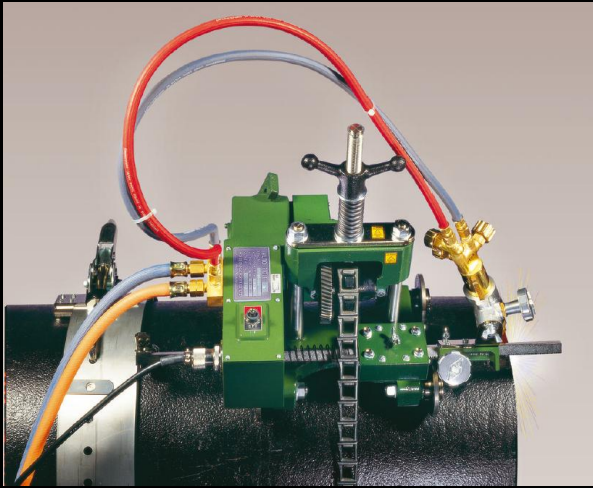
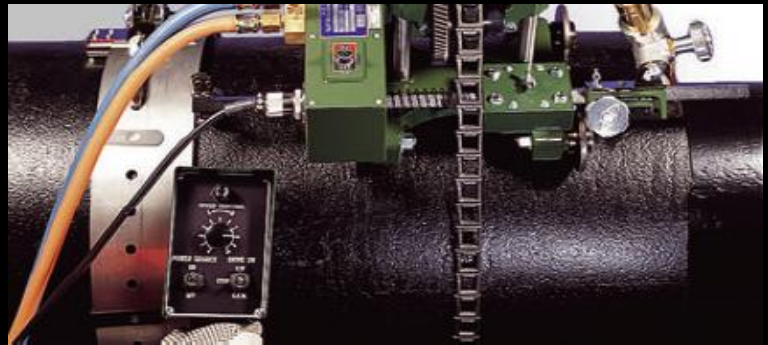




Auto Picle-S



Rohrbrennschneidmaschine mit motorischem Antrieb

Die Auto Picle-S ist eine tragbare Rohrbrennschneidmaschine mit motorischem Antrieb und Fernbedienung. Das spezielle Führungssystem mit fixiertem Führungsband garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit, besonders an großen Rohrdurchmessern. Durch den motorischen Antrieb erzielt man beim Ablängen und Anfasen von Rohren höchste Qualität. Die Antriebskette besteht aus einfach konstruierten, sauber ineinander greifenden Kettengliedern. Da sich die Kettenglieder leicht einsetzen oder herausnehmen lassen, ist ein schneller Wechsel für verschiedene Rohrdurchmesser garantiert. Die Brenneinstellung zum Fasenschneiden erfolgt über eine Winkelskala am Brennersupport.

- Speziell zum Rohrschneiden entwickelt
- Führungssystem mit fixiertem Führungsband
- Möglichkeit senkrecht stehende Rohre zu schneiden
- Einfache Anpassung an verschiedene Rohrdurchmesser
- Bedienung über Fernbedienung

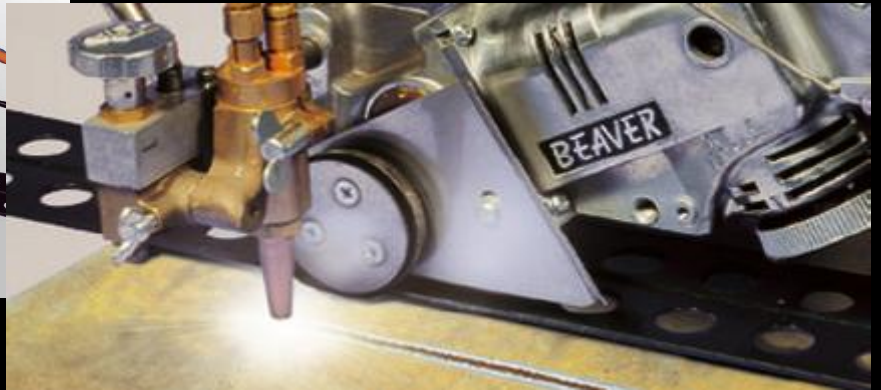
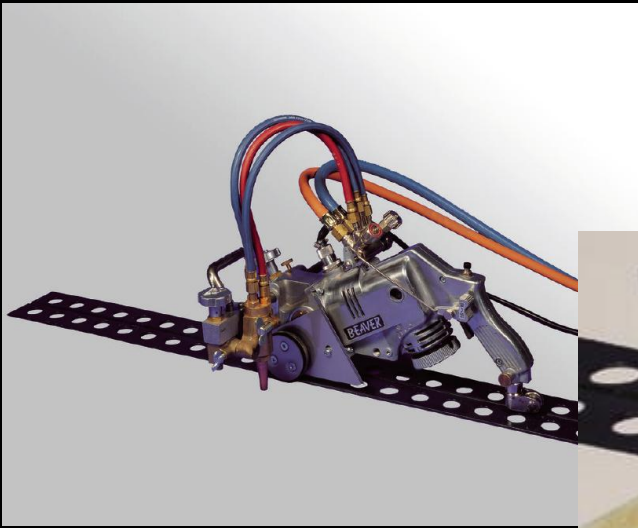
Technische Daten:

Schneidbereich	5-50 mm
Vorschub	100-700 mm/min
Antrieb	PWM mit Fernbedienung
Spannung	42V /110V AC wahlweise
Höhe	400 mm
Spurbreite	230 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	15,0 kg

Lieferumfang:

- Brennschneidmaschine Auto Picle- S
- Kette 2400 mm lang (Rohrdurchmesser 600 mm)
- Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
- Anschlusskabel (5 m)
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung

Beaver



Universale Handbrennschneidmaschine

Die Beaver ist eine, aus der Praxis heraus entwickelte, universale Handbrennschneidmaschine für unregelmäßige Kurvenschnitte mit Handführung. Bei Senkrechtschnitten und Fasenschnitten erfolgt die Führung über ein Winkeleisen oder eine Laufschiene. Durch die einmalige Struktur der Beaver und der Möglichkeit der Veränderung der Distanz des Führungsrad zur Antriebsachse werden beste Schneidergebnisse erzielt. Lange Distanz vom Führungsrad zur Antriebsachse für exakte Senkrechtschnitte und Fasenschnitte, kurze Distanz vom Führungsrad zur Antriebsachse für genaue Abtastgenauigkeit beim Kurvenschneiden.

