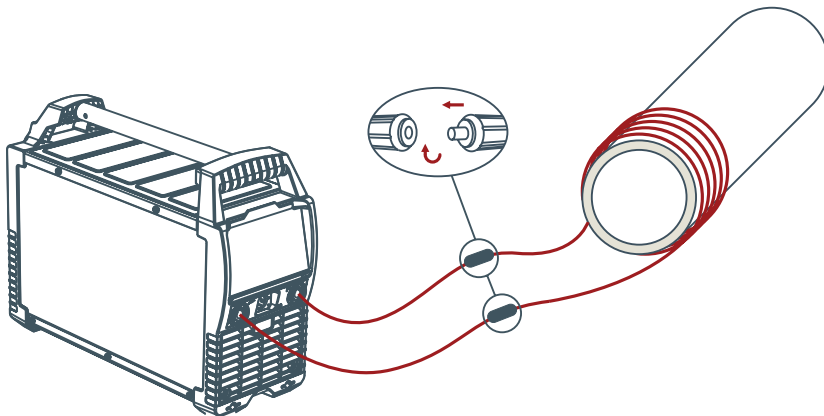
#### Anwendungsvorteile

- / Kein Ablenken des Lichtbogens durch Restmagnetismus im Bauteil
- / Vermeidung von Bindefehlern durch mangelhafte Nahtflankenerfassung
- / Minimierung von Nacharbeit
- / Wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Ergebnisse
- / Entmagnetisieren von Rohren und Blechen



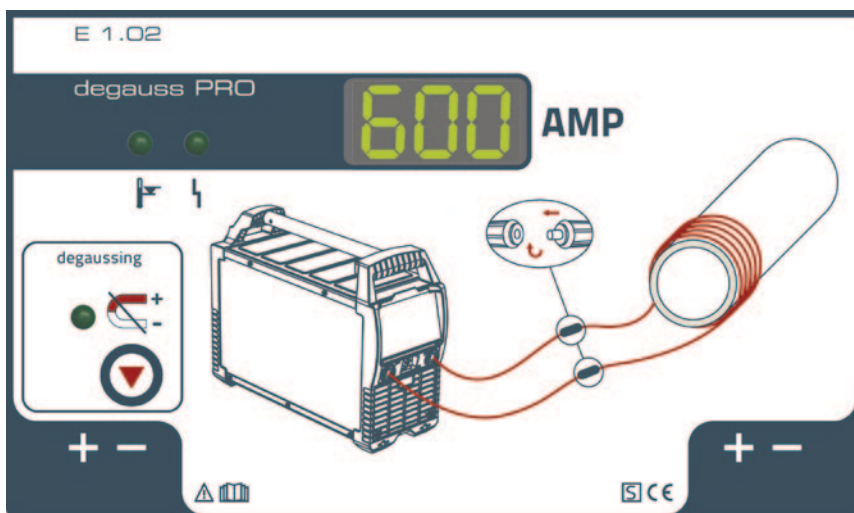
#### Einfachste Handhabung

- / Alle benötigten Komponenten zum Entmagnetisieren sind im Set enthalten
- / Schneller Anschluss am Rohr durch drei Lastkabel
- / Einknopfbedienung
- / Automatischer Entmagnetisierungsvorgang
- / Einsatz bei -25°C bis +40°C bei Netzspannungstoleranzen von +/- 20%
- / Tragbar und robust



#### Degauss 600

- / Kompakte und baustellentaugliche Entmagnetisierungsstromquelle
- / Einknopfbedienung
- / Automatischer Entmagnetisierungsvorgang

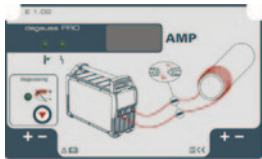




**Degauss 600**



**E1.02**



Optionen/Zubehör Seite **269**

- Entmagnetisieren von Rohren und Blechen
- Automatischer Ablauf des Entmagnetisierungsvorgangs
- Sicheres Entmagnetisieren für bessere Schweißergebnisse durch stabilen Schweißprozess ohne magnetische Ablenkung, Minimierung der Nacharbeit
- Tragbar und robust
- Schneller Anschluss am Rohr durch drei Lastkabel
- Einsatz bei -25°C bis +40°C
- **Vorteile Entmagnetisieren:**
  - Kein Ablenken des Lichtbogens durch Restmagnetismus im Bauteil
  - Vermeidung von Bindefehlern durch mangelhafte Flankenerfassung
  - Minimierung von Nacharbeit
  - Wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Ergebnisse

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Entmagnetisierungsstrom</b>	600 A
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %
<b>Außenmaß, kompl.</b>	600 x 205 x 415
<b>Gewicht</b>	23,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Set Degauss 600	Set: Entmagnetisierungsgerät Degauss 600, zwei Lastkabel 35qmm je 5m, ein Lastkabel 35qmm 20m, Fernsteller RT DGS1 und 5m Anschlusskabel	091-002065-00502

**RT DGS1**



- Fernsteller mit Polwendeschalter und Start- / Stoppfunktion, für Degauss 600
- Fernsteller aktiviert Zusatzfunktion – Erzeugung eines magnetischen Gegenfeldes während des Schweißprozesses
- Stufenlos einstellbare Stromstärke (0 % bis 100 %) zur Erzeugung des benötigten magnetischen Gegenfeldes direkt am Schweißplatz

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RT DGS1	Fernsteller Degauss	090-008806-00000
RA5 19POL 5m	Anschlusskabel z.B. für Fernsteller	092-001470-00005



**FIM1-4 Set**



- Feldstärkenmessgerät zur Messung von magnetischen Gleich- und Wechselfeldern
- Drei Messbereiche möglich: 20 mT, 200 mT und 2000 mT
- Handgerät für Netz-, Batterie- oder Akkubetrieb
- LCD-Digitalanzeige
- Messgenauigkeit:  $\pm 2\%$  vom Messwert  $\pm 1$  Digit über interne Kalibrierspannung, besser  $\pm 1\%$  vom Messwert  $\pm 1$  Digit mittels kalibriertem Vergleichsmagnet
- Auflösung: 0,01 mT
- Ausgang: Analogausgang  $\pm 199,9$  mV entsprechend 1999 Digit, Anschluss für Analoganzeige, XY-Schreiber und A/D-Wandler
- Betriebsdauer: ca. 100 Stunden über Trockenbatterie, ca.50 Stunden mit einer Akkuladung (Akku nicht im Lieferumfang enthalten)

<b>Außenmaß, kompl.</b>	145 x 80 x 38
<b>Gewicht</b>	0,8 kg

Optionen/Zubehör Seite **269**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
FIM1-4 Set	Set: Feldstärkenmessgerät inkl. Hallsonde	092-002937-00000





■ Übersicht

**MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte**

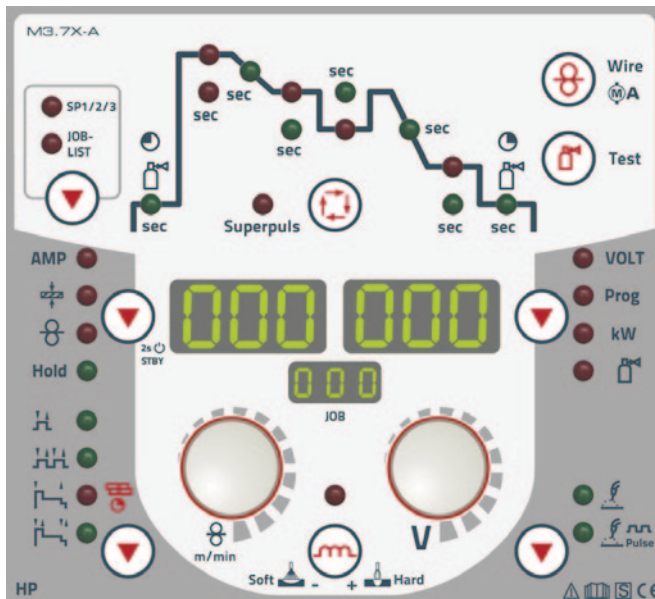
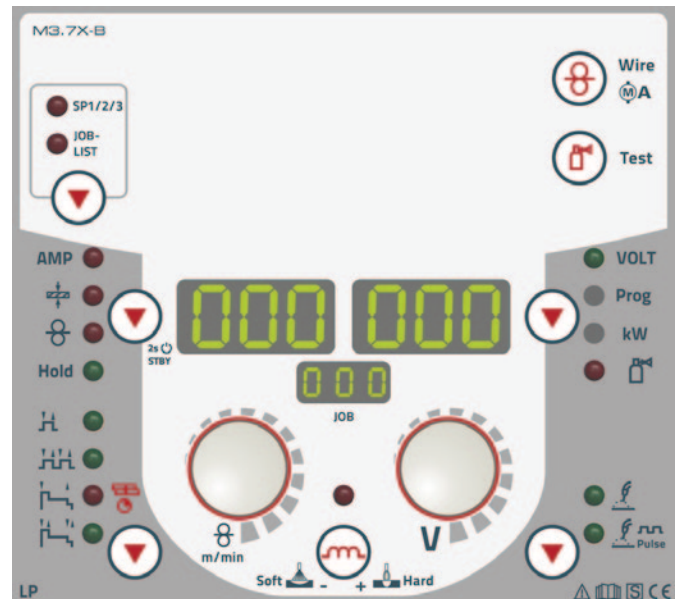
Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite	
	A		gasge- kühlt	optio- nales Kühlm- odul	wasser- gekühlt
Kompakt	330	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM		•	<b>66</b>
		alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM		•	<b>68</b>

**MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Fahrbar**

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite	
	A		gasge- kühlt	optio- nales Kühlm- odul	wasser- gekühlt
Dekompakt	350 - 550	alpha Q 351 • 551 Progress puls MM FDW		•	<b>70</b>
		alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW		•	<b>72</b>
		alpha Q 351 • 551 Progress puls MM D FDW		•	<b>74</b>
		alpha Q 351 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW		•	<b>76</b>
		alpha Q 351 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW		•	<b>78</b>



## ■ Steuerung HP / LP

**HP**

**LP**


### Synergic-Einknopfbedienung:

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestelltem, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernsteller R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Ankerstrom-Anzeige
- / Kilo-Watt-Anzeige zur Brechnung der Streckenenergie
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

### Einstellung Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Gasvor- und Gasnachströmzeit
- / Startprogramm, Schweißprogramm (16 Programme pro JOB), vermindertes Schweißprogramm, Endkraterprogramm mit entsprechenden Slope-Zeiten

### Synergic-Einknopfbedienung:

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc und rootArc puls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Einfachste Bedienung, nur die wichtigsten Parameter im direkten Zugriff
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestelltem, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernsteller R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Ankerstrom-Anzeige
- / Kilo-Watt-Anzeige zur Brechnung der Streckenenergie
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

**Synergic-Schweißkennlinien zertifiziert nach EN 1090**  
**Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar**  
**Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden**



## ■ Gerätesteuerung Expert 2.0 - Dekompakte Geräte



### Bedienung

- / Schweißstrom (AMP), Lichtbogenkorrektur (Volt) und Lichtbogendynamik (Soft/Hard) direkt einstellbar über zwei Drehknöpfe
- / Auf Knopfdruck einfacher Wechsel der Schweißverfahren, zum Beispiel von forceArc/forceArc puls auf rootArc/rootArc puls oder coldArc/coldArc puls oder Standard/Impuls
- / Einfache JOB-Vorwahl (Schweißverfahren, Material, Gas, Draht Ø) über Click-Wheel
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- / Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienebenen der Steuerung über den Xbutton
- / Einstellung von allen Parametern im Programmablauf
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit einstellbarer Start- und Endkraterprogramm
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

### LCD-Display mit verschiedenen Benutzermenüs

- / Darstellung und Änderung des Schweißprogrammablaufs
- / Informationen zur gewählten Schweißaufgabe wie JOB-Nummer, Verfahren, etc.
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Soll-, Ist- und Holdwerte
- / Betriebsarten
- / Statusmeldungen
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge
- / Vorinstallierte Sprachen für das Benutzermenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch

### Synergic-Schweißkennlinien zertifiziert nach EN 1090

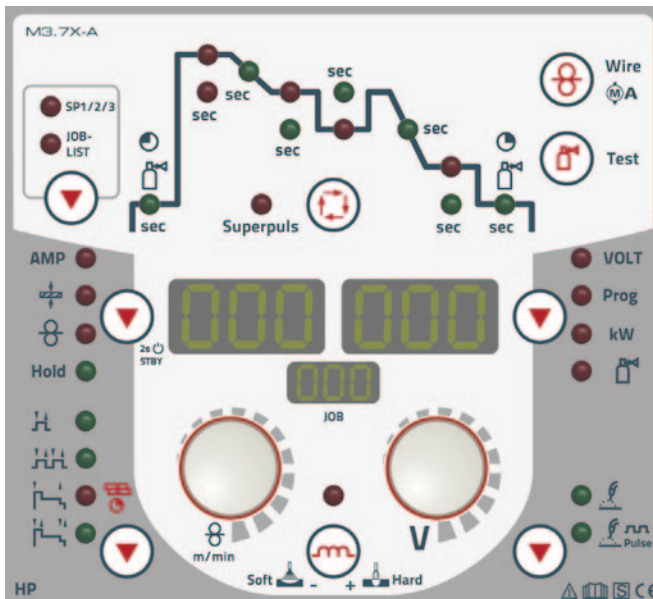
Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar

Einfache Offline-Datenübertragung über USB-Anschluss

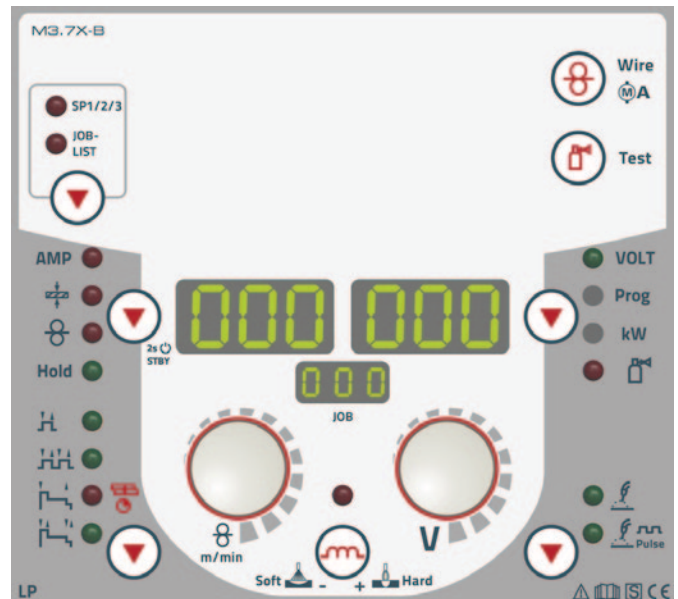


■ Drahtvorschubsteuerung für Expert 2.0 und Progress - Dekompakte Geräte

drive 4X HP



drive 4X LP



**Synergic-Einknopfbedienung**

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

**Einstellbare Schweißparameter und Funktionen**

- / Einstellung aller Schweißparameter und Schweißdatenanzeigen am Drahtvorschubgerät
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestelltem, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernsteller R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)

**Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion**

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Ankerstrom-Anzeige
- / Kilo-Watt-Anzeige zur Brechnung der Streckenenergie
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

**Einstellung Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung**

- / Gasvor- und Gasnachströmzeit
- / Startprogramm, Schweißprogramm (16 Programme pro JOB), vermindertes Schweißprogramm, Endkraterprogramm mit entsprechenden Slopezeiten

**Synergic-Einknopfbedienung**

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc und rootArc puls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

**Einstellbare Schweißparameter und Funktionen**

- / Einfachste Bedienung, nur die wichtigsten Parameter im direkten Zugriff
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestelltem, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernsteller R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)

**Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion**

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Ankerstrom-Anzeige
- / Kilo-Watt-Anzeige zur Brechnung der Streckenenergie
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden  
Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar



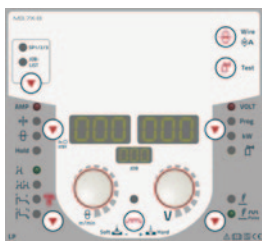
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM

**MULTIMATRIX**

- /forceArc® /forceArc®puls
- /rootArc® /rootArc®puls
- /coldArc® /coldArc®puls
- /pipeSolution®
- /Impuls
- /superPuls



**LP**



Steuerung	Seite	<b>63</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool71 U43
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 7 Liter Wassertank (Kühlmodul cool71 U43)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Fahrwagen Trolley 75-2 und Kühlmodul cool71 U43 lieferbar
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 330 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	330 A / 40 %
	270 A / 60 %
	210 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	685 x 335 x 750
<b>Gewicht</b>	64 kg
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	685 x 335 x 255
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	34 kg
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	980 x 505 x 990
<b>Gewicht Transportwagen</b>	34 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, tragbar, modular	090-005501-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, tragbar, modular	090-005501-00502
<b>cool71 U43</b>	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	090-008220-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolley 75-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert	090-008176-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



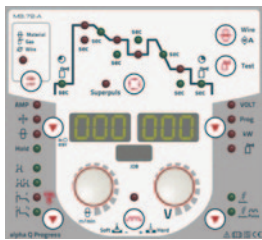
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM

**MULTIMATRIX**

- /forceArc® /forceArc®puls
- /rootArc® /rootArc®puls
- /coldArc® /coldArc®puls
- /pipeSolution®
- /Impuls
- /superPuls



**HP**



Steuerung	Seite	<b>63</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool71 U43
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 7 Liter Wassertank (Kühlmodul cool71 U43)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Fahrwagen Trolley 75-2 und Kühlmodul cool71 U43 lieferbar
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 330 A
Einschaltdauer 40 °C	330 A / 40 %
	270 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	685 x 335 x 750
Gewicht	64 kg
Maße Kühlmodul in mm	685 x 335 x 255
Gewicht Kühlmodul	34 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	980 x 505 x 990
Gewicht Transportwagen	34 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, tragbar, modular	090-005402-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, tragbar, modular	090-005402-00502
<b>cool71 U43</b>	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	090-008220-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolley 75-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert	090-008176-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



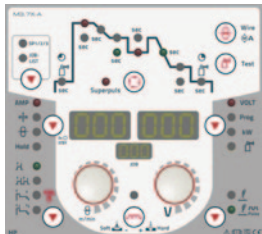
alpha Q 351 • 551 Progress puls MM FDW

**MULTIMATRIX**

- /forceArc® /forceArc®puls
- /rootArc® /rootArc®puls
- /coldArc® /coldArc®puls
- /pipeSolution®
- /Impuls
- /superPuls



**drive HP**



**drive LP**



Steuerung	Seite	<b>63</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Wassergekühltes MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig



<b>alpha Q</b>	351	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	93 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Gewicht</b>	135 kg	138,5 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380	
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg	



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>alpha Q 351 Progress puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, fahrbar, wassergekühlt	090-005333-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>alpha Q 551 Progress puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, fahrbar, wassergekühlt	090-005334-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW

**MULTIMATRIX**

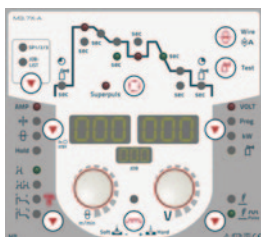
- /forceArc® /forceArc®puls
- /rootArc® /rootArc®puls
- /coldArc® /coldArc®puls
- /pipeSolution®
- /Impuls
- /superPuls



**Expert 2.0**



**drive HP**



**drive LP**



Steuerung	Seite	63
Drahtvorschubrollen	Seite	284
Optionen/Zubehör	Seite	269
Funktionsbrenner	Seite	308

- Wassergekühltes MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Display und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig



alpha Q	351	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	93 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	
	350 A / 100 %	550 A / 60 %
	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Gewicht</b>	135 kg	138,5 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380	
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg	





Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, fahrbar, wassergekühlt	090-005359-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, fahrbar, wassergekühlt	090-005360-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



alpha Q 351 • 551 Progress puls MM D FDW

**MULTIMATRIX**

- /forceArc® /forceArc®puls
- /rootArc® /rootArc®puls
- /coldArc® /coldArc®puls
- /pipeSolution®
- /Impuls
- /superPuls



**Progress**



Steuerung	Seite	<b>63</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>278</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit Doppeldrahtvorschubgerät mit Einknopf-Synergic-Steuerung
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Hervorragende Multimatrix-Schweißigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig



alpha Q	351	551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A
Leerlaufspannung	93 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	88 %	
Maße LxBxH in mm	1100 x 680 x 1000	
Gewicht	149,5 kg	157 kg



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>alpha Q 351 Progress puls MM D FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech drive 4D	090-005333-10502
<b>alpha Q Progress drive 4D EF</b>	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>alpha Q 551 Progress puls MM D FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech drive 4D	090-005334-10502
<b>alpha Q Progress drive 4D EF</b>	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00002
MT551W M9 3m		094-000407-00006
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00000
MT551W M9 5m		094-500060-00004
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	094-500060-00005
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000010-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	094-000530-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	092-002685-00001
		KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



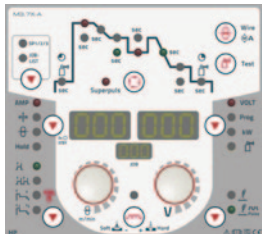
alpha Q 351 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW

**MULTIMATRIX**

- /forceArc® /forceArc®puls
- /rootArc® /rootArc®puls
- /coldArc® /coldArc®puls
- /pipeSolution®
- /Impuls
- /superPuls



**drive HP**



**drive LP**



Steuerung	Seite	<b>63</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten für großen Aktionsradius
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Hervorragende Multimatrix-Schweißigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch Kühlsystem mit verstärkter Kreislumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit verstärkter Kreislumpe, Druckschalter und großem 12 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert

alpha Q	351	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	93 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000	
<b>Gewicht</b>	158 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380	
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg	



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005333-54502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
		094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005334-54502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>		094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
		094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



alpha Q 351 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

**MULTIMATRIX**

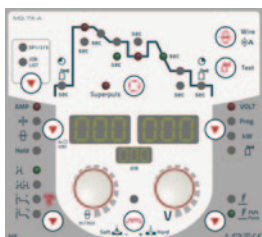
- /forceArc® /forceArc®puls
- /rootArc® /rootArc®puls
- /coldArc® /coldArc®puls
- /pipeSolution®
- /Impuls
- /superPuls



**Expert 2.0**



**drive HP**



**drive LP**



Steuerung	Seite	63
Drahtvorschubrollen	Seite	284
Optionen/Zubehör	Seite	269
Funktionsbrenner	Seite	308

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten für großen Aktionsradius
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Display und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch Kühlsystem mit verstärkter Kreislumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatorauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

<b>alpha Q</b>	351	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	93 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000	
<b>Gewicht</b>	158 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380	
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg	



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005359-54502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
		094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005360-54502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>		094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
		094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten







■ Übersicht

**MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Tragbar**

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		gasge- kühlt	
Kompakt	180	Picomig 180 puls TKG	•	<b>82</b>
		Picomig 185 D3 puls TKG	•	<b>84</b>
	300	Picomig 305 D3 puls TKG	•	<b>85</b>



**Picomig 180 puls TKG**

/Impuls



**M1.81-A**



**Drahtvorschubrollen** Seite **288**  
**Optionen/Zubehör** Seite **269**

- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Impulsschweißen
- MSG-Standardschweißen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- EN 1090 zertifizierte Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Intervall-Schweißen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Spritzwassergeschützt IP23
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Drahtspulendurchmesser bis 200 mm / D2
- Tragbar, kompakt
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**
- Schweißbereites Set inkl.: MIG/MAG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Gasschlauch, 2 kg Fülldraht 0,9 mm, 2 kg Stahldraht 0,8 mm, Druckminderer und spezielle Fülldraht-Gasdüse



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 180 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	685 x 280 x 360
<b>Gewicht</b>	15 kg
<b>Spulendurchmesser</b>	200 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Picomig 180 puls TGE</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005135-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
<b>MT221G M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
<b>WK25 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>SW 70S G3</b>	Unlegierte Massivdrahtelektrode	097-P03450-20208
<b>FCW 71T SELFSHIELD 2kg 0.9mm</b>	Unlegierte, selbstschützende Fülldrahtelektrode	097-P03455-20209
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Picomig 180 puls TKG Set D</b>	Set Picomig 180 puls (Einzelgerät): MIG-Brenner, Werkstückleitung, 3 m Gasschlauch, D200 Fülldraht 0,9 mm (2 kg), D200 Stahldraht 0,8 mm (2 kg), Druckminderer, Fülldrahtgasdüse	091-005135-00502
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten  
► Länderspezifische Ausführungen auf Anfrage



### ■ Verpackungseinheiten

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Picomig 180 puls	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 puls ohne Zubehör	6	092-015270-00502
6 x Picomig 180 puls Set D			092-002622-00502
6 x Picomig 180 puls Set DK/FI/ NL/NO/SE	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 puls: MIG-Brenner, Werk- stückleitung, 3 m Gasschlauch, D200 Fülldraht 0,9 mm (2 kg), D200	6	092-002622-00540
6 x Picomig 180 puls Set GB	Stahldraht 0,8 mm (2 kg), Druckminderer, Fülldrahtgasdüse		092-002622-00537
6 x Picomig 180 puls Set RU			092-002622-00508

► Verpackungseinheiten 6 Stück Picomig 180 puls ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 248.



## Picomig 185 D3 puls TKG

/Impuls



M1.81-A



**Drahtvorschubrollen** Seite **284**  
**Optionen/Zubehör** Seite **269**

- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Impulsschweißen
- MSG-Standardschweißen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- EN 1090 zertifizierte Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Intervall-Schweißen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Tragbar, kompakt
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 180 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	636 x 297 x 482
<b>Gewicht</b>	21,4 kg
<b>Spulendurchmesser</b>	300 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Picomig 185 D3 puls TKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005417-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
<b>MT221G M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten

### Verpackungseinheiten

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Picomig 185 D3 puls	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 185 D3 puls ohne Zubehör	6	092-015306-00502

► **Verpackungseinheiten 6 Stück Picomig 185 puls ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 248.**

**Picomig 305 D3 puls TKG**

/forceArc®/forceArc® puls  
 /rootArc®/rootArc® puls  
 /Impuls


**M1.81-A**


<b>Drahtvorschubrollen</b>	<b>Seite</b>	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	<b>Seite</b>	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	<b>Seite</b>	<b>298</b>

- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Impulsschweißen
- MSG-Standardschweißen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- EWM forceArc - Schweißen
- EWM forceArc puls - Impulsschweißen
- EWM rootArc - Schweißen
- EWM rootArc puls - Impulsschweißen
- EN 1090 zertifizierte Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Intervall-Schweißen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Tragbar, kompakt
- 5 m Netzzuleitung, Netzanschluss 3x400V / 16 A
- Anschlussmöglichkeit für Funktionsbrenner (U/D) und Push/Pull-Brenner



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	93 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 300 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	300 A / 45 %
	260 A / 60 %
	200 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	636 x 297 x 482
<b>Gewicht</b>	29 kg
<b>Spulendurchmesser</b>	300 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Picomig 305 D3 puls TKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005435-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

▶ \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten

**Verpackungseinheiten**

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Picomig 305 D3 puls TKG	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 305 D3 puls ohne Zubehör	6	092-015288-00502

▶ **Verpackungseinheiten 6 Stück Picomig 305 puls ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 248.**



## Übersicht

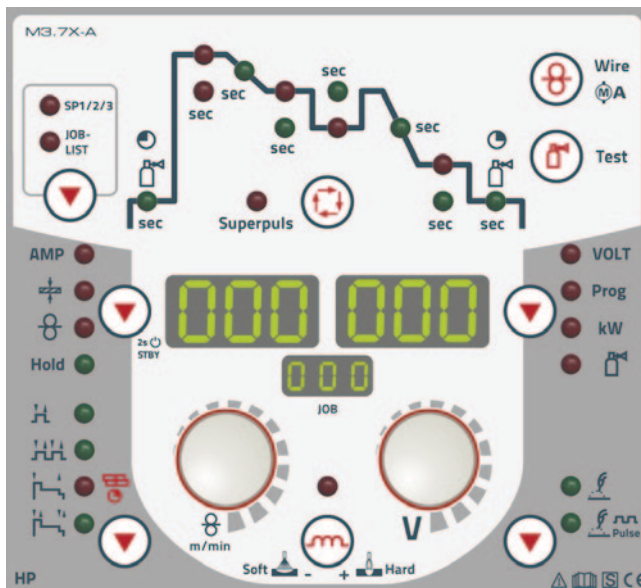
### MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte

Baupform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung			Seite
			gasge- kühlt	optio- nales Kühlm- odul	wasser- gekühlt	
	A					
Kompakt	350	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM		•		<b>90</b>
		Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM		•		<b>92</b>
Dekompakt	350 - 500	Phoenix 355 • 405 • 505 Progress puls MM TDM		•		<b>94</b>
		Phoenix 355 • 405 • 505 Expert 2.0 puls MM TDM		•		<b>97</b>

### MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Fahrbar

Baupform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung			Seite
			gasge- kühlt	optio- nales Kühlm- odul	wasser- gekühlt	
	A					
Kompakt	400 - 500	Phoenix 401 • 501 Progress puls LP MM FKW			•	<b>100</b>
		Phoenix 401 • 501 Progress puls HP MM FKW			•	<b>102</b>
Dekompakt	350 - 550	Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM FDW			•	<b>104</b>
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM FDW			•	<b>107</b>
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM D FDW			•	<b>110</b>
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW			•	<b>113</b>
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW			•	<b>116</b>

## ■ Steuerung HP / LP

**HP**


### Synergic-Einknopfbedienung:

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

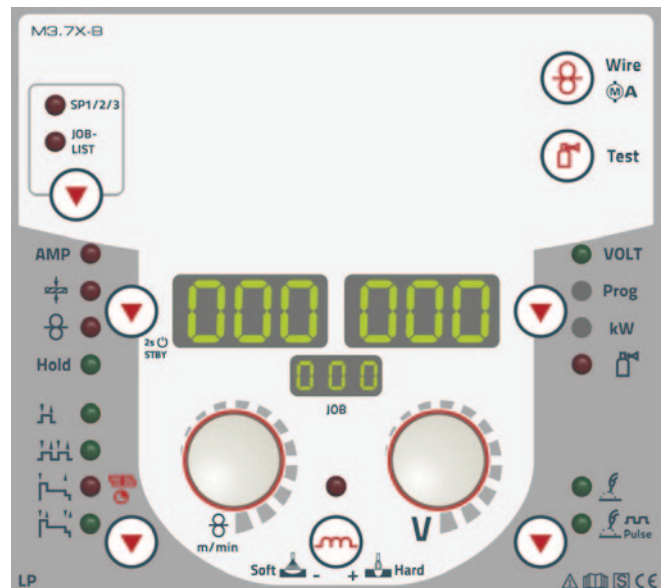
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestelltem, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernsteller R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Ankerstrom-Anzeige
- / Kilo-Watt-Anzeige zur Brechnung der Streckenenergie
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

### Einstellung Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Gasvor- und Gasnachströmzeit
- / Startprogramm, Schweißprogramm (16 Programme pro JOB), vermindertes Schweißprogramm, Endkraterprogramm mit entsprechenden Slope-Zeiten
- / superPuls: Kontrollierter verminderter Wärmeeintrag zum sicheren und schnellen Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“

**LP**


### Synergic-Einknopfbedienung:

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, forceArc puls, rootArc und rootArc puls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Einfachste Bedienung, nur die wichtigsten Parameter im direkten Zugriff
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestelltem, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernsteller R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Ankerstrom-Anzeige
- / Kilo-Watt-Anzeige zur Brechnung der Streckenenergie
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

**Synergic-Schweißkennlinien zertifiziert nach EN 1090**  
**Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar**  
**Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden**



## Gerätesteuerung Expert 2.0 - Dekompakte Geräte



### Bedienung

- / Schweißstrom (AMP), Lichtbogenkorrektur (Volt) und Lichtbogendynamik (Soft/Hard) direkt einstellbar über zwei Drehknöpfe
- / Auf Knopfdruck einfacher Wechsel der Schweißverfahren, zum Beispiel von forceArc/forceArc puls auf rootArc/rootArc puls oder Standard/Impuls
- / Einfache JOB-Vorwahl (Schweißverfahren, Material, Gas, Draht Ø) über Click-Wheel
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- / Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienebenen der Steuerung über den Xbutton
- / Einstellung von allen Parametern im Programmablauf
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit einstellbarer Start- und Endkraterprogramm
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

### LCD-Display mit verschiedenen Benutzermenüs

- / Darstellung und Änderung des Schweißprogrammablaufs
- / Informationen zur gewählten Schweißaufgabe wie JOB-Nummer, Verfahren, etc.
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Soll-, Ist- und Holdwerte
- / Betriebsarten
- / Statusmeldungen
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge
- / Vorinstallierte Sprachen für das Benutzermenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch

### Synergic-Schweißkennlinien zertifiziert nach EN 1090

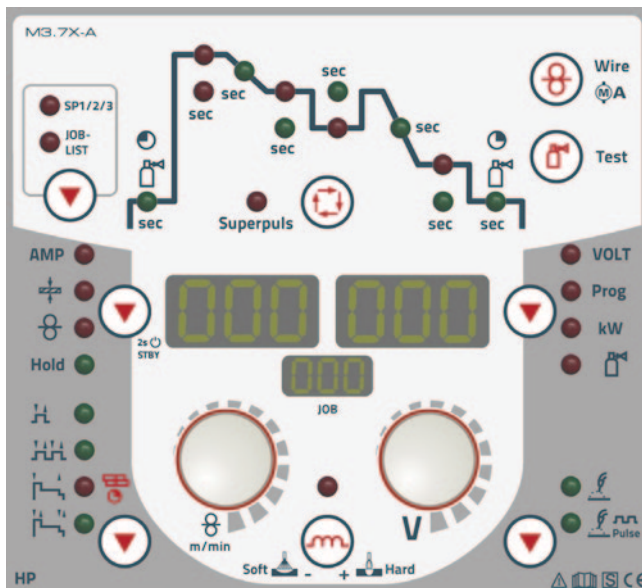
Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar

Einfache Offline-Datenübertragung über USB-Anschluss

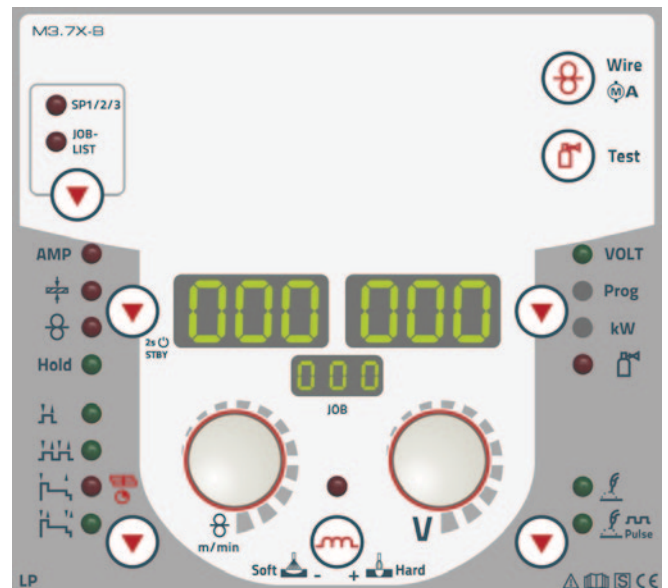


## ■ Drahtvorschubsteuerung für Expert 2.0 und Progress - Dekompakte Geräte

drive 4X HP



drive 4X LP



### Synergic-Einknopfbedienung

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Einstellung aller Schweißparameter und Schweißdatenanzeigen am Drahtvorschubgerät
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestelltem, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernsteller R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Ankerstrom-Anzeige
- / Kilo-Watt-Anzeige zur Brechnung der Streckenenergie
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

### Einstellung Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Gasvor- und Gasnachströmzeit
- / Startprogramm, Schweißprogramm (16 Programme pro JOB), vermindertes Schweißprogramm, Endkraterprogramm mit entsprechenden Slope-Zeiten

### Synergic-Einknopfbedienung

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, forceArc puls, rootArc und rootArc puls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Einfachste Bedienung, nur die wichtigsten Parameter im direkten Zugriff
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestelltem, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernsteller R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Ankerstrom-Anzeige
- / Kilo-Watt-Anzeige zur Brechnung der Streckenenergie
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden  
Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar



■ Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc®puls  
/rootArc® /rootArc®puls  
/Impuls  
/superPuls



**LP**



Steuerung	Seite	<b>87</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 480
Gewicht	33 kg
Maße Kühlmodul in mm	610 x 300 x 330
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1015 x 505 x 1105
Gewicht Transportwagen	35 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Euro-ZA	090-005502-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Euro-ZA	090-005502-00502
<b>cool50 U40</b>	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	090-008598-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



## Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM

### MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/Impuls  
/superPuls



### HP



Steuerung	Seite	87
Drahtvorschubrollen	Seite	284
Optionen/Zubehör	Seite	269
Funktionsbrenner	Seite	308

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 480
Gewicht	33 kg
Maße Kühlmodul in mm	610 x 300 x 330
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1015 x 505 x 1105
Gewicht Transportwagen	35 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Euro-ZA	090-005403-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Euro-ZA	090-005403-00502
<b>cool50 U40</b>	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	090-008598-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



## Phoenix 355 • 405 • 505 Progress puls MM TDM

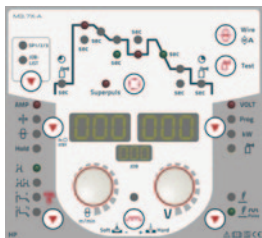
**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc®puls

/rootArc® /rootArc®puls

/Impuls

/superPuls

**drive HP****drive LP**

Steuerung	Seite	<b>87</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Modulares MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- Einknopf-Synergic-Steuerung
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar
- Schutzleiterüberwachung (PE)



Phoenix	355	405	505
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 60 %	-	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 535		
<b>Gewicht</b>	41 kg	45 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380		
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg		
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	610 x 300 x 330		
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	16,5 kg		
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	1015 x 505 x 1105		
<b>Gewicht Transportwagen</b>	35 kg		



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 355 Progress puls MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005320-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
<b>cool50-2 U40</b>	Kühlmodul mit Kreislöpfung	090-008603-00502
MT451W M9 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolly 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolly 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 405 Progress puls MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005321-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
<b>cool50-2 U40</b>	Kühlmodul mit Kreislöpfung	090-008603-00502
MT451W M9 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolly 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolly 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 505 Progress puls MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005322-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
<b>cool50-2 U40</b>	Kühlmodul mit Kreislpumpe	090-008603-00502
MT551W M9 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

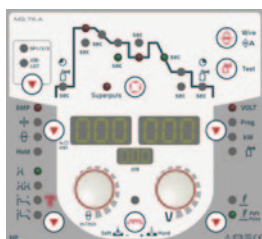
► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten




**Phoenix 355 • 405 • 505 Expert 2.0 puls MM TDM**
**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc®puls  
 /rootArc® /rootArc®puls  
 /Impuls  
 /superPuls


**Expert 2.0**

**drive HP**

**drive LP**


Steuerung	Seite	<b>87</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Modulares MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Display und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar

Phoenix	355	405	505
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 535		
<b>Gewicht</b>	41 kg	45 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380		
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg		
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	610 x 300 x 330		
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	16,5 kg		
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	1015 x 505 x 1105		
<b>Gewicht Transportwagen</b>	35 kg		



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005352-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
<b>cool50-2 U40</b>	Kühlmodul mit Kreislumpe	090-008603-00502
MT451W M9 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolly 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolly 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005353-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
<b>cool50-2 U40</b>	Kühlmodul mit Kreislumpe	090-008603-00502
MT451W M9 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolly 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolly 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005354-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
<b>cool50-2 U40</b>	Kühlmodul mit Kreislumpe	090-008603-00502
MT551W M9 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



■ Phoenix 401 • 501 Progress puls LP MM FKW

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc®puls  
/rootArc® /rootArc®puls  
/Impuls  
/superPuls



**LP**



Steuerung	Seite	87
Drahtvorschubrollen	Seite	284
Optionen/Zubehör	Seite	269
Funktionsbrenner	Seite	308

- Wassergekühltes, kompaktes Impulsschweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig



Phoenix	401	501
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	80 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	-	500 A / 60 %
cos φ	400 A / 100 %	
Wirkungsgrad	0,99	
Maße LxBxH in mm	90 %	
Gewicht	1100 x 455 x 1000	
	119,5 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005503-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm <sup>2</sup> -4m/Z	Werkstückleitung	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
KF 23E-10, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005504-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



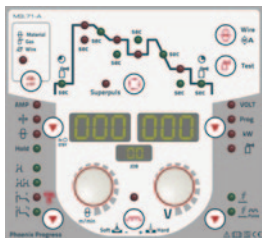
■ Phoenix 401 • 501 Progress puls HP MM FKW

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc®puls  
/rootArc® /rootArc®puls  
/Impuls  
/superPuls



**HP**



Steuerung	Seite	87
Drahtvorschubrollen	Seite	284
Optionen/Zubehör	Seite	269
Funktionsbrenner	Seite	308

- Wassergekühltes, kompaktes Impulsschweißgerät mit Einknopf-Synergic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig



Phoenix	401	501
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	80 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	-	500 A / 60 %
cos φ	400 A / 100 %	
Wirkungsgrad	0,99	
Maße LxBxH in mm	90 %	
Gewicht	1100 x 455 x 1000	
	119,5 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005404-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm <sup>2</sup> -4m/Z	Werkstückleitung	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
KF 23E-10, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005405-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



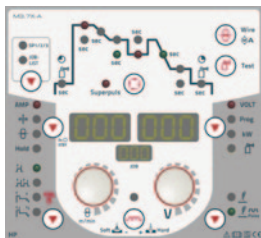
■ Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM FDW

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc®puls  
/rootArc® /rootArc®puls  
/Impuls  
/superPuls



**drive HP**



**drive LP**



Steuerung	Seite	<b>87</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Wassergekühltes MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- Einknopf-Synergic-Steuerung
- Hervorragende Multimatrix-Schweißigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WIFI vernetzbar, Xnet fähig

<b>Phoenix</b>	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Gewicht</b>	118 kg		129 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg			





Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 351 Progress puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005325-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Phoenix 401 Progress puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005326-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Phoenix 451 Progress puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005327-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



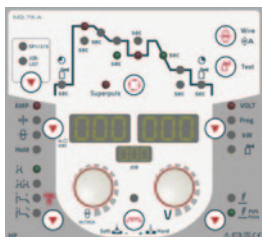
<b>Phoenix 551 Progress puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005328-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten


**Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM FDW**
**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc®puls  
 /rootArc® /rootArc®puls  
 /Impuls  
 /superPuls


**Expert 2.0**

**drive HP**

**drive LP**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>87</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>308</b>

- Wassergekühltes MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Display und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

Phoenix	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25% - +20%)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Gewicht</b>	118 kg		129 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg			



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005329-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005330-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005331-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005332-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



## ■ Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM D FDW

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc®puls

/rootArc® /rootArc®puls

/Impuls

/superPuls

**Progress**

Steuerung	Seite	<b>87</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>278</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit Doppeldrahtvorschubgerät mit Einknopf-Synergic-Steuerung
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

Phoenix	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000			
<b>Gewicht</b>	147 kg		158 kg	



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 351 Progress puls MM D FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech drive 4D	090-005325-10502
<b>Phoenix Progress drive 4D EF</b>	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005460-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
		094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Phoenix 401 Progress puls MM D FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech drive 4D	090-005326-10502
<b>Phoenix Progress drive 4D EF</b>	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005460-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
		094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



