

# FitWeld 300



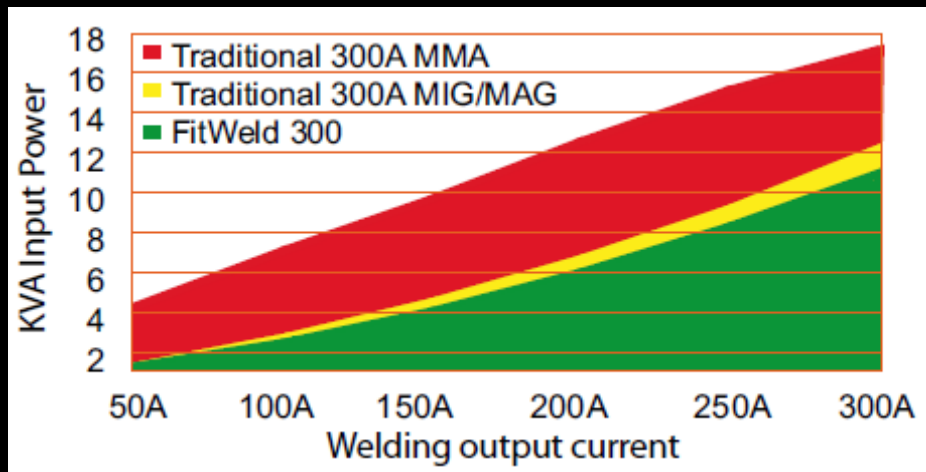
## **Ausgezeichnete Leistungsfähigkeit, Kompaktbauweise, schnelle Lichtbogenzündung**

Die MIG/MAG-Schweißmaschine FitWeld 300 ist die ultimative Lösung für Schweiß- und Heftschweißarbeiten in der Schwerindustrie. Sie umfasst die Zündfunktion QuickArc, den neuesten Drahtvorschubmechanismus GT WireDrive, die Gehäusebeleuchtung Brights und weitere Funktionen, die eine schnellere, einfachere und sicherere Schweißarbeit ermöglichen. Die kompakte und leichte FitWeld 300 ist eine wirtschaftliche Schweißmaschine, mit der im Vergleich zu herkömmlichen E-Hand-Schweißgeräten bis zu 57% an Energie bei der Leistungsaufnahme eingespart werden kann.

## **Kurzbeschreibung:**

- 300 A bei 20% Einschaltdauer, 14,5 kg
- Einfache und stufenlose Regelung der Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Gasregelventil
- Dreipositionsschalter für selbst schützende und geschützte Fülldrähte

## FitWeld – Hauptmerkmale:



Die FitWeld 300 zeichnet sich durch präzise und tadellose Lichtbogeneigenschaften aus. Ihr robustes Kunststoffgehäuse schützt die Stromquelle beim Einsatz unter extremen Bedingungen. Der kompakte und widerstandsfähige Drahtvorschubmechanismus GT WireDrive spricht schnell auf die Signale bei Betätigung des Brenntasters an und eignet sich daher ideal für die Mehrfachlichtbogenzündung und für Heftschweißungen. Die FitWeld 300 ist für den Einsatz mit den MIG/MAG-Schweißbrennern des Typs MMT ausgelegt.

### Technische Daten:

### Fitweld 300

Anschlussspannung	3 ~, 50/60 Hz, 400 V, -15% ... +10%
Ausgangsleistung bei 20% Einschaltdauer (40°C)	300 A
Anschlusskabel/Sicherung, träge	HO7RN 4G1,5 (5 m) / 10 A
Max. o Drahtspule (mm)	200 mm
Abmessungen (L x B x H, mm)	457 x 226 x 339
Gewicht (kg)	14,5



präzise und tadellose  
Lichtbogeneigenschaften

# FastMig KM

Der Name **FastMig** steht für eine **Kombination aus Leistungsstarke, Qualität und Wirtschaftlichkeit**. Die kompakten MIG/MAG-Schweißmaschinen der Reihe FastMig KM und KMS bieten eine hervorragende Leistungsfähigkeit bei hoher Einschaltdauer, besitzen ein geringes Gewicht und erhöhen die Produktivität und Mobilität am Arbeitsplatz. Das ausgezeichnete Lichtbogenverhalten ermöglicht Qualitätsschweißungen bei allen Anwendungen, und die Energieeffizienz, die 10% höher liegt als bei herkömmlichen Ausführungen, wird jeden Anwender zufrieden stellen.