- Beste Geradeaus- und Radiallaufeigenschaften dank
- verstellbarem Führungsrad
- Einfache und leichte Bedienung (Einhandbedienung)
- Auto-Stop-Funktion

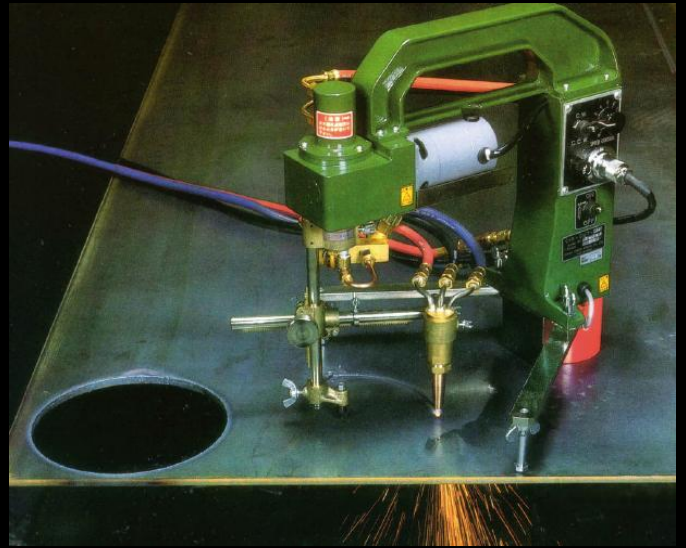
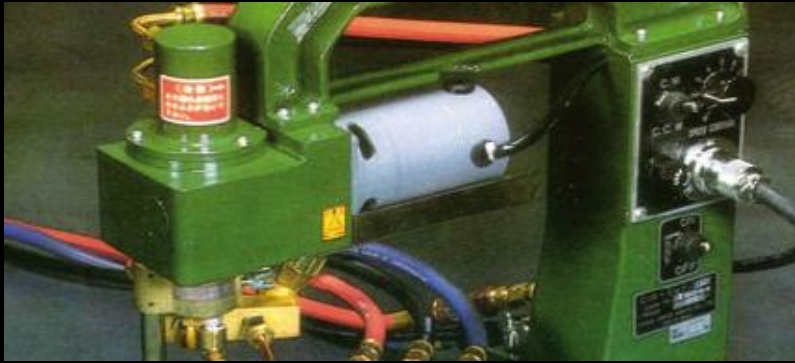
Technische Daten:

Schneidbereich	3-150 mm
Vorschub	50-1000 mm/min
Antrieb	IC-Steuerung, stufenlos regelbar
Spannung	42V /110V /220V AC wahlweise
Gesamtlänge	430 mm
Spurbreite	100 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	9,0 kg

Lieferumfang:

- Brennschneidmaschine Beaver
- Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
- Anschlusskabel (5 m)
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung

Cir-Cut II



Tragbare automatische Kreisbrennschneidmaschine

Die Cir-Cut II ist eine tragbare automatische Kreisbrennschneidmaschine. Sie ist zum Schneiden von Kreisen, mit und ohne Fase, an ebenen Flächen, in horizontaler und vertikaler Lage, entwickelt. Ein kraftvoller Elektromagnet vereinfacht das Schneiden in jeder beliebigen Lage. Das Drehgelenk des Gasverteilers verhindert das Verwickeln der Schläuche und vermeidet, dass die Maschine in die Ausgangsposition zurückgesetzt werden muss.

- Geringes Gewicht (einfache Bedienung und Transport)
- Leichte Positionierung zum Schneiden durch Zentrierstift (Kreisdurchmesser 40 - 200 mm)
- Fasenschnitte bis 45° möglich
- Kein Verwickeln der Schläuche dank Drehgelenk

Technische Daten:

Schneidbereich	5-50 mm
Vorschub	100-700 mm/min
Antrieb	PWM mit Fernbedienung
Spannung	42V /110V AC wahlweise
Höhe	400 mm
Spurbreite	230 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	15,0 kg

Lieferumfang:

- Brennschneidmaschine Auto Picle- S
- Kette 2400 mm lang (Rohrdurchmesser 600 mm)
- Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
- Anschlusskabel (5 m)
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung

Cutweld I - IV



Rohrbrennschneidmaschinen

Alle vier Modelle der Rohrbrennschneidmaschine Cutweld sind anstelle von manuellem Antrieb ebenfalls mit elektrischem Antrieb und Fernbedienung lieferbar.

Die Vorteile auf einen Blick :

- Schneidgeschwindigkeit stufenlos regulierbar von 0 - 700 mm/min mittels Potentiometer an der Fernbedienung
- Wahl der Schneidrichtung „links“ oder „rechts“ an der Fernbedienung
- konstante Schneidgeschwindigkeit und dadurch exzellente Schnittqualität
- einfache Montage und Bedienung
- höchste Führungs- und Schneidgenauigkeit



Cutweld I

Für Trenn- und Schrägschnitte von Stahlrohren mit Durchmesser 70 mm bis 120 mm

- o Einfache und schnelle Montage durch die zwei aufklappbaren Kreis-segmente
- o Präzise Zentrierung und Fixierung am Rohr durch spezielle Spannvorrichtung
- o Sehr hohe Führungs- und Schneidpräzision durch die Dreipunkt-Auflage von Führungs- und Antriebsrädern
- o Möglichkeit von Schrägschnitten bis 45° mit Hilfe der Winkelskala am Brennerhalter

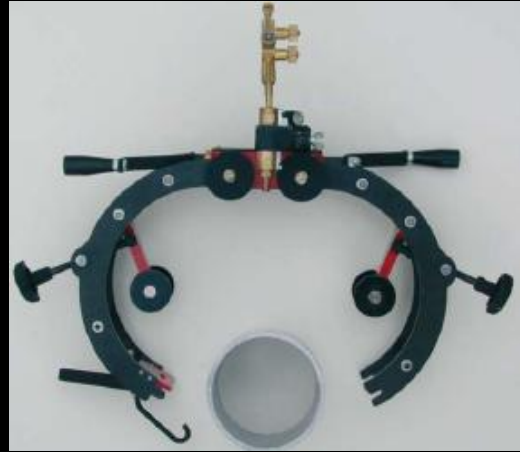


Lieferumfang:

- Satz Blockdüsen 3 - 50 mm für Acetylen oder Propan
- Satz Düsenreiniger
- Brennerschlüssel

Technische Daten:

Minimaler Rohr-Durchmesser :	110 mm 250 mm
Maximaler Rohr-Durchmesser :	260 mm 410 mm
Gewicht :	13,2 kg 15,4 kg
Schneidbereich :	3 - 50 mm 3 - 50 mm
Brenngas :	Acetylen oder Propan (bei Bestellung angeben)



Cutweld II und III

Für Trenn- und Schrägschnitte von Stahlrohren
mit Durchmesser 110 mm bis 260 mm (Cutweld II)
mit Durchmesser 250 mm bis 410 mm (Cutweld III)

Die Cutweld II und III zeichnen sich aus durch

- Höchste Führungs- und Schneidgenauigkeit
- Einfache Montage und Bedienung
- Robusten und kompakten Aufbau
- Exzellente Schnittqualität und sind daher auch ideal geeignet für den Einsatz auf Baustellen
- Einfache und schnelle Montage durch die zwei aufklappbaren Kreissegmente
- Präzise Zentrierung und Fixierung am Rohr durch spezielle Spannvorrichtung
- Sehr hohe Führungs- und Schneidpräzision durch die Dreipunkt-Auflage von Führungs- und Antriebsrädern
- Möglichkeit von Schrägschnitten bis 45° mit Hilfe der Winkelskala am Brennerhalter

Lieferumfang:

- Satz Blockdüsen 3 - 50 mm für Acetylen oder Propan
- Satz Düsenreiniger
- Brennerschlüssel

Technische Daten:

Minimaler Rohr-Durchmesser :	110 mm 250 mm
Maximaler Rohr-Durchmesser :	260 mm 410 mm
Gewicht :	13,2 kg 15,4 kg
Schneidbereich :	3 - 50 mm 3 - 50 mm
Brenngas :	Acetylen oder Propan (bei Bestellung angeben)