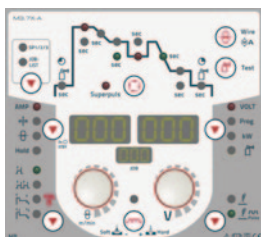
<b>Phoenix 451 Progress puls MM D FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech drive 4D	090-005327-10502
<b>Phoenix Progress drive 4D EF</b>	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005460-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00004
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
		094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Phoenix 551 Progress puls MM D FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech drive 4D	090-005328-10502
<b>Phoenix Progress drive 4D EF</b>	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005460-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00004
		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
		094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten




**Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW**
**MULTIMATRIX**

- /forceArc® /forceArc®puls
- /rootArc® /rootArc®puls
- /Impuls
- /superPuls


**drive HP**

**drive LP**


Steuerung	Seite	<b>87</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten für großen Aktionsradius
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch Kühlsystem mit verstärkter Kreislpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatorauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

Phoenix	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000			
<b>Gewicht</b>	147 kg		158 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg			



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halteblech für zwei drive 4X	090-005325-54502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
		090-005392-00502
<b>drive 4X LP</b>		090-005412-00502
		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00002
MT451W M9 3m		094-000406-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00000
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
		094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halteblech für zwei drive 4X	090-005326-54502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
		090-005392-00502
<b>drive 4X LP</b>		090-005412-00502
		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
		094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005327-54502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005328-54502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

**MULTIMATRIX**

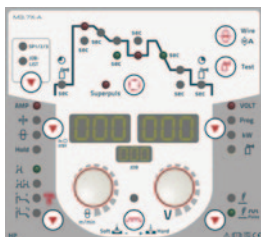
- /forceArc® /forceArc®puls
- /rootArc® /rootArc®puls
- /Impuls
- /superPuls



**Expert 2.0**



**drive HP**



**drive LP**



Steuerung	Seite	87
Drahtvorschubrollen	Seite	284
Optionen/Zubehör	Seite	269
Funktionsbrenner	Seite	308

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten für großen Aktionsradius
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Display und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch Kühlsystem mit verstärkter Kreislumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

<b>Phoenix</b>	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000			
<b>Gewicht</b>	147 kg		158 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg			



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005329-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
		094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005330-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
		094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005331-54502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005332-54502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



## Übersicht

### MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte, Tragbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		gasge- kühlt	
Kompakt	180	Picomig 180 Synergic TKG	•	<b>120</b>
		Picomig 185 D3 Synergic TKG	•	<b>121</b>
	300	Picomig 305 D3 Synergic TKG	•	<b>122</b>



**Picomig 180 Synergic TKG**

**NEU!**



**M1.81-B**



**Drahtvorschubrollen** Seite **288**  
**Optionen/Zubehör** Seite **269**

- Multiprozess-Inverterschweißgerät mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Standardschweißen
- EN 1090 zertifizierte Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Intervall-Schweißen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Spritzwassergeschützt IP23
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Drahtspulendurchmesser bis 200 mm / D2
- Tragbar, kompakt
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 180 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	685 x 280 x 360
<b>Gewicht</b>	15 kg
<b>Spulendurchmesser</b>	200 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Picomig 180 Synergic TKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005434-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
<b>MT221G M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
<b>WK25 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>SW 70S G3</b>	Unlegierte Massivdrahtelektrode	097-P03450-20208
<b>FCW 71T SELFSHIELD 2kg 0.9mm</b>	Unlegierte, selbstschützende Fülldrahtelektrode	097-P03455-20209
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Picomig 180 Synergic Set</b>	Set Picomig 180 Synergic (Einzelgerät): MIG-Brenner, Werkstückleitung, 3 m Gasschlauch, D200 Fülldraht 0,9 mm (2 kg), D200 Stahldrath 0,8 mm (2 kg), Druckminderer, Fülldrahtgasdüse	091-005434-00502
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten

**Verpackungseinheiten**

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Picomig 180 Synergic	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 Synergic ohne Zubehör	6	092-015308-00502

► **Verpackungseinheiten 6 Stück Picomig 180 Synergic ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 242.**



**Picomig 185 D3 Synergic TKG**
**NEU!**

**M1.81-B**

**Drahtvorschubrollen Seite 284**  
**Optionen/Zubehör Seite 269**

- Multiprozess-Inverterschweißgerät mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Standardschweißen
- EN 1090 zertifizierte Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Intervall-Schweißen
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Tragbar, kompakt
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generatortauglich

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 180 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	636 x 297 x 482
<b>Gewicht</b>	21,4 kg
<b>Drahtgeschwindigkeit</b>	1 m/min - 20 m/min
<b>Spulendurchmesser</b>	300 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Picomig 185 D3 Synergic TKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005418-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
<b>MT221G M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

- ▶ \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten
- ▶ Länderspezifische Ausführungen auf Anfrage

**Verpackungseinheiten**

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Picomig 185 D3 Synergic	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 185 D3 Synergic Synergic ohne Zubehör	6	092-015310-00502

**▶ Verpackungseinheiten 6 Stück Picomig 185 Synergic ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 242.**



**Picomig 305 D3 Synergic TKG**

**NEU!**

/forceArc®  
/rootArc®



**M1.81-B**



<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>298</b>

- Multiprozess-Inverterschweißgerät mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Standardschweißen
- EWM forceArc - Schweißen
- EWM rootArc - Schweißen
- EN 1090 zertifizierte Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Intervall-Schweißen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Tragbar, kompakt
- 5 m Netzzuleitung, Netzanschluss 3x400V / 16 A
- Anschlussmöglichkeit für Funktionsbrenner (U/D) und Push/Pull-Brenner

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	93 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 300 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	300 A / 45 % 260 A / 60 % 200 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	636 x 297 x 482
<b>Gewicht</b>	29 kg
<b>Spulendurchmesser</b>	300 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Picomig 305 D3 Synergic TKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005313-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten

**Verpackungseinheiten**

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Picomig 305 D3 Synergic TKG	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 305 D3 Synergic ohne Zubehör	6	092-015313-00502

► **Verpackungseinheiten 6 Stück Picomig 305 Synergic ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 242.**


**Übersicht**
**MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte, Tragbar**

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite	
	A		gasge- kühlt	optio- nales Kühlm- odul	wasser- gekühlt
	350	Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws	•	<b>126</b>	

**MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte**

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite	
	A		gasge- kühlt	optio- nales Kühlm- odul	wasser- gekühlt
Kompakt	350	Taurus 355 Basic TKM	•	<b>129</b>	
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	•	<b>130</b>	
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	•	<b>131</b>	
		Taurus 355 Basic TKW		•	<b>132</b>
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKW		•	<b>133</b>
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKW		•	<b>134</b>
Dekompakt	350 - 500	Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDM G	•	<b>135</b>	
		Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S HP/LP MM TDM G	•	<b>137</b>	
		Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDW		•	<b>139</b>
		Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S HP/LP MM TDW		•	<b>141</b>
--	500	Taurus 505 Basic zum Fugenhobeln	•	<b>145</b>	
--	1000	Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	•	<b>144</b>	

**MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte, Fahrbar**

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite	
	A		gasge- kühlt	optio- nales Kühlm- odul	wasser- gekühlt
Kompakt	350 - 400	Taurus 351 • 401 Basic FKG	•	<b>146</b>	
		Taurus 351 • 401 Synergic S LP MM FKG	•	<b>147</b>	
		Taurus 351 • 401 Synergic S HP MM FKG	•	<b>149</b>	
	350 - 500	Taurus 351 • 401 • 501 Basic FKW		•	<b>151</b>
		Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S LP MM FKW		•	<b>153</b>
		Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S HP MM FKW		•	<b>155</b>
Dekompakt	350 - 550	Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDG	•	<b>157</b>	
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S HP/LP MM FDG	•	<b>159</b>	
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDW		•	<b>162</b>
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S HP/LP MM FDW		•	<b>164</b>



## ■ Basic-Steuerung



### Zweiknopfbedienung

- / Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- / Ohne Aufpreis geeignet zum MSG Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

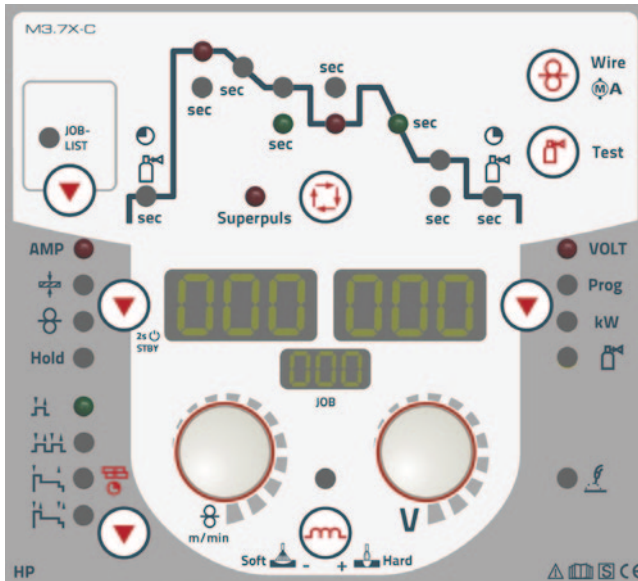
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Schweißspannung
- / Einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt

### Digitale Schweißdatenanzeige Hold-Funktion

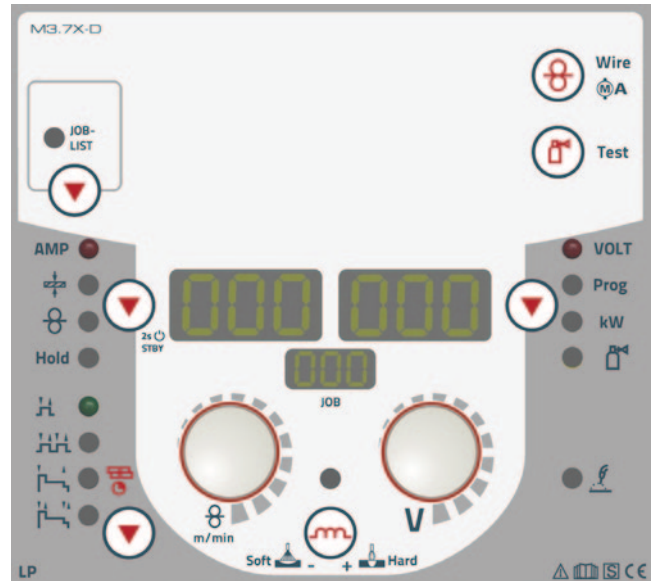
- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an

■ HP-Steuerung / LP-Steuerung

Synergic S HP



Synergic S LP



**Synergic-Einknopfbedienung**

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø) und losschweißen
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, rootArc und superPuls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

**Einstellbare Schweißparameter und Funktionen**

- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit einstellbarer Start- und Endkraterprogramm
- / Punktschweiß- / Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

**Digitale Schweißdatenanzeige Hold-Funktion**

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

**Einstellung Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung**

- / Gasvor- und Gasnachströmzeit
- / Startprogramm, Schweißprogramm (16 Programme pro Job), vermindertes Schweißprogramm, Endkraterprogramm mit entsprechenden Slopezeiten
- / superPuls: Kontrollierter verminderter Wärmeeintrag zum sicheren und schnellen Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“

**Synergic-Einknopfbedienung**

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø) und losschweißen
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc und rootArc
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

**Einstellbare Schweißparameter und Funktionen**

- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestellten, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernregler R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß- / Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro Job
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

**Digitale Schweißdatenanzeige Hold-Funktion**

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

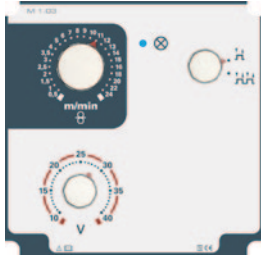
**Synergic-Schweißkennlinien zertifiziert nach EN 1090**  
**Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar**  
**Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden**



## ■ Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws



## M1.03



## E1.00



Drahtvorschubrollen	Seite	288
Optionen/Zubehör	Seite	269

- Multiprozess-Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät
- MSG-Schweißen mit Drahtvorschubgerät Pico drive 4L oder Pico drive 200C
- Geeignet zum Fülldrahtschweißen
- CC / CV Kennlinie
- Stabelektrode / E-Hand für alle Elektrodentypen
- Stabelektrode / E-Hand Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- E-Hand-/E-Hand-Impulsschweißen:
  - besonders geeignet zum Wurzelschweißen
  - sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
  - hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
  - weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
  - weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
  - bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche ähnlich WIG-Optik
- Schweißpolarität per Knopfdruck umschaltbar (PWS)
- Perfektes Steignachtschweißen durch PF Pulse Funktion
- Tragbar, Schulterriemen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Auch mit serienmäßiger Leerlaufspannungsreduzierung (VRD) verfügbar (nach AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Netzanschluss 3x400V / 16 A



Pico	350 cel puls	350 cel puls pws
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	95 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	10 A - 350 A	10 A - 350 A
<b>Einschaldauer 40 °C</b>	350 A / 35 %	350 A / 35 %
	280 A / 60 %	280 A / 60 %
	230 A / 100 %	230 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	600 x 205 x 415	600 x 205 x 415
<b>Gewicht</b>	23,5 kg	25 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410	690 x 300 x 410
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg	13 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Pico 350 cel puls</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät	090-002060-00502
<b>Pico drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät	090-002121-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000



<b>Pico 350 cel puls pws</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät, Polwendeschalter	090-002061-00502
<b>Pico drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät	090-002121-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<hr/>		
<b>Pico 350 cel puls vrd (AUS)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002060-28503
<b>Pico 350 cel puls vrd (RU)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8	090-002060-28504
<b>Pico drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät	090-002121-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<hr/>		
<b>Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Polwendung und Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002061-28503
<b>Pico 350 cel puls pws vrd (RU)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Polwendung und Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8	090-002061-28504
<b>Pico drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät	090-002121-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten






**Taurus 355 Basic TKM**

**Basic**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>124</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>308</b>

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (2U/D)
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 480
<b>Gewicht</b>	33 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Basic TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, tragbar, Euro-ZA	090-005406-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



## Taurus 355 Synergic S LP MM TKM

**MULTIMATRIX**

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls



## LP



Steuerung	Seite	<b>124</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißereigenschaften
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc und rootArc
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung LP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung HP getauscht werden
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 480
Gewicht	33 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, tragbar, Euro-ZA	090-005421-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

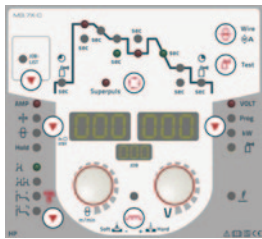
▶ \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten


**Taurus 355 Synergic S HP MM TKM**
**MULTIMATRIX**

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls


**HP**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>124</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>308</b>

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 480
<b>Gewicht</b>	33 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Synergic S HP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005407-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



## ■ Taurus 355 Basic TKW



## Basic



Steuerung	Seite	124
Drahtvorschubrollen	Seite	284
Optionen/Zubehör	Seite	269
Funktionsbrenner	Seite	308

- Wassergekühltes, kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtpulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleifteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 6 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (2U/D)
- Fahrwagen Trolley 55-5 optional lieferbar



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 810
Gewicht	49 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1015 x 505 x 1105
Gewicht Transportwagen	35 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Basic TKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005442-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten


**Taurus 355 Synergic S LP MM TKW**
**MULTIMATRIX**

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls


**LP**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>124</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>308</b>

- Wassergekühltes, kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc und rootArc
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 6 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung LP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung HP getauscht werden
- Fahrwagen Trolley 55-5 optional lieferbar



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 810
<b>Gewicht</b>	49 kg
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	1015 x 505 x 1105
<b>Gewicht Transportwagen</b>	35 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Synergic S LP MM TKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005443-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

▶ \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



## Taurus 355 Synergic S HP MM TKW

## MULTIMATRIX

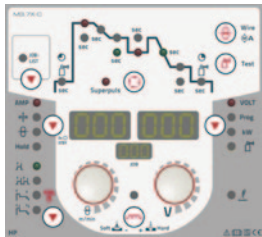
/forceArc®

/rootArc®

/superPuls



## HP



Steuerung	Seite	124
Drahtvorschubrollen	Seite	284
Optionen/Zubehör	Seite	269
Funktionsbrenner	Seite	308

- Wassergekühltes, kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 6 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden
- Fahrwagen Trolley 55-5 optional lieferbar



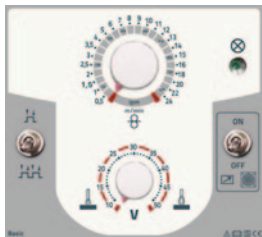
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 810
Gewicht	49 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1015 x 505 x 1105
Gewicht Transportwagen	35 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005444-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
MT301W M7 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

▶ \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten


**Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDM G**

**Basic**

**drive Basic**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>124</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>308</b>

- Gasgekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (2U/D)
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar



<b>Taurus</b>	355	405	505
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 535		
<b>Gewicht</b>	41 kg	45 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380		
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	12 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Basic TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, tragbar, modular	090-005286-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



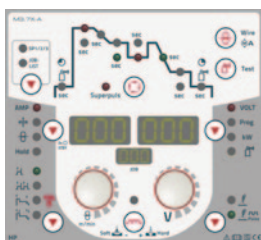
<b>Taurus 405 Basic TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, tragbar, modular	090-005241-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Taurus 505 Basic TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, tragbar, modular	090-005221-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 95qmm 550A 1m</b>		094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten




**Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S HP/LP MM TDM G**
**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls


**drive HP**

**drive LP**


Steuerung	Seite	<b>124</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Gasgekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4X HP mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung HP im Drahtvorschubgerät kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar



Taurus	355	405	505
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 60 % 300 A / 100 %	- 400 A / 100 %	500 A / 60 % 430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 535		
<b>Gewicht</b>	41 kg	45 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380		
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg		

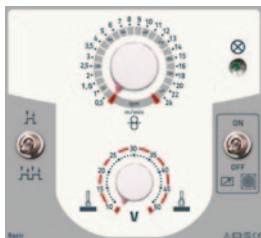


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Synergic S MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005336-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 405 Synergic S MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005337-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 505 Synergic S MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005338-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten


**Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDW**

**Basic**

**drive Basic**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>124</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>308</b>

- Wassergekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 6 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (2U/D)
- Fahrwagen Trolley 55-5 optional lieferbar



<b>Taurus</b>	355	405	505
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 865		
<b>Gewicht</b>	57 kg	61 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380		
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	12 kg		
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	1015 x 505 x 1105		
<b>Gewicht Transportwagen</b>	35 kg		

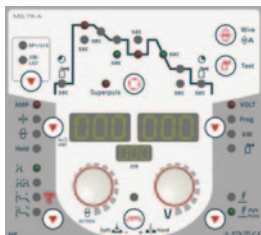


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Basic TDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005436-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 405 Basic TDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005438-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 505 Basic TDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005440-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 95qmm 550A 1m</b>		094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten


**Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S HP/LP MM TDW**
**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls


**drive HP**

**drive LP**


Steuerung	Seite	<b>124</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Multiprozess-Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät
- Wassergekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4X HP mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 6 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Steuerung HP im Drahtvorschubgerät kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden
- Fahrwagen Trolley 55-5 optional lieferbar

Taurus	355	405	505
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 865		
<b>Gewicht</b>	57 kg	61 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380		
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg		
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	1015 x 505 x 1105		
<b>Gewicht Transportwagen</b>	35 kg		



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Synergic S MM TDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, wassergekühlt	090-005437-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolly 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolly 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Taurus 405 Synergic S MM TDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, wassergekühlt	090-005439-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolly 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolly 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Taurus 505 Synergic S MM TDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, wassergekühlt	090-005441-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



**Set Taurus 505 Basic Duo Gouging**



**Basic**



Steuerung	Seite	124
Drahtvorschubrollen	Seite	284
Optionen/Zubehör	Seite	269
Funktionsbrenner	Seite	308

- Set speziell zum Fugenhobeln, bestehend aus zwei Taurus 505 Basic
- Fugenhobeln mit bis zu 13 mm Kohlelektroden (1000A)
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- MSG-Schweißen mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung möglich
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Fahrwagen Trolley 39-1 lieferbar
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (2U/D)



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 1000 A
Einschaltdauer 40 °C	1000 A / 60 % 860 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	90 %
Maße LxBxH in mm	624 x 300 x 1536
Gewicht	ca.126 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	Komplettsset bestehend aus 2 Taurus 505 Basic, Fernsteller, Fugenhobel, Werkstückleitung,Transportwagen	092-008313-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten




**Taurus 505 Basic zum Fugenhobeln**

**Basic**


Steuerung	Seite	<b>124</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Fugenhobeln mit bis zu 8mm Kohlelektroden
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- MSG-Schweißen mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung möglich
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Fahrwagen Trolley 39-1 und Trolley 55-5 lieferbar
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatorauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (2U/D)



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	500 A / 60 % 430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 535
<b>Gewicht</b>	45 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 505 Basic TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, tragbar, modular	090-005221-00502
<b>GT 600 SKK95</b>	Fugenhobel	094-016099-00000
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>EH 95qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000010-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



## ■ Taurus 351 • 401 Basic FKG



## Basic



Steuerung	Seite	124
Drahtvorschubrollen	Seite	284
Optionen/Zubehör	Seite	269
Funktionsbrenner	Seite	308

- Gasgekühltes Kompakt-Schweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb und Basic-Steuerung
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (2U/D)



Taurus	351	401
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A
Leerlaufspannung	80 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	90 %	
Maße LxBxH in mm	1100 x 455 x 1000	
Gewicht	107 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Basic FKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt	090-005425-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 401 Basic FKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt	090-005426-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten


**Taurus 351 • 401 Synergic S LP MM FKG**
**MULTIMATRIX**

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls


**LP**


<b>Steuerung</b>	<b>Seite</b>	<b>124</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	<b>Seite</b>	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	<b>Seite</b>	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	<b>Seite</b>	<b>308</b>

- Gasgekühltes Kompakt-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc und rootArc
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung LP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung HP getauscht werden



<b>Taurus</b>	351	401
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 100 %	400 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Gewicht</b>	107 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Synergic S LP MM FKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt	090-005428-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

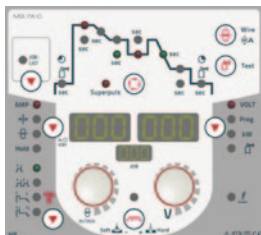


<b>Taurus 401 Synergic S LP MM FKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt	090-005429-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten

**Taurus 351 • 401 Synergic S HP MM FKG**
**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
 /rootArc®  
 /superPuls


**HP**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>124</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>308</b>

- Gasgekühltes Kompakt-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden



<b>Taurus</b>	351	401
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 100 %	400 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Gewicht</b>	107 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Synergic S HP MM FKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt	090-005431-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Taurus 401 Synergic S HP MM FKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt	090-005432-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten


**Taurus 351 • 401 • 501 Basic FKW**

**Basic**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>124</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>308</b>

- Wassergekühltes, kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (2U/D)



Taurus	351	401	501
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000		
<b>Gewicht</b>	107 kg	118 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Basic FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005419-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Taurus 401 Basic FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005408-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Taurus 501 Basic FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005410-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
▶ * Alternative, nicht in der Endsumme enthalten		




**Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S LP MM FKW**
**MULTIMATRIX**

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls


**LP**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>124</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>308</b>

- Wassergekühltes, kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc und rootArc
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung LP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung HP getauscht werden



Taurus	351	401	501
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000		
<b>Gewicht</b>	107 kg	118 kg	

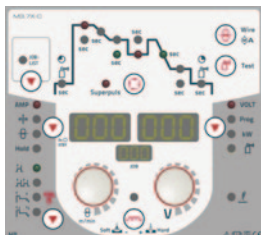
Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Synergic S LP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005422-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Taurus 401 Synergic S LP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005423-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Taurus 501 Synergic S LP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005424-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
▶ * Alternative, nicht in der Endsumme enthalten		


**Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S HP MM FKW**
**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls


**HP**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>124</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>308</b>

- Wassergekühltes, kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden



Taurus	351	401	501
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000		
<b>Gewicht</b>	107 kg	118 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Synergic S HP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005420-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

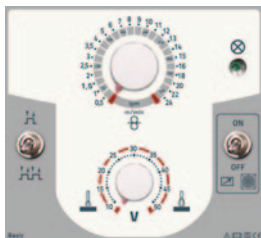


<b>Taurus 401 Synergic S HP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005409-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 501 Synergic S HP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005411-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten


**Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDG**

**Basic**

**drive Basic**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>124</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>308</b>

- Gasgekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (2U/D)



Taurus	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A		3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Gewicht</b>	107 kg		118 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	12 kg			

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Basic FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005389-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompanete Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

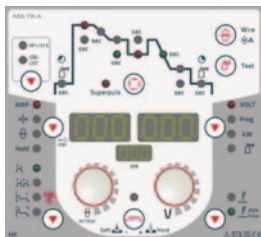


<b>Taurus 401 Basic FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005249-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Taurus 451 Basic FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005176-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Taurus 551 Basic FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005178-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 95qmm 550A 1m</b>		094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten


**Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S HP/LP MM FDG**
**MULTIMATRIX**

- /forceArc®
- /rootArc®
- /superPuls


**drive HP**

**drive LP**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>124</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>284</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>308</b>

- Gasgekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4X HP mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung HP im Drahtvorschubgerät kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden



Taurus	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Gewicht</b>	107 kg		118 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg			



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Synergic S MM FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005341-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Taurus 401 Synergic S MM FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005342-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Taurus 451 Synergic S MM FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005343-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000





<b>Taurus 551 Synergic S MM FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005344-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



## ■ Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDW



## Basic



## drive Basic



Steuerung	Seite	124
Drahtvorschubrollen	Seite	284
Optionen/Zubehör	Seite	269
Funktionsbrenner	Seite	308

- Wassergekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (2U/D)



Taurus	351	401	451	551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Leerlaufspannung	80 V			
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
cos φ	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
Wirkungsgrad	90 %			
Maße LxBxH in mm	1100 x 455 x 1000			
Gewicht	118 kg		129 kg	
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380			
Gewicht Drahtvorschub	12 kg			

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Basic FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005390-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Taurus 401 Basic FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005250-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Taurus 451 Basic FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005150-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Taurus 551 Basic FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005151-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 95qmm 550A 1m</b>		094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



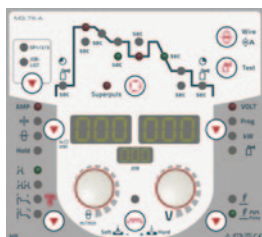
## ■ Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S HP/LP MM FDW

**MULTIMATRIX**

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls

**drive HP****drive LP**

Steuerung	Seite	<b>124</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>284</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>308</b>

- Wassergekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4X HP mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung HP im Drahtvorschubgerät kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden



Taurus	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Gewicht</b>	118 kg		129 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg			



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Synergic S MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005345-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 401 Synergic S MM FDW</b>		
<b>Taurus 401 Synergic S MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005346-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 451 Synergic S MM FDW</b>		
<b>Taurus 451 Synergic S MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005347-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Taurus 551 Synergic S MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005348-00502
<b>drive 4X HP</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



■ Übersicht

**MIG/MAG-Standard-Schweißgeräte, stufengeschaltet, Fahrbar**

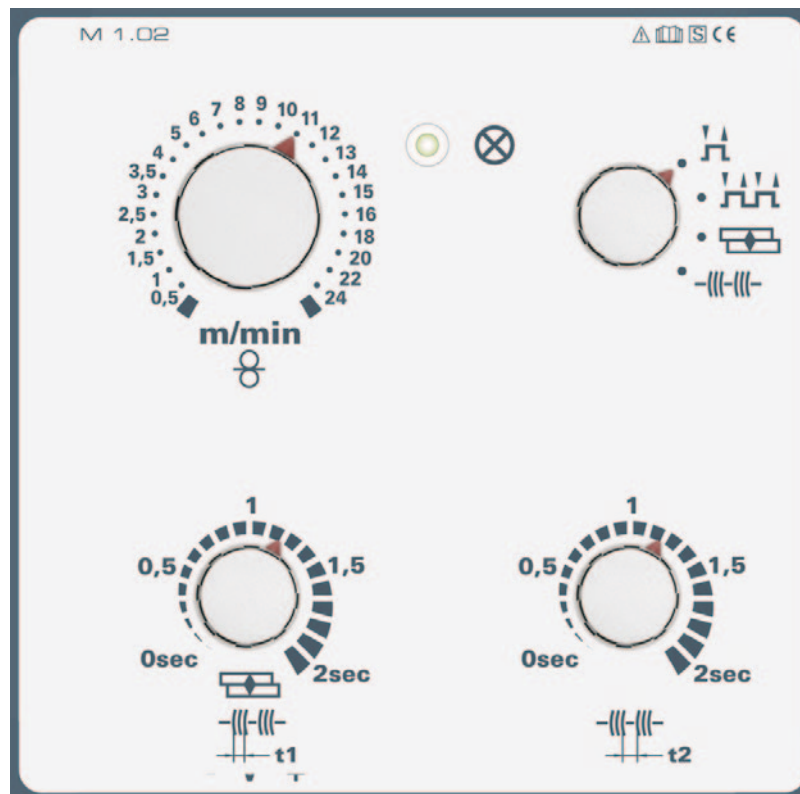
Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung		Seite
			gasge- kühlt	wasser- gekühlt	
Kompakt	A				
	150 - 300	Mira 151 • 221 • 251 • 301 M1.02 FKG	•		172
	300	Mira 301 M2.20 • M2.40 FKG	•		174
	300 - 350	Saturn 301 • 351 M1.02 FKG	•		175
		Saturn 301 • 351 M2.20 • M2.40 FKG	•		176
	400	Wega 401 M1.02 FKG	•		180
		Wega 401 M2.20 • M2.40 FKG	•		181
		Wega 401 M1.02 FKW		•	182
		Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW		•	183
	Dekompakt	350	Saturn 351 M1.02 • M2.20 • M2.40 FDG	•	
400		Wega 401 M1.02 FDG	•		184
		Wega 401 M2.20 • M2.40 FDG	•		185
400 - 600		Wega 401 • 501 • 601 M1.02 FDW		•	186
		Wega 401 • 501 • 601 M2.20 • M2.40 FDW		•	188







■ M 1.02



#### Zweiknopfbedienung

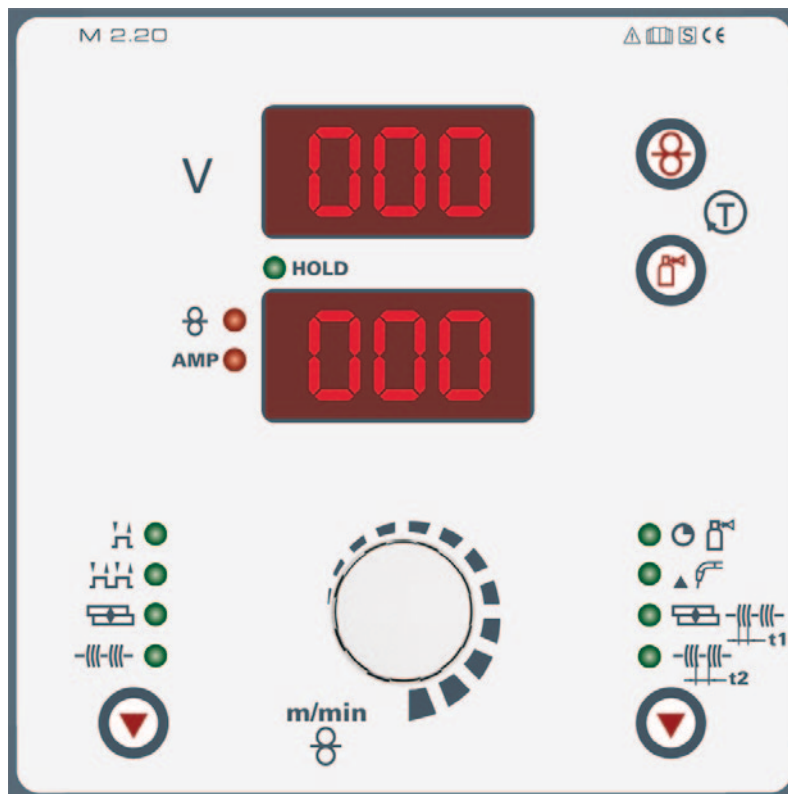
- / Alle Schweißparameter im direkten Zugriff
- / Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- / MIG/MAG-Schweißen mit Massiv- und Fülldraht

#### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt, Punkten, Intervall
- / Stromloses Drahteinfädeln
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit
- / Punkt-, Intervall- und Pausenzeit einstellbar



■ M 2.20



**Zweiknopfbedienung**

- / Alle Schweißparameter im direkten Zugriff
- / Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- / MIG/MAG-Schweißen mit Massiv- und Fülldraht

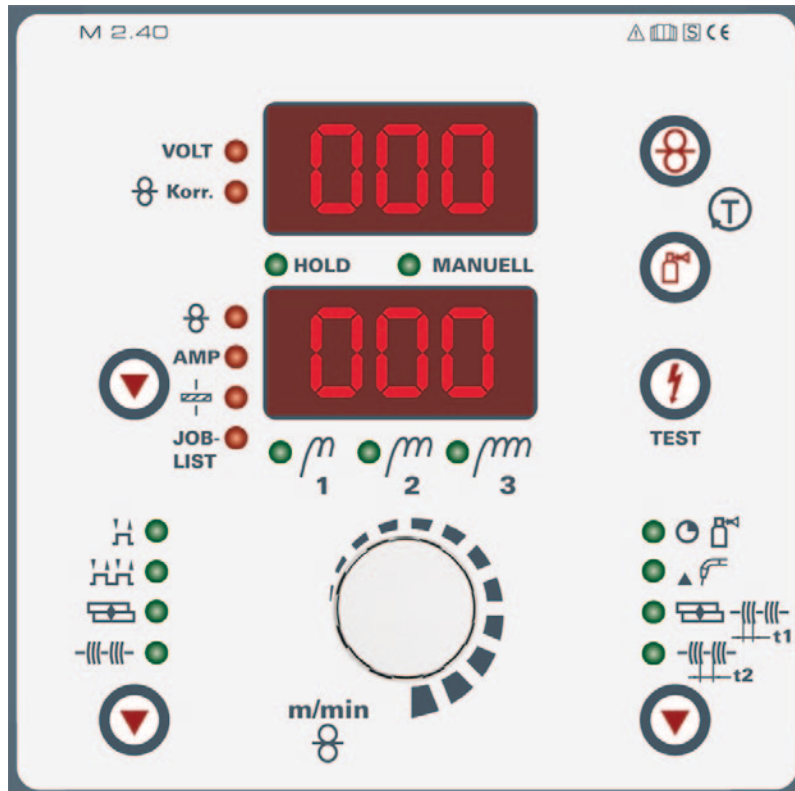
**Einstellbare Schweißparameter und Funktionen**

- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt, Punkten, Intervall
- / Stromloser Gastest, Schlauchpaket spülen
- / Drahtefädeln
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit
- / Punkt-, Intervall- und Pausenzeit, Gasnachströmzeit, Drahrückbrandzeit einstellbar

**Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion**

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit

■ M 2.40



**Synergic-Einknopfbedienung**

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Auswahl der Schweißaufgabe über die JOB-Liste
- / MIG/MAG-Schweißen mit Massiv- und Fülldraht

**Einstellbare Schweißparameter und Funktionen**

- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt, Intervall, Punkten
- / Stromloser Gastest, Schlauchpaket spülen
- / Drahtefädeln
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit
- / Korrektur der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- / Punkt-, Intervall- und Pausenzeit, Gasnachströmzeit, Drahrückbrandzeit einstellbar
- / Anwahl optimaler Arbeitspunkt, Testtaster

**Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion**

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Blechdicke



Mira 151 • 221 • 251 • 301 M1.02 FKG

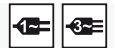


M1.02



Steuerung	Seite	169
Drahtvorschubrollen	Seite	288
Optionen/Zubehör	Seite	269

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Mira 151 / Mira 221 MV: 2-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Mira 251 / Mira 301: 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Mira 221 MV: Multivolt - umschaltbar zwischen 230 V und 400V
- Fahrbar, kompakt, robuste Bauweise bei geringen Gehäusemaßen
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 5 m Netzzuleitung mit CEE 16 A Stecker
- Mira 151: 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker



Mira	151	221 MV	251	301
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-15 % - +15 %)	2 x 400 V (-15 % - +15 %)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A	2 x 16 A	3 x 16 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	35 V	40 V	35 V	40 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 150 A	30 A - 220 A	30 A - 250 A	30 A - 300 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	150 A / 25 % (150 A / 15 %) 70 A / 100 % (55 A / 100 %)	220 A / 25 % (220 A / 15 %) 105 A / 100 % (85 A / 100 %)	250 A / 35 % (250 A / 20 %) 150 A / 100 % (125 A / 100 %)	300 A / 35 % (300 A / 20 %) 170 A / 100 % (150 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	6		8	12
<b>cos φ</b>	0,98		0,97	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	880 x 385 x 610			
<b>Gewicht</b>	47 kg	56 kg	60 kg	72 kg
<b>Drahtgeschwindigkeit</b>	1,5 m/min - 15 m/min		1,5 m/min - 20 m/min	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Mira 151 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb	
MIG 15G 3m		094-001175-00000
<b>MIG 15G 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-001175-00004
MIG 15G 5m		094-001175-00005
<b>WK25 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Mira 221 MV FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb	
MIG 25G 3m		094-001102-00000
<b>MIG 25G 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Mira 251 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	
MIG 25G 3m		094-001102-00000
<b>MIG 25G 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001



<b>Mira 301 M1.02 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	
MIG 36G 3m		094-013388-00000
<b>MIG 36G 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001

- ▶ \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten
- ▶ Nur als Verpackungseinheiten zu je 2 St. verfügbar

### ■ Verpackungseinheiten

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
2x Mira 151 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 151 FKG		092-015238-00502
2x Mira 221 MV FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 221 MV FKG	2	092-015239-00502
2x Mira 251 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 251 FKG		092-015240-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M1.02 FKG		092-015236-00502
2x Mira 151 FKG Set D			092-015242-00502
2x Mira 151 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner,	2	092-015242-00540
2x Mira 151 FKG Set GB	Werkstückleitung, Druckminderer, Gasschlauch, Korbspulenadapter		092-015242-00537
2x Mira 151 FKG Set RU			092-015242-00508
2x Mira 221 MV FKG Set D			092-015243-00502
2x Mira 221 MV FKG Set DK/FI/NL/NO/SE	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner,	2	092-015243-00540
2x Mira 221 MV FKG Set GB	Werkstückleitung, Druckminderer, Gasschlauch, Korbspulenadapter,		092-015243-00537
2x Mira 221 MV FKG Set RU	Adapter CEE auf Schuko		092-015243-00508
2x Mira 251 FKG Set D			092-015244-00502
2x Mira 251 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner,	2	092-015244-00540
2x Mira 251 FKG Set GB	Werkstückleitung, Druckminderer, Gasschlauch, Korbspulenadapter		092-015244-00537
2x Mira 251 FKG Set RU			092-015244-00508
2x Mira 301 M1.02 FKG Set D			092-015245-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner,	2	092-015245-00540
2x Mira 301 M1.02 FKG Set GB	Werkstückleitung, Druckminderer, Gasschlauch, Korbspulenadapter		092-015245-00537
2x Mira 301 M1.02 FKG Set RU			092-015245-00508

▶ **Verpackungseinheiten 2 Stück Mira ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 249.**



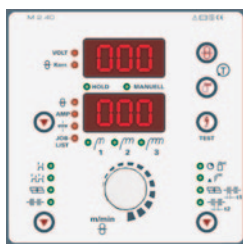
## Mira 301 M2.20 • M2.40 FKG



## M2.20



## M2.40



Steuerung	Seite	169
Drahtvorschubrollen	Seite	288
Optionen/Zubehör	Seite	269

- MIG/MAG-Standard-Schweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Fahrbar, kompakt, robuste Bauweise bei geringen Gehäusemaßen
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBs (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- 5 m Netzzuleitung mit CEE 16 A Stecker



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	40 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 300 A
Einschaltdauer 25 °C (40 °C)	300 A / 35 % (300 A / 20 %) 170 A / 100 % (150 A / 100 %)
Schaltstufen	12
cos φ	0,97
Maße LxBxH in mm	880 x 385 x 610
Gewicht	72 kg
Drahtgeschwindigkeit	1,5 m/min - 20 m/min

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Mira 301 M2.20 FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro- ZA, 4-Rollen-Antrieb	
Mira 301 M2.40 FKG		
MIG 36G 3m		094-013388-00000
MIG 36G 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001

- ▶ \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten
- ▶ Nur als Verpackungseinheiten zu je 2 St. verfügbar

## Verpackungseinheiten

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
2x Mira 301 M2.20 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M2.20 FKG	2	092-015263-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M2.40 FKG	2	092-015237-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set D			092-015269-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015269-00540
2x Mira 301 M2.20 FKG Set GB			092-015269-00537
2x Mira 301 M2.20 FKG Set RU			092-015269-00508
2x Mira 301 M2.40 FKG Set D	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Druckminderer, Gasschlauch, Korbspulenadapter	2	092-015246-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015246-00540
2x Mira 301 M2.40 FKG Set GB			092-015246-00537
2x Mira 301 M2.40 FKG Set RU			092-015246-00508

- ▶ Verpackungseinheiten 2 Stück Mira ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 249.