## Kurzbeschreibung:

- Präzise elektronische Steuerung
- Hervorragende Schweißleistung
- Praktisches, modulares Design
- Niedriger Energieverbrauch
- Optionale Zwischendrahtvorschubgeräte für große Entfernungen
- Praktische und vielfältige Funktionen
- Wise-Verfahrenslösungen

Stromquelle FastMig KM 400,  
Drahtvorschubgerät MF 33  
und Fahrwagen PM500



## FastMig KM – Hauptmerkmale:

Die Produktreihe FastMig KM ist die moderne Alternative zu traditionellen stufengeschalteten Anlagen. Ihre neue Steuertechnik sorgt für eine optimale Lichtbogenzündung und Schweißleistung, so dass die Beseitigung von Schweißspritzern wesentlich weniger Zeit in Anspruch nimmt. Die Produktauswahl umfasst eine 300, 400 und 500 A Stromquelle sowie zwei robuste Drahtvorschubgeräte mit schlagfestem Kunststoffgehäuse für 200 und 300 mm Drahtspulen. Die elektronische Steuerung ermöglicht Ihnen die Feinabstimmung der SchweißEinstellungen am Drahtvorschubgerät auch während des Schweißvorgangs. Wählen Sie einen Zwischenkabelsatz aus unserem umfangreichen Angebot, und Sie haben die Reichweite und Kontrolle, die Sie benötigen.

## Technische Daten:

	KM/KMS 300	KM/KMS 400	KM/KMS 500
Anschlussspannung, 3~, 50/60 Hz	400 V, -15%...+20%	400 V, -15%...+20%	400 V, -15%...+20%
Ausgangsleistung bei 100% Einschaltdauer (40°C)	300 A/29 V	380 A/33 V	430 A/35,5 V
Anschlusskabel/ Sicherung, träge	HO7RN 4G6 A (5 m)/25	HO7RN 4G6 (5 m)/35 A	HO7RN 4G6 (5 m)/35 A
Abmessungen (L x B x H, mm)	590 x 230 x 430	590 x 230 x 430	590 x 230 x 430
Gewicht (kg)	34	35	36



# Minarc 150 & 220

## Die kleinen Riesen der E-Hand-Schweißwelt

Die Minarc-Schweißmaschinen besitzen eine überragende Leistungsfähigkeit und das ist keine Übertreibung. Jedes Element dieser Maschinen ist dafür ausgelegt, alle Erfordernisse von Schweißern zu erfüllen, die viel unterwegs sind. In puncto Größe, Gewicht und Schweißqualität gibt es nichts Vergleichbares. Die E-Hand-Schweißgeräte der Reihe Minarc eignen sich ideal für den Einsatz auf Baustellen und können entweder am Stromnetz oder an einem Generator angeschlossen werden. Sie liefern einen Schweißstrom von 140/220 A bei einer Einschaltdauer von 35 %. Die Minarc-Maschinen können leicht getragen werden. Selbst wenn Sie auf eine Leiter steigen müssen, können Sie eine dieser Maschinen problemlos mitnehmen.

### Kurzbeschreibung:

- Ausgezeichnete Schweißqualität und Lichtbogenzündung
- Leichtgewichtig und leistungsstark
- „Schweißfertige“ Pakete

### Minarc – Hauptmerkmale:

Die E-Hand-Schweißgeräte der Reihe Minarc genießen überall auf der Welt einen ausgezeichneten Ruf. Ihre große Spannungsreserve und ihre automatische Arc-Force-Regelung gewährleisten eine hervorragende Lichtbogenstabilität beim Schweißen in allen Positionen und mit verschiedenen Elektrodentypen. Zudem tolerieren sie Eingangsspannungsschwankungen, was auch bei Verwendung extralanger Kabel (bis zu 50 m von der Stromquelle) weitere Leistungsvorteile zur Folge hat. Die Minarc 220 ist mit der WIG-Zündfunktion TouchArc ausgestattet und unterstützt die Stromfernregelung.