Cutweld IV

Für Trenn- und Schrägschnitte von Stahlrohren
mit Durchmesser 400 mm bis 1600 mm

Die Cutweld IV zeichnet sich aus durch

- Höchste Führungs- und Schneidgenauigkeit
- Einfache Montage und Bedienung
- Robusten und kompakten Aufbau
- Exzellente Schnittqualität und ist daher auch ideal geeignet für den Einsatz auf Baustellen
- Einfache und schnelle Montage am Rohr mittels Führungsband
- Präzise Zentrierung und Fixierung durch die spezielle Spannvorrichtung
- Sehr hohe Führungs- und Schneidpräzision durch die breite Auflagefläche des Führungsbandes und den gerändelten und gehärteten Antriebsrädern
- Möglichkeit von Schrägschnitten bis 45° mit Hilfe der Winkelskala am Brennerhalter

Lieferumfang:

- Stahlband für Rohre 600 - 1000 mm Durchmesser
- Satz Blockdüsen 3 - 50 mm für Acetylen oder Propan
- Satz Düsenreiniger
- Brennerschlüssel

Stahlbänder für die Cutweld IV sind für folgende Rohrdurchmesser lieferbar:

- 400 bis 600 mm
- 600 bis 1000 mm
- 800 bis 1200 mm
- Andere Größen auf Anfrage

Technische Daten:

Minimaler Rohr-Durchmesser :	400 mm
Maximaler Rohr-Durchmesser :	1600 mm
Gewicht :	9,8 kg
Schneidbereich :	3 - 50 mm
Brenngas :	Acetylen oder Propan (bei Bestellung angeben)



Handy Auto



Handschneidbrenner mit integriertem Antriebssystem

Die Handy Auto ist ein handgeführter Handschneidbrenner mit integriertem Antriebssystem. Dadurch sind Schneidarbeiten aller Art und in jeder Form möglich und somit erreicht man höchste Qualität beim Senkrecht-, Fasen-, Kreis- oder Formschneiden.

Die Maschine kann sowohl an horizontalen als auch an vertikalen Flächen, an Winkeleisen, H-Trägern und Rohren eingesetzt werden.

- Einfache Bedienung
- Hervorragende Schneidqualität
- Schneidarbeiten in jeder Position
- Hohe Genauigkeit und Effizienz
- Einfacher und schneller Zubehörwechsel

Technische Daten:

Schneidbereich	3-30 mm
Vorschub	200-700 mm/min
Antrieb	Transistorsteuerung /Frikionsantrieb
Spannung	110V /220V AC wahlweise, DC 12V
Gesamtlänge	500 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	2,7 kg

Lieferumfang:

- Brennschneidmaschine Handy Auto
- Führungsrad zum Senkrechtschneiden
- Führungsrad zum Fasenschneiden
- Kreisschneideinrichtung (30-120 mm Ø)
- Führungshebel
- Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
- Anschlusskabel (5 m)
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung
- Transportkoffer



Handy Auto Plus



Handschneidbrenner mit integriertem Antriebssystem

Die Handy Auto Plus ist ein handgeführter Handschneidbrenner mit integriertem Antriebssystem, Zünd-einrichtung und Start-Stop-Funktion für die Vorwärmflamme. Dadurch sind Schneidarbeiten aller Art und in jeder Form möglich und somit erreicht man höchste Qualität beim Senkrecht-, Fasen-, Kreis- oder Formschneiden. Die Maschine kann sowohl an horizontalen als auch an vertikalen Flächen, an Winkelleisen, H-Trägern und Rohren eingesetzt werden. Da das Gewicht der Handy Auto nur 3,5 kg, beträgt ist sie genauso leicht anzuwenden wie ein einfacher Handschneidbrenner.

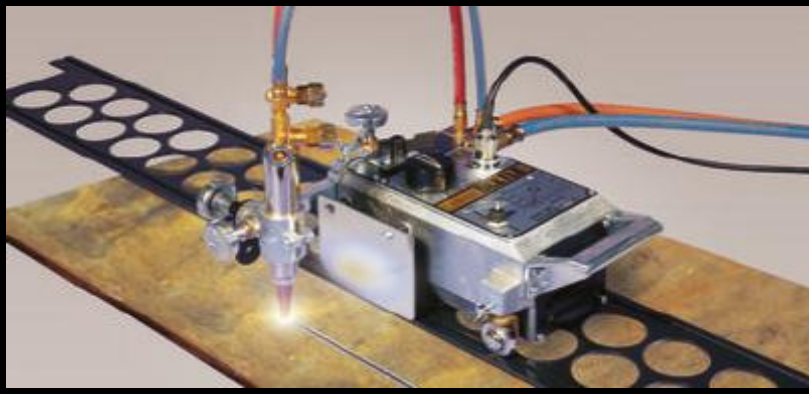
- Automatische Zündfunktion
- Start-Stop-Funktion für die Vorwärmflamme
- Hervorragende Schneidqualität
- Schneidarbeiten in jeder Position
- Hohe Genauigkeit und Effizienz
- Einfacher und schneller Zubehörwechsel

Technische Daten:

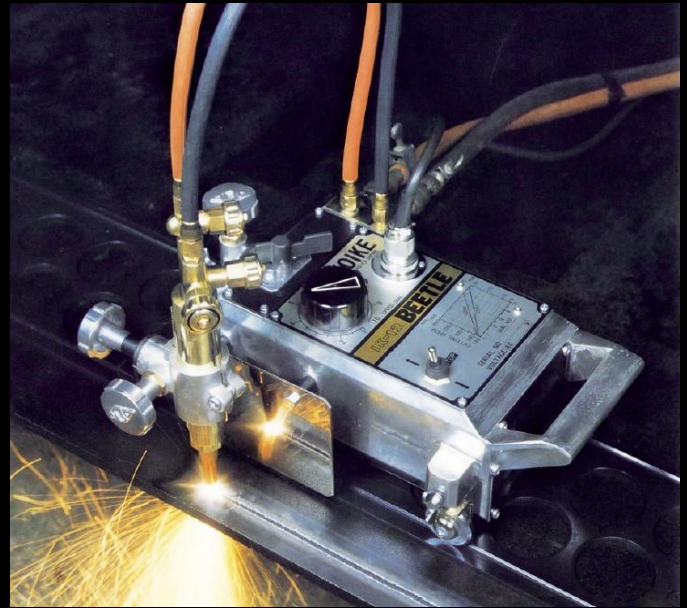
Schneidbereich	3-30 mm
Vorschub	150-530 mm/min
Antrieb	Transistorsteuerung /Frikionsantrieb
Spannung	110V /220V AC wahlweise, DC 12V
Gesamtlänge	500 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	3,5 kg

Lieferumfang:

- | | |
|---|---|
| - Brennschneidmaschine Handy Auto Plus | - Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke) |
| - Führungsrads zum Senkrechtschneiden | - Anschlusskabel (5 m) |
| - Führungsrads zum Fasenschneiden | - Werkzeugset |
| - Kreisschneideinrichtung (30-120 mm Ø) | - Bedienungsanleitung |
| - Führungshebel | - Transportkoffer |



IK-12 Beetle



Hochwertige, motorbetriebene Handbrennschneidmaschine

Die IK 12 Beetle ist eine hochwertige, motorbetriebene Handbrennschneidmaschine. Alle Schneidformen (Senkrecht-, Kreis- und Fasenschneiden) lassen sich leicht vom Anwender durchführen. Der Antrieb mit Konussystem (stufenlose, mechanische Änderung des Vorschubs) gewährleistet eine konstante und stabile Maschinenbewegung. Die Richtungsfunktionen (vorwärts, rückwärts, Stop) werden mit nur einem Bedienelement betätigt. Ein Kupplungshebel garantiert eine problemlose Positionierung der Maschine. Durch verstellen des Brennerhalters sind Fasenschnitte an der Unterkante des Bleches möglich. Ein Zahnstangen-, Ritzelantrieb ermöglicht eine individuelle Positionierung des Maschinenbrenners (Y- und Z-Achse).