**Saturn 301 • 351 M1.02 FKG**

**M1.02**


<b>Steuerung</b>	<b>Seite</b>	<b>169</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	<b>Seite</b>	<b>288</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	<b>Seite</b>	<b>269</b>

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 5 m Netzzuleitung
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 2 Anzapfungen



<b>Saturn</b>	301	351
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A	3 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	40 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 300 A	30 A - 350 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	300 A / 45 % (300 A / 40 %)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	250 A / 60 % (190 A / 60 %)	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	190 A / 100 % (160 A / 100 %)	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	12	16
<b>cos φ</b>	0,97	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	930 x 460 x 730	
<b>Gewicht</b>	100 kg	112 kg
<b>Drahtgeschwindigkeit</b>	0,5 m/min - 25 m/min	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Saturn 301 M1.02 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-004977-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Saturn 351 M1.02 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-004983-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



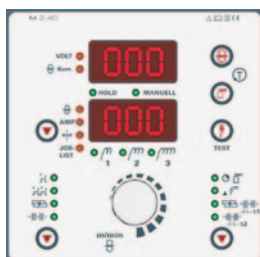
## ■ Saturn 301 • 351 M2.20 • M2.40 FKG



## M2.20



## M2.40



Steuerung	Seite	169
Drahtvorschubrollen	Seite	288
Optionen/Zubehör	Seite	269

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 5 m Netzzuleitung
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBs (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 2 Anzapfungen



Saturn	301	351
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A	3 x 25 A
Leerlaufspannung	40 V	
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Einschaltdauer 25 °C (40 °C)	300 A / 45 %	350 A / 45 %
	(300 A / 40 %)	(350 A / 40 %)
	250 A / 60 %	300 A / 60 %
	(190 A / 60 %)	(250 A / 60 %)
	190 A / 100 %	250 A / 100 %
	(160 A / 100 %)	(220 A / 100 %)
Schaltstufen	12	16
cos φ	0,97	
Maße LxBxH in mm	930 x 460 x 730	
Gewicht	100 kg	112 kg
Drahtgeschwindigkeit	0,5 m/min - 25 m/min	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Saturn 301 M2.20 FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-004978-00502
Saturn 301 M2.40 FKG		090-004979-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000





<b>Saturn 351 M2.20 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-	090-004984-00502
<b>Saturn 351 M2.40 FKG</b>	ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-004985-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



## ■ Saturn 351 M1.02 • M2.20 • M2.40 FDG



## M1.02



## M2.20



## M2.40



Steuerung	Seite	169
Drahtvorschubrollen	Seite	288
Optionen/Zubehör	Seite	269

- MIG/MAG-Standard-Schweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Dekompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- 5 m Netzzuleitung
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBs (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 2 Anzapfungen



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A
Leerlaufspannung	40 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 350 A
Einschaltdauer 25 °C (40 °C)	350 A / 45 % (350 A / 40 %) 300 A / 60 % (250 A / 60 %) 250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Schaltstufen	16
cos φ	0,97
Maße LxBxH in mm	930 x 460 x 730
Gewicht	100 kg
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	690 x 300 x 410
Gewicht Drahtvorschub	15,5 kg



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Saturn 351 FDG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, gasgekühlt	090-004991-00502
<b>Saturn M1.02 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004995-00502
<b>MIG G 7POL 50qmm 350A 1m</b>		094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Saturn 351 FDG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, gasgekühlt	090-004991-00502
<b>Saturn M2.20 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004996-00502
<b>Saturn M2.40 drive 41L</b>		090-004997-00502
<b>MIG G 7POL 50qmm 350A 1m</b>		094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



■ Wega 401 M1.02 FKG



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 5 m Netzzuleitung
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	45 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	24 (2 x 12)
<b>cos φ</b>	0,97
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 550 x 1000
<b>Gewicht</b>	145 kg

M1.02



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>169</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>288</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 M1.02 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-005224-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten


**Wega 401 M2.20 • M2.40 FKG**


- MIG/MAG-Standard-Schweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 5 m Netzzuleitung
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	45 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	24 (2 x 12)
<b>cos φ</b>	0,97
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 550 x 1000
<b>Gewicht</b>	145 kg

**M2.20**

**M2.40**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>169</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>288</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 M2.20 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-005225-00502
<b>Wega 401 M2.40 FKG</b>		090-005226-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



■ Wega 401 M1.02 FKW



M1.02



Steuerung	Seite	169
Drahtvorschubrollen	Seite	288
Optionen/Zubehör	Seite	269

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, wassergekühlt
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 5 m Netzzuleitung
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreislampe, Druckschalter und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A
Leerlaufspannung	45 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 400 A
Einschaltdauer 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Schaltstufen	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Maße LxBxH in mm	1100 x 550 x 1000
Gewicht	165 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 M1.02 FKW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, wassergekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-005227-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten


**Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW**


- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, wassergekühlt
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 5 m Netzzuleitung
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreiselpumpe, Druckschalter und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert


**M2.20**

**M2.40**


<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	45 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	24 (2 x 12)
<b>cos φ</b>	0,97
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 550 x 1000
<b>Gewicht</b>	165 kg

<b>Steuerung</b>	Seite	<b>169</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>288</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 M2.20 FKW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, wassergekühlt,	090-005228-00502
<b>Wega 401 M2.40 FKW</b>	Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-005229-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



Wega 401 M1.02 FDG



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Dekompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 5 m Netzzuleitung
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	45 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	24 (2 x 12)
<b>cos φ</b>	0,97
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 560 x 1000
<b>Gewicht</b>	159 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	18,2 kg

M1.02



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>169</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>288</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 FDG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompat, gasgekühlt	090-004948-00502
<b>Wega M1.02 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004965-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00000
<b>MT401G M9 3m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00000
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten




**Wega 401 M2.20 • M2.40 FDG**

**M2.20**

**M2.40**


- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Dekompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, inklusive Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- 5 m Netzzuleitung
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	45 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	24 (2 x 12)
<b>cos φ</b>	0,97
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 560 x 1000
<b>Gewicht</b>	159 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	18,2 kg

<b>Steuerung</b>	Seite	<b>169</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>288</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 FDG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, gasgekühlt	090-004948-00502
<b>Wega M2.20 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004966-00502
<b>Wega M2.40 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004967-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00000
<b>MT401G M9 3m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00000
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



Wega 401 • 501 • 601 M1.02 FDW



M1.02



Steuerung	Seite	169
Drahtvorschubrollen	Seite	288
Optionen/Zubehör	Seite	269

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreiselpumpe, Druckschalter und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert



Wega	401	501	601
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	45 V	50 V	60 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)	400 A / 100 % (400 A / 100 %)	450 A / 100 % (450 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	24 (2 x 12)		36 (3 x 12)
<b>cos φ</b>	0,97		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
<b>Gewicht</b>	185 kg	200 kg	228 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410		
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	18,2 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 FDW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-004949-00502
<b>Wega M1.02 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004965-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>Wega 501 FDW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005088-00502
<b>Wega M1.02 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004965-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001



<b>Wega 601 FDW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005089-00502
<b>Wega M1.02 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004965-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	092-002685-00001

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



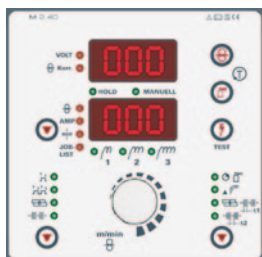
Wega 401 • 501 • 601 M2.20 • M2.40 FDW



M2.20



M2.40



Steuerung	Seite	169
Drahtvorschubrollen	Seite	288
Optionen/Zubehör	Seite	269

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, wassergekühlt
- Dekompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 5 m Netzzuleitung
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreiselpumpe, Druckschalter und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert



Wega	401	501	601
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	45 V	50 V	60 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Einschaltdauer 25 °C (40 °C)	400 A / 70 %	500 A / 70 %	600 A / 60 %
	(400 A / 60 %)	(500 A / 60 %)	(600 A / 45 %)
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	450 A / 100 %
	(300 A / 100 %)	(400 A / 100 %)	(450 A / 100 %)
Schaltstufen	24 (2 x 12)		36 (3 x 12)
cos φ	0,97		
Maße LxBxH in mm	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Gewicht	185 kg	200 kg	228 kg
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	690 x 300 x 410		
Gewicht Drahtvorschub	18,2 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Wega 401 FDW	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-004949-00502
Wega M2.20 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm <sup>2</sup> -4m/Z	Werkstückleitung	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
KF 23E-10, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001



<b>Wega 501 FDW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005088-00502
<b>Wega M2.20 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004966-00502
<b>Wega M2.40 drive 41L</b>		090-004967-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<hr/>		
<b>Wega 601 FDW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005089-00502
<b>Wega M2.20 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004966-00502
<b>Wega M2.40 drive 41L</b>		090-004967-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten

► Drahtvorschubgerät wahlweise mit Steuerung M2.20 oder M2.40 erhältlich




**Übersicht**
**WIG-DC-Schweißgeräte, Tragbar**

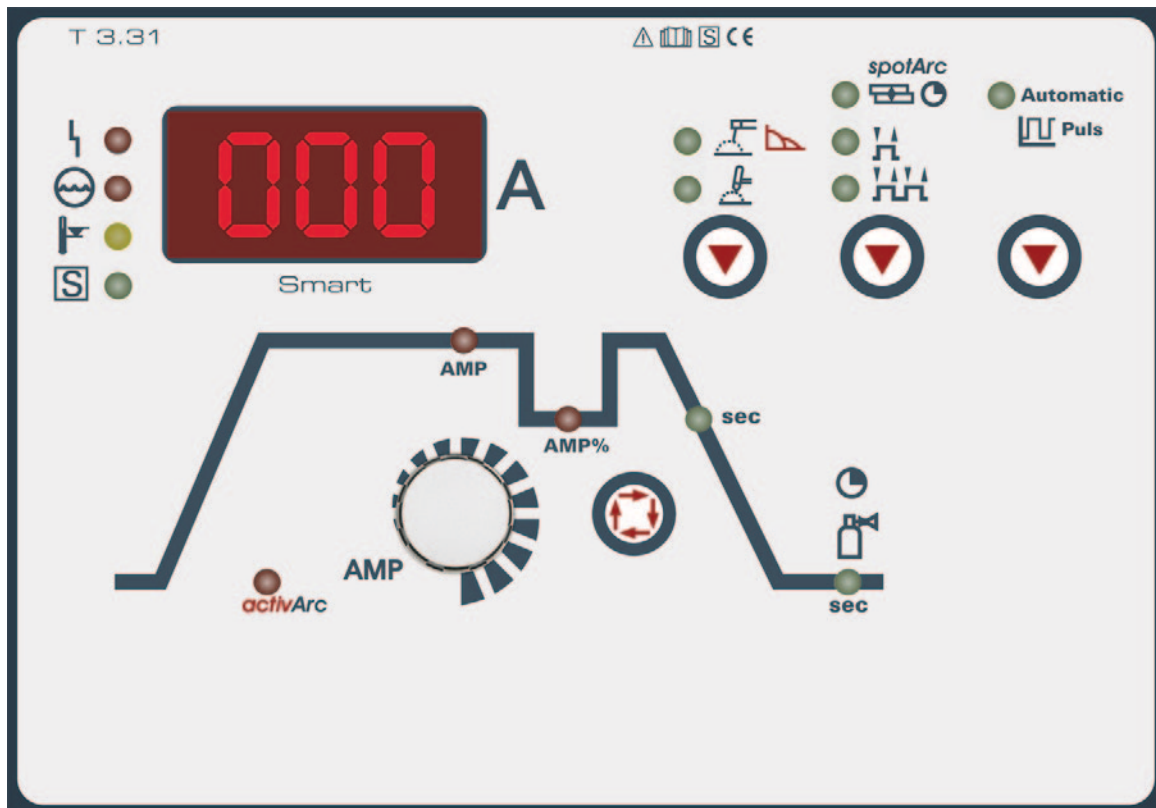
Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		gasge- kühlt    optio- nales Kühlm- odul	
Tragbar	200	Picotig 200 • 200 MV puls TG	•	<b>196</b>
		Tetrix 200 Smart • Comfort puls TG	•	<b>198</b>
Modular	230	Tetrix 230 Smart • Comfort TM	•	<b>200</b>
		Tetrix 300 Smart • Comfort puls TM	•	<b>202</b>
	300	Tetrix 300 Smart • Classic • Comfort TM	•	<b>204</b>
		Tetrix 300 Classic cel TM	•	<b>206</b>
400	Tetrix 400-2 Smart • Classic • Comfort TM	•	<b>208</b>	

**WIG-DC-Schweißgeräte, Fahrbar**

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		gasge- kühlt    optio- nales Kühlm- odul	
Demodular	350 - 550	Tetrix 351 • 401 • 451 • 551 Smart • Classic • Comfort • Synergic FW	•	<b>210</b>



■ Smart



### Einknopfbedienung

- / Einstellung Schweißstrom mit nur einem Knopf
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Hauptstrom
- / Absenkstrom
- / Downslope-Zeit
- / Gasnachströmzeit

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

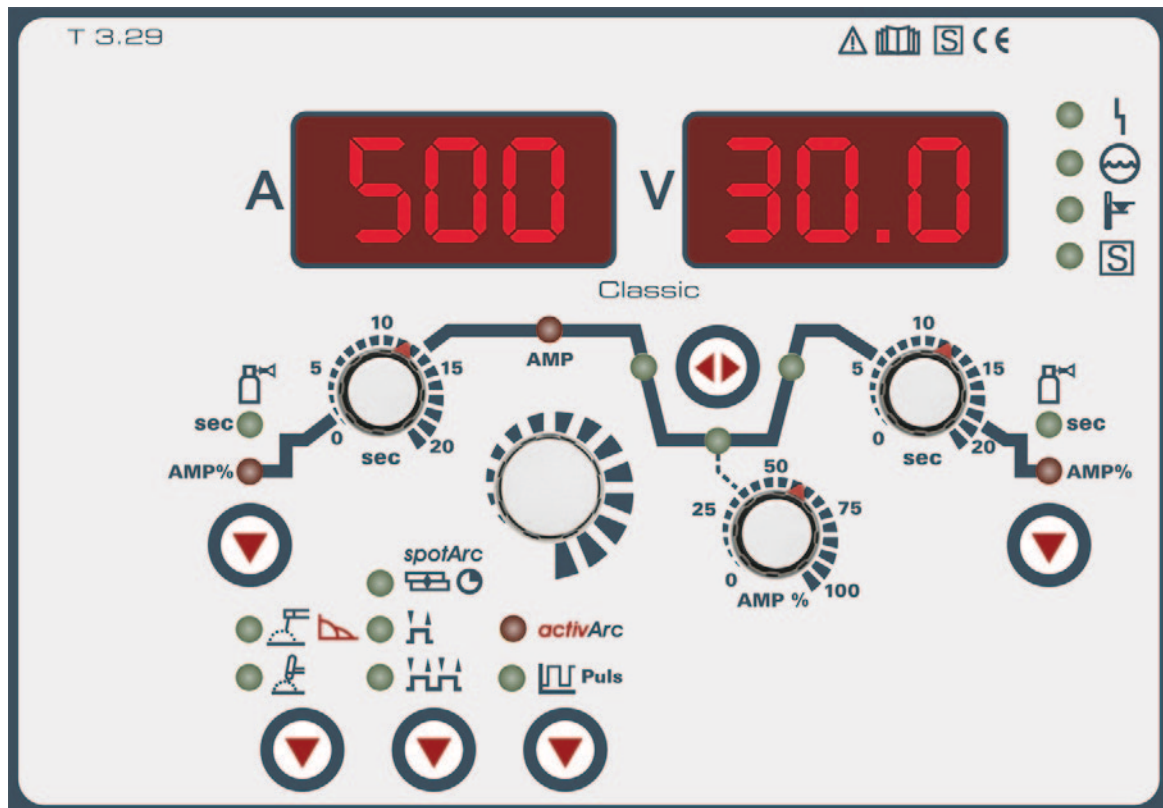
- / Schweißstrom
- / Schweißparameter

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar (ausgenommen Tetrix 230)





## ■ Classic



### Klassische Bedienung

- / Die wichtigsten Funktionen klassisch über Drehgeber einstellbar
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / WIG-Puls-Funktion
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Puls- und Pausenstrom
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit

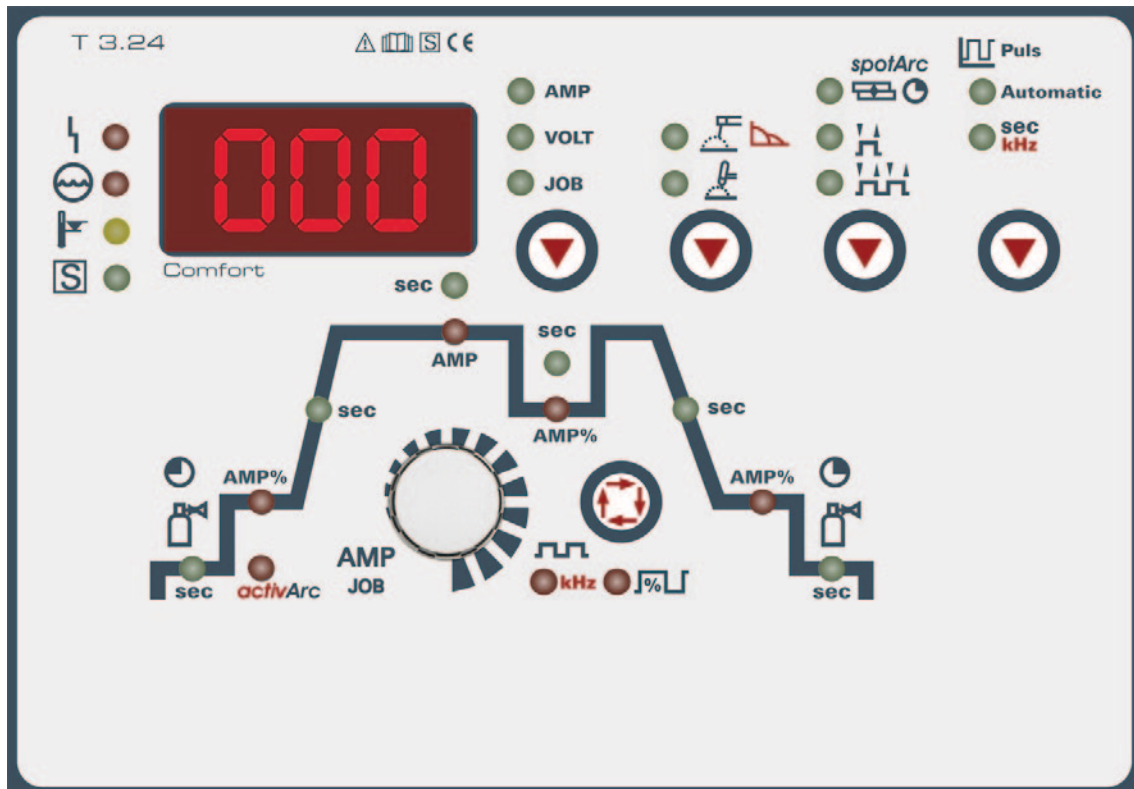
### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißparameter
- / Schweißspannung

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



## ■ Comfort



### Einknopfbedienung

- / Einstellung Schweißstrom mit nur einem Knopf
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / 8 programmierte JOBs (Schweißaufgaben)
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Pulszeit und Pulspausezeit mit entsprechenden Slope-Zeiten (Slope-Zeiten nicht bei Tetrix 230)
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / kHz-Pulsen: Balance, Frequenz
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit

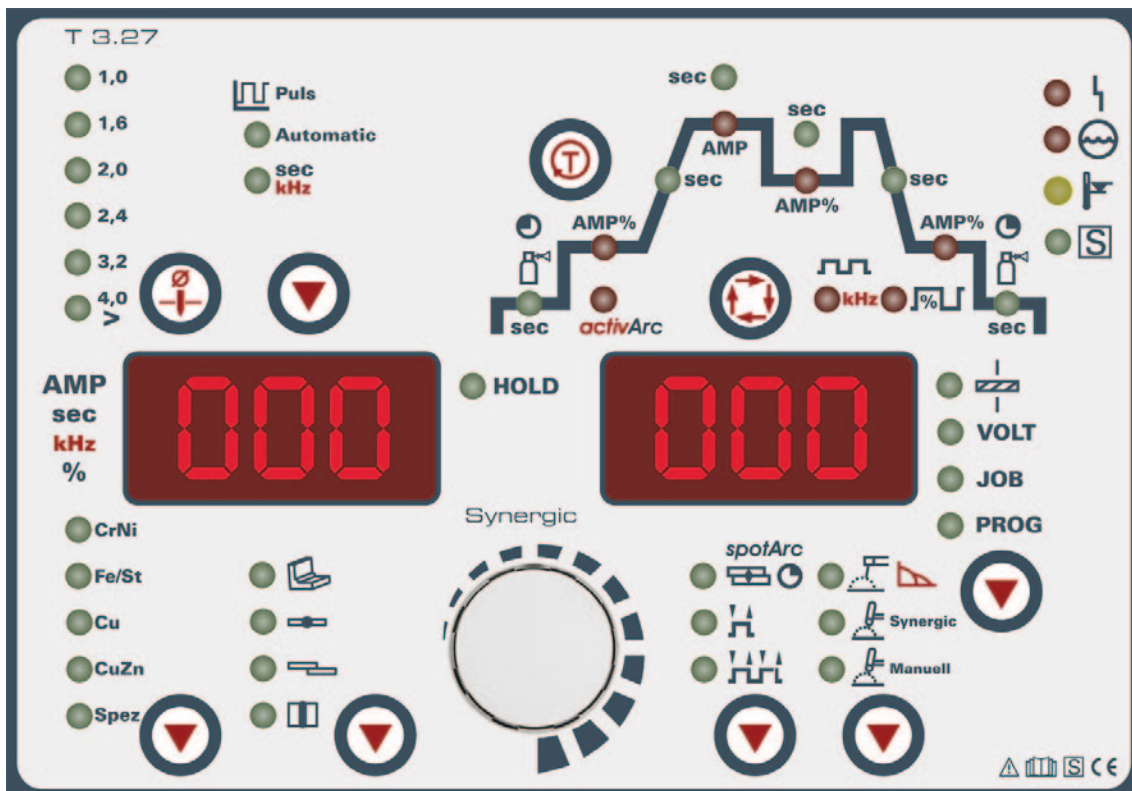
### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter
- / JOB-Nummer

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar (ausgenommen Tetrix 230)



## Synergic



### Synergic-Einknopfbedienung

- / Einstellung Schweißstrom mit nur einem Knopf
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- / Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / 256 vorprogrammierte JOBS / Kennlinien in der Anwenderdatebank
- / Manueller oder Synergic-Betrieb möglich
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope
- / Stromloser Gastest, Schlauchpaket spülen

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Pulszeit und Pulspausezeit mit entsprechenden Slope-Zeiten
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / kHz-Pulsen: Balance, Frequenz
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter
- / JOB-Nummer
- / Blechdicke
- / Programmnummer

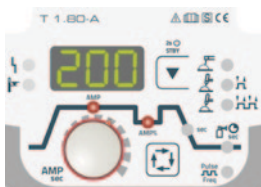
Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



Picotig 200 • 200 MV puls TG



T1.80-A



Optionen/Zubehör Seite 269

- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG und E-Hand Puls-Funktion
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



	Picotig 200 puls	Picotig 200 MV puls	
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A	1 x 16 A	1 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	90 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 200 A	5 A - 200 A	5 A - 150 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	200 A / 25 %	200 A / 25 %	-
	-	-	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	120 A / 100 %	120 A / 100 %	100 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	428 x 136 x 252	428 x 181 x 294	
<b>Gewicht</b>	8 kg	9,8 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Set Picotig 200 puls 5P D	Set: WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer	091-002058-00502
Set Picotig 200 puls 5P RU	Set: WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer	091-002058-00508
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	Set: WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer	091-002058-00540
Set Picotig 200 puls 5P GB	Set: WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer	091-002058-00537
Set Picotig 200 puls 5P	Set: WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch	091-002058-00539
Picotig 200 puls TG	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral	090-002058-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-000850-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
K570X410X 135+105MM	Transportkoffer, leer	094-012322-00500



<b>Picotig 200 MV puls TG</b>	WIG Multivolt-Inverterschweißgerät	090-002059-00502
<b>TIG 150 GD GRIP 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMR TN 200B AR/MIX 16L</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-000850-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten

### ■ Verpackungseinheiten

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
8x Picotig 200 puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Picotig 200 puls, ohne Zubehör	8	092-015276-00502
6x Picotig 200 puls Set D	Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer	6	092-015277-00502
6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015277-00540
6x Picotig 200 puls Set RU			092-015277-00508
6x Picotig 200 puls Set GB	Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch		092-015277-00537
6x Picotig 200 puls Set			092-015277-00539

► **Verpackungseinheiten 8 Stück Picotig 200 puls ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 250.**



## Tetrix 200 Smart • Comfort puls TG

/activArc®



### Smart



### Comfort



Steuerung Seite **192**  
Optionen/Zubehör Seite **269**

- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



	Tetrix 200 puls	Tetrix 200 MV puls	
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40% - +15%)	1 x 115 V (-15% - +15%)	1 x 230 V (-40% - +15%)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A	1 x 25 A	1 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	90 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 200 A	5 A - 150 A	5 A - 200 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	200 A / 25 %	-	200 A / 25 %
	-	150 A / 35 %	-
	150 A / 60 %	120 A / 60 %	150 A / 60 %
	120 A / 100 %	100 A / 100 %	120 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	475 x 180 x 295		
<b>Gewicht</b>	11,5 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 200 Smart puls 5P TG</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 5-polige Anschlussbuchse	090-000227-00502
<b>Tetrix 200 Comfort puls 5P TG</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 5-polige Anschlussbuchse	090-000228-00502
<b>Tetrix 200 Smart puls 8P TG</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	090-000227-00504
<b>Tetrix 200 Comfort puls 8P TG</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	090-000228-00504
<b>TIG 150 GD GRIP 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-512291-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMR TN 200B AR/MIX 16L</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-000850-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG</b>	WIG Multivolt-Inverterschweißgerät	090-000229-00502
<b>TIG 150 GD GRIP 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-512291-00600
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMR TN 200B AR/MIX 16L</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-000850-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten

### ■ Verpackungseinheiten

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
8x Tetrix 200 Smart puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrix 200 Smart puls, 5-polige Anschlussbuchse		092-015302-00502
8x Tetrix 200 Smart puls 8P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrix 200 Smart puls, 8-polige Anschlussbuchse	8	092-015302-00504
8x Tetrix 200 Comfort puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrix 200 Comfort puls, 5-polige Anschlussbuchse		092-015303-00502
8x Tetrix 200 Comfort puls 8P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrix 200 Comfort puls, 8-polige Anschlussbuchse	8	092-015303-00504

► **Verpackungseinheiten 8 Stück Tetrix 200 puls ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 250.**



**Tetrix 230 Smart • Comfort TM**

/activArc®



**Smart**



**Comfort**



Steuerung	Seite	<b>192</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4 Liter Wassertank (Kühlmodul cool40 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	90 V
Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 230 A
Einschaltdauer 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	600 x 205 x 415
Gewicht	17,5 kg
Maße Kühlmodul in mm	600 x 210 x 340
Gewicht Kühlmodul	14 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	33 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 230 Smart 5P TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol.	090-000156-00502
Tetrix 230 Comfort 5P TM	Anschlussbuchse	090-000157-00502
Tetrix 230 Smart 8P TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol.	090-000156-00504
Tetrix 230 Comfort 8P TM	Anschlussbuchse	090-000157-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m		394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-510981-00608
WK35 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000





<b>Tetrix 230 Smart 5P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol.	090-000156-00502
<b>Tetrix 230 Comfort 5P TM</b>	Anschlussbuchse	090-000157-00502
<b>Tetrix 230 Smart 8P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol.	090-000156-00504
<b>Tetrix 230 Comfort 8P TM</b>	Anschlussbuchse	090-000157-00504
<b>cool40 U31</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008593-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

- ▶ \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten
- ▶ Schweißgeräte wahlweise mit unterschiedlichen Steuerungen möglich

### ■ Verpackungseinheiten

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Tetrix 230 Smart 5P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 Smart, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-002627-00502
6x Tetrix 230 Smart 8P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 Smart, 8-polige Anschlussbuchse		092-002627-00504
6x Tetrix 230 Comfort 5P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 Comfort, 5-polige Anschlussbuchse		092-002628-00502
6x Tetrix 230 Comfort 8P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 Comfort, 8-polige Anschlussbuchse	6	092-002628-00504

▶ **Verpackungseinheiten 6 Stück Tetrix 230 ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 250.**



**Tetrix 300 Smart • Comfort puls TM**

/activArc®



**Smart**



**Comfort**



Steuerung	Seite	<b>192</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool41 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislpumpe und 4 Liter Wassertank (Kühlmodul cool41 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatorauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Netzanschluss 3x400V / 16 A



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	63 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 300 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	600 x 205 x 415
<b>Gewicht</b>	20 kg
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	600 x 210 x 340
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	18,4 kg
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	600 x 580 x 1200
<b>Gewicht Transportwagen</b>	33 kg



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 300 Smart puls 5P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000230-00502
<b>Tetrix 300 Smart puls 8P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	090-000230-00504
<b>Tetrix 300 Comfort puls 5P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000231-00502
<b>Tetrix 300 Comfort puls 8P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	090-000231-00504
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMR TN 200B AR/MIX 16L</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-000850-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 300 Smart puls 5P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000230-00502
<b>Tetrix 300 Smart puls 8P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	090-000230-00504
<b>Tetrix 300 Comfort puls 5P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000231-00502
<b>Tetrix 300 Comfort puls 8P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	090-000231-00504
<b>cool41 U31</b>	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	090-008600-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMR TN 200B AR/MIX 16L</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-000850-00000
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten

### ■ Verpackungseinheiten

Typ	Bezeichnung	VPE VE	Artikel-Nr.
6x Tetrix 300 Smart puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 Smart puls, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-015304-00502
6x Tetrix 300 Smart puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 Smart puls, 8-polige Anschlussbuchse		092-015304-00504
6x Tetrix 300 Comfort puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 Comfort puls, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-015305-00502
6x Tetrix 300 Comfort puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 Comfort puls, 8-polige Anschlussbuchse		092-015305-00504

► **Verpackungseinheiten 6 Stück Tetrix 300 puls ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 250.**



**Tetrix 300 Smart • Classic • Comfort TM**

/activArc®



**Smart**



**Classic**



**Comfort**



Steuerung	Seite	<b>192</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 35 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4,5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool35 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatorauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Netzanschluss 3x400V / 16 A
- **Weitere Funktionen der einzelnen Steuerungen finden Sie in der Steuerungsübersicht**



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	98 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 60 % 250 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	590 x 230 x 380
Gewicht	29 kg
Maße Kühlmodul in mm	650 x 270 x 225
Gewicht Kühlmodul	15 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	34 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 300 Smart TM		090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral	090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM		090-000099-00502
TIG 200 GRIP GD 5P 4m		394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-510981-00608
WK50 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-000850-00000
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Tetrix 300 Smart TM</b>		090-000125-00502
<b>Tetrix 300 Classic TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral	090-000098-00502
<b>Tetrix 300 Comfort TM</b>		090-000099-00502
<b>cool35 U31</b>		090-008235-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMR TN 200B AR/MIX 16L</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-000850-00000
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten

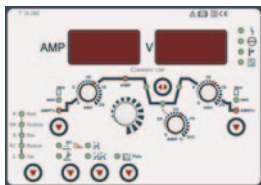


## Tetrix 300 Classic cel TM

/activArc®



### Classic



Steuerung	Seite	192
Optionen/Zubehör	Seite	269

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- **E-Hand-Schweißen: Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Die wichtigsten Funktionen klassisch über Potentiometer und Drehgeber einstellbar
- WIG-Puls-Funktion
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 35 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4,5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool35 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Netzanschluss 3x400V / 16 A



Tetrix	cel
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	105 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 40 % 250 A / 60 % 200 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	570 x 240 x 550
Gewicht	40 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	33 kg



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 300 Classic cel TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral	090-000171-00502
<b>cool35 U31</b>	Kühlmodul mit Kreislumppe	090-008235-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMR TN 200B AR/MIX 16L</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-000850-00000
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



**Tetrix 400-2 Smart • Classic • Comfort TM**

/activArc®



**Smart**



**Classic**



**Comfort**



Steuerung	Seite	<b>192</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 35 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4,5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool35 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatorauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Netzanschluss 3x400V / 16 A
- **Weitere Funktionen der einzelnen Steuerungen finden Sie in der Steuerungsübersicht**



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	102 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 35 %
	350 A / 60 %
	300 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	90 %
Maße LxBxH in mm	590 x 230 x 380
Gewicht	29 kg
Maße Kühlmodul in mm	650 x 270 x 225
Gewicht Kühlmodul	15 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	33 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 400-2 Smart TM		090-008704-00502
Tetrix 400-2 Classic TM		090-008705-00502
Tetrix 400-2 Comfort TM		090-008706-00502
TIG 200 GRIP GD 5P 4m		394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-510981-00608
WK70mm <sup>2</sup> -4m/Z	Werkstückleitung	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000





<b>Tetrix 400-2 Smart TM</b>		090-008704-00502
<b>Tetrix 400-2 Classic TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral	090-008705-00502
<b>Tetrix 400-2 Comfort TM</b>		090-008706-00502
<b>cool35 U31</b>		Kühlmodul mit Kreiselpumpe
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

- ▶ \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten
- ▶ Schweißgeräte wahlweise mit unterschiedlichen Steuerungen möglich



Tetrix 351 • 401 • 451 • 551 Smart • Classic • Comfort • Synergic FW



Smart



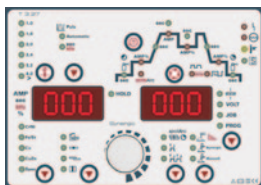
Classic



Comfort



Synergic



Steuerung	Seite	192
Optionen/Zubehör	Seite	269

- Wassergekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen / Fugenhobeln**
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Netzanschluss 3x400V, andere Netzspannungen und Multivolt als Option
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar
- **Weitere Funktionen der einzelnen Steuerungen finden Sie in der Steuerungsübersicht**

Tetrix	351	401	451	551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A		3 x 32 A	
Leerlaufspannung	80 V			
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	88 %		90 %	
Maße LxBxH in mm	1100 x 455 x 1000			
Gewicht	131 kg	126 kg	131 kg	



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 351 Smart FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000129-00502
<b>Tetrix 351 Classic FW</b>		090-000116-00502
<b>Tetrix 351 Comfort FW</b>		090-000117-00502
<b>Tetrix 351 Synergic FW</b>		090-000118-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 401 Smart FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000176-00502
<b>Tetrix 401 Classic FW</b>		090-000177-00502
<b>Tetrix 401 Comfort FW</b>		090-000178-00502
<b>Tetrix 401 Synergic FW</b>		090-000179-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 Smart FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000130-00502
<b>Tetrix 451 Classic FW</b>		090-000101-00502
<b>Tetrix 451 Comfort FW</b>		090-000102-00502
<b>Tetrix 451 Synergic FW</b>		090-000103-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 551 Smart FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000131-00502
<b>Tetrix 551 Classic FW</b>		090-000091-00502
<b>Tetrix 551 Comfort FW</b>		090-000092-00502
<b>Tetrix 551 Synergic FW</b>		090-000093-00502
<b>TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten





## Übersicht

### WIG-AC/DC-Schweißgeräte, Tragbar

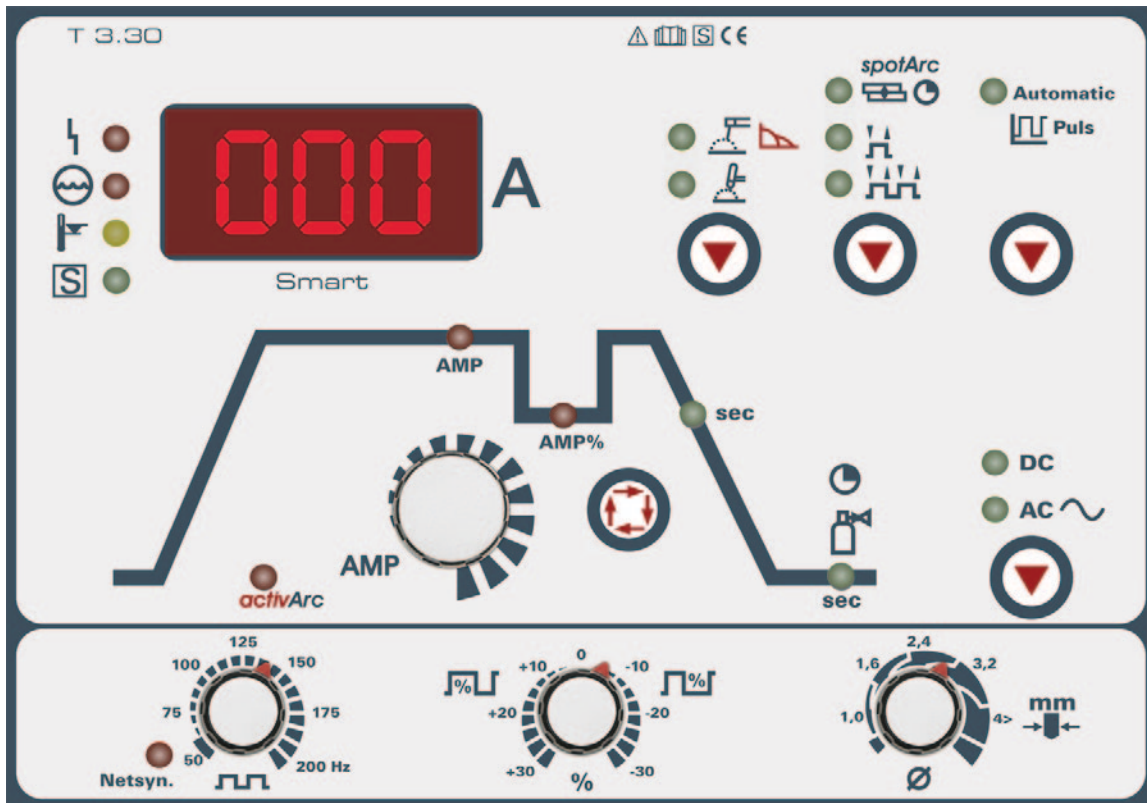
Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite	
	A		gasge- kühlt	optio- nales Kühlm- odul	wasser- gekühlt
Tragbar	200	Picotig 200 AC/DC puls TG	•	<b>218</b>	
Modular	230	Tetrix 230 AC/DC Smart • Comfort TM	•	<b>219</b>	
	300	Tetrix 300 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic TM	•	<b>221</b>	

### WIG-AC/DC-Schweißgeräte, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite	
	A		gasge- kühlt	optio- nales Kühlm- odul	wasser- gekühlt
Demodular	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic FW		•	<b>223</b>



■ Smart



### Einknopfbedienung

- / Einstellung Schweißstrom mit nur einem Knopf
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / AC-Stromform, Sinus-, Trapez-, Rechteck-Strom
- / AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- / AC Balance
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Hauptstrom
- / Absenkstrom
- / Downslope-Zeit
- / Gasnachströmzeit

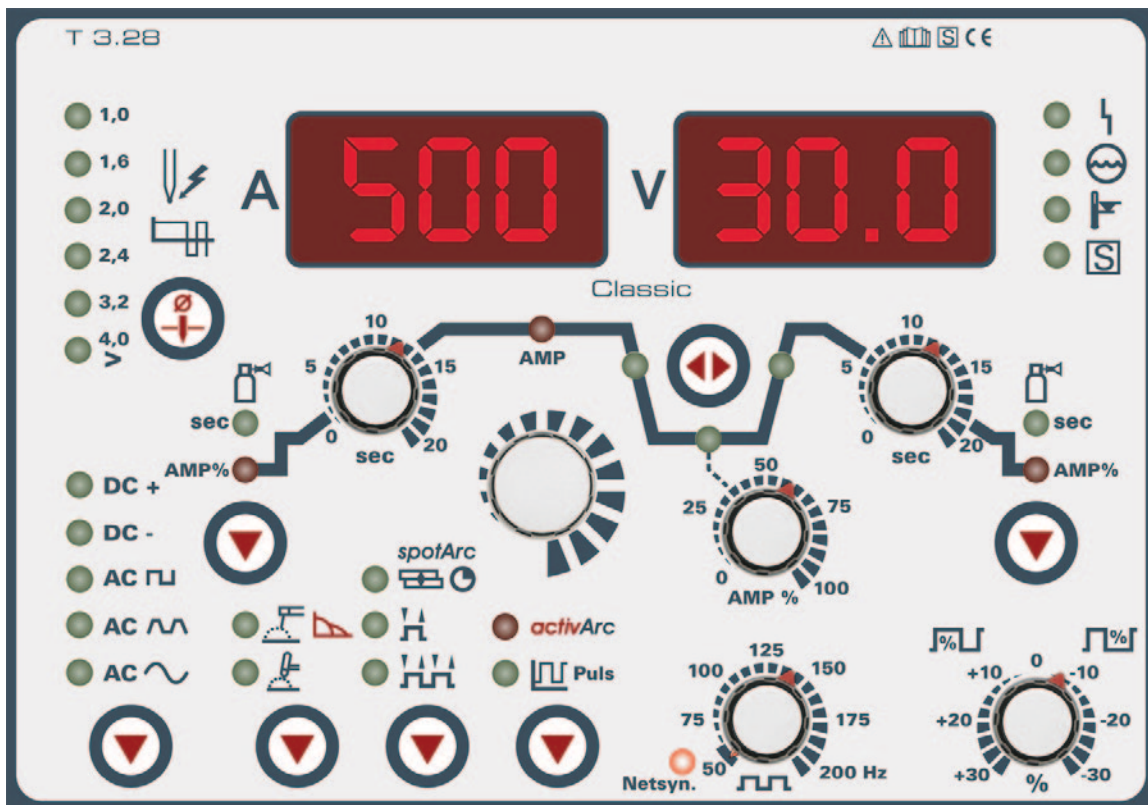
### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißparameter

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar (ausgenommen Tetrix 230)



## Classic



### Klassische Bedienung

- / Die wichtigsten Funktionen klassisch über Drehgeber einstellbar
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / AC-Spezial-Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1mm Blech an 10mm Blech zu schweißen
- / AC-Stromform, Sinus-, Trapez-, Rechteck-Strom
- / AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- / AC Balance
- / WIG-Puls-Funktion
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Puls- und Pausenstrom
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit

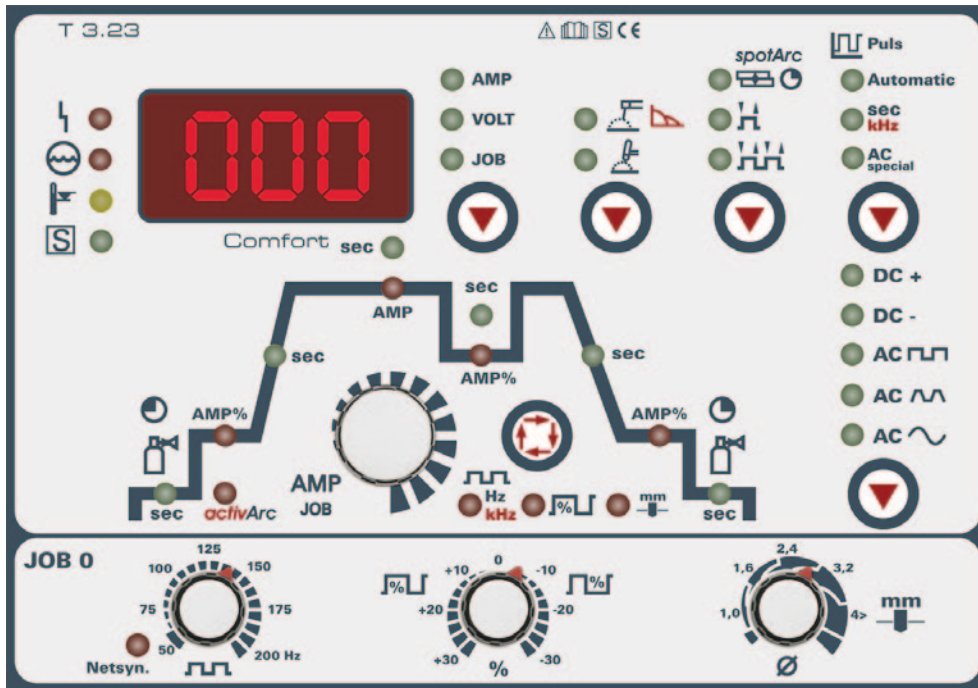
### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



## ■ Comfort



### Einknopfbedienung

- / Einstellung Schweißstrom mit nur einem Knopf
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / AC-Spezial-Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1mm Blech an 10mm Blech zu schweißen
- / AC-Stromform, Sinus-, Trapez-, Rechteck-Strom
- / AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- / AC Balance
- / WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / 8 programmierte JOBS (Schweißaufgaben)
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Pulszeit und Pulspausezeit mit entsprechenden Slope-Zeiten (Slope-Zeiten nicht bei Tetrix 230)
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / kHz-Pulsen: Balance, Frequenz
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

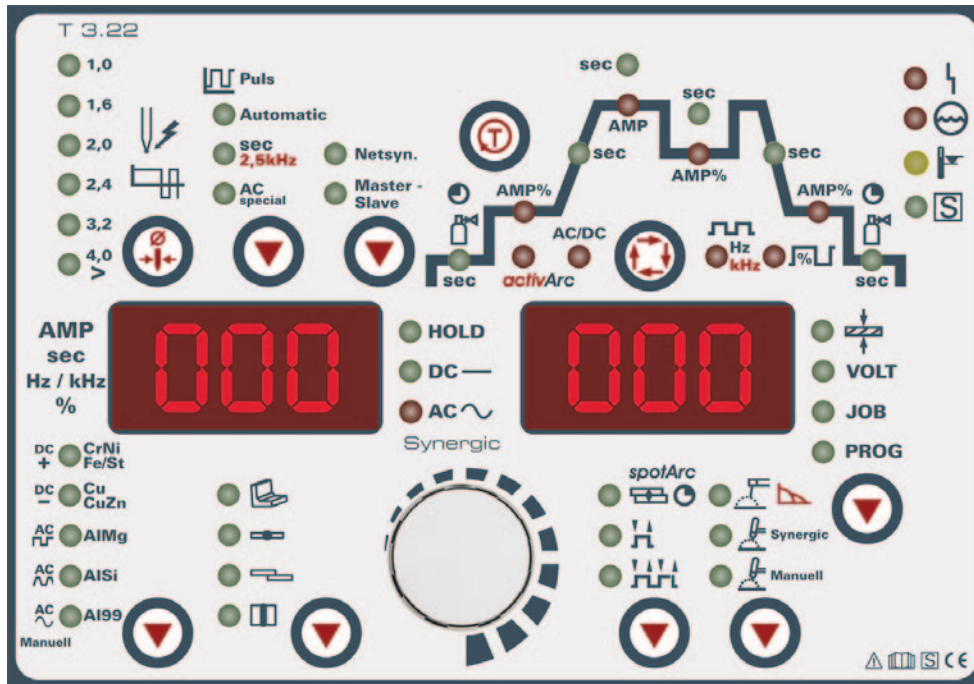
- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter
- / JOB-Nummer

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar (ausgenommen Tetrix 230)





## Synergic



### Synergic-Einknopfbedienung

- / Einstellung Schweißstrom mit nur einem Knopf
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- / Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / AC-Spezial-Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1mm Blech an 10mm Blech zu schweißen
- / AC-Stromform, Sinus-, Trapez-, Rechteck-Strom
- / AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- / AC Balance
- / WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / 256 vorprogrammierte JOBs / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- / Manueller oder Synergic-Betrieb möglich
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope
- / Stromloser Gastest, Schlauchpaket spülen

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetricx 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Pulszeit und Pulspausezeit mit entsprechenden Slope-Zeiten
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / kHz-Pulsen: Balance, Frequenz
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter
- / JOB-Nummer
- / Blechdicke
- / Programmnummer

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



**Picotig 200 AC/DC puls TG**



**T2.36-A**



Optionen/Zubehör Seite **269**

- Gasgekühltes WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG und E-Hand Puls-Funktion
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	43 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 200 A
Einschaltdauer 40 °C	200 A / 35 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	85 %
Maße LxBxH in mm	600 x 205 x 415
Gewicht	16,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 5-polige Anschlussbuchse	090-000188-00502
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	090-000188-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten

**Verpackungseinheiten**

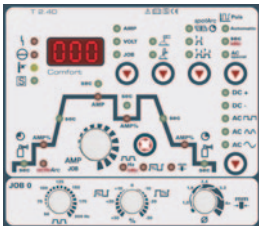
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-002719-00502
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 8-polige Anschlussbuchse		092-002719-00504

► Verpackungseinheiten 6 Stück Picotig 200 AC/DC puls ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 251.


