

ThermoCut®

- Optimal für klein- und mittelständische Unternehmen um hohe Bandbreite an Schneidaufgaben abzudecken
- Einsatz im Autogen- und Plasmaschneidbetrieb
- Maximale Brenneranzahl: 3 davon 1 Plasmabrenner
- Arbeitsbreite bis 2,5 m
- Best machine for small and medium sized enterprises due to very high flexibility
- In use for oxy-fuel and plasma cutting operations
- Maximum no. of torches: 3 thereof 1 plasma-torch
- Working width up to 2,5 m

BACH®
THE CUTTING COMPANY



IHR PARTNER FÜR KOMPLETTLÖSUNGEN IM BEREICH BRENNSCHNEIDTECHNIK

- höhere Produktivität und Erfüllung hoher Qualitätsstandards
- erhebliche Zeiteinsparung gegenüber herkömmlichen Schneidmethoden
- bessere Materialausnutzung
- hohe Wiederholgenauigkeit der zu schneidenden Teile
- Schneiden von beliebigen Formen
- hohe Konturtreue

YOUR PARTNER FOR COMPLETE SOLUTIONS IN RANGE OF THERMAL CUTTING PRACTICE

- Upper productivity and performance of higher quality standards
- Significant saving of time compared to accepted cutting processes
- better utilization of material
- high repeat accuracy of parts you want to cut
- Cutting of any forms
- high definition

NUTZEN SIE UNSERE WETTBEWERBSVORTEILE

- Einzelwünsche werden im Sinne des Sondermaschinenbaus realisiert
- kurze Lieferzeiten durch hohe Fertigungstiefe
- höchste Qualitäts- und Servicestandards im Sinne des Manufakturgedankens
- über 60 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und im Bau von Brennschneidmaschinen
- 24-Stunden-Reaktionszeit in Deutschland, 36-Stunden-Reaktionszeit in Europa
- 20-jährige Ersatzteilversorgung für eigen hergestellte Ersatzteile
- Made in Germany

USE OUR ADVANTAGES IN COMPETITION

- We have more than 60 years of experience in designing and developing flame-cutting machines.
- We will care about your individual requirements when manufacturing your machine.
- We deliver your order within a very short period of time.
- We subscribe to highest quality standards in the true meaning of a manufacturing company
- We offer maintenance and repair service within 36 hour in Europe and within 24 hours in Germany
- We guarantee a 20 year supply of spare parts manufactured by ourselves
- We make top quality - completely manufactured in Germany

BACH®
THE CUTTING COMPANY

Maschinenfabrik Bach GmbH Apolda Erfurter Str. 15 D-99510 Apolda/Thüringen
Tel. +49 (0) 36 44 – 51 51 7 0 Fax. +49 (0) 36 44 – 51 51 7 22
info@bach-apolda.de www.bach-apolda.de

Ihr Partner für Brennschneidtechnik

Ihr Partner für Brennschneidtechnik

ThermoCut®

Technische Charakteristik

Die CNC-Brennschneidmaschine **ThermoCut®** überzeugt durch konsequente Leichtbauweise. Mit einem niedrigen Schwerpunkt des Gesamtportals gewährleistet diese Anlage hervorragende dynamische Eigenschaften. Hochgenaue Linearführungssysteme in Verbindung mit synchronisierten Antriebseinheiten unterstützen dies zusätzlich.

Für außerordentliche Bedienerfreundlichkeit und Funktionalität sorgt die neu entwickelte, hauseigene **myBach®**-Steuerung. Mit Hilfe des installierten Multitasking-Betriebssystems kann über das interaktive Touch-Display die vollständige Vorbereitung und Steuerung der einzelnen Schneidaufgaben erfolgen. Die Steuerung verfügt in der Standardvariante über einen anwenderfreundlichen Makrobetrieb mit 50 vorinstallierten Schneidprogrammen.

In der Standardausführung ist die Maschine mit bis zu 3 Brennern, davon 2 x autogen und 1 x plasma, möglich. Eine Reihe von Zusatzkomponenten, wie Rohrschneideeinrichtung oder Markier-Komponenten, sichern die Realisierung eines erhöhten Einsatzspektrums der Anlage.

Wir bieten die komplette Projektierung einer konkreten Anlage nach Kundenvorgabe an, um eine individuelle Einbindung in Ihren Produktionsfluss zu ermöglichen.