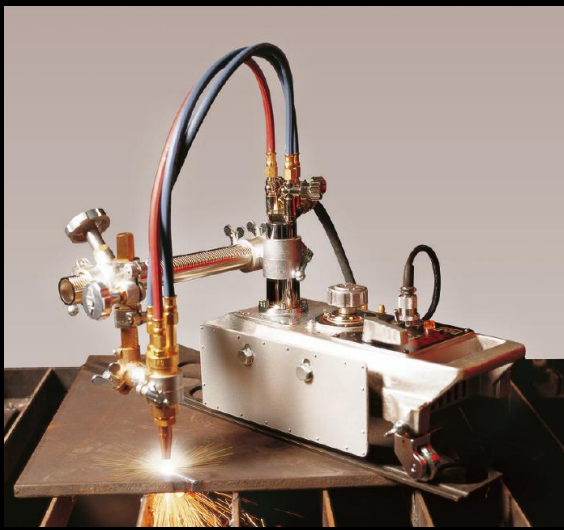
- Die Richtungsfunktionen (vorwärts, rückwärts, Stop) werden mit nur einem Bedienelement betätigt
- Der Antrieb mit Konussystem (stufenlose, mechanische Änderung des Vorschubs) gewährleistet eine konstante und stabile Maschinenbewegung
- Geringes Gewicht 9.5 kg (leichte Handhabung und Transport)
- Die Ausrüstung mit zwei Maschinenbrennern ermöglicht Parallel- und Y-Fasenschneiden

Technische Daten:

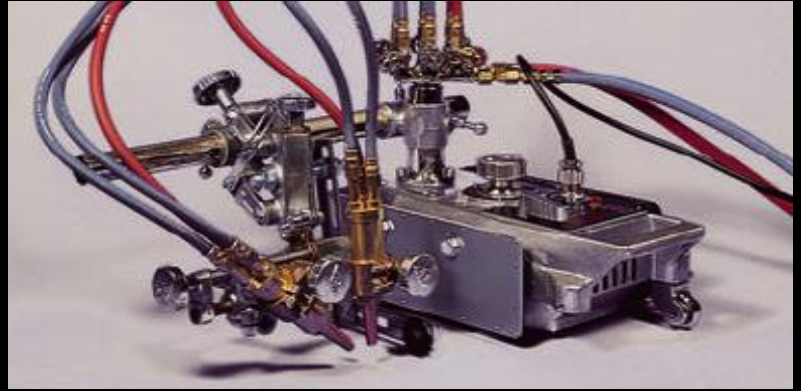
Schneidbereich	3-150 mm
Vorschub	150-880 mm/min
Antrieb	Konussystem, stufenlos regelbar
Spannung	42V /110V /220V AC wahlweise
Gesamtlänge	480 mm
Spurbreite	140 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	9,5 kg

Lieferumfang:

- Brennschneidmaschine IK-12 Beetle
- Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
- Anschlusskabel (5 m)
- Bedienungsanleitung



IK-12 Max 3



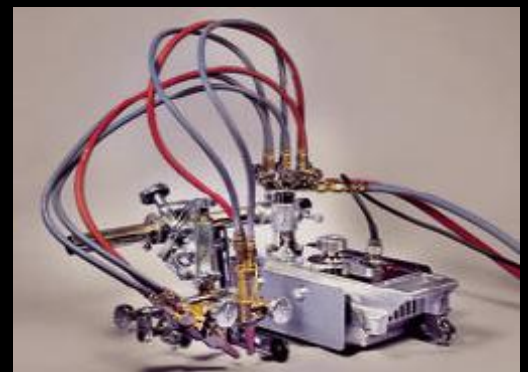
Schneiden auf höchstem Niveau

Die IK 12 Max 3 ist das Premiumprodukt unseres Sortiments! Diese motorbetriebene Handbrennschneidmaschine ermöglicht, neben dem Brennschneiden, auch Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen auf höchstem Niveau. Die drei Haupteinheiten (Maschinenkörper, Brennerset und Laufschiene) wurden ebenso wie das Zubehör als unabhängige Elemente aufgeführt. Somit können Sie sich die Maschine individuell zusammenstellen. Der von uns entwickelte Antrieb mit Doppelkonussystem hält den Motor in einem konstanten Drehzahlbereich (1500 U/min.). Probleme mit Überhitzung oder mit schwankenden Spannungen gehören somit der Vergangenheit an. Hitzeresistentes Fett, Hochtemperaturlötungen und Teflonverdrahtungen sorgen für einen nahezu perfekten Hitzeschutz.

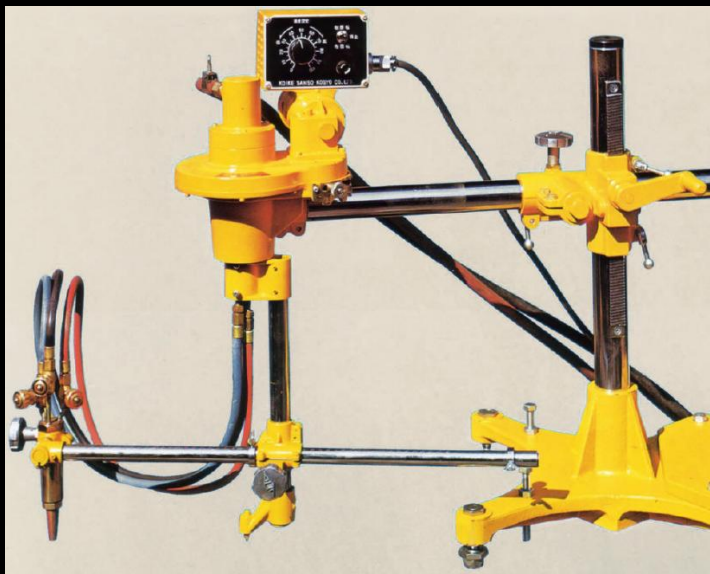
- Ausgezeichnete Handhabung
- Unerreicht robust und hitzebeständig
- Hervorragende Zugkraft
- Gleichmäßiger Antrieb durch einen gut ausbalancierten Schwerpunkt
- Sehr hohe Betriebsstundenzahl (über 5000 Std.) dank des Doppelkonusantriebs
- Vorschub (80-800 mm/min.) Hy Speed (240-2400 mm/min.)
- Hitzeschutzschild an der Schneidseite und in der Bodenplatte
- Brennschneiden, Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen
- Schneidbereich von 0,5 bis 600 mm
- Einfache Wartung

Technische Daten:

Schneidbereich	0,5-600 mm
Vorschub	(Standardtyp) 80-800 mm/min
Vorschub	(High Speed) 240-2400 mm/min
Antrieb	Doppelkonussystem, stufenlos regelbar
Spannung	42V /110V /220V AC wahlweise
Gesamtlänge	430 mm
Spurbreite	140 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	10,0 kg



Lieferumfang: Grundmaschine IK-12 Max 3, Anschlusskabel, Bedienungsanleitung



IK-70



Automatische Kreisbrennschneidmaschine

Die IK-70 ist eine tragbare automatische Kreisbrennschneidmaschine. Sie ist zum Schneiden von Kreisen, mit und ohne Fase, an ebenen Flächen, in horizontaler und vertikaler Lage, entwickelt. Ihr ist es möglich Kreise mit einem Durchmesser von 30 – 1000 mm zu Schneiden. Die entsprechend dimensionierte Grundplatte ruht auf vier beweglichen Kugeln und erlaubt eine schnelle Positionierung der IK-70. Ein weiterer Vorteil ist das kompakte und zuverlässige Steuerungssystem welches die Geschwindigkeitsstabilisierung, besonders bei extrem niedrigem Vorschub, verbessert.