**Tetrix 230 AC/DC Smart • Comfort TM**

/activArc®


**Smart**

**Comfort**


Steuerung	Seite	<b>214</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>

- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4 Liter Wassertank (Kühlmodul cool40 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	45 V
Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 230 A
Einschaltdauer 40 °C	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %
cos φ	1
Wirkungsgrad	85 %
Maße LxBxH in mm	600 x 205 x 415
Gewicht	19,3 kg
Maße Kühlmodul in mm	600 x 210 x 340
Gewicht Kühlmodul	14 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	33 kg



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
<b>Tetrix 230 AC/DC Smart 5P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol.	090-000158-00502		
<b>Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM</b>	Anschlussbuchse	090-000159-00502		
<b>Tetrix 230 AC/DC Smart 8P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige	090-000158-00504		
<b>Tetrix 230 AC/DC Comfort 8P TM</b>	Anschlussbuchse	090-000159-00504		
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-510981-00600		
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608		
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000008-00000		
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001		
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001		
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000		
<b>Tetrix 230 AC/DC Smart 5P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol.	090-000158-00502		
<b>Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM</b>	Anschlussbuchse	090-000159-00502		
<b>Tetrix 230 AC/DC Smart 8P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige	090-000158-00504		
<b>Tetrix 230 AC/DC Comfort 8P TM</b>	Anschlussbuchse	090-000159-00504		
<b>cool40 U31</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008593-00502		
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600		
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608		
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000008-00000		
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001		
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000		
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000		
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001		
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000		

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten

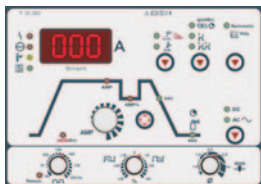
► Schweißgeräte wahlweise mit unterschiedlichen Steuerungen möglich

## ■ Verpackungseinheiten

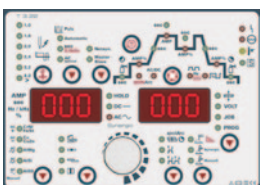
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 5P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 AC/DC Smart, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-002629-00502		
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 8P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 AC/DC Smart, 8-polige Anschlussbuchse		092-002629-00504		
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 AC/DC Comfort, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-002630-00502		
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 8P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 AC/DC Comfort, 8-polige Anschlussbuchse		092-002630-00504		

► Verpackungseinheiten 6 Stück Tetrix 230 AC/DC ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 251.


**Tetrix 300 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic TM**

**Smart**

**Classic**

**Comfort**

**Synergic**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>214</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>

- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 35 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4,5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool35 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Netzanschluss 3x400V / 16 A
- **Weitere Funktionen der einzelnen Steuerungen finden Sie in der Steuerungsübersicht**

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	98 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 300 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	300 A / 40 %
	270 A / 60 %
	210 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	85 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	570 x 240 x 550
<b>Gewicht</b>	36,5 kg
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	650 x 270 x 225
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	15 kg



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
<b>Tetrix 300 AC/DC Smart TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral	090-000132-00502		
<b>Tetrix 300 AC/DC Classic TM</b>		090-000119-00502		
<b>Tetrix 300 AC/DC Comfort TM</b>		090-000120-00502		
<b>Tetrix 300 AC/DC Synergic TM</b>		090-000121-00502		
<b>cool35 U31</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008235-00502		
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510993-00600		
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608		
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000		
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001		
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001		
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000		
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000		
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000		
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001		
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000		

- ▶ \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten
- ▶ Schweißgeräte wahlweise mit unterschiedlichen Steuerungen möglich

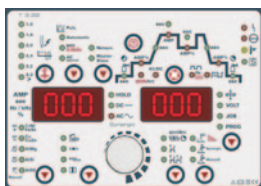

**Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic FW**

/activArc®


**Smart**

**Classic**

**Comfort**

**Synergic**


<b>Steuerung</b>	Seite	<b>214</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>269</b>

- Wassergekühltes WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen / Fugenhobeln**
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Netzanschluss 3x400V, andere Netzspannungen und Multivolt als Option
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar
- **Weitere Funktionen der einzelnen Steuerungen finden Sie in der Steuerungsübersicht**



Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	100 V	80 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	85 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000	1080 x 690 x 1195	
<b>Gewicht</b>	132 kg	181,5 kg	



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 351 AC/DC Smart FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000135-00502
<b>Tetrix 351 AC/DC Classic FW</b>		090-000107-00502
<b>Tetrix 351 AC/DC Comfort FW</b>		090-000108-00502
<b>Tetrix 351 AC/DC Synergic FW</b>		090-000109-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 AC/DC Smart FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000136-00502
<b>Tetrix 451 AC/DC Classic FW</b>		090-000110-00502
<b>Tetrix 451 AC/DC Comfort FW</b>		090-000111-00502
<b>Tetrix 451 AC/DC Synergic FW</b>		090-000112-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 551 AC/DC Smart FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000137-00502
<b>Tetrix 551 AC/DC Classic FW</b>		090-000113-00502
<b>Tetrix 551 AC/DC Comfort FW</b>		090-000114-00502
<b>Tetrix 551 AC/DC Synergic FW</b>		090-000115-00502
<b>TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

- ▶ \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten
- ▶ Schweißgeräte wahlweise mit unterschiedlichen Steuerungen möglich





## Übersicht

### WIG-Kaltdraht-System, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		wasser-gekühlt	
Demodular	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW	•	<b>226</b>
		Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW	•	<b>229</b>

### WIG-Kaltdraht-System

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
		tigSpeed drive 45 coldwire	wasser-gekühlt	<b>228</b>



**Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW**

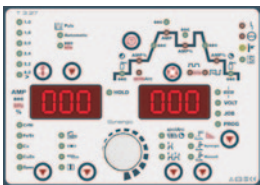
/activArc®



**Tetrix drive**



**Synergic**



Steuerung	Seite	192
Optionen/Zubehör	Seite	269

- Wassergekühltes WIG-DC-Kaltdraht-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- 256 vorprogrammierte JOBS / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- Bis zu 100 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen / Fugenhobeln**
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleifteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Netzanschluss 3x400V, andere Netzspannungen und Multivolt als Option
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



Tetrix	351	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000		
<b>Gewicht</b>	134 kg		
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410		
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13,7 kg		



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 351 AW FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000118-00505
<b>TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Tetrix 451 AW FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000103-00505
<b>TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Tetrix 551 AW FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät mit Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, Spurverbreiterung, wassergekühlt, dezentral	090-000093-00505
<b>TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

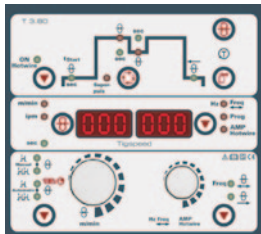
► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



**tigSpeed drive 45 coldwire**



T3.80



Optionen/Zubehör Seite **269**

- WIG-Kaltdraht Schweißen mit dynamischen Drahtfördersystem
- Dynamische Drahtzufuhr für ein beherrschbares Schweißbad auch in Zwangslagen: Die Drahtförderung wird parallel durch eine Vor- und Rückwärtsbewegung überlagert
- Hohe Prozesssicherheit und reproduzierbare Schweißergebnisse
- Höhere Schweißgeschwindigkeit und einfachste Handhabung, ähnlich dem MIG/MAG-Impuls Schweißverfahren
- Perfekte Schweißnahtoptik, keine Schweißspritzer
- spotArc und spotMatic
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- An jedem wassergekühlten WIG-Schweißgerät einsetzbar
- Weniger Emissionen: Deutlich geringere Rauchgasbelastung als beim MIG/MAG-Impuls-Schweißverfahren



<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 15 m/min
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-20 % - +15 %)
<b>Drahtgeschwindigkeit Schritte</b>	0,1 m/min
<b>Pendelfrequenz</b>	1 Hz - 16 Hz
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	624 x 342 x 480
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	28 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>tigSpeed drive 45 coldwire</b>	WIG-Drahtvorschubgerät mit einstellbarer Pulsfrequenz	090-000181-00502
<b>tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m</b>		094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Zusatzdraht, inkl. Zugentlastung	094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten


**Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW**

/activArc®


**Tetrix drive**

**Synergic**


<b>Steuerung</b>	<b>Seite</b>	<b>214</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	<b>Seite</b>	<b>269</b>

- Wassergekühltes WIG-AC/DC-Kaltdraht-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- 256 vorprogrammierte JOBS / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- Bis zu 100 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- AC-Spezial Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1 mm Blech an 10 mm Blech zu schweißen
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



<b>Tetrix</b>	<b>351 AC/DC</b>	<b>451 AC/DC</b>	<b>551 AC/DC</b>
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	100 V	80 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	85 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
<b>Gewicht</b>	135 kg	184,5 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410		
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13,7 kg		



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 351 AC/DC AW FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000109-00505
<b>TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Tetrix 451 AC/DC AW FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000112-00505
<b>TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Tetrix 551 AC/DC AW FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000115-00505
<b>TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



## Übersicht

### WIG-Heißdraht-System, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		wasser-gekühlt	
Demodular	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW	•	<b>232</b>
		Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW	•	<b>234</b>

### WIG-Heißdraht-System

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
		tigSpeed drive 45 hotwire	wasser-gekühlt	<b>236</b>



**Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW**

/activArc®



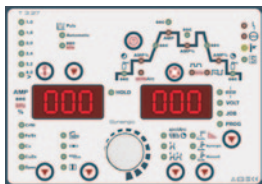
**T3.31**



**Tetrix drive**



**Synergic**



Steuerung	Seite	<b>192</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>269</b>

- Wassergekühltes WIG-DC-Heißdraht-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- 256 vorprogrammierte JOBS / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- Bis zu 100 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen
- Bis zu 60 % höhere Abschmelzleistung
- Reduktion der Aufmischung um bis zu 60 %
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen / Fugenhobeln**
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



<b>Tetrix</b>	351	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000		
<b>Gewicht</b>	134 kg		





Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 351 AW FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät mit Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, Spurverbreiterung, wassergekühlt, dezentral	090-000118-00505
<b>TIG 450 WD HW 12P U/D 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 WD HW 12P U/D 3m flex.		094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Transporthalterung für Tetrix drive 4L und Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>		094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompanete Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Tetrix 451 AW FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät mit Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, Spurverbreiterung, wassergekühlt, dezentral	090-000103-00505
<b>TIG 450 WD HW 12P U/D 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 WD HW 12P U/D 3m flex.		094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Transporthalterung für Tetrix drive 4L und Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>		094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompanete Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Tetrix 551 AW FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät mit Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, Spurverbreiterung, wassergekühlt, dezentral	090-000093-00505
<b>TIG 450 WD HW 12P U/D 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 WD HW 12P U/D 3m flex.		094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Transporthalterung für Tetrix drive 4L und Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>		094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompanete Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



**Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW**

/activArc®



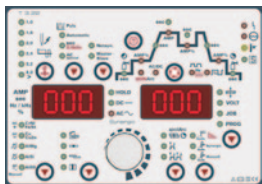
**T3.31**



**Tetrix drive**



**Synergic**



<b>Steuerung</b>	<b>Seite</b>	<b>214</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	<b>Seite</b>	<b>269</b>

- Wassergekühltes WIG-AC/DC-Heißdraht-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- 256 vorprogrammierte JOBS / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- Bis zu 100 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen
- Bis zu 60 % höhere Abschmelzleistung
- Reduktion der Aufmischung um bis zu 60 %
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- AC-Spezial Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1 mm Blech an 10 mm Blech zu schweißen
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar
- Einfaches Schweißen in Zwangslagen



<b>Tetrix</b>	<b>351 AC/DC</b>	<b>451 AC/DC</b>	<b>551 AC/DC</b>
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A		3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	100 V		80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 60 %	-	550 A / 60 %
	-	450 A / 80 %	-
	300 A / 100 %		420 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	85 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
<b>Gewicht</b>	135 kg	184,5 kg	



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 351 AC/DC AW FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000109-00505
<b>TIG 450 WD HW 12P U/D 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 WD HW 12P U/D 3m flex.		094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Transporthalterung für Tetrix drive 4L und Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Tetrix 451 AC/DC AW FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000112-00505
<b>TIG 450 WD HW 12P U/D 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 WD HW 12P U/D 3m flex.		094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Transporthalterung für Tetrix drive 4L und Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Tetrix 551 AC/DC AW FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000115-00505
<b>TIG 450 WD HW 12P U/D 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 WD HW 12P U/D 3m flex.		094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Transporthalterung für Tetrix drive 4L und Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Werkstückleitung	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

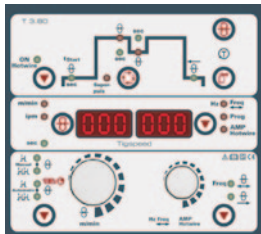
► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



**tigSpeed drive 45 hotwire**



**T3.80**



Optionen/Zubehör Seite **269**

- WIG-Kaltdraht- und Heißdraht-Schweißen mit dynamischem Drahtfördersystem
- Dynamische Drahtzufuhr für ein beherrschbares Schweißbad auch in Zwangslagen: Die Drahtförderung wird parallel durch eine Vor- und Rückwärtsbewegung überlagert
- Bis zu 100 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen
- Bis zu 60 % höhere Abschmelzleistung
- Reduktion der Aufmischung um bis zu 60 %
- Hohe Prozesssicherheit und reproduzierbare Schweißergebnisse
- Höhere Schweißgeschwindigkeit und einfachste Handhabung, ähnlich dem MIG/MAG-Impuls Schweißverfahren
- Einstellbare Wärmezufuhr im Draht für erhöhte Abschmelzleistung und noch geringerer Nahtfehlergefahr
- Einfaches Schweißen in Zwangslagen
- Perfekte Schweißnahtoptik, keine Schweißspritzer
- spotArc und spotMatic
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- An jedem wassergekühlten WIG-Schweißgerät einsetzbar
- Weniger Emissionen: Deutlich geringere Rauchgasbelastung als beim MIG/MAG-Impuls-Schweißverfahren



<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 15 m/min
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-20 % - +15 %)
<b>Drahtgeschwindigkeit Schritte</b>	0,1 m/min
<b>Heißdrahtstrom</b>	40 A - 180 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	180 A / 35 % 150 A / 60 % 130 A / 100 %
<b>Pendelfrequenz</b>	1 Hz - 16 Hz
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	624 x 342 x 480
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	29 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>tigSpeed drive 45 hotwire</b>	WIG-Drahtvorschubgerät mit einstellbarer Pulsfrequenz und Drahtvorwärmung	090-000180-00502
<b>tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m</b>		094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Zusatzdraht, inkl. Zugentlastung	094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

► \* Alternative, nicht in der Endsumme enthalten



**Tetrix 270 Hotwire**



- WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung

<b>Heißdrahtstrom</b>	5 A - 270 A
<b>Abmessungen</b>	550 x 205 x 415
<b>Gewicht</b>	20 kg

**T3.31**



Optionen/Zubehör Seite **269**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 270 Hotwire	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502

► Nur zum Betrieb an Geräteserie Tetrix AW geeignet!





Übersicht

Plasma-DC-Schweißgeräte

Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung optionales Kühlmodul	Seite
A		wasser-gekühlt	optio- nales Kühlm- odul
20 - 120	microplasma 20 • 50 • 120	•	• <b>240</b>

Plasma-DC-Schweißgeräte, Tragbar

Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung optionales Kühlmodul	Seite
A		wasser-gekühlt	optio- nales Kühlm- odul
150	Tetrix 150 Classic • Comfort • Synergic Plasma	•	• <b>242</b>



microplasma 20 • 50 • 120



Optionen/Zubehör Seite **269**

- Inverterschweißgerät, DC, wassergekühlt
- Microplasma-Schweißen
- Tragbar, externe Wasserkühlung (Kühlmodul notwendig!)
- Durchflussmesser
- Hilfslichtbogenstrom
- 5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker



microplasma	20	50	120
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A		
<b>Leerlaufspannung</b>	95 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	0,1 A - 20 A	0,1 A - 50 A	0,5 A - 120 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		120 A / 35 %
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	520 x 550 x 480		
<b>Gewicht</b>	50 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>microplasma 20</b>	Microplasma-Schweißgerät	090-007010-00501
<b>FR21 14POL 5 M</b>	Fußfernsteller, Strom	094-000051-00000
<b>UK 500</b>	Kühlgerät	090-008026-00504
<b>PWH 100 3 M</b>	Plasma-Handschweißbrenner	094-008232-00000
<b>WK25 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559</b>		092-000525-00001
<b>Maxex AR/MIX 200bar 30m<sup>3</sup> G1/4"</b>	Flaschendruckminderer	096-000000-00000
<b>Maxex Hydrogen 200bar 30m<sup>3</sup> G3/8"L</b>		096-000001-00000
<b>DKF 23E-10</b>	Deionisiertes Kühlmittel, 10 l, ohne Frostschutz, für Rückkühlgeräte	094-001504-00000
<b>UKV4SET 4M</b>	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000
<b>ADAP3 G1/4-G1/4 LKS</b>	Gewindeadapter	094-001652-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>microplasma 50</b>	Microplasma-Schweißgerät	090-007012-00501
<b>FR21 14POL 5 M</b>	Fußfernsteller, Strom	094-000051-00000
<b>UK 500</b>	Kühlgerät	090-008026-00504
<b>PWH 100 3 M</b>	Plasma-Handschweißbrenner	094-008232-00000
<b>WK25 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559</b>		092-000525-00001
<b>Maxex AR/MIX 200bar 30m<sup>3</sup> G1/4"</b>	Flaschendruckminderer	096-000000-00000
<b>Maxex Hydrogen 200bar 30m<sup>3</sup> G3/8"L</b>		096-000001-00000
<b>DKF 23E-10</b>	Deionisiertes Kühlmittel, 10 l, ohne Frostschutz, für Rückkühlgeräte	094-001504-00000
<b>UKV4SET 4M</b>	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000
<b>ADAP3 G1/4-G1/4 LKS</b>	Gewindeadapter	094-001652-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000





<b>microplasma 120</b>	Microplasma-Schweißgerät	090-007015-00502
<b>FR21 14POL 5 M</b>	Fußfernsteller, Strom	094-000051-00000
<b>UK 500</b>	Kühlgerät	090-008026-00504
<b>PWH 150 4 M</b>	Plasma-Handsweißbrenner	094-008783-00000
<b>WK25 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559</b>		092-000525-00001
<b>Maxex AR/MIX 200bar 30m<sup>3</sup> G1/4"</b>	Flaschendruckminderer	096-000000-00000
<b>Maxex Hydrogen 200bar 30m<sup>3</sup> G3/8"L</b>		096-000001-00000
<b>DKF 23E-10</b>	Deionisiertes Kühlmittel, 10 l, ohne Frostschutz, für Rückkühlgeräte	094-001504-00000
<b>UKV4SET 4M</b>	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000
<b>ADAP3 G1/4-G1/4 LKS</b>	Gewindeadapter	094-001652-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► Weitere Plasma-Schweißgeräte mit Gasregelung finden Sie in unserer Automatisierungspreisliste!



Tetrix 150 Classic • Comfort • Synergic Plasma



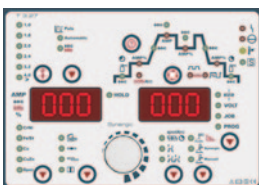
Classic



Comfort



Synergic



- Modulares WIG-DC-Plasmaschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand-Schweißen
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislpumpe und 7 Liter Wassertank (Kühlmodul cool71 U43)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Fahrwagen Trolley 70-3 DF und Kühlmodul cool71 U43 lieferbar
- Netzanschluss 3x400V / 16 A
- Zum Betrieb ist eine Gasdosiereinheit GDE2, GDE2.1 oder GDE3 notwendig
- **Weitere Funktionen der einzelnen Steuerungen finden Sie in der Steuerungsübersicht**



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	98 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A
Einschaltdauer 40 °C	150 A / 100 %
Gewicht	83 kg

Steuerung	Seite	192
Optionen/Zubehör	Seite	269



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 150 Classic Plasma</b>	Plasma-DC-Schweißgerät	090-008720-00502
<b>Tetrix 150 Comfort Plasma</b>		090-008721-00502
<b>Tetrix 150 Synergic Plasma</b>		090-007024-00502
<b>cool71 U43</b>	Kühlmodul mit Kreislpumpe	090-008220-00502
<b>PWH 150 4 M</b>	Plasma-Handsweißbrenner	094-008783-00000
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559</b>		092-000525-00001
<b>Maxex AR/MIX 200bar 30m<sup>3</sup> G1/4"</b>	Flaschendruckminderer	096-000000-00000
<b>Maxex Hydrogen 200bar 30m<sup>3</sup> G3/8"L</b>		096-000001-00000
<b>Trolly 70-3 DF</b>	Transportwagen für Stromquelle, 2 Module, 2 Gasflaschen 20 l - 50 l	090-008159-00000
<b>DKF 23E-10</b>	Deionisiertes Kühlmittel, 10 l, ohne Frostschutz, für Rückkühlgeräte	094-001504-00000
<b>ADAP3 G1/4-G1/4 LKS</b>	Gewindeadapter	094-001652-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► **Weitere Plasma-Schweißgeräte mit Gasregelung finden Sie in unserer Automatisierungspreisliste!**

► EWM-Plasma-Checkliste beachten! Diese finden Sie im Internet unter [www.ewm-group.com/checklisten](http://www.ewm-group.com/checklisten)  
 Diese Plasma-Gerätesysteme sind nur für manuelle Plasma-Anwendungen bis 150 A geeignet!  
 Geräte und Zubehör zur Automatisierung finden Sie in unserer Automatisierungs-Preisliste.  
 Bei abweichendem Brenner können andere Kühlgeräte und zusätzliche Gewindeadapter erforderlich sein!





■ Übersicht

**E-Hand-DC-Schweißgeräte, Tragbar**

Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
A		gasge- kühlt	
160	Pico 162 • Pico 162 MV		<b>246</b>
180	Pico 180 puls		<b>247</b>
220	Pico 220 cel puls		<b>248</b>
300	Pico 300 cel • Pico 300 cel pws		<b>249</b>
350	Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws	•	<b>250</b>
	Pico 350 cel puls pws dgs		<b>252</b>



## Pico 162 • Pico 162 MV



Optionen/Zubehör

Seite **269**

- Inverterschweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Multivolt (MV): Automatische Anpassung der Netzspannung (115 V / 230 V)
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- 3 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker (außer MV-Gerät)
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**
- Inhalt Set: Schweißstromquelle, Transportkoffer, Elektrodenhalter, Werkstückleitung, Schweißschild, Schlackehammer, Drahtbürste



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A	1 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	105 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	10 A - 150 A	10 A - 110 A
	10 A - 160 A (WIG)	10 A - 120 A (WIG)
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	150 A / 35 %	110 A / 35 %
	120 A / 60 %	90 A / 60 %
	100 A / 100 %	80 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	430 x 115 x 225	
<b>Gewicht</b>	5,1 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>SET Pico 162</b>	E-Hand Set: Pico 162 und Schweißplatzausrüstung im Koffer	091-002040-00502
<b>Pico 162</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät	090-002040-00502
<b>WK16mm<sup>2</sup>-4m/K</b>	Werkstückleitung	094-005314-00000
<b>EH 16qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	094-005313-00000
<b>Pico 162 VRD</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002050-00502
<b>WK16mm<sup>2</sup>-4m/K</b>	Werkstückleitung	094-005314-00000
<b>EH 16qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	094-005313-00000
<b>SET Pico 162 MV</b>	E-Hand Set: Pico 162 MV und Schweißplatzausrüstung im Koffer	091-002042-00502
<b>Pico 162 MV</b>	E-Hand-Multivolt-Inverterschweißgerät	090-002042-00502
<b>WK16mm<sup>2</sup>-4m/K</b>	Werkstückleitung	094-005314-00000
<b>EH 16qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	094-005313-00000
<b>CBP Pico 162</b>	Transportkoffer, leer	094-010324-00500

## Verpackungseinheiten

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
12x Pico162	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico162	12	092-002047-00502
12x Pico162 Set	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico162 SET	12	092-002055-00502
12x Pico162 MV	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico162 MV	12	092-002058-00502
12x Pico162 MV Set	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico162 SET MV	12	092-002059-00502
12x Pico 162 VRD	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 162 VRD	12	092-015247-00502

► Verpackungseinheiten 12 Stück Pico 162 ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 252.


**Pico 180 puls**

**T1.80.2-A**

**Optionen/Zubehör Seite 269**

- Inverterschweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
  - **E-Hand Impulsschweißen:**
    - besonders geeignet zum Wurzelschweißen
    - bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche in WIG-Optik
    - weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
    - sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
    - hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
    - weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Antistick
- 3,5 m Netzzuleitung
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 20 A
<b>Leerlaufspannung</b>	98 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 180 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	180 A / 25 % 130 A / 60 % 120 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	470 x 135 x 250
<b>Gewicht</b>	8,9 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Pico 180 puls</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät	090-002003-00502
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000008-00000
<b>EH 35qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000052-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>Pico 180 puls VRD</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002051-00502
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000008-00000
<b>EH 35qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000052-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000

**Verpackungseinheiten**

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
8x Pico180 puls	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180 puls	8	092-015235-00502
8x Pico 180 puls VRD	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180 puls VRD	8	092-015248-00502

**► Verpackungseinheiten 8 Stück Pico 180 puls ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 252.**



**Pico 220 cel puls**



**T1.80.3-A**



Optionen/Zubehör Seite **269**

- Inverterschweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
  - **E-Hand Impulsschweißen:**
  - besonders geeignet zum Wurzelschweißen
  - bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche in WIG-Optik
  - weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
  - sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
  - hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
  - weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
- 5 m Netzzuleitung
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Antistick



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	97 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	10 A - 220 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	220 A / 30 %
	160 A / 60 %
	140 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	470 x 135 x 250
<b>Gewicht</b>	8,9 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Pico 220 cel puls	E-Hand-Inverterschweißgerät	090-002057-00502
WK35 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000052-00000
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000

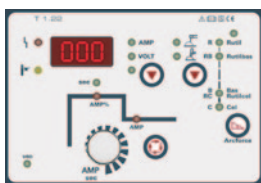
**Verpackungseinheiten**

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
8x Pico 220 cel puls	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 220 cel puls	8	092-015280-00502

► Verpackungseinheiten 8 Stück Pico 220 cel puls ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 252.




**Pico 300 cel • Pico 300 cel pws**

**T1.22**

**Optionen/Zubehör**
**Seite 269**

- Inverterschweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- 5 m Netzzuleitung
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Antistick
- Polwendung am Gerät oder über Fernsteller



Pico	300 cel	300 cel pws
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	107 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	10 A - 300 A	
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	300 A / 25 %	
	220 A / 60 %	
	170 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	515 x 185 x 350	515 x 185 x 445
<b>Gewicht</b>	16,5 kg	23,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Pico 300 cel</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät	090-002043-00502
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>Pico 300 cel vrd 12V</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002043-00503
<b>Pico 300 cel svrd 12V</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8	090-002043-00504
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>Pico 300 cel pws</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät, Polwendeschalter	090-002044-00502
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>Pico 300 cel pws vrd 12V</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002044-00503
<b>Pico 300 cel pws svrd 12V</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8	090-002044-00504
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000

**Verpackungseinheiten**

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Pico 300 CEL	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel		092-002298-00502
6x Pico 300 cel svrd 12V	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel SVRD	6	092-002298-00504
6x Pico 300 cel vrd 12V	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel VRD		092-002298-00503

**► Verpackungseinheiten 6 Stück Pico 300 cel ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 252.**



## Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws



E1.00

Optionen/Zubehör Seite **269**

- Inverterschweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Auch mit serienmäßiger Leerlaufspannungsreduzierung (VRD) verfügbar (nach AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8)
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- MIG/MAG CC/CV Schweißen mit Pico drive 4L und Pico drive 200C
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
  - **E-Hand Impulsschweißen:**
    - besonders geeignet zum Wurzelschweißen
    - bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche in WIG-Optik
    - weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
    - sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
    - hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
    - weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
- Perfektes Steignachtschweißen durch PF Pulse Funktion
- Polarität per Knopfdruck umschaltbar (PWS)
- Arcforce, Hotstartzeit und -strom einstellbar
- Antistick
- Stromsparend durch Standby-Modus



Pico	350 cel puls	350 cel puls pws
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	95 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	10 A - 350 A	10 A - 350 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	600 x 205 x 415	600 x 205 x 415
<b>Gewicht</b>	23,5 kg	25 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Pico 350 cel puls</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät	090-002060-00502
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>Pico 350 cel puls vrd (AUS)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002060-28503
<b>Pico 350 cel puls vrd (RU)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8	090-002060-28504
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>Pico 350 cel puls pws</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät, Polwendeschalter	090-002061-00502
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000



<b>Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Polwendung und Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002061-28503
<b>Pico 350 cel puls pws vrd (RU)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Polwendung und Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und ГОСТ 12.2 007.8	090-002061-28504
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000

**Verpackungseinheiten**

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Pico 350 cel puls	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls	6	092-015284-00502
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls vrd (RU)		092-015284-28504
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls vrd (AUS)		092-015284-28503

► **Verpackungseinheiten 6 Stück Pico 350 cel puls ohne Zubehör finden Sie im Kapitel Verpackungseinheiten auf Seite 252.**



Pico 350 cel puls pws dgs



E1.00

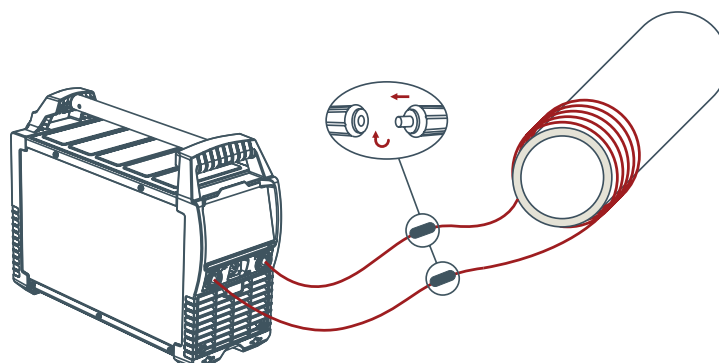


Optionen/Zubehör Seite 269

- E-Hand-Inverterschweißgerät, Polwendeschalter, Entmagnetisieren
- MSG-Schweißen mit Drahtvorschubgerät Pico drive 4L oder Pico drive 200C
- Geeignet zum Fülldrahtschweißen
- CC / CV Kennlinie
- Entmagnetisierungsfunktion: Automatischer Ablauf zum Entmagnetisieren von Rohren und Blechen
- Stabelektrode / E-Hand für alle Elektrodentypen
- Stabelektrode / E-Hand Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- E-Hand-/E-Hand-Impulsschweißen:
  - besonders geeignet zum Wurzelschweißen
  - sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
  - hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
  - weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
  - weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
  - bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche ähnlich WIG-Optik
- Schweißpolarität per Knopfdruck umschaltbar (PWS)
- Perfektes Steignachtschweißen durch PF Pulse Funktion
- Tragbar, Schulterriemen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- 5 m Netzzuleitung
- Netzanschluss 3x400V / 16 A

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	95 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	10 A - 350 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 35 %
	280 A / 60 %
	230 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	600 x 205 x 415
<b>Gewicht</b>	25 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Pico 350 cel puls pws dgs</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät, Polwendeschalter, Entmagnetisieren	090-002127-00502
<b>Set LC 35 mm<sup>2</sup></b>	Set: Zwei 5m Lastkabel 35qmm und ein 20m Lastkabel 35qmm für die Entmagnetisierung	092-002921-00000
<b>WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K</b>	Werkstückleitung	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000





## Übersicht

Verpackungseinheiten		Seite
	Picomig	254
	Mira	255
Verpackungseinheiten	Picotig / Tetrax DC	256
	Picotig / Tetrax AC/DC	257
	Pico	258
	Cool-Serie	258



## Picomig

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x Picomig 180 puls	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 puls ohne Zubehör	6	092-015270-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6 x Picomig 180 puls Set D			092-002622-00502		
6 x Picomig 180 puls Set DK/FI/ NL/NO/SE	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 puls: MIG-Brenner, Werk- stückleitung, 3 m Gasschlauch, D200 Fülldraht 0,9 mm (2 kg), D200	6	092-002622-00540		
6 x Picomig 180 puls Set GB	Stahldraht 0,8 mm (2 kg), Druckminderer, Fülldrahtgasdüse		092-002622-00537		
6 x Picomig 180 puls Set RU			092-002622-00508		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x Picomig 180 Synergic	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 Synergic ohne Zubehör	6	092-015308-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x Picomig 180 Synergic Set	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 Synergic, MIG-Brenner, Werk- stückleitung, 3 m Gasschlauch, D200 Fülldraht 0,9 mm (2 kg), D200	6	092-015309-00502		
	Stahldraht 0,8 mm (2 kg), Druckminderer, Fülldrahtgasdüse				
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x Picomig 185 D3 puls	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 185 D3 puls ohne Zubehör	6	092-015306-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x Picomig 185 D3 Synergic	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 185 D3 Synergic Synergic ohne Zubehör	6	092-015310-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x Picomig 305 D3 puls TKG	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 305 D3 puls ohne Zubehör	6	092-015288-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x Picomig 305 D3 Synergic TKG	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 305 D3 Synergic ohne Zubehör	6	092-015313-00502		


**Mira**

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
2x Mira 151 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 151 FKG	2	092-015238-00502
2x Mira 221 MV FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 221 MV FKG		092-015239-00502
2x Mira 251 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 251 FKG		092-015240-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M1.02 FKG		092-015236-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M2.20 FKG		092-015263-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M2.40 FKG		092-015237-00502
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
2x Mira 151 FKG Set D	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Druckminderer, Gasschlauch, Korbspulenadapter	2	092-015242-00502
2x Mira 151 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015242-00540
2x Mira 151 FKG Set GB			092-015242-00537
2x Mira 151 FKG Set RU			092-015242-00508
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
2x Mira 221 MV FKG Set D	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Druckminderer, Gasschlauch, Korbspulenadapter, Adapter CEE auf Schuko	2	092-015243-00502
2x Mira 221 MV FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015243-00540
2x Mira 221 MV FKG Set GB			092-015243-00537
2x Mira 221 MV FKG Set RU			092-015243-00508
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
2x Mira 251 FKG Set D	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Druckminderer, Gasschlauch, Korbspulenadapter	2	092-015244-00502
2x Mira 251 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015244-00540
2x Mira 251 FKG Set GB			092-015244-00537
2x Mira 251 FKG Set RU			092-015244-00508
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
2x Mira 301 M1.02 FKG Set D	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Druckminderer, Gasschlauch, Korbspulenadapter	2	092-015245-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015245-00540
2x Mira 301 M1.02 FKG Set GB			092-015245-00537
2x Mira 301 M1.02 FKG Set RU			092-015245-00508
2x Mira 301 M2.20 FKG Set D			092-015269-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015269-00540
2x Mira 301 M2.20 FKG Set GB			092-015269-00537
2x Mira 301 M2.20 FKG Set RU			092-015269-00508
2x Mira 301 M2.40 FKG Set D			092-015246-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015246-00540
2x Mira 301 M2.40 FKG Set GB			092-015246-00537
2x Mira 301 M2.40 FKG Set RU			092-015246-00508



**Picotig / Tetrrix DC**

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
8x Picotig 200 puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Picotig 200 puls, ohne Zubehör	8	092-015276-00502
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Picotig 200 puls Set D	Verpackungseinheit Set: 6 Stk. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer	6	092-015277-00502
6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015277-00540
6x Picotig 200 puls Set RU			092-015277-00508
6x Picotig 200 puls Set GB			092-015277-00537
6x Picotig 200 puls Set	Verpackungseinheit Set: 6 Stk. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch		092-015277-00539
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
8x Tetrrix 200 Smart puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrrix 200 Smart puls, 5-polige Anschlussbuchse	8	092-015302-00502
8x Tetrrix 200 Smart puls 8P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrrix 200 Smart puls, 8-polige Anschlussbuchse		092-015302-00504
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
8x Tetrrix 200 Comfort puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrrix 200 Comfort puls, 5-polige Anschlussbuchse	8	092-015303-00502
8x Tetrrix 200 Comfort puls 8P	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrrix 200 Comfort puls, 8-polige Anschlussbuchse		092-015303-00504
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Tetrrix 230 Smart 5P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 Smart, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-002627-00502
6x Tetrrix 230 Smart 8P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 Smart, 8-polige Anschlussbuchse		092-002627-00504
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Tetrrix 230 Comfort 5P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 Comfort, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-002628-00502
6x Tetrrix 230 Comfort 8P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 Comfort, 8-polige Anschlussbuchse		092-002628-00504
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE VE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Tetrrix 300 Smart puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 300 Smart puls, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-015304-00502
6x Tetrrix 300 Smart puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 300 Smart puls, 8-polige Anschlussbuchse		092-015304-00504
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE VE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Tetrrix 300 Comfort puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 300 Comfort puls, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-015305-00502
6x Tetrrix 300 Comfort puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 300 Comfort puls, 8-polige Anschlussbuchse		092-015305-00504




**Picotig / Tetrrix AC/DC**

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 5-polige Anschlussbuchse		092-002719-00502
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 8-polige Anschlussbuchse	6	092-002719-00504
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Tetrrix 230 AC/DC Smart 5P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 AC/DC Smart, 5-polige Anschlussbuchse		092-002629-00502
6x Tetrrix 230 AC/DC Smart 8P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 AC/DC Smart, 8-polige Anschlussbuchse	6	092-002629-00504
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Tetrrix 230 AC/DC Comfort 5P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 AC/DC Comfort, 5-polige Anschlussbuchse		092-002630-00502
6x Tetrrix 230 AC/DC Comfort 8P	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 AC/DC Comfort, 8-polige Anschlussbuchse	6	092-002630-00504



## Pico

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
12x Pico162	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico162	12	092-002047-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
12x Pico162 Set	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico162 SET	12	092-002055-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
12x Pico162 MV	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico162 MV	12	092-002058-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
12x Pico162 MV Set	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico162 SET MV	12	092-002059-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
12x Pico 162 VRD	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 162 VRD	12	092-015247-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
8x Pico180	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180	8	092-015235-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
8x Pico 180 VRD	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180 VRD	8	092-015248-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
8x Pico 220 cel puls	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 220 cel puls		092-015280-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x Pico 300 CEL	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel		092-002298-00502		
6x Pico 300 cel svrd 12V	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel SVRD	6	092-002298-00504		
6x Pico 300 cel vrd 12V	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel VRD		092-002298-00503		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x Pico 350 cel puls	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls		092-015284-00502		
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls vrd (RU)	6	092-015284-28504		
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls vrd (AUS)		092-015284-28503		

## Cool-Serie

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x cool35 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool35 U31	6	092-015295-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x cool40 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool40 U31	6	092-015283-00502		
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x cool41 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool41 U31	6	092-015291-00502		

## Transportwagen

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.		
6x Trolley 35.2-2	Verpackungseinheit 6 Stk. Trolley 35.2-2	6 VE	092-015282-00000		

## Übersicht

### Multivolt-Geräte, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		gasge- kühlt	
Kompakt	220	Mira 221 MV KGE	•	<b>263</b>

### Multivolt-Geräte, Tragbar


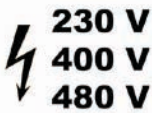




Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		gasge- kühlt	
	110 - 160	Pico 162 MV		<b>266</b>
Tragbar	150 - 200	Picotig 200 MV puls 5P TGD	•	<b>264</b>
		Tetrix 200 MV Comfort puls TG	•	<b>265</b>

### Multivolt-Geräte

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
		voltConverter 230/400	gasge- kühlt	<b>267</b>

**Multivolt - Optionen ab Werk**

Viele EWM-Schweißgeräte können mit folgenden Optionen für den Betrieb an unterschiedlichen Netzspannungen umgerüstet werden.

Geräte	Artikel-Nr.	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
<b>MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte</b>			
			
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	•	•
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	•	•
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	•	•
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	•	•
			
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005323-00502	•	•
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005324-00502	•	•
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	•	•
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	•	•
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	•	•
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	•	•
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	•	•
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	•	•
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	•	•
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	•	•
<b>MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte</b>			
			
Taurus 401 Synergic S MM FKW	090-005339-00502	•	•
Taurus 501 Synergic S MM FKW	090-005340-00502	•	•
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	•	•
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	•	•
<b>WIG-DC-Schweißgeräte</b>			
			
Tetrix 351 Smart FW	090-000129-00502	•	•
Tetrix 351 Classic FW	090-000116-00502	•	•
Tetrix 351 Comfort FW	090-000117-00502	•	•
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	•	•
Tetrix 401 Smart FW	090-000176-00502	•	•
Tetrix 401 Classic FW	090-000177-00502	•	•
Tetrix 401 Comfort FW	090-000178-00502	•	•
Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	•	•
Tetrix 451 Smart FW	090-000130-00502	•	•
Tetrix 451 Classic FW	090-000101-00502	•	•
Tetrix 451 Comfort FW	090-000102-00502	•	•
Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	•	•
Tetrix 551 Smart FW	090-000131-00502	•	•
Tetrix 551 Classic FW	090-000091-00502	•	•
Tetrix 551 Comfort FW	090-000092-00502	•	•
Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	•	•

**Multivolt - Optionen ab Werk**

Geräte	Artikel-Nr.	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
<b>WIG-AC/DC-Schweißgeräte</b>			
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	090-000135-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Classic FW	090-000107-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW	090-000108-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	•	
Tetrix 451 AC/DC Smart FW	090-000136-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Classic FW	090-000110-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW	090-000111-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Smart FW	090-000137-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Classic FW	090-000113-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW	090-000114-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	•	•

Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>OW Multivolt 351/401/451/551</b> Multispannung (230V/400V/480V) - Werkseinbau (keine Nachrüstung)	092-002542-00001 
<b>OW 440/460/480 Volt</b> Ausrüstung der Geräte 355/405/505 sowie 351/401/451/501/551 für 3x 440/460/480V Netzanschluss (nur ab Werk)	092-002647-00001 

**Multivolt - Optionen ab Werk**

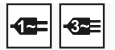
Viele EWM-Schweißgeräte können mit folgenden Optionen für den Betrieb an unterschiedlichen Netzspannungen umgerüstet werden.