### Technische Daten:

	150	220
Anschlussspannung	1~, 230 V	3~, 400 V
Ausgangsleistung bei 35% ED (40°)	140 A (E-Hand) 150 A (WIG)	220 A (E-Hand) 220 A (WIG)
Ø Elektroden (mm)	1,5 – 3,25	1,5 – 5,0
Abmessungen (L x B x H, mm)	320 x 123 x 265	400 x 180 x 340
Gewicht (kg)	4,0	9,2



### Minarc Evo



# SuperSnake GT02S/GT02SW

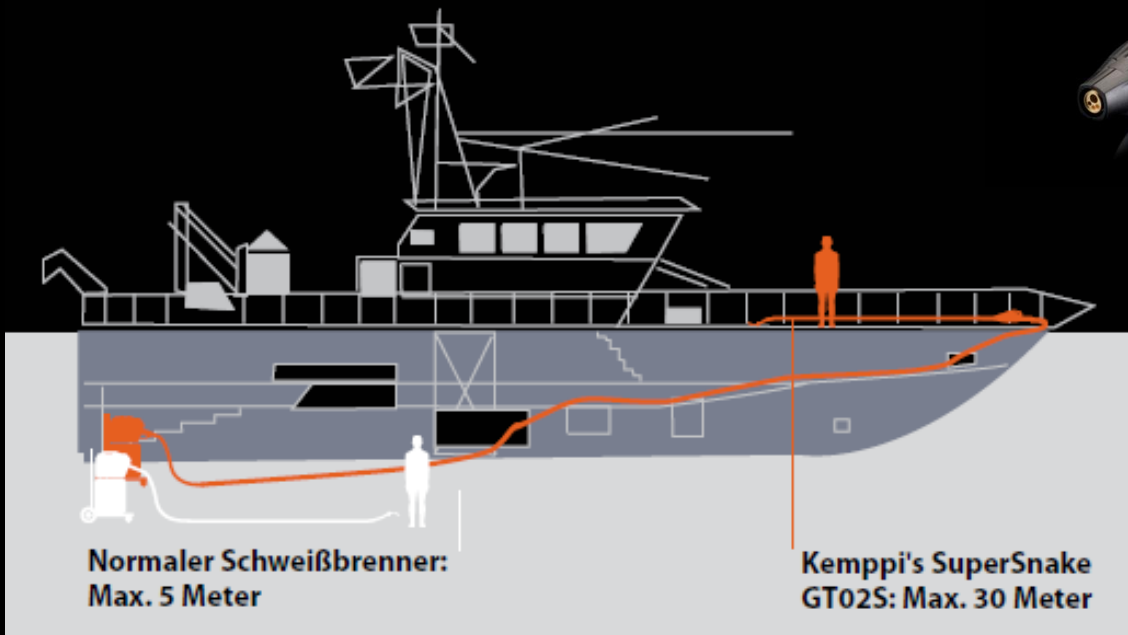


## Die ultimative Distanz- und Zugänglichkeitslösung

Wenn Entfernung und Zugang ein Problem darstellen, sollten Sie sich für den SuperSnake GT02S oder GT02SW entscheiden. Der SuperSnake vergrößert die Reichweite standardmäßiger MIG-Schweißbrenner mit Euro-Anschluss. Er kann mit verschiedenen Schweißdrahttypen verwendet werden und gewährleistet einen zuverlässigen Drahtvorschub über eine Entfernung von bis zu 30 m vom Drahtvorschubgerät. Dieser ultimative Prädator der Schweißwelt bewältigt jedes Hindernis mit Leichtigkeit.

### Kurzbeschreibung:

- Geeignet für verschiedene Schweißdrahttypen: Fe, Al, FCW, MCW und Edelstahl
- Einstellung der Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Große und leicht lesbare Meteranzeige
- LED-Gehäusebeleuchtung Brights
- Gas- und wassergekühlte Modelle (10, 15, 20 und 25 m)
- Widerstandsfähige und deutlich sichtbare, hellorangene Ummantelung



### Technische Daten:

Ausgangsleistung  
bei 60% Einschaltdauer (40°C)  
Drahtvorschubmechanismus  
Drahtvorschubgeschwindigkeit  
Abmessungen Gerätekörper  
(GT02SW) (L x B x H, mm)  
Drahtempfehlungen, 25 m

### SuperSnake

380 A  
2 Rollen  
0 – 25 m/min  
102 x 371 x 138  
Massivdrähte Fe/Edelstahl    Ø 1,0 – 1,6  
Al-Legierungen    Ø 1,2 – 1,6  
FCW / MCW    Ø 1,2 – 1,6