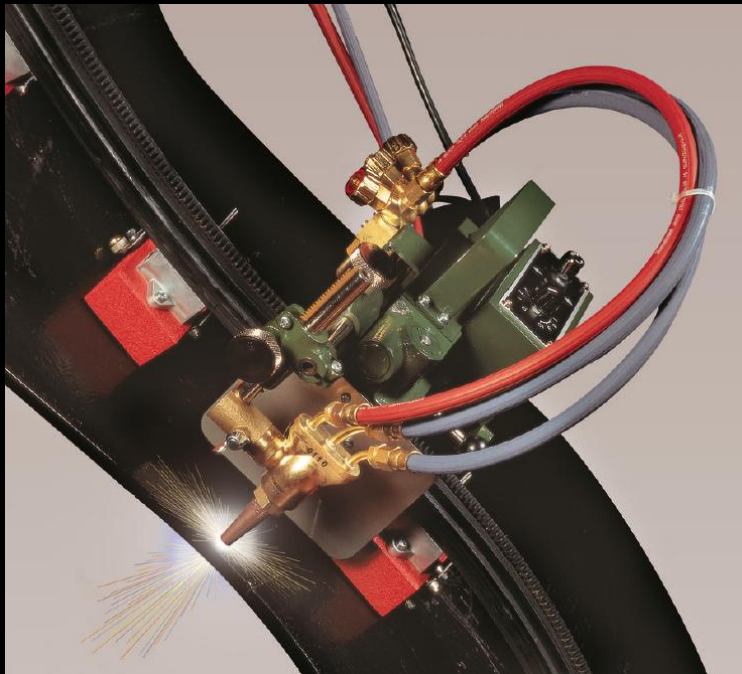
- Zentrale Kontrolleinrichtung
- Geringes Gewicht und hohe Standfestigkeit
- Kein Verwickeln der Schläuche dank Drehgelenk
- Einfache Positionierungseinrichtung
- Variable Betriebsmöglichkeiten

Technische Daten:

Schneidbereich	5-50 mm
Kreisdurchmesser	30-1000 mm
Vorschub	0,2-6 U/min oder 0,04-1,5 U/min
Antrieb	SCR Ward Leonard
Spannung	110V AC
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	55,0 kg

Lieferumfang:

- Brennschneidmaschine IK-70
- Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
- Anschlusskabel (5 m)
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung



IK-72T



Dreidimensionale Brennschneidmaschine

Die IK-72 T ist eine tragbare automatische Brennschneidmaschine für alle Positionen (Dreidimensional). Es gibt drei verschiedene Arten von Schienen. Die 1 D Schiene aus Aluminium erlaubt das Schneiden ebener Flächen. Das Schienensystem 2 D/3 D aus Hartgummi, mit flexiblen Stahlrohren im Inneren, ermöglicht Schnitte in der zweiten und dritten Dimension. Alle Schienen besitzen Befestigungsmagnete, die Schnitte in vertikaler und horizontaler Lage zulassen. Das geringe Gewicht (4,5kg) und die hervorragende Mechanik (Zahnstangen/Ritzelantrieb und seitliche Führungsrollen) sorgen für ausgezeichnete Schnittgenauigkeit.

- Drei Schienenarten für einen umfangreichen Arbeitsbereich
- Einfache Bedienung
- Hervorragende Mechanik
- Ausgezeichnete Schnittgenauigkeit

Technische Daten:

Schneidbereich	5-50 mm
Vorschub	150-700 mm
Antrieb	PWM
Spannung	42V /110V /220V AC wahlweise
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	4,5 kg

Lieferumfang:

- Brennschneidmaschine IK-72 T
- Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
- Anschlusskabel (5 m)
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung



IK-82 S, M und L



Automatische Gelenkarmbrennschneidmaschinen

Die Modelle der IK-82 Serie sind tragbare automatische Gelenkarmbrennschneidmaschinen. Durch eine Magnetrollenführung entlang der Schneidschablone erreicht man hohe Präzision und optisch saubere Schnittflächen. Die Schneiddüse ist im Zentrum der Magnetrolle zentriert, was die Positionierung vereinfacht. Die Maschinen sind in drei verschiedenen Modellen (S, M und L) erhältlich. Die Modelle S und M stehen fest auf dem Werkstück, während Modell L eine, an das Werkstück anpassbare, Führungsschiene samt Führungswagen besitzt.

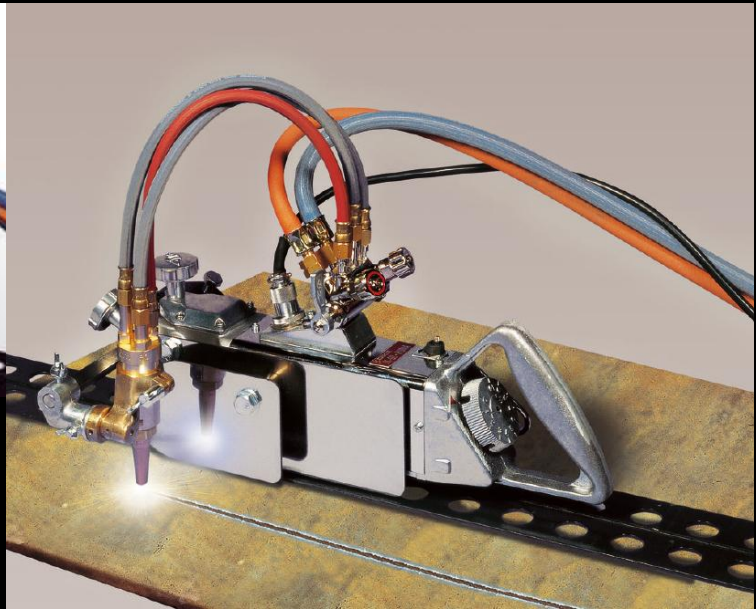
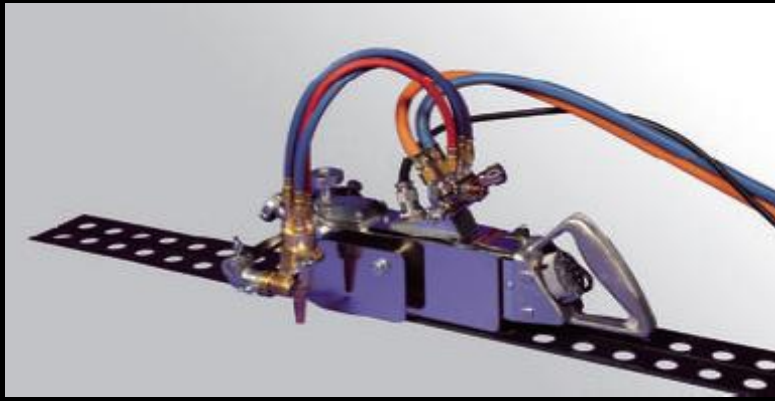
- Fahrwagen mit in der Länge verstellbaren Führungsschienen (Typ L).
- Magnetischer Brennerkopf für einfaches Arbeiten und perfektes Schneiden
- Geringes Gewicht und stabile Maschinenarmkonstruktion (Typ S/M)
- Unterschiedliche Magnetrollen für Ihre Aufgaben(Typ S/M)