Ausnahmslos können den gewählten Maschinen Schneidische in modularer Anordnung mit sektionaler Absaugung und entsprechende Filteranlagen beige stellt werden.

... solide und vielseitig

Technical Outline

The CNC-flame cutting machine **ThermoCut®** convinces with a consequent lightweight construction. Due to a low centroid this plant guarantees excellent, dynamic attributes. Supplemental supported by high precise linear guiding systems in connection with synchronised driver-units.

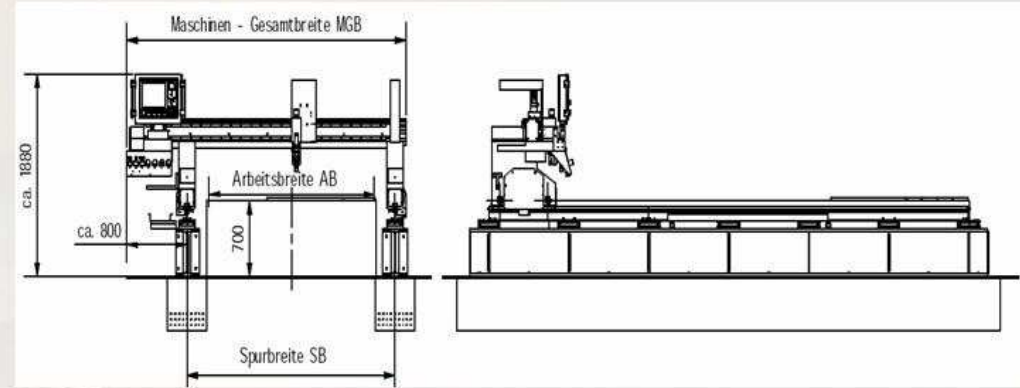
The new developed, house-owned **myBach®**-control takes care for an extraordinary operator convenience and functionality. Supported by the embedded multitasking-system the complete task preparation and control can be done for the cutting tasks with the interactive touch screen. The system control in the standard version contains an operator convenient macro task with 50 preinstalled cutting programs.

This plant is basically applicable with up to 3 burner, 2 x oxy-fuel and 1 x plasma. Additional components, like tube-cutting-assembly or marking-components, make this plant realizing a wide range of missions.

We offer a complete project planning according to the customer's requirements which allows an individual involvement of the customer's work flow.

Unexceptional to all selected machines cutting tables in modular structure with sectional exhaust and filter plants can be added.

... solid and multifunctional



Technische Daten

Arbeitsbreite	1500 mm	2000 mm	2500 mm	Working width
Spurbreite in mm	2100 mm	2600 mm	3100 mm	Track width
Standardlaufbahnlänge	6000 mm			Basic track length
Schneidlänge Standardlaufbahn	4500 mm			Cutting length basic track
Schneidgeschwindigkeit	0 – 12000 mm/min			Cutting speed
Eilganggeschwindigkeit	≥ 25000 mm/min			Rapid speed
Schneiddicke	gemäß gewählter Plasmaschneidquelle / according chosen plasma plant			Cutting thickness
Anzahl der Brenner	2 + 1 (davon 1 Plasmabrenner möglich / one of them plasma)			Number of torches
Anschlussspannung / Netzfrequenz	230 V / 50 Hz			Connecting voltage / frequency
Anschlusswert ohne Plasmaquelle	500 VA			Connecting value without source of plasma



MultiCut®

- Universell einsetzbare, robuste und hochleistungsfähige Anlage für kombinierte Schneidaufgaben
- Maximale Brenneranzahl: 6 (davon 2 Plasma) Autogenbrenner > 6 auf Anfrage
- Sonderwerkzeuge zum Markieren, Bohren und Anfasen auf Anfrage
- Optimal für große Mengen wiederkehrender Schneidaufgaben
- Hohe Schneidgenauigkeit und Konturtreue in Verbindung mit modernster Schneidtechnik
- All-purpose, rugged and high-duty plant for combined cutting tasks
- Maximum No. of torches: 6 (therof 2 plasma) Oxy-fuel torches > 6 on demand
- Special equipment for marking, boring and bevelling on demand
- Optimal for great quantities of recurring cutting tasks
- High cutting-accuracy and contour-constancy in combination with most modern cutting technology