Geräte	Artikel-Nr.	voltConverter 230/400	OW 440/460/480 Volt
<b>Modulare MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte</b>			
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	•	•
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	•	•
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	•	•
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	•	•
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	•	•
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	•	•
<b>Modulare MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte</b>			
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	•	•
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	•	•
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	•	•
Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	•	•
Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	•	•
Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	•	•
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502		•
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502		•
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502		•
Taurus 355 Synergic S MM TDW	090-005437-00502		•
Taurus 405 Synergic S MM TDW	090-005439-00502		•
Taurus 505 Synergic S MM TDW	090-005441-00502		•

Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>voltConverter 230/400</b> Spannungswandler ► Einsatz nur mit gasgekühlten Geräten möglich!	090-008800-00502
<b>OW 440/460/480 Volt</b> Ausrüstung der Geräte 355/405/505 sowie 351/401/451/501/551 für 3x 440/460/480V Netzanschluss (nur ab Werk)	092-002647-00001

**Mira 221 MV KGE**


- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Fahrbar, kompakt, robuste Bauweise bei geringen Gehäusemaßen
- Multivolt - umschaltbar zwischen 230 V und 400 V
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 2-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- 5 m Netzzuleitung mit CEE 16 A Stecker und Adapter auf 16 A Schuko



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V	2 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A	2 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	40 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 220 A	
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	220 A / 15 %	
	85 A / 100 %	
<b>Schaltstufen</b>	6	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	880 x 385 x 610	
<b>Gewicht</b>	56 kg	

**Optionen/Zubehör Seite 269**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Mira 221 MV FKG	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb	090-005085-00502

► Passendes Zubehör finden Sie im Kapitel MIG/MAG-Standard-Schweißgeräte, stufengeschaltet

**Picotig 200 MV puls 5P TGD**

**Optionen/Zubehör Seite 269**

- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigsten Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Praxisorientierte Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigsten Funktionen
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Multivolt (MV): Automatische Anpassung der Netzspannung (115 V / 230 V)
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A	1 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	90 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 200 A	5 A - 150 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	200 A / 25 %	-
	-	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	120 A / 100 %	100 A / 100 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	475 x 135 x 250	475 x 180 x 295
<b>Gewicht</b>	8 kg	9,8 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Picotig 200 MV puls TG	WIG Multivolt-Inverterschweißgerät	090-002059-00502

► Passendes Zubehör finden Sie im Kapitel WIG-DC-Schweißgeräte



## Tetrix 200 MV Comfort puls TG



Optionen/Zubehör Seite **269**

- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- 8 programmierte JOBs (Schweißaufgaben)
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Multivolt (MV): Automatische Anpassung der Netzspannung (115 V / 230 V)
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A	1 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	90 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 200 A	5 A - 150 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	200 A / 25 %	-
	-	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	120 A / 100 %	100 A / 100 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	475 x 180 x 295	
<b>Gewicht</b>	11,5 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	WIG Multivolt-Inverterschweißgerät	090-000229-00502

► Passendes Zubehör finden Sie im Kapitel WIG-DC-Schweißgeräte

**Pico 162 MV**

**Optionen/Zubehör Seite 269**

- Inverterschweißgerät, DC, automatische Anpassung der Netzspannung
- Tragbar, Schulterriemen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Multivolt (MV): Automatische Anpassung der Netzspannung (115 V / 230 V)
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**
- Inhalt Set: Schweißstromquelle, Aluminiumrahmen-Hartschalenkoffer, Elektrodenhalter, Werkstückleitung, Schweißschild, Schlackehammer, Drahtbürste



<b>Pico</b>	162	162 MV
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A	1 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	105 V	105 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	10 A - 150 A	10 A - 110 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	150 A / 35 %	110 A / 35 %
	120 A / 60 %	90 A / 60 %
	100 A / 100 %	80 A / 100 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	430 x 115 x 225	430 x 115 x 225
<b>Gewicht</b>	5,1 kg	5,1 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Pico 162 MV</b>	E-Hand-Multivolt-Inverterschweißgerät	090-002042-00502
<b>SET Pico 162 MV</b>	E-Hand Set: Pico 162 MV und Schweißplatzausrüstung im Koffer	091-002042-00502

► Passendes Zubehör finden Sie im Kapitel E-Hand-DC-Schweißgeräte

**voltConverter 230/400**


- Spannungswandler für modulare Geräte
- Ermöglicht den Betrieb an Netzspannungen 230V und 400V
- Hohe Flexibilität durch interne Umschaltung auf die gewünschte Netzspannung



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 230 V (-25 % - +20 %)
<b>Sekundärspannung</b>	400 V
<b>Maße LxBxH in mm</b>	610 x 300 x 330

**Optionen/Zubehör** Seite **269**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>voltConverter 230/400</b>	Spannungswandler	090-008800-00502

► Einsatz nur mit gasgekühlten Geräten möglich!




**Übersicht**

Zubehör		Seite
	drive 4X Serie	<b>270</b>
	drive 4X IC Serie	<b>273</b>
	drive 4L Serie	<b>276</b>
Drahtvorschubgeräte	drive 41L Serie	<b>277</b>
	drive 41 Serie	<b>278</b>
	Pico drive 200C	<b>279</b>
	Zubehör	<b>281</b>
	Zwischenantrieb	<b>282</b>
	Antriebsrollen eFeed	<b>284</b>
	Antriebs- / Ersatzrollen	<b>288</b>
Drahtvorschubrollen	Umrüstsets	<b>292</b>
	Übersicht Kapillarrohre / Führungsrohre	<b>295</b>
	gasgekühlt	<b>296</b>
Zwischenschlauchpakete	wassergekühlt	<b>300</b>
	MIG/MAG-Schweißbrenner	<b>304</b>
WIG-Schweißbrenner	gasgekühlt	<b>326</b>
	tigSpeed	<b>329</b>
Plasma-Schweißbrenner	wassergekühlt	<b>330</b>
Entlastungsarm für Brennerschlauchpaket	Entlastungsarm für Brennerschlauchpaket	<b>331</b>
	MIG/MAG	<b>332</b>
Fernsteller	WIG/E-Hand	<b>339</b>
	Plasma	<b>344</b>
	Anschlusskabel	<b>345</b>
	Cool-Serie	<b>347</b>
Kühlgeräte	Rückkühlgeräte	<b>351</b>
	Kühlmittel	<b>352</b>
Transportwagen	Trolly-Serie	<b>356</b>
Fugenhobeln	GT 600 SKK95	<b>359</b>
Schweißzubehör	Werkstückleitungen	<b>361</b>
	Elektrodenhalter	<b>366</b>
	Druckminderer	<b>368</b>
	Gasdosiereinheiten für Tetrix- Plasma-Geräte ohne digitale Gasregelung	<b>370</b>
	Optionen für Schweißgeräte	<b>372</b>
Optionen/Zubehör	Optionen für Drahtvorschubgeräte	<b>398</b>
	Optionen für Transportwagen	<b>403</b>
	Allgemeines Zubehör	<b>405</b>
Servicezubehör	Ersatzteilset	<b>412</b>
	Kalibriereinrichtung	<b>413</b>
	Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung	<b>415</b>
	A3-SH SET	<b>415</b>
Schulung und Ausbildung	Schweißsimulation	<b>416</b>
Software und Zubehör	Software	<b>417</b>
	EWM Virtual Welding Trainer	<b>416</b>
	PC-Software	<b>417</b>

**■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4X Serie****drive 4 Basic**

- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für Taurus Basic
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Einheitliches Zubehör, Optionen und Verschleißteile
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßige Gleitschienen
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahl-, Edelstahl-, Füll- und Lötendraht
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Vollautomatisches Drahteinfädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	12 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
drive 4 Basic MMA	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, mit Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel	090-005401-51502

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>140</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>


**drive 4X LP**


- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Einfachste Bedienung, nur die wichtigsten Parameter im direkten Zugriff
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc und rootArc
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Einheitliches Zubehör, Optionen und Verschleißteile
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßige Gleitschienen sowie transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahl-, Edelstahl-, Füll- und Lötdraht
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Vollautomatisches Drahtefädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Einfachste Bedienung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S
  - JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
  - Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
  - Standby-Funktion

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X LP MMA	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, mit Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel	090-005412-51502

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>	Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>	Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>



## ■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4X Serie

### drive 4X HP



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Alle Schweißparameter direkt am Drahtvorschubgerät einstellbar
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Einheitliches Zubehör, Optionen und Verschleißteile
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßig mit Schlüsselschalter zum Sperren der Steuerung
- Serienmäßige Gleitschienen
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahl-, Edelstahl-, Füll- und Löt draht
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Vollautomatisches Drahteinfädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Universalsteuerung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S
  - JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
  - Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
  - Standby-Funktion

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
drive 4X HP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X HP MMA	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, mit Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel	090-005392-51502

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>





## ■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4X IC Serie

### drive 4 Basic



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für Taurus Basic
- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahl-, Edelstahl-, Füll- und Lötendraht
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Vollautomatisches Drahtefädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	633 x 496 x 262
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	22 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
drive 4 IC Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005416-00502

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>140</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>



## ■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4X IC Serie

### drive 4X IC LP



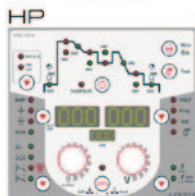
- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- Einfachste Bedienung, nur die wichtigsten Parameter im direkten Zugriff
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahl-, Edelstahl-, Füll- und Lötdraht
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Vollautomatisches Drahtefädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farbige gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Einfachste Bedienung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S
  - JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
  - Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
  - Standby-Funktion
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	633 x 496 x 262
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	22 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
drive 4X IC LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005415-00502		

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79	Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	118
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	108
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79	Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	105
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	99
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	117	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	118
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	108	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	109
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	105	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	106
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	165
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	95	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	165
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	117	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	138
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	108	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	165
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	105	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	138
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	98	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	166


**drive 4X IC HP**


- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- Alle Schweißparameter direkt am Drahtvorschubgerät einstellbar
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahl-, Edelstahl-, Füll- und Lötendraht
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Vollautomatisches Drahteinfädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Universalsteuerung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S
  - JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
  - Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
  - Standby-Funktion
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	633 x 496 x 262
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	22 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
drive 4X IC HP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005414-00502

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>

**■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4L Serie****Tetrix drive 4L**

- Gehäuseausführung Aluminium
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,2 m/min - 10 m/min
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13,7 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix drive 4L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502		

**Pico drive 4L**

- Gehäuseausführung Aluminium
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	13 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Pico drive 4L	Drahtvorschubgerät	090-002121-00502		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>126</b>	Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>252</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>127</b>	Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>127</b>
			Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>127</b>



## ■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 41L Serie

### Saturn drive 41L



- Gehäuseausführung Aluminium
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410

Typ	Bezeichnung	Gewicht Drahtvorschub kg	Artikel-Nr.
Saturn M1.02 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	13,0	090-004995-00502
Saturn M2.20 drive 41L		15,5	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L			090-004997-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>179</b>

### Wega drive 41L



- Gehäuseausführung Aluminium
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410

Typ	Bezeichnung	Gewicht Drahtvorschub kg	Artikel-Nr.
Wega M1.02 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	15,6	090-004965-00502
Wega M2.20 drive 41L		18,2	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L			090-004967-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>



## ■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 41 Serie

### Saturn drive 41



- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	680 x 460 x 265
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	24 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Saturn M1.02 drive 41		090-004992-00502
Saturn M2.20 drive 41	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004993-00502
Saturn M2.40 drive 41		090-004994-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>179</b>

### Wega drive 41



- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	680 x 460 x 265
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	24 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Wega M1.02 drive 41		090-004962-00502
Wega M2.20 drive 41	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004963-00502
Wega M2.40 drive 41		090-004964-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>184</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>	Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>



## ■ Drahtvorschubgeräte ■ Pico drive 200C

### Pico drive 200C



- Gehäuseausführung Drahtvorschubgerät: Kunststoff
- Leicht und robust
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 200 mm

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Gewicht Drahtvorschub</b>	18 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Pico drive 200C	Drahtvorschubgerät	090-002124-00502		

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>126</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>127</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>252</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>127</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>127</b>

**■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4D****drive 4D**

- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Das Umschalten zwischen den Drahtvorschüben erfolgt mit der Brennertaste, es ist kein Sonderbrenner oder Umschalten am Gerät notwendig!
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Spulendurchmesser bis 300 mm
- Kein Wechseln der Rollen, kein Umrüsten des Brenners nötig, Umrüstzeiten werden stark reduziert

**Maße Drahtvorschub LxBxH in mm**

680 x 530 x 460

**Gewicht Drahtvorschub**

48 kg

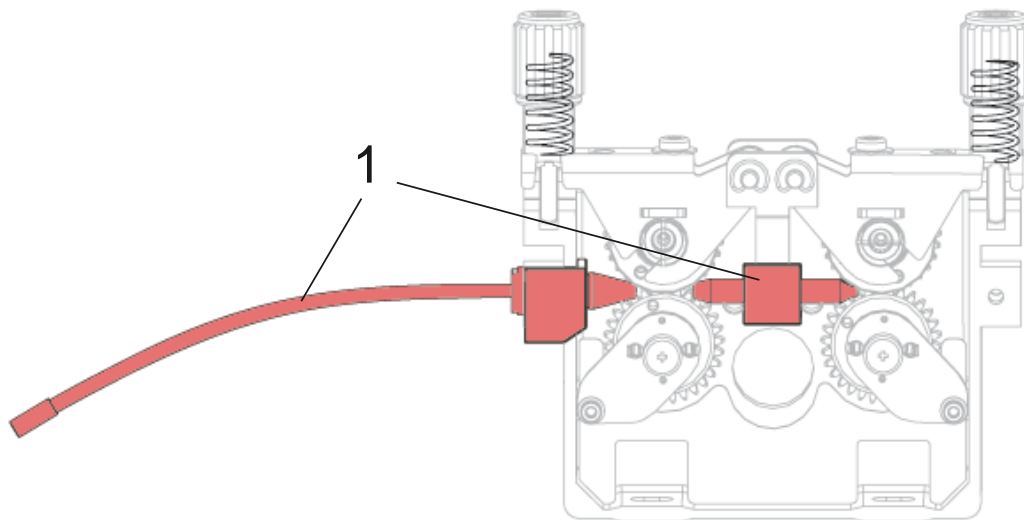
Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
alpha Q Progress drive 4D EF	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005459-00502		
Phoenix Progress drive 4D EF		090-005460-00502		

**Passend zu:**

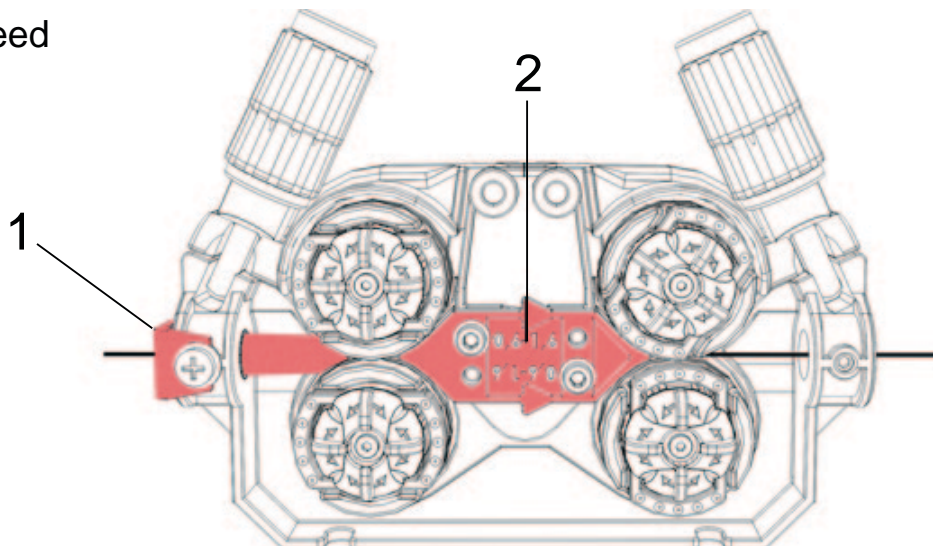
Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>



**■ Drahtvorschubgeräte ■ Zubehör**


Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ON VWN	Set zur Nachrüstung: Einlauf-, Mittelführung für Alu-Draht	092-002625-00000

**eFeed**


Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	SET IG 4x4 1,6mm BL	Drahteinlaufnippel Set	092-002780-00000
2	SET WF 1,6mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser bis 1,6 mm	092-002774-00000
2	SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	092-019404-00000

**Zwischenantrieb ■ miniDrive****miniDrive**

- miniDrive mit Schlauchpaket
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahtefädeln direkt am Gerät möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15m möglich!

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	1 m/min - 20 m/min
<b>Schweißstrom</b>	400 A
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	302 x 176 x 196
<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Gewicht ohne Zubehör</b>	7,5 kg

Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
miniDrive GS 10m 70mm <sup>2</sup>	miniDrive mit Schlauchpaket für gasgekühlte Brenner	10,0	090-005262-00110
miniDrive GS 15m 70mm <sup>2</sup>		15,0	090-005262-00115
miniDrive GS 20m 70mm <sup>2</sup>		20,0	090-005262-00120
miniDrive GS 25m 70mm <sup>2</sup>		25	090-005262-00125
miniDrive WS 10m 70mm <sup>2</sup>	miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner	10,0	090-005262-01110
miniDrive WS 15m 70mm <sup>2</sup>		15,0	090-005262-01115
miniDrive WS 20m 70mm <sup>2</sup>		20,0	090-005262-01120
miniDrive WS 25m 70mm <sup>2</sup>		25	090-005262-01125

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005431-00502	<b>149</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005428-00502	<b>147</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>


**miniDrive V+A**


- miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahtefädeln direkt am Gerät möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15m möglich!
- Verwendung von Funktionsbrenner mit X-Technologie nicht möglich

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	1 m/min - 20 m/min
<b>Schweißstrom</b>	400 A
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	300 x 180 x 200
<b>Gewicht ohne Zubehör</b>	7,5 kg

Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
miniDrive WS 10m 70mm <sup>2</sup> V+A	miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter	10,0	090-005396-01110
miniDrive WS 15m 70mm <sup>2</sup> V+A		15,0	090-005396-01115
miniDrive WS 20m 70mm <sup>2</sup> V+A		20,0	090-005396-01120
miniDrive WS 25m 70mm <sup>2</sup> V+A		25	090-005396-01125

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>	Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>	Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>	Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>

**URUE AL 2R miniDrive**

- Set zur Umrüstung von Stahl auf Aluminium

<b>Ø Draht</b>	1,2 mm
----------------	--------

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
URUE AL 2R 10m miniDrive	Umrüstset für Aluminium, bestehend aus zwei 37mm Rollen, Drahtführungsseele und Befestigungsmaterial	092-007906-00010
URUE AL 2R 15m miniDrive		092-007906-00015



## ■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebsrollen eFeed

### 0.8 mm



- Vier-Rollen-Set

Ø Draht

0,8 mm

Kennfarbe

Weiß

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	VPE St.	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Weiß	4	V-Nut	092-002770-00008
AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Weiß/Gelb		U-Nut	092-002771-00008
FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Weiß/Orange		V-Nut/Rändel	092-002848-00008

### 1.0 mm



- Vier-Rollen-Set

Ø Draht

0,9 mm - 1 mm

Kennfarbe

Blau

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	VPE St.	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1,0 MM/0.04 INCH BLUE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Blau	4	V-Nut	092-002770-00010
AL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Blau/Gelb		U-Nut	092-002771-00010
FUEL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Blau/Orange		V-Nut/Rändel	092-002848-00010

### 1.2 mm



- Vier-Rollen-Set

Ø Draht

1,2 mm

Kennfarbe

Rot

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	VPE St.	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Rot	4	V-Nut	092-002770-00012
AL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Rot/Gelb		U-Nut	092-002771-00012
FUEL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Rot/Orange		V-Nut/Rändel	092-002848-00012


**1.4 mm**


- Vier-Rollen-Set

**Ø Draht**

1,4 mm

**Kennfarbe**

Grün

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	VPE St.	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Grün		V-Nut	092-002770-00014
FUEL 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Grün/Orange	4	V-Nut/Rändel	092-002848-00014

**1.6 mm**


- Vier-Rollen-Set

**Ø Draht**

1,6 mm

**Kennfarbe**

Schwarz

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	VPE St.	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Schwarz		V-Nut	092-002770-00016
AL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Schwarz/Gelb	4	U-Nut	092-002771-00016
FUEL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Schwarz/Orange		V-Nut/Rändel	092-002848-00016

**2.0 mm**


- Für die Verwendung dieser Rollen ist die Option ON WF 2,0-3,2mm eFeed notwendig!
- Vier-Rollen-Set

**Kennfarbe**

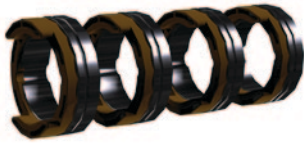
Grau

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	VPE	Nutform	PE	Artikel-Nr.
FE 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Grau	0,8		V-Nut		092-002770-00020
FUEL 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Grau/Orange	2,0	4 St.	V-Nut/Rändel	pro VPE	092-002848-00020
ON WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführung für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	1 St.		pro St.	092-019404-00000



## ■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebsrollen eFeed

### 2.4 mm



- Für die Verwendung dieser Rollen ist die Option ON WF 2,0-3,2mm eFeed notwendig!
- Vier-Rollen-Set

Kennfarbe

Braun

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	VPE	Nutform	PE	Artikel-Nr.		
FE 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Braun			V-Nut		092-002770-00024		
FUEL 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Braun/ Orange	2,4	4 St.	V-Nut/ Rändel	pro VPE	092-002848-00024		
ON WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführung für Rollen mit Durch- messer größer 1,6 mm	-	-	1St.		pro St.	092-019404-00000		

### 2.8 mm



- Für die Verwendung dieser Rollen ist die Option ON WF 2,0-3,2mm eFeed notwendig!
- Vier-Rollen-Set

Kennfarbe

Lichtgrün

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	VPE	Nutform	PE	Artikel-Nr.		
FE 4R 2.8 MM/0.11 INCH LIGHT GREEN	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Lichtgrün	2,8	4 St.	V-Nut	pro VPE	092-002770-00028		
ON WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführung für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	1 St.	-	pro St.	092-019404-00000		


**3.2 mm**


- Für die Verwendung dieser Rollen ist die Option ON WF 2,0-3,2mm eFeed notwendig!
- Vier-Rollen-Set

**Kennfarbe**

Violett

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	VPE	Nutform	PE	Artikel-Nr.
FE 4R 3.2 MM/0.12 INCH VIOLETT	Antriebsrollen-set, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Violett	3,2	4 St.	V-Nut	pro VPE	092-002770-00032
ON WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführung für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	1 St.	-	pro St.	092-019404-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>270</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>270</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>272</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>272</b>
drive 4X LP	090-005412-00502	<b>271</b>
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>271</b>
alpha Q Progress drive 4D EF	090-005459-00502	<b>274</b>
Phoenix Progress drive 4D EF	090-005460-00502	<b>274</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	<b>84</b>
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	<b>121</b>
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>146</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>151</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>149</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>147</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>146</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>152</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>152</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>



## ■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebs- / Ersatzrollen

### FE 2DR4R



- Ersatzrollen für Stahldraht (Stahl-Standard-Ausführung)
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	VPE St.	Artikel-Nr.
FE 2DR4R 0.6+0.8	Antriebsrollenset, 37 mm, für Stahl	0,6 - 0,8	37	2	092-000839-00000
FE 2DR4R 0.8+1.0		0,8 - 1			092-000840-00000
FE 2DR4R 0.9+1.2		0,9 - 1,2			092-000841-00000
FE 2DR4R 1.0+1.2		1 - 1,2			092-000842-00000
FE 2DR4R 1.2+1.6		1,2 - 1,6			092-000843-00000

► Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>279</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>277</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>276</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>276</b>
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>	tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>228</b>
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>	tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>236</b>
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	<b>122</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>182</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>183</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>278</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>278</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>277</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>277</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>278</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>278</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>277</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>277</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>278</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>278</b>	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>277</b>

### FE 1DR2R



- Ersatzrollen für Stahldraht (Stahl-Standard-Ausführung)
- Beinhaltet eine Antriebsrolle

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
FE 1DR2R 0.6+0.8	Antriebsrolle, 37 mm, für Stahl	0,6 - 0,8	37	094-003217-00000
FE 1DR2R 0.8+1.0		0,8 - 1		094-003218-00000
FE 1DR2R 1.0+1.2		1 - 1,2		094-003219-00000
FE 1DR2R 0,9+0,9		0,9		092-001107-00000
FE 1DR2R 1,0+1,0		1,0		092-001109-00000
FE 1DR2R 1,2+1,2		1,2		092-001111-00000
FE 1DR2R 1,4+1,4		1,4		094-015328-00000
FE 1DR2R 1,6+1,6		1,6		092-001113-00000

► Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 151 FKG	090-005084-00502	<b>166</b>	Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>166</b>
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>166</b>	Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>166</b>
			Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>166</b>




**FE/AL 2GR4R**


- Ersatz-Gegendruckrollen, Stahl-Standard

**Rollendurchmesser**

37 mm

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
FE/AL 2GR4R	Gegendruckrollen, glatt, 37 mm	2	092-000844-00000

▶ Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>279</b>	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>278</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>276</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>277</b>
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>276</b>
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>	Wega 401 M1.02 FWK	090-005227-00502	<b>182</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>	Wega 401 M2.20 FWK	090-005228-00502	<b>183</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>278</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>278</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>277</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>277</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>278</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>278</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>277</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>277</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>278</b>
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>277</b>

**AL 2ZR4R**


- Ersatzrollen für Aluminiumdraht
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	VPE St.	Artikel-Nr.
AL 2ZR4R 0.8+1.0	Antriebsrollenset, 37	0,8 - 1	37	2	092-000873-00000
AL 2ZR4R 1.0+1.2	mm, für Aluminium	1 - 1,2			092-000828-00000

▶ Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>279</b>	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>278</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>276</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>277</b>
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>276</b>
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>	Wega 401 M1.02 FWK	090-005227-00502	<b>182</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>	Wega 401 M2.20 FWK	090-005228-00502	<b>183</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>278</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>278</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>277</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>277</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>278</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>278</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>277</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>277</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>278</b>
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>277</b>



## ■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebs- / Ersatzrollen

### AL 4ZR4R



- Ersatzrollen für Aluminiumdraht
- Beinhaltet vier Antriebsrollen

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
AL 4ZR4R 0.8+1.0	Antriebsrollen- set, 37 mm, für Aluminium	0,8 - 1	37	4	pro VPE	092-000869-00000
AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1,2				092-000848-00000
AL 4ZR4R 1.2+1.6		1,2 - 1,6				092-000849-00000
AL 4ZR4R 2.4+3.2		2,4 - 3,2				092-000870-00000
AL-Z-RO 1,0+1,0	Zwillingsrolle,	1,0				092-001114-00000
AL-Z-RO 1,2+1,2	37 mm, für	1,2		1	pro St.	092-001116-00000
AL-Z-RO 1,6+1,6	Aluminium	1,6				092-001118-00000

► Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>279</b>	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>278</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>276</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>277</b>
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>276</b>
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>182</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>183</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>278</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>278</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>277</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>277</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>278</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>278</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>277</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>277</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>278</b>
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>277</b>

### AL-Z-RO



- Ersatzrollen für Aluminiumdraht

Ø Draht

0,8 mm - 1 mm

Rollendurchmesser

37 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
0.8+1.0/U/AL-Z-RO/37mm	Antriebsrolle, 37 mm, für Aluminium	094-005428-00000

► Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C


**ROE 2DR4R**


- Ersatzrollen Fülldraht
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	VPE St.	Artikel-Nr.
ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9		0,8 - 0,9			092-000834-00000
ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6	Antriebsrollenset, 37	1 - 1,2	37	2	092-000835-00000
ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4	mm, für Fülldraht	1,4 - 1,6			092-000836-00000
ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8			092-000837-00000

► Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>279</b>	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>278</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>276</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>277</b>
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>276</b>
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>182</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>183</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>278</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>278</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>277</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>277</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>278</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>278</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>277</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>277</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>278</b>
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>277</b>

**ROE 2GR4R**


- Ersatz Gegendruckrollen Fülldraht

Rollendurchmesser

37 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ROE 2GR4R	Gegendruckrollen, randiert, 37 mm	092-000838-00000

► Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>279</b>	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>278</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>276</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>277</b>
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>276</b>
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>182</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>183</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>278</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>278</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>277</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>277</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>278</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>278</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>277</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>277</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>278</b>
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>277</b>



## ■ Drahtvorschubrollen ■ Umrüstsets

### URUE FE/AL 4R



- Umrüstung auf Stahl-Standard von Option Alu oder Fülldraht, ohne Antriebsrollen
- Beinhaltet 2 Gegendruckrollen und 2 Distanzringe

**Rollendurchmesser**

37 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
URUE VERZ>UNVERZ FE/AL 4R	Umrüstset, 37mm, Stahl/Alu	092-000845-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>276</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>277</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>182</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>183</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>278</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>278</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>277</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>277</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>278</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>278</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>277</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>277</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>278</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>278</b>
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>277</b>

### URUE AL 4ZR4R



- Sets zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Option Alu
- Beinhaltet 4 Antriebsrollen und 2 Zahnkränze

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0		0,8 - 1		092-000867-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1,2		092-000846-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.6	Umrüstset, 37 mm,	1,2 - 1,6		092-000847-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4+3.2	4-Rollen-Antrieb für	2,4 - 3,2	37	092-000868-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.0	Aluminium	1,0		092-001115-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.2		1,2		092-001117-00000
URUE AL 4ZR4R 1.6+1.6		1,6		092-001119-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>182</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>183</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>278</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>278</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>277</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>277</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>278</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>278</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>277</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>277</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>278</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>278</b>
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>277</b>	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>277</b>


**URUE ROE 2DR4R**

- Sets zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Option Fülldraht
- Beinhaltet 2 Antriebsrollen, 2 Gegendruckrollen und 2 Zahnkränze



Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Umrüstset, 37 mm, 4-Rollen-Antrieb für Fülldraht	0,8 - 0,9	37	092-000830-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1,2		092-000831-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1,4 - 1,6		092-000832-00000
URUE ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8		092-000833-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>276</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>277</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>182</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>183</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>278</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>278</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>277</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>277</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>278</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>278</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>277</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>277</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>278</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>278</b>
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>277</b>

**URUE AL 4ZR4R SF**

- Sets zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Option Alu
- Umrüstset, 37 mm, 4-Rollen-Antrieb für Aluminium
- Beinhaltet 4 Zwillingsrollen, 2 Zahnkränze und 2 Distanzringe



Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF	Umrüstset, 37 mm, 4-Rollen-Antrieb für Aluminium	0,8	37	092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF		1,0		092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF		1,2		092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF		2,4		092-002270-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>279</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>276</b>
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>	tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>228</b>
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>	tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>236</b>



## ■ Drahtvorschubrollen ■ Umrüstsets

## URUE ROE 2DR4R SF



- Sets zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Option Fülldraht
- Umrüstset, 37 mm, 4-Rollen-Antrieb für Fülldraht
- Beinhaltet 2 Zwillingssrollen, 2 Zahnkränze, 2 Gegendruckrollen und 2 Distanzringe

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9 SF		0,8 - 0,9		092-000410-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6 SF	Umrüstset, 37 mm, 4-Rollen-Antrieb für	1 - 1,2	37	092-000411-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4 SF	Fülldraht	1,4 - 1,6		092-000412-00000
URUE ROE 2DR4R 2.8+3.2 SF		2,8		092-000413-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>279</b>
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>276</b>
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>228</b>
tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>236</b>



## ■ Drahtvorschubrollen ■ Übersicht Kapillarrohre / Führungsrohre

### Verwendung und Zuordnung der verschiedenen Kapillarrohre und Führungsrohre

Ab Werk sind die Eurozentralanschlüsse unserer Geräte mit einem Kapillarrohr für Schweißbrenner mit Führungsspirale ausgestattet. Wird ein Schweißbrenner mit Kunststoffseele verwendet, muss der Zentralanschluss entsprechend umgerüstet werden!

Schweißbrenner mit Drahtführungsseele mit Führungsrohr im Eurozentralanschluss betreiben!

Schweißbrenner mit Führungsspirale mit Kapillarrohr im Eurozentralanschluss betreiben!

	Kapillarrohre	Führungsrohre
<b>Kompaktgeräte (Geräte mit integriertem Drahtvorschub)</b>	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
Phoenix / Taurus xx5	●	094-020064-00000
Phoenix / Taurus xx1	●	094-020064-00000
Mira	094-014186-00000 (< 1,6 mm Ø)	094-019350-00000
Saturn	●	094-006051-00000
Wega	●	094-006051-00000
Picomig 180	094-014667-00000 (< 2,0 mm Ø)	094-018316-00000
Picomig 185/305	●	094-020064-00000
	Kapillarrohre	Führungsrohre
<b>Drahtvorschubgeräte</b>	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
drive 4X	●	094-020064-00000
drive 4L / 41L	094-002559-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-007515-00000 (> 1,6 mm Ø)	094-001064-00000
drive 4	●	094-020064-00000
drive 41	●	094-006051-00000

#### Kapillarrohr

Typ	Bezeichnung	Ausführung	Artikel-Nr.
CAPTUB L=107 mm; Ø ≤ 1,6 mm	Kapillarrohr	Ø Draht ≤ 1,6 mm	094-006634-00000
CAPTUB L=105 mm; Ø ≤ 2,4 mm		Ø Draht ≤ 2,4 mm	094-021470-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 1,6 mm		Ø Draht ≤ 1,6 mm	094-002559-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 2,0 mm		Ø Draht ≤ 2,0 mm	094-007515-00000
CAPTUB L=48 mm Ø ≤ 1,6 mm		Ø Draht ≤ 1,6 mm	094-014186-00000
CAPTUB L=69 mm; Ø ≤ 2,0 mm		Ø Draht ≤ 2,0 mm	094-014667-00000

#### Führungsrohr

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
GuidTub L=45 mm, Ø 4,4 x 5 mm	Führungsrohr	094-019350-00000
GuidTub L=66 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-018316-00000
GuidTub L=105 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-006051-00000
GuidTub L=115 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-001064-00000



## ■ Zwischenschlauchpakete ■ gasgekühlt

## MIG G 7POL 50qmm



- Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	350 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG G 7POL 50qmm 350A 1m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A 5m		5,0	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A 10m		10,0	094-000579-00002

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	179

## MIG G 19POL 50qmm



- Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	350 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG G 19POL 50qmm 350A 1m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1,0	094-011451-00000
MIG G 19POL 50qmm 350A 5m		5,0	094-011451-00001
MIG G 19POL 50qmm 350A 10m		10,0	094-011451-00002




**MIG G 7POL 70qmm**


- Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	450 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		5,0	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		10,0	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		15,0	094-000580-00005
MIG G 7POL 70qmm 450A 20m		20,0	094-000580-00003
MIG G 7POL 70qmm 450A 30m		30	094-000580-00006

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
			Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>184</b>

**MIG G 19POL 70qmm**


- Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	450 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1,0	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		5,0	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		10,0	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		15,0	094-011063-00004
MIG G 19POL 70qmm 450A 20m		20,0	094-011063-00003
MIG G 19POL 70qmm 450A 30m		30	094-011063-00006

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>126</b>	Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>127</b>	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>252</b>	Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>127</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>127</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>



## ■ Zwischenschlauchpakete ■ gasgekühlt

## MIG G 7POL 95qmm



- Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	550 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG G 7POL 95qmm 550A 1m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A 5m		5,0	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A 10m		10,0	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A 15m		15,0	094-007726-00003
MIG G 7POL 95qmm 550A 20m		20,0	094-007726-00004
MIG G 7POL 95qmm 550A 30m		30	094-007726-00005
MIG G 7POL 95qmm 550A 40m		40	094-007726-00007

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	138	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	161

## MIG G 19POL 95qmm



- Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	550 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG G 19POL 95qmm 550A 1m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1,0	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A 5m		5,0	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A 10m		10,0	094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A 15m		15,0	094-011091-00005
MIG G 19POL 95qmm 550A 20m		20,0	094-011091-00003
MIG G 19POL 95qmm 550A 30m		30	094-011091-00004
MIG G 19POL 95qmm 550A 40m		40	094-011091-00006

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	136	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	158



## Zwischenschlauchpakete ■ wassergekühlt

### MIG W 7POL 50qmm



- Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	350 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge	Artikel-Nr.
		m	
MIG W 7POL 50qmm 350A 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	094-000405-00000
MIG W 7POL 50qmm 350A 5m		5,0	094-000405-00001
MIG W 7POL 50qmm 350A 10m		10,0	094-000405-00002
MIG W 7POL 50qmm 350A 15m		15,0	094-000405-00003

### MIG W 19POL 50qmm



- Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	350 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge	Artikel-Nr.
		m	
MIG W 19POL 50qmm 350A 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	1,0	094-011450-00000
MIG W 19POL 50qmm 350A 5m		5,0	094-011450-00001
MIG W 19POL 50qmm 350A 10m		10,0	094-011450-00002



## Zwischenschlauchpakete ■ wassergekühlt

### MIG W 7POL 70qmm



- Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

**Querschnitt**
70 mm<sup>2</sup>
**Schweißstrom max.**

450 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		5,0	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		10,0	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		15,0	094-000406-00004
MIG W 7POL 70qmm 450A 20m		20,0	094-000406-00005
MIG W 7POL 70qmm 450A 30m		30	094-000406-00006

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>


**MIG W 19POL 70qmm**


- Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	450 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG W 19POL 70qmm 450A 1m		1,0	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m		5,0	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	10,0	094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		15,0	094-009082-00004
MIG W 19POL 70qmm 450A 20m		20,0	094-009082-00005
MIG W 19POL 70qmm 450A 30m		30	094-009082-00006

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
			Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>

**TIG W 70qmm KD 28POL**


- Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht

<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	450 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	2,0	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		5,0	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		10,0	094-010898-R0003

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>



## Zwischenschlauchpakete ■ wassergekühlt

### TIG W 70qmm HW 28POL



- Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht

<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	450 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	2,0	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		5,0	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		10,0	094-015223-00003

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>

### MIG W 7POL 95qmm



- Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittelleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	550 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		5,0	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		10,0	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		15,0	094-000407-00006
MIG W 7POL 95qmm 550A 20m		20,0	094-000407-00007
MIG W 7POL 95qmm 550A 30m		30	094-000407-00003
MIG W 7POL 95qmm 550A 40m		40	094-000407-00008

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>


**MIG W 19POL 95qmm**


- Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	550 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG W 19POL 95qmm 550A 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	1,0	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A 5m		5,0	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A 10m		10,0	094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A 15m		15,0	094-009083-00005
MIG W 19POL 95qmm 550A 20m		20,0	094-009083-00003
MIG W 19POL 95qmm 550A 30m		30	094-009083-00004
MIG W 19POL 95qmm 550A 40m		40	094-009083-00006

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>140</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
			Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>

**tigSpeed W AW 5POL 95qmm**


- Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Zusatzdraht, inkl. Zugentlastung

<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
--------------------	--------------------

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Zusatzdraht, inkl. Zugentlastung	2,0	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		5,0	094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		10,0	094-019139-00010

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>228</b>	tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>236</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt

### MT221G EZA



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)

<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	250 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	220 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	150 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.	
			m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	M7		3	094-500050-00000
			4	094-500050-00004
			5	094-500050-00005

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>	Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	<b>84</b>
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>	Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	<b>121</b>

### MT221G U/D-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	250 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	220 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	150 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.	
			m	
MIG/MAG Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt, mit X-Technologie	M7		3	094-500116-00200
			4	094-500116-00204
			5	094-500116-00205




**MT221G 2U/D-X**


- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	250 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	220 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	150 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
MIG/MAG Schweißbrenner, 2 Up/Down, gasgekühlt, mit X-Technologie	M7	m			
		3	094-500116-00300		
		4	094-500116-00304		
		5	094-500116-00305		

**MT221G PC1-X**


- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	250 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	220 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	150 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 1, gasgekühlt, mit X-Technologie	M7	m			
		3	094-500116-00400		
		4	094-500116-00404		
		5	094-500116-00405		



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt

### MT221G PC2-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	250 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	220 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	150 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
		<b>m</b>			
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 2, gasgekühlt, mit X-Technologie	M7	3	094-500116-00700		
		4	094-500116-00704		
		5	094-500116-00705		

### MT301G EZA



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
		<b>m</b>			
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	M9	3	094-500055-00000		
		4	094-500055-00004		
		5	094-500055-00005		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>160</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>126</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>127</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>252</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>127</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>127</b>
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	<b>122</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>179</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>


**MT301G U/D**


- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)



<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
			m		
MIG/MAG-Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt	M9		3	094-500055-00200	
			4	094-500055-00204	
			5	094-500055-00205	

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>	Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	<b>122</b>

**MT301G 2U/D**


- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)



<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
			m		
MIG/MAG-Schweißbrenner, 2 Up/Down, gasgekühlt	M9		3	094-500055-00300	
			4	094-500055-00304	
			5	094-500055-00305	

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
			Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt

### MT301G U/D-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.	
			m	
MIG/MAG Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt, mit X-Technologie	M9		3	094-500117-00200
			4	094-500117-00204
			5	094-500117-00205

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
			Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>

### MT301G 2U/D-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.	
			m	
MIG/MAG Schweißbrenner, 2 Up/Down, gasgekühlt, mit X-Technologie	M9		3	094-500117-00300
			4	094-500117-00304
			5	094-500117-00305

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
			Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>


**MT301G PC1-X**


- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 1, gasgekühlt, mit X-Technologie	M9	m			
		3	094-500117-00400		
		4	094-500117-00404		
		5	094-500117-00405		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
			Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>

**MT301G PC2-X**


- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 2, gasgekühlt, mit X-Technologie	M9	m			
		3	094-500117-00700		
		4	094-500117-00704		
		5	094-500117-00705		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
			Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt

### MT401G EZA



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)

<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.	
			m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	M9		3	094-500057-00000
			4	094-500057-00004
			5	094-500057-00005

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>179</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>146</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>149</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>147</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>146</b>	Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>184</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>

### MT401G 2U/D



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus



<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.	
			m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, 2 Up/Down, gasgekühlt	M9		3	094-500057-00300
			4	094-500057-00304
			5	094-500057-00305

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>146</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>146</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>


**MT401G U/D-X**


- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
		<b>m</b>			
MIG/MAG Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt, mit X-Technologie	M9	3	094-500118-00200		
		4	094-500118-00204		
		5	094-500118-00205		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>

**MT401G 2U/D-X**


- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
		<b>m</b>			
MIG/MAG Schweißbrenner, 2 Up/Down, gasgekühlt, mit X-Technologie	M9	3	094-500118-00300		
		4	094-500118-00304		
		5	094-500118-00305		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt

### MT401G PC1-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)

<b>Einschaltdauer CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45°

Bezeichnung			Artikel-Nr.	
			m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 1, gasgekühlt, mit X-Technologie	M9		3	094-500118-00400
			4	094-500118-00404
			5	094-500118-00405

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
			Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>

### MT401G PC2-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Ausgerüstet für 1,0 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)

<b>Einschaltdauer CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45°

Bezeichnung			Artikel-Nr.	
			m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 2, gasgekühlt, mit X-Technologie	M9		3	094-500118-00700
			4	094-500118-00704
			5	094-500118-00705

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
			Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>




**MIG15**


- Standard-Schweißbrenner, 180A/60%

<b>Einschaltdauer CO2</b>	180 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	150 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,6 mm - 1 mm
<b>Normen</b>	EN 60 974-7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	50 °

Bezeichnung		Artikel-Nr.		
		m		
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt		3	094-001175-00000	
		4	094-001175-00004	
		5	094-001175-00005	

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 151 FKG	090-005084-00502	<b>166</b>

**MIG25**


- Standard-Schweißbrenner, 230A/60%

<b>Einschaltdauer CO2</b>	230 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	200 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,2 mm
<b>Normen</b>	EN 60 974-7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	50 °

Bezeichnung		Artikel-Nr.		
		m		
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt		3	094-001102-00000	
		4	094-001102-00004	
		5	094-001102-00005	

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>166</b>	Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>166</b>

**MIG36**


- Standard-Schweißbrenner, 320A/60%

<b>Einschaltdauer CO2</b>	320 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 60 %
<b>Normen</b>	EN 60 974-7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	50 °

Bezeichnung		Artikel-Nr.		
		m		
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt		3	094-013388-00000	
		4	094-000536-00004	
		5	094-000536-00005	

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>160</b>	Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>160</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### MT301W EZA



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	250 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
		m			
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	M7	3	094-500058-00000		
		4	094-500058-00004		
		5	094-500058-00005		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>

### MT301W 2U/D



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus



<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	250 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
		m			
MIG/MAG-Schweißbrenner, 2 Up/Down, wassergekühlt	M7	3	094-500058-00300		
		4	094-500058-00304		
		5	094-500058-00305		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>


**MT301W U/D-X**


- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	250 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
MIG/MAG Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt, mit X-Technologie	M7	m			
		3	094-500119-00200		
		4	094-500119-00204		
		5	094-500119-00205		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>

**MT301W 2U/D-X**


- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	250 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
MIG/MAG Schweißbrenner, 2 Up/Down, wassergekühlt, mit X-Technologie	M7	m			
		3	094-500119-00300		
		4	094-500119-00304		
		5	094-500119-00305		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### MT301W PC1-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	250 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 1, wassergekühlt, mit X-Technologie	M7	m			
		3	094-500119-00400		
		4	094-500119-00404		
		5	094-500119-00405		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>

### MT301W PC2-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	250 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
MIG/MAG Schweißbrenner, Powercontrol 2, wassergekühlt, mit X-Technologie	M7	m			
		3	094-500119-00700		
		4	094-500119-00704		
		5	094-500119-00705		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>


**MT451W EZA**


- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung

<b>Einschaltdauer CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung			Artikel-Nr.	
			m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	M9		3	094-500059-00000
			4	094-500059-00004
			5	094-500059-00005

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>151</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>152</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>182</b>
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>183</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### MT451W 2U/D



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus



<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
			m		
MIG/MAG-Schweißbrenner, 2 Up/Down, wassergekühlt	M9		3	094-500059-00300	
			4	094-500059-00304	
			5	094-500059-00305	

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>151</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>152</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>


**MT451W U/D-X**


- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
		<b>m</b>			
MIG/MAG Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt, mit X-Technologie	M9	3	094-500120-00200		
		4	094-500120-00204		
		5	094-500120-00205		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### MT451W 2U/D-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
		<b>m</b>			
MIG/MAG Schweißbrenner, 2 Up/Down, wassergekühlt, mit X-Technologie	M9	3	094-500120-00300		
		4	094-500120-00304		
		5	094-500120-00305		

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>




**MT451W PC1-X**


- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
		<b>m</b>			
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 1, wassergekühlt, mit X-Technologie	M9	3	094-500120-00400		
		4	094-500120-00404		
		5	094-500120-00405		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>

**MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt****MT451W PC2-X**

- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung			Artikel-Nr.		
MIG/MAG Schweißbrenner, Powercontrol 2, wassergekühlt, mit X-Technologie	M9	m			
		3	094-500120-00700		
		4	094-500120-00704		
		5	094-500120-00705		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>


**MT551W EZA**


- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)

<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung			Artikel-Nr.	
			m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	M9		3	094-500060-00000
			4	094-500060-00004
			5	094-500060-00005

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>152</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>140</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>

**MT551W 2U/D**


- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus



<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung			Artikel-Nr.	
			m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, 2 Up/Down, wassergekühlt	M9		3	094-500060-00300
			4	094-500060-00304
			5	094-500060-00305

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>152</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>140</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### MT551W U/D-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung			Artikel-Nr.	
			m	
MIG/MAG Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt, mit X-Technologie	M9		3	094-500121-00200
			4	094-500121-00204
			5	094-500121-00205

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>

### MT551W 2U/D-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung			Artikel-Nr.	
			m	
MIG/MAG Schweißbrenner, 2 Up/Down, wassergekühlt, mit X-Technologie	M9		3	094-500121-00300
			4	094-500121-00304
			5	094-500121-00305

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>


**MT551W PC1-X**


- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung		m	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 1, wassergekühlt, mit X-Technologie	M9	3	094-500121-00400
		4	094-500121-00404
		5	094-500121-00405

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>

**MT551W PC2-X**


- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung		m	Artikel-Nr.
MIG/MAG Schweißbrenner, Powercontrol 2, wassergekühlt, mit X-Technologie	M9	3	094-500121-00700
		4	094-500121-00704
		5	094-500121-00705

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>



## ■ WIG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt


## TIG 150 GD



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Doppeldrucktaste
- Ergonomischer GRIP-Handgriff für hohe Griffsicherheit



	150 A
	105 A
DC-	-
AC	-
Ø Elektrode	1 mm - 2,4 mm
Gasdurchfluss	4 l/min - 12 l/min
Brenneranschluss	Brenneranschluss, Dezentral 35 mm <sup>2</sup>

Typ	Bezeichnung		Artikel-Nr.		
		m			
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	WIG-Schweißbrenner,	4	394-512291-00600		
TIG 150 GD GRIP 5P 8m	gasgekühlt	8	394-512291-00608		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>197</b>	Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>196</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>


## TIG 200 GD



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Doppeldrucktaste
- Ergonomischer GRIP-Handgriff für hohe Griffsicherheit



Einschaltdauer DC-	200 A / 35 %
Einschaltdauer AC	140 A / 35 %
Ø Elektrode	1,6 mm - 3,2 mm
Gasdurchfluss	10 l/min - 20 l/min
Anschluss	Dezentral 35 mm <sup>2</sup>

Bezeichnung		Artikel-Nr.		
	m			
WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	4	394-510981-00600		
	8	394-510981-00608		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	<b>218</b>	Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	<b>207</b>
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>	Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>
			Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>



## ■ WIG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### TIG 260 WD



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Doppeldrucktaste
- Ergonomischer GRIP-Handgriff für hohe Griffsicherheit



<b>Einschaltdauer DC-</b>	260 A / 100 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	185 A / 100 %
<b>Ø Elektrode</b>	1 mm - 3,2 mm

Bezeichnung		Artikel-Nr.		
	<b>m</b>			
WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	4	394-510990-00600		
	8	394-510990-00608		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>	Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	<b>207</b>
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>	Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>
			Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>

### TIG 450 WD



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Doppeldrucktaste
- Ergonomischer GRIP-Handgriff für hohe Griffsicherheit



<b>Einschaltdauer DC-</b>	400 A / 100 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	280 A / 100 %
<b>Ø Elektrode</b>	1,6 mm - 4,8 mm

Bezeichnung		Artikel-Nr.		
	<b>m</b>			
WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	4	394-510993-00600		
	8	394-510993-00608		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>	Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>

### TIG 450SC WD HFL



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit hochflexiblem Schlauchpaket
- Supercool / leistungsgesteigerte Brennervariante
- Doppeldrucktaste
- Ergonomischer GRIP-Handgriff für hohe Griffsicherheit



<b>Einschaltdauer DC-</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	320 A / 100 %
<b>Ø Elektrode</b>	1,6 mm - 4,8 mm

Bezeichnung		Artikel-Nr.		
	<b>m</b>			
WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	4	394-511016-10600		
	8	394-511016-10608		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>



## ■ WIG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt


## TIG 450 WD CW 12P 2T UD



- Drahtzuführungswinkel ist von der entsprechenden Anwendung abhängig!
- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kaltdrahtzuführung
- Einstellen von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomischer GRIP-Handgriff für hohe Griffsicherheit
- Schweißbereite Lieferung ab Werk
- Austauschbare Drahtführungsspirale / -Seele
- 270° dreh- und austauschbare Drahtzuführung
- Keramikbeschichteter Drahtsupport
- Drei fixe Drahtzuführungswinkel: 30°, 39° und 42°
- Flexible Drahtzuführungswinkel von 15°-42°
- Drahtzuführung im Handgriff integriert



<b>Einschaltdauer DC-</b>	400 A / 100 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	280 A / 100 %

Bezeichnung	Biegewinkel Brennerhals		Artikel-Nr.		
		m			
WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	30 °	3	094-500091-10203		
		4	094-500091-10200		
	39 °	3	094-500092-10203		
		4	094-500092-10200		
	42 °	3	094-500093-10203		
		4	094-500093-10200		
	flex.	3	094-500094-10203		
		4	094-500094-10200		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
			tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>228</b>


## TIG 450 WD HW 12P 2T UD



- Drahtzuführungswinkel ist von der entsprechenden Anwendung abhängig!
- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kalt- und Heißdrahtzuführung
- Einstellen von Schweißstrom und Programmen
- Schweißbereite Lieferung ab Werk
- Austauschbare Drahtführungsspirale / -Seele
- 270° dreh- und austauschbare Drahtzuführung
- Keramikbeschichteter Drahtsupport
- Drei fixe Drahtzuführungswinkel: 30°, 39° und 42°
- Flexible Drahtzuführungswinkel von 15°-42°
- Drahtzuführung und Heißdrahtstromleitung im Handgriff integriert



<b>Einschaltdauer DC-</b>	400 A / 100 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	280 A / 100 %

Bezeichnung	Biegewinkel Brennerhals		Artikel-Nr.		
		m			
WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	30 °	3	094-500095-10203		
		4	094-500095-10200		
	39 °	3	094-500096-10203		
		4	094-500096-10200		
	42 °	3	094-500097-10203		
		4	094-500097-10200		
	flex.	3	094-500098-10203		
		4	094-500098-10200		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
			tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>236</b>





## WIG-Schweißbrenner ■ tigSpeed

### comfyTig 18-1 CW



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kaltdrahtzuführung
- Verbessertes Handling durch MIG/MAG-Brennergriffschale
- Kaum Umgewöhnung beim Umstellen vom MIG/MAG- auf Kalt- oder Heißdrahtschweißen
- SR-Verschleißteil kompatibel
- Doppeldrucktaste
- Schweißbereite Lieferung ab Werk
- Austauschbare Drahtführungsspirale / -Seele
- 270° dreh- und austauschbare Drahtzuführung
- Keramikbeschichteter Drahtsupport
- Drei fixe Drahtzuführungswinkel: 30°, 39° und 42°
- Flexible Drahtzuführungswinkel von 15°-42°
- Drahtzuführung im Handgriff integriert
- Nur in Verbindung mit ewm tigSpeed!



Bezeichnung	Biegewinkel Brennerhals		Artikel-Nr.	
			m	
WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	30 °	3	094-500142-00603	
		4	094-500142-00600	
	39 °	3	094-500143-00603	
		4	094-500143-00600	
	42 °	3	094-500144-00603	
		4	094-500144-00600	
	flex.	3	094-500145-00603	
		4	094-500145-00600	

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>228</b>

### comfyTig 18-1 HW



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kalt- und Heißdrahtzuführung
- Verbessertes Handling durch MIG/MAG-Brennergriffschale
- Kaum Umgewöhnung beim Umstellen vom MIG/MAG- auf Kalt- oder Heißdrahtschweißen
- SR-Verschleißteil kompatibel
- Doppeldrucktaste
- Schweißbereite Lieferung ab Werk
- Austauschbare Drahtführungsspirale / -Seele
- 270° dreh- und austauschbare Drahtzuführung
- Keramikbeschichteter Drahtsupport
- Drei fixe Drahtzuführungswinkel: 30°, 39° und 42°
- Flexible Drahtzuführungswinkel von 15°-42°
- Drahtzuführung und Heißdrahtstromleitung im Handgriff integriert
- Nur in Verbindung mit ewm tigSpeed!



Bezeichnung	Biegewinkel Brennerhals		Artikel-Nr.	
			m	
WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	30 °	3	094-500146-00603	
		4	094-500146-00600	
	39 °	3	094-500147-00603	
		4	094-500147-00600	
	42 °	3	094-500148-00603	
		4	094-500148-00600	
	flex.	3	094-500149-00603	
		4	094-500149-00600	

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>236</b>



## ■ Plasma-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

## PWH 100



- Wassergekühlter Plasma-Schweißbrenner
- Höhere Belastbarkeit der Plasmadüsen durch optimiertes Kühlsystem
- Reduzierte Betriebskosten, hohe Standzeit der Plasmadüsen durch großflächigen, gewindelosen Aufnahmekegel im Brennerkörper und zusätzliche Wärmeabfuhr über die an der Plasmadüse anliegende Gaslinse
- Geringer Gasverbrauch bei einwandfreier Schutzgasabdeckung durch optimale Gaslinsenanordnung
- Kompakte Brennerform und kleiner Brennerkopfdurchmesser für optimale Handhabung bei größtmöglicher Leistung



Einschaltdauer DC-	100 A / 100 %
Einschaltdauer AC	80 A / 100 %
Einschaltdauer DC+	35 A / 100 %

Bezeichnung		Artikel-Nr.		
Plasma-Handschweißbrenner	m	3	094-008232-00000	

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 20	090-007010-00501	240	microplasma 50	090-007012-00501	240
			Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	243

## PWH 150



- Wassergekühlter Plasma-Schweißbrenner
- Höhere Belastbarkeit der Plasmadüsen durch optimiertes Kühlsystem
- Reduzierte Betriebskosten, hohe Standzeit der Plasmadüsen durch großflächigen, gewindelosen Aufnahmekegel im Brennerkörper und zusätzliche Wärmeabfuhr über die an der Plasmadüse anliegende Gaslinse
- Geringer Gasverbrauch bei einwandfreier Schutzgasabdeckung durch optimale Gaslinsenanordnung
- Kompakte Brennerform und kleiner Brennerkopfdurchmesser für optimale Handhabung bei größtmöglicher Leistung



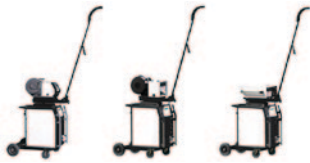
Einschaltdauer DC-	150 A / 60 %
Einschaltdauer AC	120 A / 60 %
Einschaltdauer DC+	50 A / 60 %
Gasdurchfluss	1,2 l/min

Bezeichnung		Artikel-Nr.		
Plasma-Handschweißbrenner	m	4	094-008783-00000	



## Entlastungsarm für Brennerschlauchpaket

### HASE XX1



- Länge des Entlastungsarms einstellbar
- Aktionsradius durch verstellbaren Neigungswinkel änderbar
- Integrierter Brennerhalter
- Erhältlich für alle demodularen, dekompakten Geräte mit den Drahtvorschubgeräten drive 4 / drive 41 und drive 4X / drive 4L / drive 41L

Typ	Bezeichnung	Ausführung	Artikel-Nr.
OW HASE DV4L/DVX/DV4 XX1		Für alpha Q, Phoenix, Taurus mit drive 4X, drive 4L und drive 4	092-007921-00001
ON HASE DV4L XX1 WEGA 401		Für Wega 401 mit drive 41L	092-007922-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 401	Set: Entlastungsarm für Brennerschlauchpaket (nur ab Werk)	Für Wega 401 mit drive 41	092-007925-00000
ON HASE DV4L XX1 WEGA 501/601		Für Wega 501, Wega 601 mit drive 41L	092-007923-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 501/601		Für Wega 501, Wega 601 mit drive 41	092-007926-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>



## Fernsteller ■ MIG/MAG

## RG10



- Fernsteller für alpha Q, Phoenix und Taurus, Einstellung von Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel
- Für Geräteserien alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S

<b>Gewicht</b>	1,4 kg
<b>Kabellänge</b>	5 m

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RG10 19POL	Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung	090-008108-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	117
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	108
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	114
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	111
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	105
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	117
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	108
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	114
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	111
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	102
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	98
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	118
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	108
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	115
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	112
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	105
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	118
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	109
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	115

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	112
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	106
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	149
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	155
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	147
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	153
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	160
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	165
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	131
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	134
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	133
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	138
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	142
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	150
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	156
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	148
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	165
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	138
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	142
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	156
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	154
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	138
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	143
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	166


**R10**


- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse

<b>Gewicht</b>		1,2 kg	
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>	
R10 19POL	Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur	090-008087-00502	

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>149</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>147</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>



## Fernsteller ■ MIG/MAG

## RG11



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Stufenlose Einstellung der Schweißspannung (10 - 50 V)
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel
- Für Taurus Basic

<b>Gewicht</b>	1,4 kg
<b>Kabellänge</b>	5 m

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RG11 19POL 5M	Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung	090-008107-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>146</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>151</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>146</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>152</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>152</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>140</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>

## R11



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Für Taurus Basic

<b>Gewicht</b>	1,2 kg
----------------	--------

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
R11 19POL	Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung	090-008601-00502

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>146</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>151</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>146</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>152</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>152</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>140</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>


**R20**


- Fernsteller, Programmschaltung
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Umschalten und Anzeigen von bis zu zehn Schweißprogrammen
- Für alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert sowie Taurus Synergic S

<b>Gewicht</b>	1,4 kg
----------------	--------

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
R20 19POL	Fernsteller, Programmschaltung	090-008263-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>149</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>147</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>



## Fernsteller ■ MIG/MAG

R40



- Umschalten zwischen MIG-Standard- und -Impulslichtbogenschweißen
- Superpuls-Funktion Ein-, bzw. Ausschalten
- Nicht in Verbindung mit Doppel- oder zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten möglich!
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse
- Für alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert und Taurus Synergic S

Gewicht

1,4 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
R40 7POL	Fernsteller, 16 Programme	090-008088-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	111
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	105
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	95
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	105
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	98
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	106
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	149
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	155
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	147
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	153

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	160
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	165
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	131
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	134
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	133
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	138
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	142
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	150
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	156
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	148
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	165
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	138
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	142
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	156
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	154
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	138
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	143
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	166




**R50**


- Mit dem Fernsteller R50 7POL kann jede Taurus Synergic S, Phoenix und alpha Q mit einer zweiten mobilen Bedienung ausgerüstet werden
- Alle am Drahtvorschubgerät vorhandenen Funktionen und Parameter sind direkt am Arbeitsplatz über R50 7POL mobil bis 60 m fern einstellbar
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse

<b>Gewicht</b>	3,2 kg
----------------	--------

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
R50 7POL	Fernsteller, kompletter Funktionsumfang	090-008776-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>149</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>147</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>



## Fernsteller ■ MIG/MAG

## RCX Expert 2.0



- Fernsteller Expert 2.0 Steuerung
- Mit vormontiertem 10 m Anschlusskabel

**Kabellänge** 10 m

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
RCX Expert 2.0	Fernsteller Expert 2.0 Steuerung	090-008808-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	111
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	105
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	95
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	105
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	98
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	106
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	149
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	155
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	147
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	153

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	160
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	165
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	131
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	134
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	133
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	138
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	142
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	150
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	156
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	148
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	165
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	138
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	142
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	156
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	154
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	138
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	143
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	166


**Fernsteller ■ WIG/E-Hand**
**RT1**


- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrrix, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel / cel PWS und Pico 350 cel puls / cel puls PWS

<b>Gewicht</b>	1,2 kg		
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>	
RT1 19POL	Fernsteller, Strom	090-008097-00000	

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180	090-002003-00502	<b>247</b>	Tetrrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>
Pico 180 VRD	090-002051-00502	<b>247</b>	Tetrrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>248</b>	Tetrrix 300 cel TM	090-000171-00502	<b>207</b>
Pico 300 cel	090-002043-00502	<b>249</b>	Tetrrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	<b>249</b>	Tetrrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	<b>249</b>	Tetrrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	<b>249</b>	Tetrrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>126</b>	Tetrrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>127</b>	Tetrrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>252</b>	Tetrrix 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>127</b>	Tetrrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>127</b>	Tetrrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	<b>218</b>	Tetrrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>197</b>	Tetrrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>196</b>	Tetrrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>243</b>	Tetrrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>	Tetrrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>	Tetrrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>	Tetrrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>

**RTG1**


- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Mit vormontiertem 5 m oder 10 m Anschlusskabel
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für Geräteserie Tetrrix, Picotig 200 AC/DC und Stick

<b>Gewicht</b>	1,2 kg		
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Kabellänge</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
		<b>m</b>	
RTG1 19POL 5m	Fernsteller,	5,0	090-008106-00000
RTG1 19POL 10m	Strom	10,0	090-008106-00010

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>248</b>	Tetrrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>126</b>	Tetrrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	<b>218</b>	Tetrrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>	Tetrrix 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>
Tetrrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>	Tetrrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>	Tetrrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>	Tetrrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>	Tetrrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrrix 300 cel TM	090-000171-00502	<b>207</b>	Tetrrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>	Tetrrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>	Tetrrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
			Tetrrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>



## Fernsteller ■ WIG/E-Hand

## RTP1



- Fernsteller, Puls-, Punkt- und Pausenzeit stufenlos einstellbar
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Pulsen / Punkten / Normal
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrax und Picotig 200 AC/DC

<b>Gewicht</b>	1,5 kg		
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>	
RTP1 19POL	Fernsteller, Punkten/Pulsen	090-008098-00000	

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	<b>218</b>	Tetrax 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Tetrax 150 Plasma	090-008720-00502	<b>243</b>	Tetrax 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrax 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>	Tetrax 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>
Tetrax 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>	Tetrax 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrax 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>	Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrax 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>	Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrax 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>	Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrax 300 cel TM	090-000171-00502	<b>207</b>	Tetrax 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrax 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>	Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrax 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>	Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrax 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>	Tetrax 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>

## RTP2



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Pulsen / Punkten / Normal
- Frequenz und Punktzeit stufenlos einstellbar.
- Grobeinstellung der Taktfrequenz.
- Puls- / Pause- Verhältnis (Balance) von 10 % - 90 % einstellbar.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrax und Picotig 200 AC/DC

<b>Gewicht</b>	ca.1,5 kg		
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>	
RTP2 19POL	Fernsteller, Punkten/Pulsen	090-008099-00000	

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	<b>218</b>	Tetrax 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Tetrax 150 Plasma	090-008720-00502	<b>243</b>	Tetrax 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrax 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>	Tetrax 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>
Tetrax 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>	Tetrax 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrax 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>	Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrax 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>	Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrax 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>	Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrax 300 cel TM	090-000171-00502	<b>207</b>	Tetrax 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrax 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>	Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrax 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>	Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrax 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>	Tetrax 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>


**RTP3**


- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Fernsteller, Pulsen / SpotArc-Punkten / Normal
- Frequenz und Punktzeit stufenlos einstellbar.
- Grobeinstellung der Taktfrequenz.
- Puls- / Pause- Verhältnis (Balance) von 10 % - 90 % einstellbar.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrrix und Picotig 200 AC/DC

**Gewicht**

1,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RTP3 spotArc 19POL	Fernsteller, spotArc, Punkten/ Pulsen	090-008211-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	<b>218</b>	Tetrrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Tetrrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>243</b>	Tetrrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>	Tetrrix 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>
Tetrrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>	Tetrrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>	Tetrrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>	Tetrrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>	Tetrrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrrix 300 cel TM	090-000171-00502	<b>207</b>	Tetrrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>	Tetrrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>	Tetrrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>	Tetrrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>

**RTAC1**


- AC-Balance (Verhältnis positive/negative Halbwelle) von +15% bis -15% einstellbar.
- AC-Frequenz des Schweißstromes stufenlos einstellbar.
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für alle Tetrrix AC/DC Geräte (außer Tetrrix 230 AC/DC)

Typ	Bezeichnung	Gewicht kg	Artikel-Nr.
RTAC1 19POL	Fernsteller, Strom/Balance/ Frequenz	1,5	090-008197-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>	Tetrrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>	Tetrrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
			Tetrrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>



## Fernsteller ■ WIG/E-Hand

## RT PWS 1



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Polwendeschalter, geeignet für Geräte mit PWS - Funktion.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für alle Tetricx AC/DC Geräte (außer Tetricx 230 AC/DC), sowie Pico 300 cel PWS und Pico 350 cel puls PWS

<b>Gewicht</b>	1,2 kg
----------------	--------

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RT PWS1 19POL	Fernsteller, Fallnaht, Strom Polwendung	090-008199-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 300 cel	090-002043-00502	249	Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	127
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	249	Tetricx 300 AC/DC TM	090-000132-00502	222
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	249	Tetricx 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	230
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	249	Tetricx 351 AC/DC FW	090-000135-00502	224
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126	Tetricx 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	230
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	127	Tetricx 451 AC/DC FW	090-000136-00502	224
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	252	Tetricx 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	230
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127	Tetricx 551 AC/DC FW	090-000137-00502	224

## FR AW1



- Fernsteller für WIG-Kaltdraht- und Heißdrahtsysteme (Tetricx AW)
- Option ASM FR AW1 notwendig!
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
FR AW1	Fernsteller	090-008765-00000
ON ASM FR AW1	Anschlussmöglichkeit Fernsteller für Tetricx drive 4L	092-008765-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
FR AW1	090-008765-00000	342	Tetricx 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	230
Tetricx 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	230	Tetricx 451 AW FW	090-000103-00505	227
Tetricx 351 AW FW	090-000118-00505	227	Tetricx 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	230
			Tetricx 551 AW FW	090-000093-00505	227

## RTG U/D 12POL 5m



- Fernsteller für tigSpeed System
- Alle Parameter direkt am Arbeitsplatz einstellbar
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 12-polige Anschlussbuchse
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RTG U/D 12POL 5m	Fernsteller	094-019921-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	228	tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	236


**RTF1**


- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Schweißvorgang Start / Stopp
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für Geräteserie Tetrrix, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel / cel PWS und Pico 350 cel puls / cel puls PWS

<b>Gewicht</b>	2,8 kg
<b>Kabellänge</b>	5 m

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RTF1 19POL 5 M	Fußfernsteller, Strom, mit Anschlusskabel	094-006680-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180	090-002003-00502	<b>247</b>	Tetrrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>
Pico 180 VRD	090-002051-00502	<b>247</b>	Tetrrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>248</b>	Tetrrix 300 cel TM	090-000171-00502	<b>207</b>
Pico 300 cel	090-002043-00502	<b>249</b>	Tetrrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	<b>249</b>	Tetrrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	<b>249</b>	Tetrrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	<b>249</b>	Tetrrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>126</b>	Tetrrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>127</b>	Tetrrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>252</b>	Tetrrix 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>127</b>	Tetrrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>127</b>	Tetrrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	<b>218</b>	Tetrrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>197</b>	Tetrrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>196</b>	Tetrrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>243</b>	Tetrrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>	Tetrrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>	Tetrrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>	Tetrrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>

**FR21**


- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für Geräteserie Microplasma

<b>Gewicht</b>	4,8 kg
<b>Kabellänge</b>	5 m

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
FR21 14POL 5 M	Fußfernsteller, Strom	094-000051-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>241</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>240</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>240</b>



## ■ Fernsteller ■ Plasma

## FRP10



- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Microplasma

Typ	Bezeichnung	Gewicht	Kabel- länge	Artikel-Nr.		
		kg	m			
FRP10 14POL 5m	Fernsteller, Puls/	1,6	5,0	090-008002-00000		
FRP10 14POL 10m	Punkt	2,2	10,0	090-008002-00010		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>241</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>240</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>240</b>

## FRP15



- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Microplasma

Typ	Bezeichnung	Gewicht	Kabel- länge	Artikel-Nr.		
		kg	m			
FRP15 14POL 5m	Fernsteller, Pulsen	2,3	5,0	090-008045-00000		
FRP15 14POL 10m		2,9	10,0	090-008045-00010		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>241</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>240</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>240</b>




**Fernsteller ■ Anschlusskabel**
**RA5 19POL**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
RA5 19POL 5m	Anschlusskabel z.B. für Fernsteller	092-001470-00005		
RA5 19POL 10m		092-001470-00010		
RA5 19POL 20m		092-001470-00020		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
R10 19POL	090-008087-00502	<b>333</b>	RTP1 19POL	090-008098-00000	<b>340</b>
R11 19POL	090-008601-00502	<b>334</b>	RTP2 19POL	090-008099-00000	<b>340</b>
R20 19POL	090-008263-00000	<b>335</b>	RTP3 spotArc 19POL	090-008211-00000	<b>341</b>
RT1 19POL	090-008097-00000	<b>339</b>	RT PWS1 19POL	090-008199-00000	<b>342</b>
RTAC1 19POL	090-008197-00000	<b>341</b>	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>

**RV 19POL**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
RV 19POL 5m	Verlängerungskabel	092-000857-00000		
RV 19POL 10m		092-000857-00010		
RV 19POL 15m		092-000857-00015		
RV 19POL 20m		092-000857-00020		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
RG10 19POL	090-008108-00000	<b>332</b>	RTG1 19POL 10m	090-008106-00010	<b>339</b>
RG11 19POL 5M	090-008107-00000	<b>334</b>	RTG1 19POL 5m	090-008106-00000	<b>339</b>
RTF1 19POL 5 M	094-006680-00000	<b>343</b>	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>

**FRV 7POL**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
FRV 7POL 0.5m	Anschlussverlängerungskabel	092-000201-00004		
FRV 7POL 1m		092-000201-00002		
FRV 7POL 5m		092-000201-00003		
FRV 7POL 10m		092-000201-00000		
FRV 7POL 15m		092-000201-00005		
FRV 7POL 20m		092-000201-00001		
FRV 7POL 25m		092-000201-00007		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	<b>48</b>	R40 7POL	090-008088-00000	<b>336</b>
			R50 7POL	090-008776-00000	<b>337</b>




**Kühlgeräte ■ Cool-Serie**
**cool35 U31**


- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	800 W (1l/min)
<b>Fördermenge</b>	5 l/min
<b>Tankinhalt</b>	4,5 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	650 x 270 x 225
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	15 kg

Typ	Bezeichnung	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
cool35 U31	Kühlmodul mit Kreislumppe	1	pro St.	090-008235-00502
6x cool35 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool35 U31	6	pro VPE	092-015295-00502

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>
			Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>

**cool40 U31**


- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	800 W (1l/min)
<b>Fördermenge</b>	5 l/min
<b>Tankinhalt</b>	4 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	600 x 210 x 340
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	14 kg

Typ	Bezeichnung	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
cool40 U31	Kühlmodul mit Kreislumppe	1	pro St.	090-008593-00502
6x cool40 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool40 U31	6	pro VPE	092-015283-00502

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>	Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>

**cool41 U31**


- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	800 W (1l/min)
<b>Fördermenge</b>	5 l/min
<b>Tankinhalt</b>	4 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	600 x 210 x 340
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	18,4 kg

Typ	Bezeichnung	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
cool41 U31	Kühlmodul mit Kreislumppe	1	pro St.	090-008600-00502
6x cool41 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool41 U31	6	pro VPE	092-015291-00502

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>

**Kühlgeräte ■ Cool-Serie****cool50 U40**

- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für kompakte Geräte (TKM).
- Ab einer Gesamtschlauchpaketlänge von 30m, bzw. für Geräte mit zusätzlichem miniDrive ab 20m, empfehlen wir den Einsatz eines Kühlmoduls mit verstärkter Pumpe
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	1000 W (1l/min)
<b>Fördermenge</b>	5 l/min
<b>Tankinhalt</b>	5 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	16,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
cool50 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008598-00502

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>

**cool50-2 U40**

- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für dekompankte Geräte (TDM).
- Ab einer Gesamtschlauchpaketlänge von 30m, bzw. für Geräte mit zusätzlichem miniDrive ab 20m, empfehlen wir den Einsatz eines Kühlmoduls mit verstärkter Pumpe
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	1000 W (1l/min)
<b>Fördermenge</b>	5 l/min
<b>Tankinhalt</b>	5 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	16,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008603-00502

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>


**cool50 U42**


- Kühlmodul mit verstärkter Pumpe für wassergekühlte Schweißbrenner ab einer Schlauchpaketlänge von 20 m
- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für kompakte Geräte (TKM).
- Einsatz bis 60m Gesamtschlauchpaketlänge für Geräte mit separatem Drahtvorschubgerät mit/ ohne zusätzlichem miniDrive und bis 30m Gesamtschlauchpaketlänge für kompakte Geräte mit zusätzlichem miniDrive
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	1000 W
<b>Fördermenge</b>	20 l/min
<b>Tankinhalt</b>	5 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	4,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	17 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
cool50 U42	Kühlmodul mit verstärkter Pumpe	090-008797-00502		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>

**cool50-2 U42**


- Kühlmodul mit verstärkter Pumpe für wassergekühlte Schweißbrenner ab einer Schlauchpaketlänge von 20 m
- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für dekomakte Geräte (TDM).
- Einsatz bis 60m Gesamtschlauchpaketlänge für Geräte mit separatem Drahtvorschubgerät mit/ ohne zusätzlichem miniDrive und bis 30m Gesamtschlauchpaketlänge für kompakte Geräte mit zusätzlichem miniDrive
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	1000 W
<b>Fördermenge</b>	20 l/min
<b>Tankinhalt</b>	5 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	4,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	17 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
cool50-2 U42	Kühlmodul mit verstärkter Pumpe	090-008796-00502		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>



## ■ Kühlgeräte ■ Cool-Serie

### cool71 U42



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für alpha Q 330 und Tetric 150 Plasma
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	1500 W (2l/min)
<b>Fördermenge</b>	20 l/min
<b>Tankinhalt</b>	7 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	4,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	685 x 335 x 255
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	34 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
cool71 U42	Kühlmodul mit Kreislumppe und verstärkter Kühlung	090-008201-00502		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>

### cool71 U43



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für alpha Q 330 und Tetric 150 Plasma
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	1200 W (1l/min)
<b>Fördermenge</b>	5 l/min
<b>Tankinhalt</b>	7 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	685 x 335 x 255
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	34 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
cool71 U43	Kühlmodul mit Kreislumppe	090-008220-00502		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Tetric 150 Plasma	090-008720-00502	<b>243</b>

### UK 500



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner

<b>Kühlleistung</b>	1200 W
<b>Tankinhalt</b>	7 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	485 x 390 x 385
<b>Netzspannung</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)

Typ	Bezeichnung	Gewicht Kühlmodul kg	Maße Kühlmodul in mm	Netzspannung	Artikel-Nr.		
UK 500	Kühlgerät	21	485 x 390 x 385	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	090-008026-00504		
UK 500 S		24	535 x 390 x 385	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	090-008026-00506		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>241</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>240</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>240</b>



## ■ Kühlgeräte ■ Rückkühlgeräte

### RK



- Bei Verwendung von Brennern über 150 A ist ein Rückkühlgerät mit verstärkter Pumpe notwendig!
- Leistungsfähiges Rückkühlgerät mit vollthermischem Motorkompressor
- Temperaturreglung und LED-Anzeige
- Anschlüsse hinten
- Leistungsstarke Pumpe, Druckwächter, Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- Kühlmittelablassventil und Kühlmittelstandanzeige

Typ	Bezeichnung	Gewicht Kühlmodul kg	Maße Kühlmodul in mm mm	Tankinhalt l	Kühlleistung W	Netzspannung V	Artikel-Nr.		
RK 1	Rückkühlgerät	42	565 x 440 x 345	6,0	900	1 x 230	094-002283-00000		
RK 2					2000		094-002284-00000		
RK 3					2700		094-002285-00000		
RK 2.1	Rückkühlgerät mit verstärkter Pumpe 8 bar	85	750 x 450 x 500	15,0	2000	3 x 400	094-002284-02000		
RK 3.1					2700		094-002285-02000		

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>241</b>	microplasma 50	090-007012-00501	<b>240</b>
microplasma 20	090-007010-00501	<b>240</b>	Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>243</b>

### Frostschutzprüfer

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
TYP1	Frostschutzprüfer	094-014499-00000		



## ■ Kühlgeräte ■ Kühlmittel

### KF 9,3 l



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KF 23E-10, -10	Kühlfüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
KF 37E-10, -20	Kühlfüssigkeit (-20 °C), 9,3 l	094-006256-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
6x cool35 U31	092-015295-00502	<b>258</b>
6x cool40 U31	092-015283-00502	<b>258</b>
6x cool41 U31	092-015291-00502	<b>258</b>
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
cool35 U31	090-008235-00502	<b>347</b>
cool40 U31	090-008593-00502	<b>347</b>
cool41 U31	090-008600-00502	<b>347</b>
cool50-2 U40	090-008603-00502	<b>348</b>
cool50-2 U42	090-008796-00502	<b>349</b>
cool50 U40	090-008598-00502	<b>348</b>
cool50 U42	090-008797-00502	<b>349</b>
cool71 U42	090-008201-00502	<b>350</b>
cool71 U43	090-008220-00502	<b>350</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>182</b>
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>183</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>

### DFK10



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
DKF 23E-10	Deionisiertes Kühlmittel, 10 l, ohne Frostschutz, für Rückkühlgeräte	094-001504-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
RK 1	094-002283-00000	<b>351</b>
RK 2	094-002284-00000	<b>351</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
RK 2.1	094-002284-02000	<b>351</b>
RK 3	094-002285-00000	<b>351</b>
RK 3.1	094-002285-02000	<b>351</b>




**KF 200 I**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KF 23E-200, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 200 l	094-000530-00001
KF 37E-200, -20	Kühlflüssigkeit (-20 °C), 200 l	094-006256-00001

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
6x cool35 U31	092-015295-00502	<b>258</b>
6x cool40 U31	092-015283-00502	<b>258</b>
6x cool41 U31	092-015291-00502	<b>258</b>
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
cool35 U31	090-008235-00502	<b>347</b>
cool40 U31	090-008593-00502	<b>347</b>
cool41 U31	090-008600-00502	<b>347</b>
cool50-2 U40	090-008603-00502	<b>348</b>
cool50-2 U42	090-008796-00502	<b>349</b>
cool50 U40	090-008598-00502	<b>348</b>
cool50 U42	090-008797-00502	<b>349</b>
cool71 U42	090-008201-00502	<b>350</b>
cool71 U43	090-008220-00502	<b>350</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>182</b>
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>183</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>



## Transport auf Transportwagen

Nachstehend finden Sie Übersichten, welche Gasflaschen Sie auf welchem unserer Transportwagen oder Schweißgeräten transportieren können:



## Zuordnung

Transportwagen	Trolley 35-1	Trolley 35.2-2	Trolley 38-2 E	Trolley 55-5	Trolley 75-2	Trolley 70-3	Trolley 70-3 DF
<b>Gasflaschen bis 200 bar</b>							
10 L	●	●	●	●	●	●	-
20 L	●	●	●	●	●	●	●
50 L	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Max. Höhe Gasflasche in mm	970 (+/-20)				1640 (+/-20)		
Max. Durchmesser in mm	204 (+/-1%)				229 (+/-1%)		
<b>Gasflaschen bis 300 bar</b>							
10 L	●	●	●	●	●	●	-
20 L	●	●	●	●	●	●	●
33 L	●	●	●	●	●	●	● (2x)
50 L	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Max. Höhe Gasflasche in mm	970 (+/-20)				1640 (+/-20)		
Max. Durchmesser in mm	204 (+/-1%)				229 (+/-1%)		



Grundsätzlich gilt: Beim Transport sind die entsprechenden Sicherheitsbestimmungen zu beachten! Detaillierte Sicherheitshinweise finden Sie in den jeweiligen Betriebsanleitungen der Schweißgeräte und Transportwagen.

Das Kranen und der Betrieb im aufgehängten Zustand ist mit Gasflaschen nicht zulässig.



## Transportwagen Trolley-Serie

### Trolley 35-1



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Für Picomig 180, Picotig 200 / 200 MV, Tetrax 200, Pico 180 und Pico 220
- Zum Transport einer Stromquelle und einer Gasflasche

<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	515 x 585 x 1160
<b>Gewicht Transportwagen</b>	20 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Trolley 35-1	Transportwagen für Stromquelle, Gasflasche 10 l - 33 l	090-008629-00000		

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180	090-002003-00502	<b>247</b>
Pico 180 VRD	090-002051-00502	<b>247</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>248</b>
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TKG Set D	091-005135-00502	<b>82</b>
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>196</b>
Tetrax 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>
Tetrax 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>

### Trolley 35.2-2



- Transportwagen
- Für Picomig 185 / 305 D3 puls und Phoenix/Taurus 355 kompakt ohne Kühlmodul sowie für Tetrax 230, 300, 400-2 DC und Tetrax 230, 300 AC/DC
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche
- Kranbar (Option ON CS Trolley 35.2-2 notwendig)

<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	600 x 580 x 1200
<b>Gewicht Transportwagen</b>	33 kg

Typ	Bezeichnung	VPE	PE	Artikel-Nr.		
Trolley 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1 St.	pro St.	090-008296-00000		
6x Trolley 35.2-2	Verpackungseinheit 6 Stk. Trolley 35.2-2	6 VE	pro VPE	092-015282-00000		

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	<b>84</b>
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	<b>121</b>
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	<b>122</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>
Tetrax 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>
Tetrax 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>
Tetrax 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>
Tetrax 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>



## Transportwagen ■ Trolly-Serie

### Trolly 38-2 E



- Transportwagen
- Für Tetrrix 230, 270, 300, 300-2, 400-2 DC sowie Tetrrix 230, 300 AC/DC
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

**Maße Transportwagen LxBxH in mm** 818 x 533 x 1233

**Gewicht Transportwagen** 35 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Trolly 38-2 E	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008270-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>	Tetrrix 300 cel TM	090-000171-00502	<b>207</b>
Tetrrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>	Tetrrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>
Tetrrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>	Tetrrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>
			Tetrrix 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>

### Trolly 55-5



- Transportwagen
- Für Picomig 185 / 305 D3 und Phoenix / Taurus 355 / 405 / 505 sowie Tetrrix 230 / 300-2
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

**Maße Transportwagen LxBxH in mm** 1015 x 505 x 1105

**Gewicht Transportwagen** 35 kg

Typ	Bezeichnung	Ausführung	Artikel-Nr.		
Trolly 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	montiert	090-008632-00000		
Trolly 55-5 DM	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert	demontiert	090-008632-00001		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	<b>84</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	<b>121</b>	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	<b>144</b>	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>140</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>	Tetrrix 230 AC/DC 5P TM	090-000125-00502	<b>220</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>	Tetrrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>	Tetrrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>


**ON TR Trolley 55-5**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON TR Trolley 55-5	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolley 55-5	090-008632-00000	<b>356</b>	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	<b>356</b>

**ON PS Trolley 55-5 drive 4/4L**


- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Für drive 4L / drive 4X / drive 4 Basic auf Trolley 55-5

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON PS Trolley 55-5 drive 4L/4X	Drehkonsole	092-002712-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolley 55-5	090-008632-00000	<b>356</b>	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	<b>356</b>

**Trolley 75-2**


- Transportwagen
- Für alpha Q 330
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	980 x 505 x 990
<b>Gewicht Transportwagen</b>	34 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Trolley 75-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008176-00001		
	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert	090-008176-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>



## Transportwagen ■ Trolley-Serie

### TROLLY 70-3 DF



- Transportwagen
- Für Geräteserie Tatrix Plasma
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, von zwei Modulen und zwei Gasflaschen

<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	1050 x 500 x 1325
<b>Gewicht Transportwagen</b>	50 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Trolley 70-3 DF	Transportwagen für Stromquelle, 2 Module, 2 Gasflaschen 20 l - 50 l	090-008159-00000		

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tatrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>243</b>

### ON Trolley Picomig



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Trolley Picomig	Trolley Picomig 180 mit Aufnahme für 300 mm Drahtspule	092-000312-00000		

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>



## ■ Fugenhobeln ■ GT 600 SKK95

### GT 600 SKK95



- Druckluftfugenhobel zum Trennen von Metallen
- Passende Kohleelektroden finden Sie im Kapitel Zubehör der Preisliste!