Technische Daten:

	IK-82 S200	IK-82 M300	IK-82 L900
Schneidbereich	5-50 mm	5-50 mm	5-50 mm
Schneidbereich	Kreise bis zu 200 mm, Ellipsen bis zu 420 x 160 mm	Kreise bis zu 300 mm, Ellipsen bis zu 600 x 200 mm	900 mm x gewünschte Länge
Magnetrolle	25 mm Ø	16 mm ø	16 mm ø
Vorschub	100-900 mm/min	100 - 600 mm/min	100-600 mm/min
Antrieb	Transistor	Transistor	Transistor
Spannung	42V/110V AC	42V/110V AC	110V AC
Gasarten	Acetylen oder Propan	Acetylen oder Propan	Acetylen o. Propan
Gewicht	7,5 kg	9,5 kg	Maschine 5,5 kg, Fahrwagen 4,0 kg

Lieferumfang:

- Brennschneidmaschine
- Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
- Anschlusskabel (5 m)



IK-92 Puma

Handliche Brennschneidmaschine

Die IK-92 Puma ist eine einmalig handliche Brennschneidmaschine für präzises Senkrecht-, Fasen und Kreisschneiden. Die Konstruktion ist kastenförmig und besitzt einen niedrigen Schwerpunkt. Dies garantiert eine hohe Stabilität und exakte Bewegungsabläufe. Die Maschine besitzt einen perfekten Wärmeschutz, bestehend aus einer Wärmedämmung und einem Umluftgebläse im Inneren. Zusätzlich ist ein Hitzeschild im Bereich des Maschinenbrenners montiert.

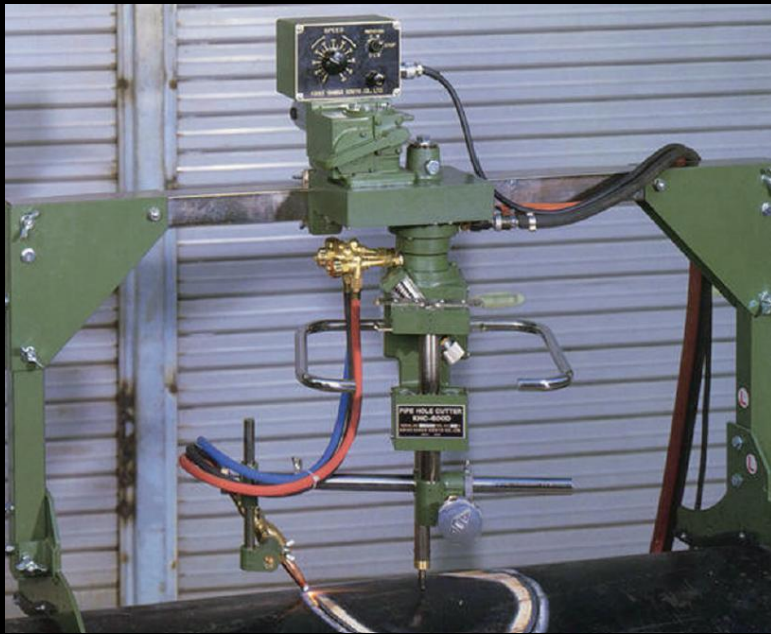
- Höchste Qualität beim automatischen Brennschneiden durch konstante und genaue Maschinenbewegung
- Einhandbedienung
- Perfekter Wärmeschutz
- Leichte Positionierung des Maschinenbrenners auch im Schneidvorgang
- Unkomplizierte Wartung durch einfache Struktur des Maschinenkörpers

Technische Daten:

Schneidbereich	3-100 mm
Vorschub	100-1000 mm/min
Antrieb	IC-Steuerung, stufenlos regelbar
Spannung	42V /110V /220V AC wahlweise
Gesamtlänge	480 mm
Spurbreite	100 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	8,0 kg

Lieferumfang:

- Brennschneidmaschine IK-92 Puma
- Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
- Anschlusskabel (5 m)
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung



KHC-600D



Automatische Rohrloch-Brennschneidmaschine

Die KHC-600 D ist eine tragbare automatische Rohrloch-Brennschneidmaschine. Der Hauptanwendungsbereich ist das genaue Schneiden von Löchern, mit und ohne Fase, durch den Mantel von Rohren, Hochdruckbehältern und Wärmetauschern. Die Maschine eignet sich sowohl zum Schneiden im Rohr, als auch zum Schneiden auf dem Rohr. Eine Exzentervorrichtung gewährleistet eine exakte Einstellung des Hubs (Auf und Ab des Maschinenbrenners). Das Drehgelenk am Gasverteiler verhindert das Verwickeln der Schläuche und vermeidet, dass die Maschine in die Ausgangsposition zurückgesetzt werden muss.

- Kompaktes Design
- Eignet sich zum Schneiden im Rohr als auch zum Schneiden auf dem Rohr
- Fasenschnitte bis 45° möglich
- Einfache Positionierung zum Schneiden durch Zentrierstift
- Kein Verwickeln der Schläuche dank Drehgelenk

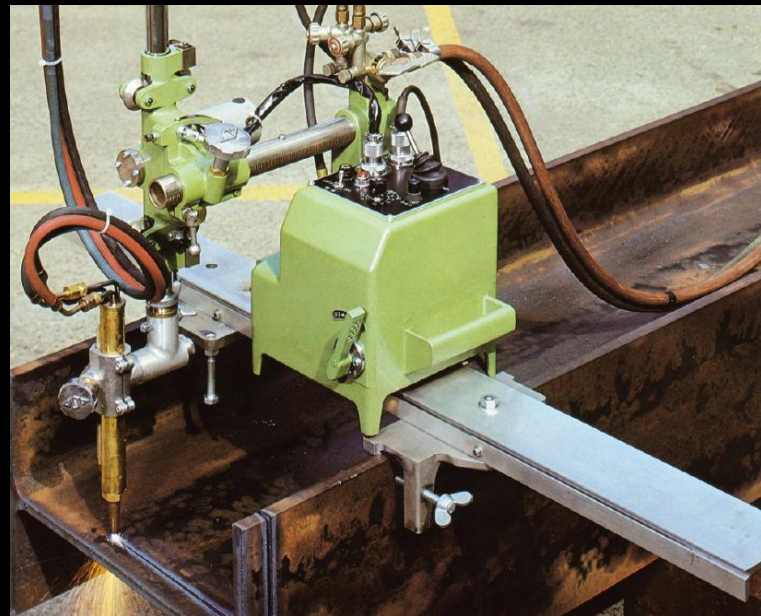
Technische Daten:

Schneidbereich	5-50 mm
Kreisdurchmesser	60-600 mm
Hubhöhe	0-100 mm
Antrieb	SCR Steuerung
Vorschub	0,12-1,2 U/min
Spannung	42V /110V AC wahlweise
Abmessung	500 mm x 760 mm x 1050 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	26,0 kg

Lieferumfang:

- Brennschneidmaschine KHC 600 D
- Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
- Anschlusskabel (5 m)
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung

Mini-Mantis II



Automatische H-Träger Brennschneidmaschine

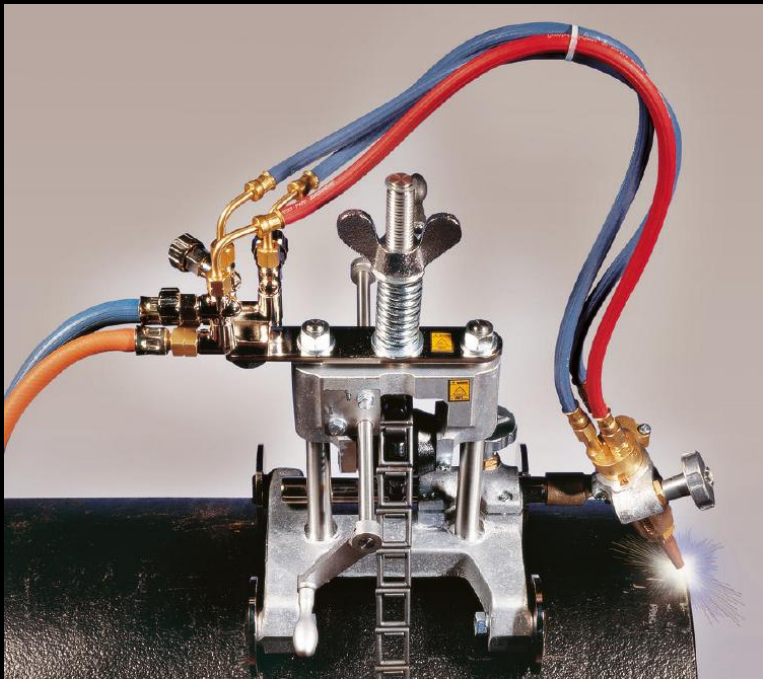
Die Mini-Mantis II ist eine tragbare automatische H-Träger Brennschneidmaschine. Mit ihr können schnelle und saubere Steg- und Flanschschnitte an Trägerprofilen ausgeführt werden. Die Maschine besitzt zwei Antriebsmotoren einen für Steg und den anderen für Flanschschnitte. Zum Schneiden der Stege wird der Fahrwagen entlang der Führungsschiene angetrieben und zum Schneiden der Flansche wird der Brenner über die senkrechte Zahnstange bewegt. Somit entfällt ein Wenden (Drehen) des Werkstücks.

- Führungsschiene und Haupteinheit sind miteinander verbunden (kurze Einrichtzeit)
- Geringes Gewicht (es ist kostengünstiger, die Maschine zum Werkstück zu transportieren)
- Schrägschnitte am Steg und Flansch (bis 45°), ebenso sind Anfasungen möglich
- SCR Kontrolleinheit für gleichmäßigen Vorschub

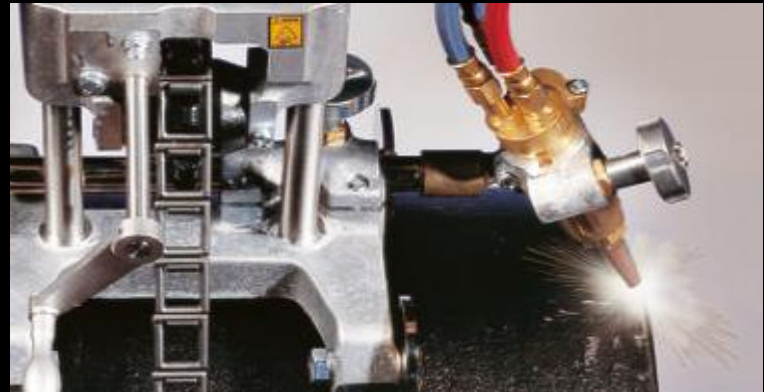
Schneidbereich	5-40 mm
Schneidabmessungen	Trägerbreite max. 1500 mm,
Trägerhöhe	max. 700 mm
Vorschub	100-700 mm/min
Antrieb	SCR Steuerung
Spannung	110V AC
Abmessung	500 mm x 760 mm x 1050 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	20,0 kg

Lieferumfang:

- Brennschneidmaschine Mini Mantis II
- Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
- Anschlusskabel (5 m)
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung



Picle-1



Manuelle Rohrbrennschneidmaschine

Die Picle-1 ist eine manuell betriebene tragbare Rohrbrennschneidmaschine zum Ablängen und Anfasen von Rohren. Der Kettenantrieb erfolgt über eine große Schnecke und ein Schneckenrad. Das geringe Übersetzungsverhältnis führt zu einem nahezu reibungslosen Vorschub. Die Antriebskette besteht aus einfach konstruierten, sauber ineinander greifenden Kettengliedern. Da sich die Kettenglieder leicht einsetzen oder herausnehmen lassen, ist ein schneller Wechsel für verschiedene Rohrdurchmesser garantiert. Die Brenneinstellung zum Fasenschneiden erfolgt über eine Winkelskala am Brennersupport.

- Standardkette zum Schneiden von Rohrdurchmessern von 114 - 600 mm
- Verlängerungskette (1 m) für große Rohrdurchmesser
- Das geringe Übersetzungsverhältnis führt zu einem absolut reibungslosen Vorschub
- Brenneinstellung zum Fasenschneiden erfolgt über eine Winkelskala
- Einfache Bedienung und Wartung
- Geringes Gewicht

Technische Daten:

Schneidbereich	5-50 mm
Antrieb	manuell
Höhe	400 mm
Spurbreite	230 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	9,0 kg

Lieferumfang:

- Brennschneidmaschine Picle 1
- Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung

Pla-Handy



Handschneidbrenner zum Plasmaschneiden

Der Pla-Handy ist ein handgeführter Handschneidbrenner zum Plasmaschneiden mit integriertem Antriebssystem, mit dem Schneidarbeiten aller Art und in jeder Form möglich sind. Damit erreicht man höchste Qualität beim Senkrecht-, Fasen-, Kreis- oder Formenschneiden. In Verbindung mit der Plasma-Anlage kann nahezu jedes Metall, wie z.B. Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium oder auch Messingblech geschnitten werden. Da das Gewicht des Pla-Handy nur 1,5 kg beträgt, ist er genauso leicht anzuwenden wie ein einfacher Plasmaschneidbrenner.