BACH®
THE CUTTING COMPANY



IHR PARTNER FÜR KOMPLETTLÖSUNGEN IM BEREICH BRENNSCHNEIDTECHNIK

- höhere Produktivität und Erfüllung hoher Qualitätsstandards
- erhebliche Zeiteinsparung gegenüber herkömmlichen Schneidmethoden
- bessere Materialausnutzung
- hohe Wiederholgenauigkeit der zu schneidenden Teile
- Schneiden von beliebigen Formen
- hohe Konturtreue

YOUR PARTNER FOR COMPLETE SOLUTIONS IN RANGE OF THERMAL CUTTING PRACTICE

- Upper productivity and performance of higher quality standards
- Significant saving of time compared to accepted cutting processes
- better utilization of material
- high repeat accuracy of parts you want to cut
- Cutting of any forms
- high definition

NUTZEN SIE UNSERE WETTBEWERBSVORTEILE

- Einzelwünsche werden im Sinne des Sondermaschinenbaus realisiert
- kurze Lieferzeiten durch hohe Fertigungstiefe
- höchste Qualitäts- und Servicestandards im Sinne des Manufakturgedankens
- über 60 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und im Bau von Brennschneidmaschinen
- 24-Stunden-Reaktionszeit in Deutschland, 36-Stunden-Reaktionszeit in Europa
- 20-jährige Ersatzteilversorgung für eigen hergestellte Ersatzteile
- Made in Germany

USE OUR ADVANTAGES IN COMPETITION

- We have more than 60 years of experience in designing and developing flame-cutting machines.
- We will care about your individual requirements when manufacturing your machine.
- We deliver your order within a very short period of time.
- We subscribe to highest quality standards in the true meaning of a manufacturing company
- We offer maintenance and repair service within 36 hour in Europe and within 24 hours in Germany
- We guarantee a 20 year supply of spare parts manufactured by ourselves
- We make top quality - completely manufactured in Germany

BACH®
THE CUTTING COMPANY

Maschinenfabrik Bach GmbH Apolda Erfurter Str. 15 D-99510 Apolda/Thüringen

Tel. +49 (0) 36 44 – 51 51 7 0 Fax. +49 (0) 36 44 – 51 51 7 22

info@bach-apolda.de www.bach-apolda.de

Ihr Partner für Brennschneidtechnik

Ihr Partner für Brennschneidtechnik

MultiCut®

Technische Charakteristik

Das stabil gebaute Führungsportal für kombinierte Schneidaufgaben (Autogen und/oder Plasma) ist geeignet für große Arbeitsbreiten und genügt auch höchsten Anforderungen. Die belastbare Portalkonstruktion gestattet die Erweiterung mit Sonderbaugruppen (z. B. Bohren, Markieren, Fasen) Ausgestattet mit Linearführungssystem und Zahnstangen entspricht diese Anlage den neuesten technischen Anforderungen. Für den **Autogenschneidbetrieb** wird die **MultiCut®** mit einer kapazitiven und für den **Plasmaschneidbetrieb** mit einer spannungsabhängigen Brenner-Höhensteuerung ausgerüstet.

Die CNC-Brennschneidmaschine **MultiCut®** ist für mehr Komfort und Bedienerfreundlichkeit mit der von uns neu entwickelten CNC-Steuerung **myBach®** für 3 Achsen (X, Y, Z) ausgestattet.

Komplettierbar ist die MultiCut® zum Trocken- und Wasserscheiden mit Systemschneidischen in Modulbauweise. Die Absaugtische verfügen über ein sektionales Absaugprinzip. Den sicherheitstechnischen Standards und dem Arbeitsschutz wird durch den Einsatz zentraler Filteranlagen Rechnung getragen.

Wassertische können wahlweise mit hydraulischen Hebevorrichtungen geliefert werden, dass sowohl unter als auch über Wasser geschnitten werden kann. Fördereinrichtungen/Austragebänder können optional angeboten werden.

Geeignete Softwaremodule gewährleisten die Funktionalität der Anlagen entsprechend der gewünschten Schneidaufgaben.

Somit zeichnet sich die **MultiCut®** durch hohe Flexibilität und Effektivität aus und bietet für jede Schneidaufgabe eine individuelle Lösung.

... hochdynamisch und multifunktional



Technical Outline

The rugged built guiding portal for combined cutting jobs (Oxy-fuel and/or Plasma) is suitable for great working widths and complies with highest requirements. The resilient portal construction allows the extension with extra – assembly specifications (i.e. boring, marking, bevelling). Equipped with linear guiding system and riddle-tracks this plant is up to the newest technical requirements.