<b>Schweißstrom max.</b>	600 A
<b>Schlauchpaketlänge</b>	3 m

Typ	Bezeichnung	Ø Elektrode	Schlauchpa- ketlänge	VPE	Schweißstrom max.	Artikel-Nr.
		mm			m	
GT 600 SKK95	Fugenhobel	3 - 10	3,0	1	600	094-016099-00000
GEP 4x305mm 150-200A	Kohleelektroden	4,0	-	10	250	097-003239-00000
GEP 5x305mm 150-200A		5,0			300	097-003240-00000
GEP 6.5x305mm 200-250A		6,5			400	097-003241-00000
GEP 8x305mm 250-350A		8,0			500	097-003242-00000
GEP 9.5x305mm 350-450A		9,5			600	097-003243-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
GT 600 SKK95	094-016099-00000	<b>359</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>






**Schweißzubehör ■ Werkstückleitungen**
**WK25 mm<sup>2</sup> 4m/K**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
WK25 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung mit Fix-Klemme	398-000593-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>241</b>	Mira 151 FKG	090-005084-00502	<b>160</b>
microplasma 20	090-007010-00501	<b>240</b>	Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>
microplasma 50	090-007012-00501	<b>240</b>	Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>

**WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
WK35 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung mit Fix-Klemme	398-000594-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>166</b>	Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	<b>218</b>
Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>166</b>	Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>197</b>
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>166</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>196</b>
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>166</b>	Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>248</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>
			Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>

**WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
WK50 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung mit Fix-Klemme	398-000597-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>126</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>127</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>127</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>127</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	<b>84</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	<b>121</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	<b>122</b>	Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>	Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	<b>207</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>	Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>



## Schweißzubehör ■ Werkstückleitungen

WK70 mm<sup>2</sup> 4m/K

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
WK70 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung mit Fix-Klemme	398-000596-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	117
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	108
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	114
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	111
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	105
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	95
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	117
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	108
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	114
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	111
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	102
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	98
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	118
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	108
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	115
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	112
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	105
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	175
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	177
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	157
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	162
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	146
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	151
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	149
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	155
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	147

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	153
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	160
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	165
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	158
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	163
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	146
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	152
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	150
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	156
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	148
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	165
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	136
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	140
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	138
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	142
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	158
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	163
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	165
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	230
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	224
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	227
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	211
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	211
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	230
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	224
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	227
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	224
Wega 401 FDW	090-004949-00502	186
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	180
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	182
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	181
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	183


**WK95 mm<sup>2</sup> 4m/K**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
WK95 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung mit Fix-Klemme	398-000595-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	<b>144</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>152</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>140</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>

**WK16mm<sup>2</sup>-4m/K**


- Komplett montierte Werkstückleitungen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
WK16mm <sup>2</sup> -4m/K	Werkstückleitung	094-005314-00000		

**WK25 mm<sup>2</sup> 4m/K**


- Komplett montierte Werkstückleitungen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
WK25 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000016-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>241</b>
microplasma 20	090-007010-00501	<b>240</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 50	090-007012-00501	<b>240</b>
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>



## ■ Schweißzubehör ■ Werkstückleitungen

WK35 mm<sup>2</sup> 4m/K

- Komplett montierte Werkstückleitungen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
WK35 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000008-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>166</b>	Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>248</b>
Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>166</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>196</b>
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>166</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>166</b>	Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>

WK50 mm<sup>2</sup> 4m/K

- Komplett montierte Werkstückleitungen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
WK50 mm <sup>2</sup> 4m/K	Werkstückleitung	092-000003-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>	Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>	Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>126</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>127</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>252</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	<b>84</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	<b>121</b>	Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>	Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	<b>207</b>
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	<b>122</b>	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>


**WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z**


- Komplett montierte Werkstückleitungen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
WK70mm <sup>2</sup> -4m/Z	Werkstückleitung	092-000013-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>146</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>

**WK95mm<sup>2</sup>-4m/Z**


- Komplett montierte Werkstückleitungen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
WK95mm <sup>2</sup> -4m/Z	Werkstückleitung	092-000171-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>152</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>140</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>



## Schweißzubehör ■ Elektrodenhalter

## EH 16qmm 4m



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
EH 16qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	094-005313-00000		

## EH 25qmm 4m



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
EH 25qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000017-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>	Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>

## EH 35qmm 4m



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
EH 35qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000052-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	<b>218</b>	Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>197</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>196</b>	Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>
			Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>

## EH 50qmm 4m



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
EH 50qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	<b>122</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>	Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>126</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>127</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>252</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>127</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>127</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	<b>84</b>	Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	<b>121</b>	Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	<b>207</b>
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>	Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>
			Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>


**EH 70qmm 4m**


- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
EH 70qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000011-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>151</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>149</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>147</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>152</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>

**EH 95qmm 4m**


- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
EH 95qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000010-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>152</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>



## Schweißzubehör ■ Druckminderer

## DMDIN TN 200B AR/MIX 35L



- Flaschendruckminderer in ergonomischem Design
- Für nicht korrosive technische Gase
- Einstufige Bauart mit hoher Regelgenauigkeit
- Zentralfilter im Druckminderer
- Sicherheitsmanometer gemäß DIN EN ISO 5171
- Kompakte Bauweise
- Integriertes Abblaseventil

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
DMDIN TN 200B AR/ MIX 32L, D	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000009-00001		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	117
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	108
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	114
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	111
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	105
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	117
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	108
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	114
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	111
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	102
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	118
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	108
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	115
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	112
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	105
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	118
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	109
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	115
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	112
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	106
Pico 162	090-002040-00502	246
Pico 162 MV	090-002042-00502	246
Pico 162 VRD	090-002050-00502	246
Pico 180	090-002003-00502	247
Pico 180 VRD	090-002051-00502	247
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	248
Pico 300 cel	090-002043-00502	249
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	249
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	249
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	249
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	127
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	252
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	127

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	82
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	120
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	84
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	121
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	85
SET Pico 162	091-002040-00502	246
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	246
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	157
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	162
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	146
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	151
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	149
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	155
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	147
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	153
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	160
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	165
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	158
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	163
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	146
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	152
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	150
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	156
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	148
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	165
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	158
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	163
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	165
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	152
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	156
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	154
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	158
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	163
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	166
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	207
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	203
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	204




**Tigex**


- Einstufiger Druckminderer mit Schwebekörperanzeige zur Durchflussmessung

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
DM4 Ar/Mix 200 bar 5l/min		094-001812-00001		
DM5-N/H <sub>2</sub> T 200bar 20l G3/8" L	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-001813-00001		
DM-AR/MIX T 200bar 20l G1/4"		094-001980-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
			Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>

**DMHD AR**


- Einstufiger Druckminderer zur Druckmessung
- Regler vor z. B. Gasdosiereinheiten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Maxex AR/MIX 200bar 30m <sup>3</sup> G1/4"	Flaschendruckminderer	096-000000-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>241</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>240</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>240</b>

**DMHD H2**


- Einstufiger Druckminderer zur Druckmessung
- Regler vor z. B. Gasdosiereinheiten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Maxex Hydrogen 200bar 30m <sup>3</sup> G3/8" L	Flaschendruckminderer	096-000001-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>241</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>240</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>240</b>



**Schweißzubehör ■ Gasdosiereinheiten für Tetrax-Plasma-Geräte ohne digitale Gasregelung**

**GDE2**



- Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengenmessern
- Schutzgas: 1 - 16,5 l/min
- Hilfslichtbogengas: 0,4 - 5,2 l/min

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
GDE2	Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengenmessern	090-008077-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 150 Plasma	090-008720-00502	<b>243</b>

**GDE2.1**



- Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengenmessern
- Schutzgas: 1 - 16,5 l/min
- Hilfslichtbogengas: 0,08 - 1,08 l/min

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
GDE2.1	Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengenmessern	090-S08077-01033		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 150 Plasma	090-008720-00502	<b>243</b>


**GDE3**


- Gasdosiereinheit mit 3 Gasmengenmessern
- Schutzgas: 1 - 16,5 l/min
- Hilfslichtbogengas: 0,4 - 5,2 l/min und 0,08 - 1,08 l/min

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
GDE3	Gasdosiereinheit mit 3 Gasmengenmessern	090-008081-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>243</b>



## Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

### EXPERT 2.0 LG



- Expert 2.0 LAN Gateway (nur ab Werk)
- Vernetzung mit eingebauter Steuerung Expert 2.0 für Geräteserien alpha Q Expert 2.0 puls MM und Phoenix Expert 2.0 puls MM

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 LAN Gateway (nur ab Werk)	092-003648-00001		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>

### EXPERT 2.0 WLG



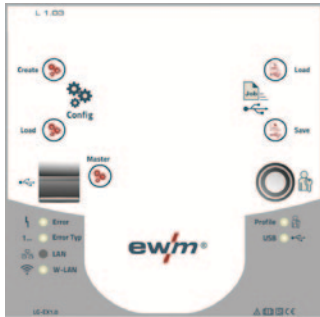
- Expert 2.0 WiFi Gateway (nur ab Werk)
- Vernetzung mit eingebauter Steuerung Expert 2.0 für Geräteserien alpha Q Expert 2.0 puls MM und Phoenix Expert 2.0 puls MM

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 WiFi Gateway (nur ab Werk)	092-003649-00001		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>


**OW LG 1.0**


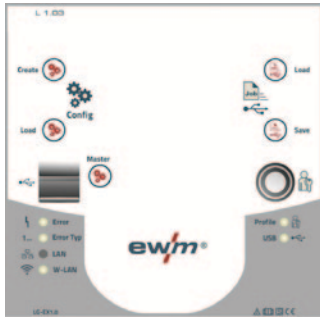
- LAN Gateway eingebaut (nur ab Werk)
- Vernetzung mit eingebautem LAN Gateway für die Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
OW LG 1.0	LAN Gateway eingebaut (nur ab Werk)	092-003645-00001		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>149</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>147</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>

**Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte****OW WLK 1.0**

- WiFi Gateway eingebaut (nur ab Werk)
- Vernetzung mit eingebautem LAN/WiFi Gateway für die Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
OW WLK 1.0	WiFi Gateway eingebaut (nur ab Werk)	092-003646-00001		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>149</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>147</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>


**ON LG-EX**


- LAN Gateway im externen Gehäuse
- Vernetzung über externes LAN Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON LG-EX	LAN Gateway im externen Gehäuse	090-008789-00502

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005431-00502	<b>149</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005428-00502	<b>147</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>



## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

### ON WLG-EX



- WiFi Gateway im externen Gehäuse
- Vernetzung über externes WiFi Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

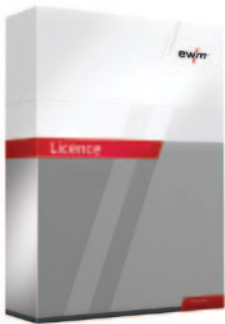
Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON WLG-EX	WiFi Gateway im externen Gehäuse	090-008790-00502		

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	<b>48</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005431-00502	<b>149</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005428-00502	<b>147</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>




**LIZENZ**


- Xnet Gerätelizenz

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01		
ewm Xnet LC5+1	Xnet Gerätelizenz 5+1 (6 Lizenzen zum Preis von 5)	090-008787-LIZ05		
ewm Xnet LC10+3	Xnet Gerätelizenz 10+3 (13 Lizenzen zum Preis von 10)	090-008787-LIZ10		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	<b>48</b>

**ON Filter Pico 162**


- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter Pico 162	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002072-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162	090-002040-00502	<b>246</b>
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>246</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>246</b>
SET Pico 162	091-002040-00502	<b>246</b>
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	<b>246</b>

**ON Filter Pico 300**


- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter Pico 300	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-001856-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 300 cel	090-002043-00502	<b>249</b>
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	<b>249</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	<b>249</b>
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	<b>249</b>

**ON Filter Pico/Picotig 180/200**


- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter Pico/Picotig 180/200	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002546-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180	090-002003-00502	<b>247</b>
Pico 180 VRD	090-002051-00502	<b>247</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>248</b>
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	<b>218</b>
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>197</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>196</b>
Set Picotig 200 5P	091-002058-00539	<b>196</b>
Set Picotig 200 5P D	091-002058-00502	<b>196</b>
Set Picotig 200 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	<b>196</b>
Set Picotig 200 5P GB	091-002058-00537	<b>196</b>
Set Picotig 200 5P RU	091-002058-00508	<b>196</b>



## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

## ON Filter MV/Tetrix 200



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter MV/Tetrix 200	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002547-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>

## ON Filter TIG 200/300-2



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter TIG 200/300-2	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002551-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>	Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>

## ON Filter 2756



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter 2756	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002756-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>126</b>	Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>127</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>127</b>	Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>127</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>252</b>	Set Degauss 600	091-002065-00502	<b>58</b>

## ON Filter Picomig



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter Picomig 180	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002553-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>	Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>

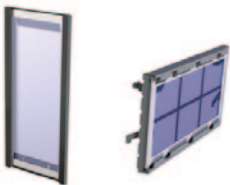

**ON Filter 355/405/505/50**


- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.
- Für dekompatte Phoenix xx5 und Taurus xx5 sowie cool50 U40 und cool50-2 U40 geeignet

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter 355/405/505/50	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002698-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	<b>144</b>	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
			Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>

**ON Filter xx5**


- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Besteht aus zwei Filtereinheiten
- Für Picomig 185 / 305 D3 und Phoenix / Taurus 355 kompakt

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter xx5	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002662-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	<b>84</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	<b>121</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	<b>122</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>

**ON Filter Tetrax 300 cel / 300 AC/DC**


- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter Tetrax 300 cel / 300 AC/DC	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-007901-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 300 cel TM	090-000171-00502	<b>207</b>



## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

### ON Filter T/P



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.
- Für alle fahrbaren alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter T/P	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002092-00000		

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>146</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>151</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>149</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>147</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>146</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>152</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>152</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>

### ON Filter Tetrix XL



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter Tetrix XL	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-004999-00000		

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>


**ON Filter S**


- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter S	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002090-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>	Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>179</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>	Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>
			Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>

**ON Filter W**


- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Filter W	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002091-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>184</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>

**ON FILTER WEGA 501/601**


- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON FILTER WEGA 501/601	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002730-00000		

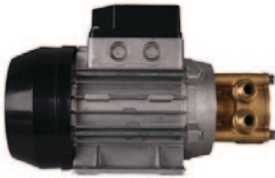
**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>



## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

## OW Reinforced Pump T/P



- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- Empfehlenswert bei langen Schlauchpaketen. Erhöht die Fördermenge auf bis zu 20 l/min und den Druck auf max. 4,5 bar

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
OW Reinforced Pump T/P	Verstärkte Kühlmittelpumpe (nur ab Werk)	092-002118-00001		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	117
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	108
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	114
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	111
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	105
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	117
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	108
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	114
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	111
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	102
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	118
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	108
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	115
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	112
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	105
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	118
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	109
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	115
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	112
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	106
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	157
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	162
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	151
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	155
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	153
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	160

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	165
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	158
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	163
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	152
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	156
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	165
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	158
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	163
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	165
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	152
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	156
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	154
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	158
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	163
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	166
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	230
Tetrix 351 AC/DC AW	090-000135-00502	224
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	227
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	211
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	211
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	230
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	224
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	227
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	211
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	230
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	224
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	227
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	211

## OW Reinforced Pump Wega



- Verstärkte Kühlmittelpumpe

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
OW Reinforced Pump Wega	Verstärkte Kühlmittelpumpe (nur ab Werk)	092-002119-00001		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDW	090-004949-00502	186


**OW Key Switch XX5**


- Schlüsselschalter zum Sperren der Schweißgerätesteuerung (nur ab Werk)
- Für modulare kompakte Geräte

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
OW Key Switch XX5	Schlüsselschalter zum Sperren der Schweißgerätesteuerung (nur ab Werk)	092-002666-00001		

**Passend zu:**

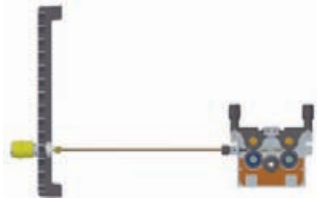
Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>

**ON Key Switch Tetrax**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Key Switch Tetrax	Schlüsselschalter zum Sperren der Schweißgerätesteuerung	092-001828-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrax 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>	Tetrax 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrax 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>	Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrax 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>	Tetrax 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>	Tetrax 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>

**ON D XX5 BARREL**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON D XX5 BARREL	Drahtführung Rolliner für Fassförderung	092-007929-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	<b>84</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	<b>121</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	<b>122</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>



■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

ON HS XX1



- Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller
- Sorgt für Ordnung am Gerät: Schläuche und Kabel, z. B. von Schweißbrennern oder Fernstellern können ordentlich am Gerät aufgewickelt werden. Dient auch zur Befestigung von Fernstellern
- Für alle fahrbaren alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-0053359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-0053360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	117
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	108
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	114
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	111
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	105
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	117
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	108
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-54502	114
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	111
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	105
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	118
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	108
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	115
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	112
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	118
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	109
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	115
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	112
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	106
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	157
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	162
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	146
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	151
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	149
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	155
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	147
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	153
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	160
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	165
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	158
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	163

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	146
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	152
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	150
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	156
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	148
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	165
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	158
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	163
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	165
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	152
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	156
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	154
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	158
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	163
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	166
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	230
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	224
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	227
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	211
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	211
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	230
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	224
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	227
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	211
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	230
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	224
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	227
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	211
Wega 401 FDG	090-004948-00502	184
Wega 401 FDW	090-004949-00502	186
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	180
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	181

ON CS 55



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON CS K	Kranaufhängung für Picomig 180 / 185 D3 / 305 D3; Phoenix und Taurus 355 kompakt; drive 4	092-002549-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X IC HP	090-005414-00502	275
drive 4X IC LP	090-005415-00502	274
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	92
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	82
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	84
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	121
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	85

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	122
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	129
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	131
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	134
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	133




**ON CS D**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON CS D	Krankonsole, Transport-/ Rammschutz Phoenix/Taurus 355/405/505	092-007895-00032		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
			Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>

**ON Set CS HOR**


- Traverse zum horizontalen Aufhängen des Gerätes
- Zur Befestigung des Schweißgerätes z. B. direkt über dem Arbeitsplatz

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Set CS HOR 330	Traverse zum horizontalen Auf- hängen des Gerätes	092-001832-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>

**ON Set CS HOR/VER alpha Q 330**


- Traverse zum horizontalen Aufhängen des Gerätes
- Zur Befestigung des Schweißgerätes z. B. direkt über dem Arbeitsplatz

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Set CS HOR/VER 330 alpha Q	Traverse zum horizontalen oder vertikalen Aufhängen des Gerä- tes. Mit Prallschutz	092-002393-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>



## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

### ON PS drive 4L/4X T/P



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON PS drive 4L/4X T/P	Drehkonsole	092-002112-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>

### ON DK drive 41L Wega



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Nur für Wega 401

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON DK drive 41L Wega	Drehkonsole, waagerecht für drive 41L	092-002113-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>184</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>

### ON DK drive 41L Wega 501/601



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Für Wega 501 / 601

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON DK drive 41L Wega 501/601	Drehkonsole, waagerecht für drive 41L	092-002635-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>


**ON PS Phoenix drive 4**


- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON PS Phoenix drive 4	Drehkonsole für drive 4	092-002280-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>

**ON DK drive 41 Wega 401**


- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Nur für Wega 401
- Nicht in Verbindung mit Radmontagesatz 090-008035-00000 möglich!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON DK drive 41 Wega 401	Drehkonsole, waagerecht für drive 41	092-002522-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>184</b>	Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>

**ON DK drive 41 Wega 501/601**


- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Nicht in Verbindung mit Radmontagesatz 090-008035-00000 möglich!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON DK drive 41 Wega 501/601	Drehkonsole, waagerecht für drive 41	092-000680-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>	Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>



## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

## ON PS drive 4 Wheels T/P



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON PS drive 4 Wheels T/P	Set aus Drehkonsole und Radsatz für Drahtvorschubgeräte Typ drive 4	092-002284-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>

## TS drive 4L / HW



- Nur für Tetrax Heißdraht-Stromquellen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
TS drive 4L / HW	Transporthalterung für Tetrax drive 4L und Tetrax 270 Hotwire	092-000038-00001		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Tetrax 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrax 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>


**ON Holder Gas Bottle <50L**


- Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter
- Auch kleine Gasflaschen sicher auf dem Gerät transportieren
- Nicht zur Montage an Doppelflaschenwagen geeignet!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Holder Gas Bottle <50L	Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter	092-002151-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>	Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>152</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>	Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>146</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>151</b>	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>149</b>	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>	Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>147</b>	Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>	Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>146</b>	Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>184</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>152</b>	Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>

**ON Holder Gas Bottle <50L Tetrix XL**


- Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter
- Auch kleine Gasflaschen sicher auf dem Gerät transportieren
- Nicht zur Montage an Doppelflaschenwagen geeignet!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Holder Gas Bottle <50L TETRIX XL	Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter	092-002345-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
			Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>



## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

## ON Shock Protect



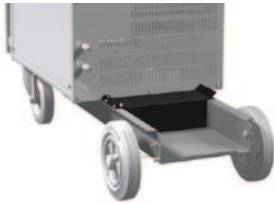
- Rammerschutz, schützt das Gerät vor Kratzern und Beulen. Empfehlenswert vor allem bei häufigem Transport
- Nicht in Verbindung mit Feststellbremse, Spurverbreiterung oder Doppelflaschenwagen möglich!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Shock Protect	Rammerschutz	092-002154-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	108
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	105
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	108
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	102
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	105
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	109
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	106
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	157
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	162
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	146
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	151
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	149
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	155
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	147
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	153
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	160
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	165
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	158
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	163
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	146

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	152
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	150
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	156
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	148
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	165
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	158
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	163
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	165
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	152
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	156
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	154
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	158
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	163
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	166
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	224
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	227
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	211
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	211
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	224
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	227
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	211
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	224
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	227
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	211


**ON Tool Box**


- Werkzeugbox zwischen Gasflasche und Gehäuserückwand
- Werkzeuge und Brennerschleißteile immer griffbereit.
- Maße l x b x h in mm: 240 x 100 x 80

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Tool Box	Werkzeugbox zwischen Gasflasche und Gehäuserückwand	092-002138-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>146</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>151</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>149</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>147</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>146</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>152</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>152</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>184</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>

**ON WHEELS 330**


- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON WHEELS 330	Radmontagesatz für Geräteserien 330	092-002387-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>



## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

## ON WAK xx5



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen
- Für Picomig 185 / 305 D3, Phoenix / Taurus 355 TKM und Phoenix / Taurus 355, 405, 505 TDM

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON WAK xx5	Radmontagesatz	092-001356-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	<b>84</b>
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	<b>121</b>
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	<b>122</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>135</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>138</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>136</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>138</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>136</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>140</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>138</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>

## ON WAK tigSpeed



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON WAK tigSpeed	Radmontagesatz mit Zugentlastung	092-007927-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>228</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>236</b>

## ON LB Wheels 125x38MM



- Vorderräder mit Feststellbremse ermöglichen ein sicheres Abstellen des Geräts auch bei unebenen Böden.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON LB Wheels 125x38MM	Feststellbremse für Geräteräder	092-002109-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>179</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>




**ON LB Wheels 160x40MM**


- Vorderräder mit Feststellbremse ermöglichen ein sicheres Abstellen des Geräts auch bei unebenen Böden.
- Feststellbremse und Rammschutz zusammen nicht möglich!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON LB Wheels 160x40MM	Feststellbremse für Geräteräder	092-002110-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>146</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>151</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>149</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>147</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>146</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>152</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>152</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>
Trolley 55-5	090-008632-00000	<b>356</b>
Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	<b>356</b>
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>184</b>
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>

**ON Safeguard S**


- Optimaler zusätzlicher Schutz durch schlagfeste und isolierende Hülle für Betrieb in rauer Umgebung
- Mit wenigen Handgriffen nachrüstbar
- Leicht und robust
- Abwaschbar

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Safeguard S	Isolierende Schutzhülle für Pico 162 / Pico 162 MV	092-007879-00000		
12x ON Safeguard S	Verpackungseinheit 12 Stk. ON Safeguard S	092-015273-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162	090-002040-00502	<b>246</b>
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>246</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>246</b>
SET Pico 162	091-002040-00502	<b>246</b>
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	<b>246</b>



## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

## ON Safeguard M



- Optimaler zusätzlicher Schutz durch schlagfeste Hülle für Betrieb in rauer Umgebung
- Mit wenigen Handgriffen nachrüstbar
- Leicht und robust
- Abwaschbar

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Safeguard M	Schutzhülle für Pico 180 / Pico 220 cel puls / Picotig 200	092-008767-00000		
8x ON Safeguard M	Verpackungseinheit 8 Stk. ON Safeguard M	092-002806-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180	090-002003-00502	<b>247</b>	Set Picotig 200 5P D	091-002058-00502	<b>196</b>
Pico 180 VRD	090-002051-00502	<b>247</b>	Set Picotig 200 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	<b>196</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>248</b>	Set Picotig 200 5P GB	091-002058-00537	<b>196</b>
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>196</b>	Set Picotig 200 5P RU	091-002058-00508	<b>196</b>
Set Picotig 200 5P	091-002058-00539	<b>196</b>			

## ON Drahteinschleich Poti M1.02



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Drahteinschleich Poti M1.02	Drehknopf zum Einstellen der Drahteinschleichgeschwindigkeit	092-001102-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>	Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>184</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>	Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>179</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>

## ON AIF xx5



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON AIF K XX5	Automatisierungsschnittstelle	092-001237-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>	Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
			Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>


**ON AIF MOD 405/505**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON AIF D xx5	Analoge Automatisierungsschnittstelle für modulare Phoenix Progress	092-007891-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>

**ON A INTERFACE**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON A INTERFACE	Analoge Automatisierungsschnittstelle für Phoenix Progress	092-001779-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>

**ON 7pol**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON 7pol	7-polige Anschlussbuchse für Zubehörkomponenten bzw. als digitales Interface	092-001826-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>

**ON 8pol Tetrix 200**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON 8pol Tetrix 200	8-polige Anschlussbuchse Brenner für Tetrix 180 (ab Seriennr. 196718) und Tetrix 200	092-002465-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>



## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

## ON 12pol Retox Tetrax 200/300-2



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON 12pol Retox Tetrax 200/300-2	12-polige Anschlussbuchse Brenner, zum Anschluss an Tetrax 200/300-2	092-002466-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>	Tetrax 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>
			Tetrax 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>

## ON 12pol TIG Tetrax 190/230



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON 12pol Retox TIG 190/230	12-polige Anschlussbuchse Brenner	092-002519-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	<b>218</b>	Tetrax 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>
			Tetrax 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>

## ON 12pol Retox Tetrax 300/400/401/351/451/551



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON 12pol Retox Tetrax 300/400/401/351/451/551	12-polige Brenneranschlussbuchse, zum Anschluss an Tetrax 300/400/401/351/451/551	092-001807-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>	Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrax 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>	Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>	Tetrax 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrax 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>	Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrax 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>	Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrax 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>	Tetrax 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
Tetrax 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>	Tetrax 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>

## ON 19pol Tetrax 300/351



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON 19pol Tetrax 300/351	19-polige Anschlussbuchse für Zubehörkomponenten bzw. als analoge Automatisierungsschnittstelle	092-001827-00000		

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>	Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Tetrax 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>	Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>	Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrax 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>			


**ON 19pol 351/451/551**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON 19pol 351/451/551	19-polige Anschlussbuchse für Zubehörkomponenten bzw. als analoge Automatisierungsschnittstelle	092-001951-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>227</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>227</b>	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>227</b>
			Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>

**ON Netsynchron 351/451/551**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON Netsynchron 351/451/551	Set Phasenfolgeumschaltung zum Synchronschweißen	090-008212-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>

**OW CEE16A**


- Werkseinbau (keine Nachrüstung)

<b>Schweißstrom max.</b>	16 A
--------------------------	------

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	<b>84</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	<b>121</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>248</b>	Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>
Pico 300 cel	090-002043-00502	<b>249</b>	Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	<b>249</b>	Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	<b>249</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	<b>249</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>126</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>127</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>252</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>127</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>127</b>	Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>	Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>
Picomig 180 puls TKG Set D	091-005135-00502	<b>82</b>	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>	Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>

**OW CEE32A**


- Werkseinbau (keine Nachrüstung)
- Passend zu allen Geräten mit Schweißstrom ab 350 A

<b>Schweißstrom max.</b>	32 A
--------------------------	------

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
OW CEE 32A	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000		



## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Drahtvorschubgeräte

### ON TS drive 4X



- Brennerhalter
- Mehr Sicherheit bei der Arbeit
- Erhöht die Lebensdauer des Brenners
- Schafft Ordnung am Arbeitsplatz

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON TS drive 4X	Schweißbrennerhalterung für drive 4X, drive 4 Basic und drive 4X IC	092-002836-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>270</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>270</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>272</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>272</b>
drive 4X LP	090-005412-00502	<b>271</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>271</b>
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	<b>273</b>
drive 4X IC HP	090-005414-00502	<b>275</b>
drive 4X IC LP	090-005415-00502	<b>274</b>

### ON WAK drive 4X



- Radsatz
- Macht drive 4X noch flexibler
- Garantiert Mobilität ohne Grenzen
- Große Rollen (125 mm Ø) für optimale Bewegungsfreiheit

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON WAK drive 4X	Radmontagesatz für drive 4X und drive 4 Basic	092-002844-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>270</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>270</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>272</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>272</b>
drive 4X LP	090-005412-00502	<b>271</b>
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>271</b>

### ON RFAK drive 4X



- Gummifüße zum Austausch gegen die Gleitschienen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON RFAK drive 4X	Gummifüße für drive 4X und drive 4 Basic	092-002845-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>270</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>270</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>272</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>272</b>
drive 4X LP	090-005412-00502	<b>271</b>
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>271</b>

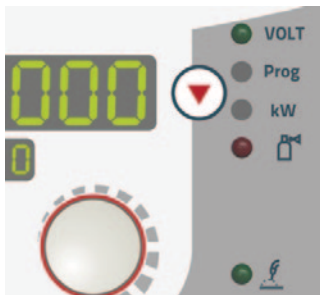

**ON GK drive 4X**


- Gleitkufen aus Metall

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON GK drive 4X	Gleitkufen aus Metall für drive 4X und drive 4 Basic	092-003030-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>270</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>272</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>270</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>271</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>272</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>271</b>

**OW GFE**


- Elektronische Gasmengenregelung
- 100 % reproduzierbar durch digitale Einstellung und Speicherung im jeweiligen JOB (Schweißaufgabe)
- Konstante Gasdurchflussmenge durch elektronische Regelung
- Soll- und Istwertanzeige der Gasdurchflussmenge in l/min

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
OW GFE	Elektronische Gasmengenregelung für drive 4X (ab Werk)	092-002812-00001		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>272</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>271</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>272</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>271</b>

**ON CMF drive 4X**


- Kranaufhängung für einen einfachen und sicheren Transport
- Maximale Mobilität auch im hängenden Betrieb

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON CMF drive 4X	Kranaufhängung für drive 4X und drive 4 Basic	092-002833-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>270</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>272</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>270</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>271</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>272</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>271</b>



## Optionen/Zubehör ■ Optionen für Drahtvorschubgeräte

### ON TCC drive 4X



- Heavy-Duty-Set: Schutzblech plus Kranaufhängung
- Optimaler Schutz beim rauen Einsatz
- Für stehenden, liegenden und hängenden Betrieb
- Gleitfähiges, temperaturbeständiges und stoßsicheres Schutzblech
- Kranaufhängung für maximale Mobilität und einfachen, sicheren Transport

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON TCC drive 4X	Set bestehend aus Kranaufhängung und Schutzblech, für den Einsatz des drive 4X und des drive 4 Basic in Seitenlage	092-002835-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>270</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>272</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>270</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>271</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>272</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>271</b>

### ON CC drive 4X



- Schutzklappe aus durchsichtigem Kunststoff
- Sicherer Schutz für die gesamte Steuerung
- Gute Sicht auf das geschützte Display

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON CC drive 4X	Transparente Abdeckklappe zum Schutz der gesamten Gerätesteuerung für drive 4X und drive 4 Basic	092-002834-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>270</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>272</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>270</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>271</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>272</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>271</b>

### ON PDM drive 4X



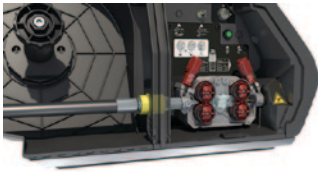
- Schutzscheibe aus durchsichtigem Kunststoff
- Schützt die Steuerung vor Verschmutzungen und Beschädigungen
- Durch Aussparungen für die Drehknöpfe ist die Bedienung weiterhin möglich

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON PDM drive 4X	Transparente Schutzscheibe für Gerätesteuerung	092-002987-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>272</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>271</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>272</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>271</b>




**ON CONNECTOR drive 4X**


- Anschluss für Fassförderung
- Höhere Effektivität durch das Fördern aus dem Fass
- Zeitgewinn durch eingesparten Drahtspulenwechsel

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON CONNECTOR drive 4X	Anschluss zur Drahtförderung aus einem Fass für drive 4X, drive 4 Basic und drive 4X IC	092-002842-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>270</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>272</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>270</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>271</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>272</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>271</b>

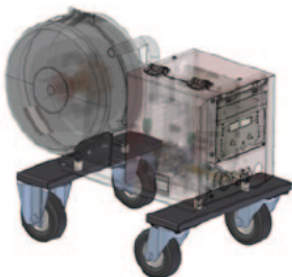
**ON PS EXT drive 4X**


- Nachrüstset: Verlängerung Drehdorn, zur Aufnahme des drive 4X / drive 4 Basic mit Radsatz ON WAK drive 4X
- Für die Verwendung ist die Drehkonsole 092-002112-00000 zwingend notwendig! Nicht möglich mit gasgekühlten demodularen Geräten und Trolley 55-5!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON PS EXT drive 4X	Nachrüstset: Verlängerung Drehdorn, zur Aufnahme des drive 4X / drive 4 Basic mit Radsatz ON WAK drive 4X	092-002871-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>270</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>272</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>270</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>271</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>272</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>271</b>

**ON WAKD 4L/41L**


- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen
- Extra große Räder für leichteres Fahren auch bei unebenem Untergrund
- Nicht in Kombination mit Drehkonsole 092-002112-00000, 092-002113-00000 oder 092-002635-00000 möglich.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON WAKD 4L/41L	Radmontagesatz für drive 4L/41L	090-008169-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>276</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>276</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>277</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>277</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>277</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>277</b>
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>277</b>	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>277</b>



## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Drahtvorschubgeräte

### ON WAKD 4/41



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen
- Nicht in Verbindung mit Drehkonsolen für Wega (092-002522-00000 und 092-000680-00000) möglich!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON WAKD 4/41	Radmontagesatz für drive 4/41	090-008035-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	<b>273</b>
drive 4X IC HP	090-005414-00502	<b>275</b>
drive 4X IC LP	090-005415-00502	<b>274</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>278</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>278</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>278</b>
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>278</b>
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>278</b>
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>278</b>

### ON WAKD2 4L/41L



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON WAKD2 4L/41L	Radmontagesatz für drive 4L/41L	090-008151-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>276</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>277</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>277</b>
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>277</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>276</b>
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>277</b>
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>277</b>
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>277</b>

### ON WAK drive 4D



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON WAK drive 4D	Radmontagesatz für Doppel-drahtvorschubgerät drive 4D	090-008810-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q Progress drive 4D EF	090-005459-00502	<b>274</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix Progress drive 4D EF	090-005460-00502	<b>274</b>


**■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Transportwagen**
**ON CS Trolley 35.2-2**


- Aufhängung zum schnellen und einfachen Krantransport von Schweißgerät und Trolley

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON CS Trolley 35.2-2	Kranaufhängung für Trolley 35.2-2	092-002931-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
6x Trolley 35.2-2	092-015282-00000	<b>355</b>	Trolley 35.2-2	090-008296-00000	<b>355</b>

**ON TC 55**


- Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5
- Alle Werkzeuge und Verschleißteile griffbereit
- Nur für gasgekühlte Geräte der XX5 Geräteserie geeignet!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON TC 55	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5	092-002899-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>

**ON TR Trolley 55-5**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON TR Trolley 55-5	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolley 55-5	090-008632-00000	<b>356</b>	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	<b>356</b>



■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Transportwagen

ON PS Trolley 55-5 drive 4L/4X



- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Für drive 4L / drive 4X / drive 4 Basic auf Trolley 55-5

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON PS Trolley 55-5 drive 4L/4X	Drehkonsole	092-002712-00000		

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolley 55-5	090-008632-00000	<b>356</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	<b>356</b>



## ■ Allgemeines Zubehör

### Set LC 35qmm



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Set LC 35 mm <sup>2</sup>	Set: Zwei 5m Lastkabel 35qmm und ein 20m Lastkabel 35qmm für die Entmagnetisierung	092-002921-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>252</b>	Set Degauss 600	091-002065-00502	<b>58</b>

### 16A 5POLE/CEE



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
16A 5POLE/CEE	Netzstecker	094-000712-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	<b>84</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	<b>121</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>248</b>	Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>
Pico 300 cel	090-002043-00502	<b>249</b>	Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	<b>122</b>
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	<b>249</b>	Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	<b>249</b>	Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	<b>249</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>129</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>126</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>127</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>252</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>127</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>127</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	<b>82</b>	Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	<b>222</b>
Picomig 180 puls TKG Set D	091-005135-00502	<b>82</b>	Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	<b>120</b>	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>204</b>
			Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	<b>208</b>



## ■ Allgemeines Zubehör

### 32A 5POLE/CEE



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
32A 5POLE/CEE	Netzstecker	094-000207-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73	Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	146
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	152
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73	Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	150
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	156
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	117	Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	148
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	108	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	154
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	114	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	160
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	111	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	165
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	136
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	95	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	140
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	117	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	138
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	108	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	142
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	114	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	158
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	111	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	163
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	102	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	160
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	98	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	165
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95	Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	152
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	118	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	156
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	108	Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	154
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	115	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	136
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	112	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	140
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	103	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	138
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	99	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	143
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	158
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	118	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	163
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	109	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	161
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	115	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	166
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	112	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	230
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	179	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	224
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	175	Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	227
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	177	Tetrix 351 FW	090-000129-00502	211
Set Degauss 600	091-002065-00502	58	Tetrix 401 FW	090-000176-00502	211
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	157	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	230
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	162	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	224
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	146	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	227
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	151	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	211
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	149	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	230
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	155	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	224
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	147	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	227
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	153	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	211
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	160	Wega 401 FDG	090-004948-00502	184
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	165	Wega 401 FDW	090-004949-00502	186
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	135	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	180
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	140	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	182
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	138	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	181
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	142	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	158	Wega 501 FDW	090-005088-00502	186
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	163	Wega 601 FDW	090-005089-00502	187


**SCHUKO/16A**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
SKGS 16A 250V CEE7/7, DIN 49440/441	Schutzkontaktstecker, Vollgummi	094-001756-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180	090-002003-00502	<b>247</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>196</b>
Pico 180 VRD	090-002051-00502	<b>247</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>

**ADAP CEE16/SCHUKO**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ADAP CEE16/SCHUKO	Schuko-Kupplung/Stecker CEE16A	092-000812-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162	090-002040-00502	<b>246</b>	Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>197</b>
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>246</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>196</b>
Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>246</b>	SET Pico 162	091-002040-00502	<b>246</b>
Pico 180	090-002003-00502	<b>247</b>	SET Pico 162 MV	091-002042-00502	<b>246</b>
Pico 180 VRD	090-002051-00502	<b>247</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	<b>218</b>	Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>
			Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>

**ADAP 8-5 POL**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ADAP 8-5 POL	Kabeladapter 8 auf 5-polig	092-000940-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	<b>218</b>	Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>199</b>
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>197</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>198</b>
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>196</b>	Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	<b>220</b>
			Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	<b>200</b>

**ADAP 16/25-35 QMM**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ADAP 16/25-35 QMM	Adapter Schweißstrombuchse 9/13mm (16mm <sup>2</sup> /35 mm <sup>2</sup> )	094-001780-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162	090-002040-00502	<b>246</b>	Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>246</b>
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>246</b>	SET Pico 162	091-002040-00502	<b>246</b>
			SET Pico 162 MV	091-002042-00502	<b>246</b>



## ■ Allgemeines Zubehör

### ADAP ZSP 5POLIG/500MM

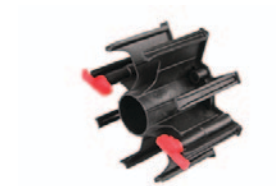


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ADAP ZSP 5POLIG/500MM	Adapter für Zwischenschlauch- paket tigSpeed zum Anschluss an Fremdgerät	094-019463-00000		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>228</b>	tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>236</b>

### AK300

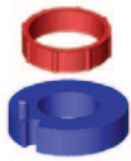


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001		

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	<b>68</b>	Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>278</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>277</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>278</b>
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	<b>273</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>277</b>
drive 4X IC HP	090-005414-00502	<b>275</b>	Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>
drive 4X IC LP	090-005415-00502	<b>274</b>	Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>
Mira 151 FKG	090-005084-00502	<b>160</b>	Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>146</b>
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>166</b>	Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>151</b>
Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>166</b>	Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>149</b>
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>166</b>	Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>155</b>
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>166</b>	Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>147</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>	Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>153</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005429-00502	<b>129</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>132</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>131</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>134</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>130</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	<b>92</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>133</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>	Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>	Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>146</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>152</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>	Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>150</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>156</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>	Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>148</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>154</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>	Taurus 501 Basic FKG	090-005410-00502	<b>152</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>156</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>	Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>154</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>276</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>	Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>184</b>
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>279</b>	Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>276</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>180</b>
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	<b>84</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>182</b>
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	<b>121</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>181</b>
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	<b>85</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>183</b>
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	<b>122</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>175</b>	Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>176</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>278</b>
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>179</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>277</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>175</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>278</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>177</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>277</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>278</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>278</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>277</b>	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>277</b>




**CA D200**


- Zentrieradapter 5 kg (D200) Spulen auf Spulendorn für 15 kg (D300) Spulen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
CA D200	Zentrieradapter für 5 kg Spulen	094-011803-00000		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>160</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>140</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>142</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>	Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>158</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>98</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>160</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>95</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>140</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>142</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>98</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>158</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>95</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>160</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>99</b>	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>140</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>96</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>143</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>158</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>157</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>161</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>

**CBP Pico 162**


- Transportkoffer für Schweißgerät und Zubehör

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
CBP Pico 162	Transportkoffer, leer	094-010324-00500		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162	090-002040-00502	<b>246</b>	Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>246</b>
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>246</b>	SET Pico 162	091-002040-00502	<b>246</b>
			SET Pico 162 MV	091-002042-00502	<b>246</b>

**CBP Picotig 200**


- Transportkoffer für Schweißgerät und Zubehör

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
K570X410X 135+105MM	Transportkoffer, leer	094-012322-00500		

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>197</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>196</b>



## ■ Allgemeines Zubehör

### GH 2X1/4"



- Schutzgasschlauch
- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
GH 2x1/4" 3m		094-000010-00003
GH 2X1/4" 5m		094-000010-00005

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
microplasma 120	090-007015-00502	241
microplasma 20	090-007010-00501	240
microplasma 50	090-007012-00501	240
Mira 151 FKG	090-005084-00502	166
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	166
Mira 251 FKG	090-005086-00502	166
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	166
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	166
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	98
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	95
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	111
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	102
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	98
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	95
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	112
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	96
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	112
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	82
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	120
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	84
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	121
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	85
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	218
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	175
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	176
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	179
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	175
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	177
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	157
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	162
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	146
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	151
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	155
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	153

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	160
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	165
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	158
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	163
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	146
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	152
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	156
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	165
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	158
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	163
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	165
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	152
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	156
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	154
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	158
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	163
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	166
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	243
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	207
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	203
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	204
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	230
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	224
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	227
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	211
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	211
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	230
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	224
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	227
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	211
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	230
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	224
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	227
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	211
Wega 401 FDW	090-004949-00502	186
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	180
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	182
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	181
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	183
Wega 501 FDW	090-005088-00502	186
Wega 601 FDW	090-005089-00502	187


**HOSE BRIDGE UNIVERSAL**

- Schlauchbrücke
- Zum Betrieb gasgekühlter Brenner an wassergekühlten Schweißgeräten



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
HOSE BRIDGE UNI	Schlauchbrücke	092-007843-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>106</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>117</b>	Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>162</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>108</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>165</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>114</b>	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>163</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>111</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>165</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>105</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>163</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>117</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>165</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>108</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>163</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>114</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>166</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>111</b>	Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	<b>203</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>105</b>	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>230</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	<b>102</b>	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>224</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>118</b>	Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>211</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>108</b>	Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>211</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>115</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>230</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>112</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>224</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>105</b>	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>211</b>
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	<b>103</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>230</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>118</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>224</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>109</b>	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>211</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>115</b>	Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>186</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>112</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>186</b>
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>187</b>

**UKV4SET 4M**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
UKV4SET 4M	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>241</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>240</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>240</b>

**ADAP3 G1/4-G1/4 LKS**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Gewindeadapter	094-001652-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>241</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>240</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>240</b>

**Ersatzteilset ■ Erstausrüstung****SERVICE SYSTEM SS02**

- Ersatzteil-Erstausrüstungsset für Servicetechniker zur Wartung und Reparatur von EWM-Geräten und EWM-Brennern
- Umfasst die Bereiche Geräte, Brenner und Automatisierung
- **Geräteersatzteile:** Gehäuseschrauben, Abstandhalter, Gasventile, Ringschrauben, Drehknöpfe, Tankdeckel, Siebe, Stutzen, Kupplungen, Schmelzsicherungen, Tasten, Schalter, Anschlussbuchsen, Kontaktstifte, Staubschutzkappen, Abdeckkappen für Gehäuseöffnungen, Steckbrücken, Steckverbinder, Schutzkappen, Zugentlastungen
- **Brennerersatzteile:** Mikroschalter, Tasterfedern, Kabelschuhe, Einohrschellen, Steuerleistungsstecker und -kontakte, Anschlussnippel, Schrauben, Zylinderstifte
- Insgesamt ca. 2000 Teile
- Die Sortimentskästen können einzeln, die Inhalte in Verpackungseinheiten nachbestellt werden (siehe Ersatzteilkatalog)

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
SERVICE SYSTEM SS02	Ersatzteil-Erstausrüstungsset, zwei Boxen	092-002469-00001		

**BOX 1-2**

- Einzelne Boxen des Ersatzteil-Erstausrüstungssets
- Box 1 enthält Sortimentskästen 1 - 4
- Box 2 enthält Sortimentskästen 5 - 8

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
BOX 1	Ersatzteil-Erstausrüstungsset, Box 1	092-007781-00001		
SBOX 2	Ersatzteil-Erstausrüstungsset, Box 2	092-007786-00001		

**Service Case 1-8**

- Einzelne Sortimentskästen
- Die Inhalte können auch einzeln bzw. in Verpackungseinheiten nachbestellt werden (siehe Ersatzteilkatalog)

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
SBOX	Sortimentsbox ohne Einschubkästen	094-014770-00000		
SERVICE CASE SC01	Sortimentskasten 1: Schrauben, Abstandhalter	092-007782-00001		
SERVICE CASE SC02	Sortimentskasten 2: Drehknöpfe und Deckel, Gasventile, Abstandhalter, Kranösen	092-007783-00001		
SERVICE CASE SC03	Sortimentskasten 3: Schlauchschellen, Kupplungen, Filter, Druckwächter, Schnellverschlusskupplung, Tankdeckel	092-007784-00001		
SERVICE CASE SC04	Sortimentskasten 4: Schmelzsicherungen	092-007785-00001		
SERVICE CASE SC05	Sortimentskasten 5: Stift/Buchsenkontakt Burndy, Anschlussbuchsen	092-007787-00001		
SERVICE CASE SC06	Sortimentskasten 6: Stift/Buchsenkontakte Minifit / alte Burndy	092-007788-00001		
SERVICE CASE SC07	Sortimentskasten 7: Blind- / Abdeckkappen	092-007789-00001		
SERVICE CASE SC08	Sortimentskasten 8: Schalter, Tasten, Kurzschlussbrücken, Antriebsritzel, Zugentlastung, Sicherungsautomaten	092-007790-00001		



## ■ Kalibriereinrichtung ■ KLE

### KLE



- Kalibriereinrichtung, tragbar
- Messdatenerfassung für Netzeingangsstrom, Netzeingangsspannung
- Messdatenanzeige: je ein Amperemeter für die Netzströme, ein Voltmeter mit Umschalter für die Netzspannungen
- Messung von Istwerten Schweißstrom und -Schweißspannung
- Digitale Messdatenanzeige für Schweißstrom und Schweißspannung
- Digitales Instrument für Umgebungstemperatur
- Messschaltung zur Messung der Leerlaufspannung nach DIN EN 60974
- Im Lieferumfang enthalten: 2 Stk. Messleitungen für externe Spannungsmessung (2m), 4 Stk. Verbindungskabel Kalibrierung (4m / 95 qmm)
- EWM empfiehlt unbedingt die Teilnahme an einer EWM-Schulung Kalibrierung!