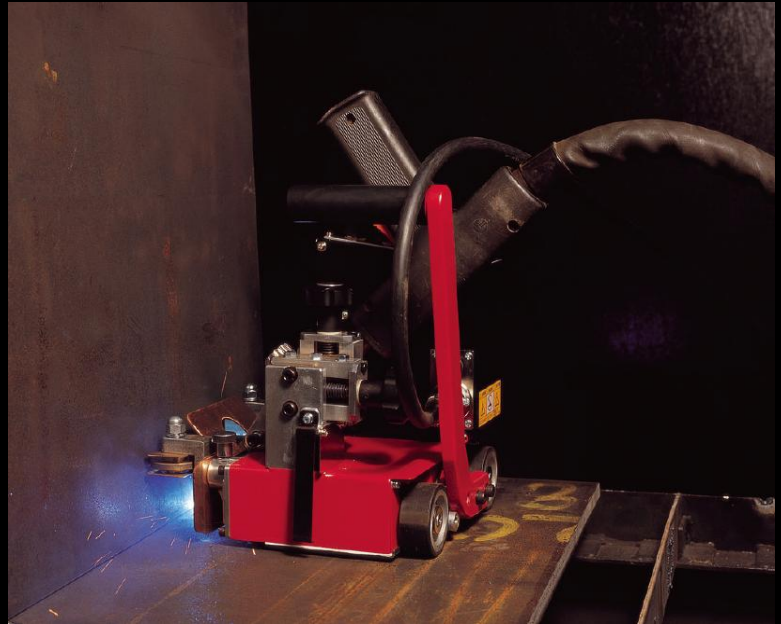
- Präzise Schnitte an allen Metallen (Stahl, Edelstahl, Aluminium, uvm.) dank Plasmaschneidbrenner
- Einfache Bedienung (Einhandbedienung)
- Schneidarbeiten in jeder Position
- Hohe Genauigkeit und Effizienz
- Einfacher und schneller Zubehörwechsel

Schneidbereich	abhängig von der Stromquelle
Vorschub	100-2000 mm/min
Antrieb	Transistorsteuerung, stufenlos regelbar
Spannung	110V /220V AC wahlweise, DC 12V
Gesamtlänge	450 mm
Gewicht	1,5 kg

Lieferumfang:

- Grundmaschine Pla-Handy
- Führungsrads zum Senkrechtschneiden
- Kreisschneideinrichtung (30-120 mm Ø)
- Zentriermagnet für Stahl
- Zentriereinrichtung mit Vakuumgummi für Edelstahl
- Hilfsradführung
- Anschlusskabel (5 m)
- Werkzeugset
- Bedienungsanleitung
- Transportkoffer

Wel-Handy-Mini



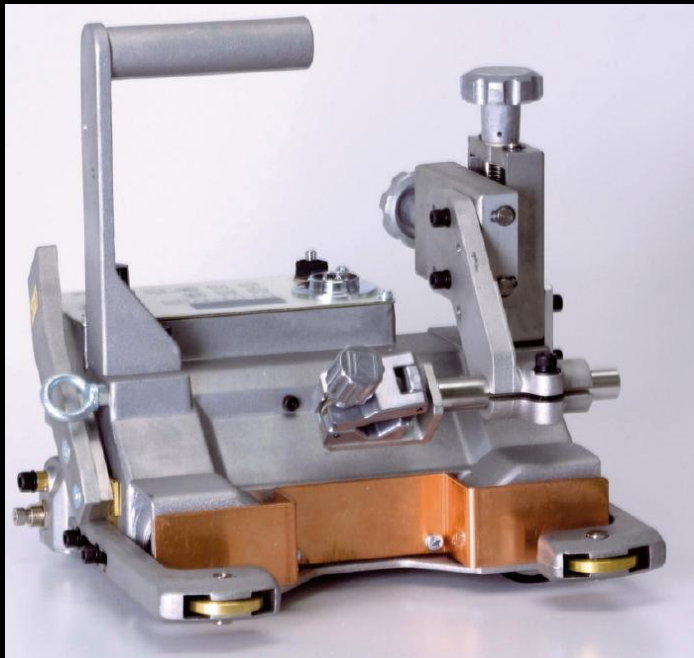
Kompakter Schweißfahrwagen

Der Wel-Handy Mini ist ein kompakter Schweißfahrwagen mit der besten Leistung und Funktionalität seiner Klasse. Er ist so einfach in der Anwendung, dass in jeder bedienen kann. Dank seiner hervorragender Zugkraft (16 kg) lassen sich waagrechte Kehlnähte im Bereich des Schiffs-, Brücken-, Kran- und Stahlhochbaus überaus hochwertig und kostengünstig durchführen. Der Wel-Handy Mini kann perfekt dort eingesetzt werden wo wenig Platz besteht. Er ermöglicht automatisches Schweißen in einem Arbeitsbereich von nur 240 mm Breite. Um möglichst vielen Anforderungen gerecht zu werden, können die Führungsrollen beim Abtasten auf 12, 41, 57 oder 81 mm Höhe eingestellt werden. Um einen senkrechten Vorschub zu gewährleisten, sind die Führungsrollen robust ausgelegt und können somit das Gewicht des Fahrwagens leicht tragen.

- Kompakter Schweißfahrwagen
- Die lichte Höhe von 6 mm zwischen Fahrwagen und Blech erlaubt eine problemlose Fortbewegung
- 16 kg Zugkraft
- Perfekt zum Schweißen auf engstem Raum
- Vorschubrichtung links/rechts und Start/Stop Funktion
- Digitale Geschwindigkeitsanzeige

Vorschub	100-1000 mm/min, links/rechts Lauf
Antrieb	Vierradantrieb mit magnetischem Anziehungssystem
Zugkraft	16,0 kg
Brennersupport	Hub vertikal und horizontal 33 mm verstellbar
Führungsrollen	Abtasthöhe auf 12, 41, 57 und 81 mm einstellbar
Automatische Haltefunktion	Endschalter mit Lichtbogenunterbrechung
Spannung	42V AC
Abmessung	230 mm x 257 mm x 220 mm
Gewicht	7,0 kg

Lieferumfang: Schweißfahrwagen Wel-Handy Mini, Anschlusskabel, Werkzeugset, Bedienungsanleitung



Wel-Handy Multi



Automatischer Schweißfahrwagen

Der Wel-Handy Multi ist ein automatischer Schweißfahrwagen der in zwei Modellen (Standard und Advance) erhältlich ist. Mit den Option Twin Torch (Doppelbrennersupport) und Weaving (Pendelschweiß-einheit) sind eine Vielzahl von Anwendungen wie Horizontal-, Vertikal-, Heft- und Pendelschweißen mög-lich. Der Wel Handy Multi ist leicht, kompakt und besitzt einen niedrigen Schwerpunkt, sowie einen Vier-radantrieb und einen starken Magneten. Diese Merkmale garantieren höchste Zugkraft und Stabilität in seiner Klasse.

Wel-Handy Multi Standard

Mit Ihm werden beim Vertikal- und Horizontalschweißen in punkto Qualität und Produktivität neue Maßstä-be erreicht. Beim Einsatz der Twin Torch Option kann zum Beispiel das Schweißen von Stegblechen in einem Arbeitsgang erledigt werden. Somit wird die Zeit zum Schweißen und die Verformung durch Wär-meeinbringung erheblich reduziert.

Wel-Handy Multi Advance

Die Steuerung der Advance besitzt zusätzlich Menüpunkte für das Heft- und Pendelschweißen, die sich individuell nach Ihren Anforderungen einstellen lassen.

Damit erreicht man ein Höchstmaß an Qualität und Produktivität. Die Twin Torch- und Weaving Option sind einfach und schnell zu montieren.

Technische Daten:

Vorschub	150-1500 mm/min, links/rechts Lauf
Antrieb	Vierradantrieb mit magnetischem Anziehungssystem
Zugkraft	30,0 kg
Brennersupport	Hub vertikal und horizontal, 45 mm verstellbar
Führungsrollen	Abtasthöhe auf 10, 20 und 38 mm einstellbar
Automatische Haltefunktion	Endschalter mit Lichtbogenunterbrechung
Spannung	42V AC
Abmessung	262 mm x 265 mm x 260 mm
Gewicht	6,9 kg (Standard) /6,8 kg (Advance)

Lieferumfang:

Schweißfahrwagen Wel-Handy Multi, Anschlusskabel, Werkzeugset, Bedienungsanleitung