For oxy-fuel operations **MultiCut®** will be equipped with a capacitive torch altitude control, for plasma operations we offer an arc-dependent altitude control.

The CNC-flame cutting machine **MultiCut®** is equipped with CNC-flame cutting path control **myBach®** for 3 axes (X, Y, Z) by more comfort and operator convenience.

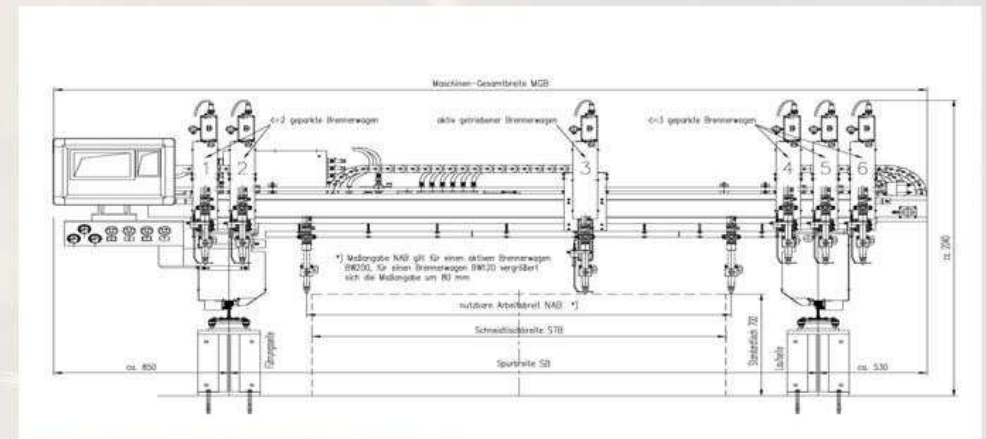
MultiCut® can be completed with system-cutting-tables in modular construction for dry and water cutting-tasks. The exhaust tables have a sectional exhaust principle. Safety-technologic standards and labour protection is accommodated by central cartridge-filter-plants.

Water tables with optional hydraulically hosting devices are available, so it's possible to cut under and over water. Haulage plants/Transporting gears can be offered optional.

Adequate software guarantees the functionality of the plant according the required cutting tasks.

Therefore **MultiCut®** is characterised for a high flexibility and efficiency and offers an individual solution for every cutting task.

... high dynamic and multifunctional



Technische Daten

Arbeitsbreite in mm	2500	3000	3500	4000	4500 ³⁾	Working width in mm
Spurbreite in mm	3500	4000	4500	5000	5500	Track width in mm
Gesamtbreite der Maschine in mm	4725	5225	5725	6225	6725	Total width of the machine in mm
Gesamthöhe der Maschine	2200 mm					Total height of the machine
Standardlaufbahnlänge	6000 ¹⁾ mm					Basic track length
resultierende Arbeitslänge	4000 mm					Resultant working length
Schneidgeschwindigkeit	0 – 12000 mm/min					Cutting speed
Eilganggeschwindigkeit	≥ 25000 mm/min					Rapid speed
Schneiddicke mit einem Brenner	3 – 200 mm					Cutting thickness 1 torch
Schneiddicke mit drei Brennern	3 – 100 mm					Cutting thickness 3 torches
Anzahl der Brenneraufhängungen	6 (davon 2 x Plasma / one of them plasma Plasma ²⁾)					Number of suspensions burner max.
Anschlussspannung / Netzfrequenz	230 V / 50 Hz					Connecting voltage / frequency
Anschlusswert ohne Plasmaquelle	≤ 2,5 kVA					Connecting value without source of plasma

1) Verlängerung in Stufen von 1000 mm/extensions in steps of 1000 mm

2) Autogen > 6 auf Anfrage/oxy-fuel > 6 on request

3) Gesonderte Arbeitsbreiten auf Anfrage/special working widths on request



PlasmaCompact®

- Kompakte Brennschneidmaschine für höchste Ansprüche an Wirtschaftlichkeit und Schneidqualität
- Effektive Nutzung der modernsten Plasmaschneidtechnik im Produktionsprozess
- Maschine wird vormontiert geliefert
- Ausstattung mit 1 Plasmabrenner
- Für Schneidstärken im Bereich Plasma bis 25 mm
- Compact plasma cutting plant for highest requirements of economy and cutting quality
- Effective use of the latest plasma cutting technology in your production process
- will be delivered pre-assembled
- configuration with 1 Plasma-Torch
- Cutting thickness up to 25 mm