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 32 A
<b>Maße in mm</b>	625 x 300 x 535
<b>Gewicht</b>	25 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KLE 2	Kalibriereinrichtung	090-008297-00502

### LS 600A



- EWM empfiehlt unbedingt die Teilnahme an einer EWM-Schulung Kalibrierung!
- Last-Simulationseinrichtung bis 600 A, fahrbar
- Die Lastspannung kann für MIG/MAG, WIG und E-Hand angepasst werden

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 32 A
<b>Maße in mm</b>	1110 x 550 x 890
<b>Gewicht</b>	139,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
LS 600A	Last-Simulationseinrichtung	090-008059-00101

### TESTO 470



- Messung von Drehzahlen, Geschwindigkeiten und Längen
- Speicherung von Mittel-, Max.- und Min.-Werten sowie dem letzten Messwert
- Messabstand bis zu 600 mm (optische Messung)
- Einfache Einhandbedienung

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
TESTO 470	Messgerät für Drehzahlen, Geschwindigkeiten und Längen	098-005120-00000



**■ Kalibriereinrichtung ■ KLE**

**A/V EN1090**



- Externe Anzeigeeinheit für Schweißstrom (A) und Schweißspannung (V)
- Zur Nachrüstung an allen Schweißgeräten ohne digitale Steuerung
- Ideal für EWM-Schweißgeräte der Serien Mira, Saturn, Wega im Geltungsbereich EN 1090
- Befestigung über Haken an Kranösen des Schweißgerätes oder über Magnete

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
A/V EN1090	Anzeigeeinheit für nicht-digitale Schweißgeräte im Geltungsbereich EN 1090	090-008788-00000

**Miete KLE**

- EWM empfiehlt unbedingt die Teilnahme an einer EWM-Schulung Kalibrierung!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KLE+LS600A WEEKLY RENTAL	Wochenmiete LS600A, inkl. Kalibriereinheit und TESTO 470	KOS-S00019-00000
KLE+LS600A MONTHLY RENTAL	Monatsmiete LS600A, inkl. Kalibriereinheit und TESTO 470	KOS-S00020-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
KLE 2	090-008297-00502	<b>413</b>

**Kalibrierungskosten**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS60	Kalibrierungskosten pro Schweißgerät	KOS-S00018-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
KLE 2	090-008297-00502	<b>413</b>

**Kalibrierungszertifikat**

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Kalibrierungszertifikat	KOS-V00038-00000



## ■ Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung ■ A3-SH SET

### A3-SH SET



- Prüfgerät mit CE-Zeichen zur Wiederholungsprüfung nach IEC/DIN EN 60974-4 und VDE 0701-0702 für Lichtbogenschweißgeräte wie folgt: Einphasengeräte mit Anschlussspannung 230 V, Drehstromgeräte von 230 V bis 500 V
- Durchführung aller Messungen nach IEC/DIN EN 60974-4
- Spezielle Prüfroutinen für EWM-Geräte
- Universelle Prüfroutinen auch zum Prüfen von Fremdfabrikaten
- Umfangreiche Datenbankfunktionen
- Ausdruck von Prüfprotokollen mit Ihrem Kundenlogo
- **Lieferumfang:**
- Prüfgerät A3-SH
- Messleitungen
- Anschlussleitung 230 V / Drehstrom
- Steuer-/Prüf-/Protokolliersoftware
- Prüfprotokoll nach IEC/DIN EN 60974-4 und VDE 0701-0702
- Kostenlose Softwareupdates bei Änderungen bzw. Modifizierungen der Prüfprozeduren
- EWM spezifische Software mit Prüfprogrammen (EWM-Geräte und Fremdfabrikate)

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
A3-SH SET	Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung	090-008210-00000		



## Schweißsimulation ■ EWM Virtual Welding Trainer

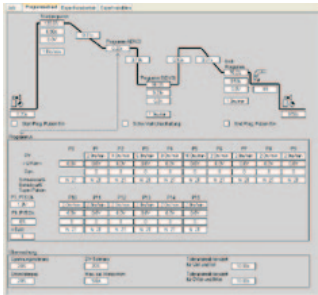
### VirtuWeld Trainer 3D MWE



- Flexibler Einsatz / tragbar
- Sensor auf Stativ / Tisch
- Universelles, praxisnahes Schweißtraining – einfach, schnell und sicher
- MIG/MAG, WIG und E-Hand
- Effektives Lernen in virtueller Arbeitsumgebung
- Realistische Darstellung von Werkstück und Schweißnaht
- Umwelt- und ressourcenschonend
- Dreidimensional
- Intuitive Menüführung über Brenner – weder Maus noch Tastatur notwendig
- Schweißen in dreidimensionaler (3D) Umgebung + Theorie der Schweißtechnik
- MIG/MAG Tool

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
VirtuWeld Trainer 3D MWE	MIG/MAG-, WIG- und E-Hand-Schweißtrainer, Monitor, Sensor	090-008801-00502		
VirtuWeld Trainer 3D ME	MIG/MAG- und E-Hand-Schweißtrainer, Monitor, Sensor	090-008802-00502		




**Software ■ PC-Software**
**PC300 SET**


- Schweißparameter-Software
- Einfache Bedienung durch Windows-Oberfläche
- Strukturierte Bedienmenüs und -ebenen zur Veränderung, Vorgabe sowie Programmierung von allen Schweißparametern
- Verwaltung der 256 JOBS in einer Datenbank mit komfortablen Suchmöglichkeiten
- Austausch von JOBS von und zum Schweißgerät
- Online-Datenaustausch, d.h. Daten werden in PC300 visualisiert und direkt auf den Schweißprozess abgebildet (ideal für Schulung und Testschweißungen)
- Eingebauter Passwortschutz zur Absicherung gegen unbefugte Änderung
- Darstellung der Istwert-Anzeige von Schweißspannung und -strom, Drahtvorschubgeschwindigkeit, DV-Motorankerstrom und Schweißenergie durch digitale Bildschirmdisplays mit Bargraph und Hold-Funktion
- Anschluss an serienmäßige serielle COM-Schnittstelle am Schweißgerät
- Vorgaben für Schweißdatenüberwachung
- Permanente Aktualität durch die serienmäßige Updatefunktion für neue Schweißparameter
- Perfekt für die Datensicherung durch einfachen Austausch zwischen Stromquelle und PC
- EWM Backup Tool - Einfache Backup-Funktion von JOB- und Systemeinstellungen.
- EWM PC300 Light Version - Einfache Bedienung, komprimiert auf die wichtigsten Funktionen.
- EWM Config Tool - Konfiguration von Systemkomponenten.
- Systemvoraussetzungen: Windows 7 (32 / 64 Bit), Windows Vista, Windows XP SP3, installiertes .Net-Framework 2.0 (wird ggf. mitinstalliert); Intel Pentium (oder vergleichbare) CPU mit mind. 1,7 GHz; mind. 512 MB RAM; mind. 300 MB freier Festplattenspeicher; USB 1.1 oder USB 2.0 zur Installation der Software; USB1.1 oder USB2.0 -Anschluss zur Verbindung zum Schweißgerät

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
PC300.Net Set	PC300.Net-Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000		



## Austauschplatten für 1-phasige EWM Schweißgeräte bis 230 A



### MIG/MAG Schweißgeräte

Schweißgerät		Ersatzplatine	
	Art.-Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.
Picomig 180 puls	090-005135-00502	DC183M	040-000803-E0001
Picomig 180 Basic *	090-005216-00502		



### WIG-DC Schweißgeräte

Schweißgerät		Ersatzplatine	
	Art.-Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.
Picotig 180 TGD*	090-002046-00502	DC183T	040-000803-E0002
Picotig 200 TGD	090-002058-00502		
Picotig 180 TGD MV*	090-002047-00502	DC182A MV	040-000758-E0001
Picotig 200 TG MV	090-002059-00502		
Tetrix 180 Comfort 5P TGD*	090-000097-00502	DC183T	040-000803-E0002
Tetrix 180 Comfort 8P TGD*	090-000097-00504		
Tetrix 180 Smart 5P TGD*	090-000124-00502		
Tetrix 180 Smart 8P TGD*	090-000124-00504		
Tetrix 180 Hotwire*	090-000163-00502		
Tetrix 200 Comfort 5P TM	090-000183-00502	DC183T	040-000803-E0002
Tetrix 200 Comfort 8P TM	090-000183-00504		
Tetrix 200 Smart 5P TM	090-000182-00502		
Tetrix 200 Smart 8P TM	090-000182-00504		
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00502	DC210	040-000587-00001
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00504		
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00502		
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00504		



### WIG-AC/DC Schweißgeräte

Schweißgerät		Ersatzplatine	
	Art.-Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.
Picotig 190 AC/DC 5P TG	090-000151-00502	DC180	040-000630-00001
Picotig 190 AC/DC 8P TG	090-000151-00504		
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	DC180	040-000630-00001
Picotig 200 AC/DC 8P TG	090-000188-00504		
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00502	DC210	040-000587-00001
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00504		
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00502		
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00504		



## E-Hand Schweißgeräte

Schweißgerät	Art.-Nr.	Ersatzplatine			
		Bezeichnung	Art.-Nr.		
Pico 162	090-002040-00502	DC162	040-000675-E0000		
Pico 162 MV	090-002042-00502	DC162MV	040-000692-E0001		
Pico 162 VRD	090-002050-00502	DC162 VRD2	040-000891-E0000		
Pico 180	090-002003-00502	DC183T	040-000803-E0002		
Pico 180 MV	090-002051-00502				

\*Hinweis: Die gekennzeichneten Geräte sind nicht Bestandteil des aktuellen Produktprogramms, können jedoch mit den neuen Austauschplatinen ausgerüstet werden.



## ■ Allgemeine Informationen

Die globale Wirtschaft unterliegt stetigem Wandel. Märkte entwickeln sich, Anforderungen wechseln, Chancen entstehen und vergehen. Wer in einem solchen Umfeld seine Kunden wirklich unterstützen will, muss vor allem eines sein: flexibel.

Aus diesem Grund baut die EWM Gruppe ihre weltweite Präsenz beständig aus. Bereits heute untermauern unsere hochmodernen Fertigungs-, Service- und Schulungsstandorte in wichtigen Industrie- und Wachstumsregionen unseren Anspruch: absolute Kundennähe. Die weltweite Verfügbarkeit und optimale Service-Betreuung unserer Kunden und Produkte sichern wir durch die kontinuierliche Erweiterung unseres Netzwerks aus eigenen Vertriebsniederlassungen und engagierten Vertriebs- und Servicepartnern.

Weil kundennahes Handeln auch bedeutet, Ihre Herausforderungen als die eigenen zu verstehen, optimieren wir fortwährend unser Produkt- und Dienstleistungsangebot. Innovative Leistungselektronik, neueste Informationstechnologie und umfassendes Know-how in Anwendungsfragen fließen in unsere vier Leistungsbereiche ein und verbinden sich zu Komplettlösungen für das Lichtbogenschweißen, die einen echten Mehrwert bieten.

Diese Preisliste gibt Ihnen einen Überblick über das breit gefächerte Leistungsangebot von EWM, damit Sie unsere Produkte optimal nutzen können.

### ■ Bedingungen

- Technische Änderungen sind vorbehalten.
- Wir liefern auf Basis unserer „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“, die Sie im Internet unter [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com) finden.

### ■ Vertriebs- und Servicepartner

Ihren nächstgelegenen Vertriebs- und Servicepartner finden Sie im Internet unter [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com).



## ■ Kundenspezifische Gerätekonfiguration

### ■ Leistungsumfang

Bestellen Sie eine oder mehrere schweißbereite Anlagen und konfigurieren Sie diese ganz nach Ihren Anforderungen mit passenden Zubehörkomponenten und Optionen. Selbstverständlich beraten wir Sie im Vorfeld auch gerne bei der optimalen Konfiguration für Ihre Schweißaufgabe. Wir bauen die Anlage laut Ihrer Spezifikation in unserem Hause schweißbereit auf und schweißen sie frei. In der Konfiguration sind, je nach Gerätetyp und Zusammenstellung, folgende Leistungen enthalten:

- Montage und Aufbau von Fahrwagen, Kühlmodul, Multispannungsmodul, Drehkonsole und weiteres Zubehör.
- Anschluss des Zwischenschlauchpakets an Stromquelle und Drahtvorschubgerät.
- Tausch der Drahtförderrollen und optimale Einstellung des Drahtvorschubsystems auf den von Ihnen verschweißten Draht.
- Ausrüsten des Schweißbrenners: Gas- und Stromdüse, sowie Seele bei MIG/MAG-Brennern, Wolframelektrode, Gasdüse und Spannhülsegehäuse bei WIG-Brennern
- Befüllen des Kühlmittelbehälters, anschließen von Netzstecker (Euronorm), Gasversorgung, Werkstückleitung usw.
- Die von Ihnen vorgegebene Draht-Gaskombination wird durch einen geschulten Mitarbeiter mit Hilfe eines entsprechend vorprogrammierten Jobs (Schweißaufgabe) probegeschweißt.

### ■ Kosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	092-002685-00001

## ■ Inbetriebnahme

### ■ Leistungsumfang

- Zusammenbau der einzelnen Komponenten vor Ort
- Anschluss der Schlauchpakete und Schweißkabel
- Anschluss der Versorgungsleitungen (z.B. Gas-, Netz-, Druckluftanschluss, etc.)
- Einlegen und Einfädeln des Schweißzusatzes (MIG/MAG)
- Einstellung des Drahtvorschubsystems und der Gasmenge
- Erläuterung der Grundfunktionen und Probeschweißungen
- Hinweise auf Wartung und Pflege des Gerätes
- Auf Wunsch und nach telefonischer oder schriftlicher Absprache bieten wir im Anschluss an die Inbetriebnahme auch gerne weiterführende Schulungen an (siehe Kapitel ‚Einweisung / Grundschulung‘).

### ■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-I0003
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000



## ■ Einweisung / Grundschulung

**Dauer: 1 Stunde**

### ■ Leistungsumfang

In Kombination mit der „Kundenspezifischen Gerätekonfiguration“ bieten wir Ihnen eine Inbetriebnahme vor Ort an. Nach erfolgter Terminvereinbarung nehmen wir Ihre Anlage am Aufstellungsort in Betrieb, stellen die Parameter auf Ihre aktuelle Anwendung ein und weisen Sie in die Funktionen der Anlage ein.

### ■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000

**Dauer: 2 Stunden**

### ■ Leistungsumfang

Um Ihnen einen noch besseren Überblick über die Funktionalität und Leistungsfähigkeit unserer Geräte zu geben, bieten wir diese detaillierte, zweistündige Einweisung / Grundschulung an. Aufbauend auf der einstündigen Einweisung werden alle Funktionen des Schweißgerätes ausführlich erklärt und wir gehen intensiv auf Ihre Konfiguration und Anwendungen ein, um gemeinsam mit Ihnen den Schweißprozess zu optimieren.

### ■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS29	Einweisung / Grundschulung von 2 Stunden	KOS-V00029-00000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000

## ■ Geräte-Updates

### ■ Leistungsumfang

- Liefern des Gerätes zum Service EWM Mündersbach oder Update vor Ort
- Prüfen des vorhandenen Software-/Geräte-Stands
- Geräte-Update mit dem neuesten Software-Stand

### ■ Kosten

Es werden Ersatzplatinen und zeitlicher Aufwand in Rechnung gestellt. Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Waren berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

### ■ Anmerkungen

Ersatzplatinen und eventuell zusätzlich notwendige Teile und Software werden auf Grundlage der jeweils gültigen Preisliste, oder, falls vorliegend, gemäß Angebot berechnet.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS29	Stundensatz Geräte Update für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-S00015-00000
KOS29-I	Stundensatz Geräte Update für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-S00015-I0000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000



## ■ Parameterfindung / Kennlinien / Prozessoptimierung

### Parameterfindung

#### ■ Allgemeine Anmerkungen

- Das für die nachfolgenden Dienstleistungen benötigte Schweißgerät, sowie die üblichen Gase und Zusatzwerkstoffe werden von EWM zur Verfügung gestellt.
- Sollten zur Parameterfindung / Kennlinienerstellung spezielle Gase, Grund- und Zusatzwerkstoffe benötigt werden, müssen diese in ausreichender Menge bereitgestellt werden.
- Die von Ihnen bereitgestellten Muster sowie Gase, Grund- und Zusatzwerkstoffe werden von Ihnen frei Haus geliefert. Frachtkosten der Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.
- Eventuell zusätzlich notwendige Teile und Software werden gemäß Angebot oder jeweils gültiger Preisliste berechnet.

#### ■ Leistungsumfang

- Auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Parameter

#### ■ Kosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-A00000-I0002

### Bereitstellung einer Kennlinie

#### ■ Kosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS51	Pauschalpreis pro Kennlinie	KOS-A00007-00001

### Erstellen einer neuen Kennlinie in unserem Hause

#### ■ Leistungsumfang

- Wir erstellen für Sie eine kundenspezifische Kennlinie gemäß Ihren Anforderungen (Schweißaufgabe, Grundwerkstoff, Schweißzusatzwerkstoff, Gas etc.)

#### ■ Kosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-I0003



## ■ Parameterfindung / Kennlinien / Prozessoptimierung

### Prozessoptimierung

#### ■ Leistungsumfang

- Prozessoptimierung oder Neuerstellung gemäß Ihren Anforderungen.
- Da jede Prozessoptimierung einen eigenen Lösungsweg erfordert, kann diese Dienstleistung so individuell sein, dass wir hier keine genaue Beschreibung angeben können.

#### ■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS49	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-V00013-00000
KOS49-01	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-V00013-00001
KOS49-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-V00013-I0000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000

## ■ Kalibrierung

Für höchsten Qualitätsanspruch bieten wir den Kalibrierservice an.

Mittels Kalibriereinrichtung wird Ihr schweißgerät von einem unserer Servicetechniker justiert. Diesen Service bieten wir gerne auch vor Ort an.

#### ■ Leistungsumfang

- Feststellen der Schweißparameter unter Last
- Korrektur bei Abweichung
- Dokumentation der Messwerte
- Qualitätssicherung und somit reproduzierbare Schweißergebnisse

#### ■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS60	Kalibrierungskosten pro Schweißgerät	KOS-S00018-00000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000





## Vorführungen / Schulungen

### Vorführungen / Vorführgeräte

#### Leistungsumfang

- Wir demonstrieren Ihnen die wesentlichen Eigenschaften und Funktionen sowie die Leistungsfähigkeit der Geräte.
- Schweißen an Musterblechen zur Vorführung der verschiedenen Funktionen gehört dazu. Dabei arbeiten wir die Vorteile für den Anwender heraus.
- Bitte beachten Sie, dass eine Vorführung nicht einer Schulung entspricht und diese auch nicht ersetzen kann.
- Für einen Langzeittest können wir Ihnen ein Gerät zur Verfügung stellen. Dazu schließen wir mit Ihnen einen kostenpflichtigen, befristeten Nutzungsvertrag ab.

#### Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-A00000-I0002
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000

### Schulungen / Expertentraining / Vorträge

#### Leistungsumfang

Wir bieten unseren Kunden und Vertriebspartnern Schulungen zu unseren Produkten, stellen in unserer News-Schulung alle Neuheiten vor, schulen das Schweißen mit verschiedenen Werkstoffen und machen fit in Sachen Service.

Unseren aktuellen Schulungskalender mit detaillierten Informationen zu den einzelnen Schulungen finden Sie im Internet auf [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com) im Download-Bereich der Rubrik ‚Service‘.

#### Kosten

In Mündersbach für Vertriebspartner kostenlos

Vor Ort: Für Vertriebspartner kostenlos, jedoch zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen, Beschaffung von Werkstücken, Schweißzusatzwerkstoffen, Gasen etc.

Vor Ort: Zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen, Beschaffung von Werkstücken, Schweißzusatzwerkstoffen, Gasen etc.

► Beachten Sie bitte, dass wir bei einer Stornierung kürzer als 7 Tage vor Schulungsbeginn die volle Schulungsgebühr, bei kostenlosen Schulungen 50,- € pro Teilnehmer in Rechnung stellen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
TRAINING 1	Standard-Schulungen (lt. Schulungskalender)	KOS-V00017-00000
TRAINING 2	Spezial-Schulungen (Themen nach Kundenwunsch, abweichend von Schulungskalender)	KOS-V00017-00001
TRAINING 3	Experten-Schulungen (sehr spezifisch, durch Entwicklungspersonal)	KOS-V00017-00002
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000



## ■ Service: Wartung und Reparatur (inkl. Wiederholungsprüfung)

### ■ Leistungsumfang

- Reparatur oder Wartung inklusive Wiederholungsprüfung vor Ort oder im Hause EWM.

### ■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

Die Kosten für diese Dienstleistung ergeben sich aus dem Arbeitsaufwand sowie eventuell anfallenden Materialkosten. Zur Reparatur benötigte Ersatzteile werden, sofern nicht durch unsere Garantiebestimmungen (siehe Kapitel, Garantieerklärung) abgedeckt, auf Grundlage der jeweils gültigen Preisliste oder gemäß Angebot berechnet.

- ▶ Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

### ■ Anmerkungen

- Auf Wunsch erstellen wir Ihnen für diese Dienstleistung einen Kostenvoranschlag. Die Kosten zur Erstellung werden pauschal mit 50,00 € veranschlagt (KOS-S00011-00000).
- Diese Kosten werden nicht berechnet, wenn die Reparatur durchgeführt wird.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS15	Stundensatz für Elektrofachkräfte	KOS-S00001-00000		
KOS2	Stundensatz für Prüfung	KOS-S00002-00000		
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000		



## ■ Metallurgische Untersuchungen

### Bei EWM

#### ■ Leistungsumfang

- Zerstörungsfreie Prüfung (ZFP) und Zerstörende Prüfung (ZP) Ihrer Schweißmuster
- Metallurgische Untersuchung Ihres geschweißten Musters
- Ausführlicher Bericht mit den Ergebnissen der Untersuchung

#### ■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS54	Stundensatz metallurgische Untersuchung	KOS-A00009-00000
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-A00000-I0002



## Schweißversuche / Musterschweißungen

### Im Hause EWM

#### Leistungsumfang

- Schweißen der Muster mit unseren Geräten
- Schweißbericht mit den Ergebnissen
- Das benötigte Schweißgerät, sowie die üblichen Gase und Zusatzwerkstoffe werden von EWM zur Verfügung gestellt.
- Sollten wir für Ihre Musterschweißung spezielle Gase, Grund- und Zusatzwerkstoffe benötigen, müssen diese in ausreichender Menge bereitgestellt werden.

#### Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-I0003

### Vor Ort

#### Leistungsumfang

- Schweißen der Muster mit unseren Geräten
- Schweißbericht mit den Ergebnissen

#### Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-I0003
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000



## ■ Miete / Leasing / Finanzierung

Schweißgeräte sind Investitionsgüter. Die Entscheidung zur Anschaffung eines solchen Investitionsgutes wird daher nicht allein von guten Schweißeigenschaften, sondern in einem hohen Maße auch von einem guten Verhältnis zwischen Anschaffungskosten und Rentabilität beeinflusst. Auf den ersten Blick ist dies jedoch nicht immer gegeben.

So können z. Bsp. kurzfristige, saisonal bedingte Auftragsspitzen, Sonderaufträge oder spezielle Anlässe (Schulungen, Schweißerprüfungen etc.) Kapazitätsengpässe in der Produktion aufwerfen, die jedoch aufgrund ihrer zeitlich absehbaren Begrenzung eine Amortisation der Anschaffungskosten nicht erlauben und somit eine Investition unwirtschaftlich erscheinen lassen.

In anderen Fällen wiederum ist eine solche Investition aufgrund eines langfristig bestehenden Kapazitätsbedarfs dringend nötig, zum gegenwärtigen Zeitpunkt jedoch nicht auf einen Schlag finanzierbar. Oder Sie wollen sich vielleicht bereits im Vorfeld über einen längeren Zeitraum selbst von der Qualität unserer Geräte überzeugen?

Um auf all diese Szenarien flexibel reagieren zu können, bieten wir Ihnen neben dem Direktkauf eines Schweißgerätes auch die Möglichkeit, ein oder mehrere Schweißgerät(e) zu mieten oder zu leasen.

### ■ EWM-Schweißgeräte mieten

- Kurzfristiges Überbrücken von Produktionsengpässen mit modernster EWM-Technologie
- Laufzeiten und Mieten werden individuell vereinbart
- Rückgabe des Gerätes am Ende der Vertragslaufzeit ohne Aufschläge, oder Kaufoption unter voller Berücksichtigung der geleisteten Mietzahlungen
- Steuervorteile: Mietzahlungen sind als Betriebsausgaben absetzbar.

### ■ EWM-Schweißgeräte leasen

- Überschaubare, gleichbleibende Raten sorgen für Planungssicherheit
- Individuelle Festlegung von Leasingraten, Laufzeiten und Abschlussrate
- Pay-as-you-earn: Die Leasingraten fallen parallel zur Nutzung des Gerätes an und können somit aus den Erträgen finanziert werden
- Ermöglicht hohe Investitionen bei niedriger Kapitalbindung
- Steuervorteile: Auch Leasingraten sind als Betriebsausgaben absetzbar.

Sie interessieren sich schon für ein Schweißgerät und möchten ein Angebot erhalten? Wir stehen Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung und erarbeiten mit Ihnen gemeinsam und individuell einen auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten Miet- oder Leasingvertrag.



## ■ Allgemeine Montage- und Servicebedingungen

Aufstellen, Inbetriebnahme oder Reparatur gelieferter Anlagen, sowie die Einweisung von Bedienungspersonal an diesen, übernehmen wir zu den nachstehend aufgeführten Bedingungen. Die Montage- und Servicebedingungen basieren auf unseren gültigen Allgemeinen Liefer- und Geschäftsbedingungen (AGB). Sie ergänzen bzw. spezifizieren diese für den Bereich Montage und Service.

1. Der Besteller hat dafür zu sorgen, dass alle zur Durchführung der Montagearbeiten vor Ort erforderlichen Vorbereitungen getroffen werden, damit unverzüglich nach Ankunft mit der Arbeit begonnen werden kann. U.a. müssen die Anschlüsse für Betriebskraft und Wasser bis zur Versorgungsstelle vorhanden sein. Wird die Aufstellung, Inbetriebnahme von Anlagen durch Umstände verzögert oder verhindert, die wir nicht zu vertreten haben, so hat der Besteller die durch die Entsendung entstehenden Kosten zu tragen (Reisekosten, Stundensätze, Tagesauslösung usw.) Nicht zu unseren Leistungen gehören bauseitige Elektroverkabelung vom Schaltschrank zu den einzelnen Stromabnehmern einschließlich Installationsmaterial, Stemm-, Maurer-, Putz- und Malerarbeiten, Pneumatik- und Wasserinstallationen, Dachdecker- und andere Bau- und Nebenarbeiten. Eine eventuell erforderliche Kran- und Gerüststellung erfolgt bauseits.
2. Die Montage- und Servicesätze werden, falls nicht anders vereinbart, nach Zeit (inkl. Reise- und Wartezeit) und Aufwand berechnet. Außerdem werden berechnet: Auslösungen, Übernachtungen, Fahrgelder und für die Montage notwendige Vorbereitungskosten. Bei Auslandsmontagen werden die zusätzlichen Kosten, z.B. zur Visabeschaffung, für notwendige ärztliche Untersuchungskosten und Impfungen nach Aufwand berechnet. Sind zusätzliche Sicherheitsprüfungen, z.B. Strahlenpass für die Arbeiten notwendig, so sind diese Formalitäten durch den Besteller im Vorfeld durchzuführen. Der Materialeinsatz wird nach Aufwand zu den jeweils gültigen Preisen zuzüglich Mehrwertsteuer berechnet. Die Berechnung erfolgt aufgrund der Arbeitsnachweise unserer Techniker. Diese sind gehalten, ihre Arbeitsnachweise nach Abschluss der Arbeit, bei längeren Einsätzen wöchentlich, unseren Kunden zur Unterschrift vorzulegen. Dies gilt auch bei Pauschalmontagen. Bei längeren Montagen werden monatlich Teilrechnungen erstellt. Montage- bzw. Servicezeit und Materialaufwand werden durch Unterschrift anerkannt und sind damit für beide Teile verbindlich. Verweigert der Besteller die Unterschrift, so hat er unmittelbar eine schriftliche Erklärung dazu abzugeben. Ist es unserem Personal aus anderen Gründen nicht möglich, die Unterschrift zu erhalten, gelten die in der Kundendienstabrechnung gemachten Angaben als anerkannt. Unsere Techniker sind nicht berechtigt, für uns rechtsverbindliche Erklärungen abzugeben. Alle Absprachen, die nicht durch die Montage- und Servicebedingungen erfüllt werden, bedürfen der schriftlichen Bestätigung.
3. Kostenvoranschläge sind nach bestem Wissen erstellt, jedoch unverbindlich. Sollte sich während der Instandsetzung der vorab genannte Preis wesentlich erhöhen, wird Rücksprache gehalten. Die Erstellung eines Kostenvoranschlages ist grundsätzlich kostenpflichtig (50,00 € pro Kostenvoranschlag), wird jedoch im Falle einer Beauftragung erstattet. Die in Kostenvoranschlägen genannten Preise haben eine Gültigkeit von einem Monat. Instandsetzungsaufträge mit geringfügigem Wert führen wir auch ohne vorherigen Kostenvoranschlag aus.
4. Lohnkosten: Für die Arbeitsstunde (Arbeits-, Warte-, Reise- und Vorbereitungszeit im Außen- und Innendienst), basierend auf 40 Stunden pro Woche an 5 Werktagen. Überstunden und Zuschläge werden durch EWM nicht berechnet!
5. Die Spesenberechnung erfolgt gemäß der landesüblichen Reisekostenverordnung.
6. Reise- bzw. Frachtkosten: Wir berechnen die tatsächlich entstandenen Auslagen für die Beförderung des Personals, seines Werkzeuges und seines Gepäcks, soweit sie durch öffentliche Verkehrseinrichtungen entstehen. Bei Benutzung von Kraftfahrzeugen (PKW und Kundendienstwagen) berechnen wir 0,60 €/km. Bei Benutzung der Bahn berechnen wir die 2. Klasse für Hin- und Rückfahrt. Flugkosten der Business Class werden in Rechnung gestellt. Frachtkosten für Hin- und Rücktransport zur Instandsetzung eingesandter Geräte gehen zu Lasten des Auftraggebers.
7. Übernachtungen werden nach Aufwand berechnet. Tagesauslösungen und Übernachtungen werden auch an Sonn- und Feiertagen berechnet, an denen der Techniker nicht arbeitet und eine Rückreise aus Kostengründen nicht erfolgt.
8. Es gelten, gegebenenfalls entgegen anderen Vereinbarungen, die Zahlungsbedingungen unserer Allgemeinen Liefer- und Geschäftsbedingungen. Mangels ausdrücklicher schriftlicher Vollmacht sind unsere Techniker nicht berechtigt, Zahlungen für uns entgegenzunehmen. Das Zahlungsziel für alle Dienstleistungen beträgt 14 Tage netto.
9. Unsere Dienstleistungen werden in deutscher oder englischer Sprache durchgeführt. Sollten andere Sprachen erforderlich sein, ist seitens des Auftraggebers ein Dolmetscher zu bestellen!
10. Diese allgemeinen Montage- und Servicebedingungen gelten ab 01.01.2012. Hiermit verlieren alle früheren Montage- und Servicebedingungen ihre Gültigkeit



## ■ Entsorgung Altgeräte

**Dieses Gerät gehört laut Elektro-Altgeräte-Gesetz nicht in den Hausmüll.**



In Deutschland können Altgeräte aus privaten Haushalten bei den lokalen Sammelstellen der Kommunen kostenlos abgegeben werden. Ihre Verwaltungsstelle informiert Sie gerne über Möglichkeiten.

EWM nimmt an einem zugelassenen Entsorgungs- und Recycling - System teil und ist im Elektroaltgeräteregister (EAR) mit Nummer WEEE DE 57686922 eingetragen.

### ■ Herstellererklärung an den Endanwender

- Gebrauchte Elektro- und Elektronikgeräte dürfen gemäß europäischer Vorgaben (Richtlinie 2002/96/EG des europäischen Parlaments und des Rates vom 27.1.2003) nicht mehr zum unsortierten Siedlungsabfall gegeben werden. Sie müssen getrennt erfasst werden. Das Symbol der Abfalltonne auf Rädern weist auf die Notwendigkeit der getrennten Sammlung hin. Helfen auch Sie mit beim Umweltschutz und sorgen dafür, dieses Gerät, wenn Sie es nicht weiter nutzen wollen, in die hierfür vorgesehenen Systeme der Getrenntsammlung zu geben.
- In Deutschland sind Sie laut Gesetz (Gesetz über das Inverkehrbringen, die Rücknahme und die umweltverträgliche Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten (ElektroG) vom 16.3.2005) verpflichtet, ein Altgerät einer vom unsortierten Siedlungsabfall getrennten Erfassung zuzuführen. Die öffentlich-rechtlichen Entsorgungsträger (Kommunen) haben hierzu Sammelstellen eingerichtet, an denen Altgeräte aus privaten Haushalten Ihres Gebietes für Sie kostenfrei entgegengenommen werden. Möglicherweise holen die rechtlichen Entsorgungsträger die Altgeräte auch bei den privaten Haushalten ab.
- Bitte informieren Sie sich über Ihren lokalen Abfallkalender oder bei Ihrer Stadt- bzw. Gemeindeverwaltung über die in Ihrem Gebiet zur Verfügung stehenden Möglichkeiten der Rückgabe oder Sammlung von Altgeräten.

**Notizen**

A large rectangular area with a dotted border, containing horizontal dotted lines for writing notes. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page.



## Hauptsitz

### EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach · Deutschland  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

## Technologiezentrum

### EWM AG

Forststraße 7-13  
56271 Mündersbach · Deutschland  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com



## Produktion, Vertrieb und Service

### EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach · Deutschland  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

### TEAMWELDER s.r.o.

9. května 718 / 31  
407 53 Jiříkov · Tschechische Republik  
Tel.: +420 412 358-551 · Fax: -504  
www.teamwelder.eu · info@teamwelder.eu

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.  
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone  
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Volksrepublik China  
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182  
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

## Vertrieb und Service Deutschland

### EWM AG

Vertriebs- und Logistikzentrum  
Sälzerstraße 20a  
56235 Ransbach-Baumbach · Tel: +49 2623 9276-0 · Fax: -244  
www.ewm-ransbach-baumbach.de · info@ewm-ransbach-baumbach.de

### EWM AG

Eiserfelder Straße 300  
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9  
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

### EWM AG

Vertriebs- und Technologiezentrum  
Grünauer Fenn 4  
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20  
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

### EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Vertriebs- und Technologiezentrum  
Draisstraße 2a  
69469 Weinheim · Tel: +49 6201 84557-0 · Fax: -20  
www.ewm-weinheim.de · info@ewm-weinheim.de

### EWM AG

Rudolf-Winkel-Straße 7-9  
37079 Göttingen · Tel: +49 551-3070713-0 · Fax: -20  
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

### EWM Schweißtechnik Handels GmbH

Karlsdorfer Straße 43  
88069 Tettnang · Tel: +49 7542 97998-0 · Fax: -29  
www.ewm-tettnang.de · info@ewm-tettnang.de

### EWM AG

Sachsstraße 28  
50259 Pulheim · Tel: +49 2234 697-047 · Fax: -048  
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

### EWM Schweißtechnik Handels GmbH

Pfaffensteig 17  
89143 Blaubeuren · Tel: +49 7344 9191-75 · Fax: -77  
www.ewm-blaubeuren.de · info@ewm-blaubeuren.de

### EWM AG

August-Horch-Straße 13a  
56070 Koblenz · Tel: +49 261 963754-0 · Fax: -20  
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

### EWM Schweißtechnik Handels GmbH

Heinkelstraße 8  
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15  
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

## Vertrieb und Service International

### EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Wiesenstraße 27b  
4812 Pinsdorf · Österreich · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20  
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

### EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.

Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate  
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Großbritannien  
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305  
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

### EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.

10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone  
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Volksrepublik China  
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182  
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

### EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o. / Prodejní a poradenské centrum

Tyršova 2106  
256 01 Benešov u Prahy · Tschechische Republik  
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712  
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

## Weitere Informationen zur ewm-Produktwelt



Katalog 2015/2016  
Schweißgeräte und Zubehör



Katalog 2015/2016  
Schweißbrenner und Zubehör



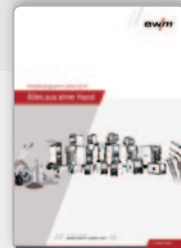
Katalog 2015  
Schweißtechnisches Zubehör



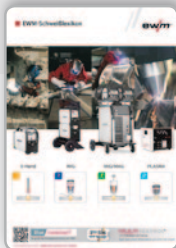
Handbuch  
Schweißzusatzwerkstoffe



Broschüre  
Mechanisierungslösungen



Broschüre  
Produktprogramm,  
Dienstleistungen



Handbuch  
EWM-Schweißlexikon

Die große Nachhaltigkeitsinitiative von ewm



Die neue Dimension des Schweißens  
**MULTIMATRIX®**  
/// Perfektion als Prinzip



Alle Kennlinien und Schweißverfahren  
im Gerätepreis enthalten



**EWM AG**  
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | D-56271 Mündersbach  
Tel.: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
www.ewm-group.com | www.ewm-sales.com  
info@ewm-group.com

Verkauf / Beratung / Service



Besuchen Sie uns!

Der Inhalt dieses Dokumentes wurde sorgfältig recherchiert, überprüft und bearbeitet, dennoch bleiben Änderungen, Schreibfehler und Irrtümer vorbehalten.