 **BACH**®
THE CUTTING COMPANY



IHR PARTNER FÜR KOMPLETTLÖSUNGEN IM BEREICH BRENNSCHNEIDTECHNIK

- höhere Produktivität und Erfüllung hoher Qualitätsstandards
- erhebliche Zeiteinsparung gegenüber herkömmlichen Schneidmethoden
- bessere Materialausnutzung
- hohe Wiederholgenauigkeit der zu schneidenden Teile
- Schneiden von beliebigen Formen
- hohe Konturtreue

YOUR PARTNER FOR COMPLETE SOLUTIONS IN RANGE OF THERMAL CUTTING PRACTICE

- Upper productivity and performance of higher quality standards
- Significant saving of time compared to accepted cutting processes
- better utilization of material
- high repeat accuracy of parts you want to cut
- Cutting of any forms
- high definition

NUTZEN SIE UNSERE WETTBEWERBSVORTEILE

- Einzelwünsche werden im Sinne des Sondermaschinenbaus realisiert
- kurze Lieferzeiten durch hohe Fertigungstiefe
- höchste Qualitäts- und Servicestandards im Sinne des Manufakturgedankens
- über 60 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und im Bau von Brennschneidmaschinen
- 24-Stunden-Reaktionszeit in Deutschland, 36-Stunden-Reaktionszeit in Europa
- 20-jährige Ersatzteilversorgung für eigen hergestellte Ersatzteile
- Made in Germany

MAKE USE OF OUR ADVANTAGES IN COMPETITION

- We have more than 60 years of experience in designing and developing flame-cutting machines.
- We will care about your individual requirements when manufacturing your machine.
- We deliver your order within a very short period of time.
- We subscribe to highest quality standards in the true meaning of a manufacturing company
- We offer maintenance and repair service within 36 hour in Europe and within 24 hours in Germany
- We guarantee a 20 year supply of spare parts manufactured by ourselves
- We make top quality - completely manufactured in Germany

 **BACH**®
THE CUTTING COMPANY

Maschinenfabrik Bach GmbH Apolda Erfurter Str. 15 D-99510 Apolda/Thüringen

Tel. +49 (0) 36 44 – 51 51 7 0 Fax: +49 (0) 36 44 – 51 51 7 22

info@bach-apolda.de www.bach-apolda.de

Ihr Partner für Brennschneidtechnik

Ihr Partner für Brennschneidtechnik

PlasmaCompact®

Technische Charakteristik

Die **PlasmaCompact®** ist eine CNC-gesteuerte Brennschneidmaschine ausschließlich für den Plasmaschneidbetrieb.

Als Einstiegsvariante unserer Portalbrennschneidmaschinen vereint sie technische und wirtschaftliche Vorteile der modernen Plasmatechnik zum Einsatz im Produktionsprozess.

Sie ist sowohl für konventionelles Plasmaschneiden, als auch zur Realisierung der **High-Definition-Qualität** des Feinstrahlplasmaschneidens, in Verbindung mit der entsprechenden Plasmaschneidquelle, einsetzbar

Hochgenaue Linearführungssysteme und elektronisch, synchronisierte Ritzel – Zahnstangen bieten hervorragende dynamische Eigenschaften für dessen Umsetzung.

Ein hohes Maß an Bedienerfreundlichkeit und Funktionalität bietet unsere neu entwickelte, haus eigene **myBach® -Steuerung**. Mit Hilfe des installierten Multitasking-Betriebssystems kann über das interaktive Touch-Display die vollständige Vorbereitung und Steuerung der einzelnen Schneidaufgaben erfolgen. Weiterhin verfügt die Steuerung in der Standardausführung über einen anwenderfreundlichen Makrobetrieb mit 50 vorinstallierten Schneidprogrammen. Schneidfiguren dieser vorgefertigten Anwendungen sind in den Abmessungen beliebig modifizierbar und damit ein nützliches Hilfsmittel zu rationellen Programmerstellung.

... leistungsstark und platzsparend

Technical Outline

The **PlasmaCompact®** is a CNC-controlled flame-cutting machine exclusive for plasma cutting operations.

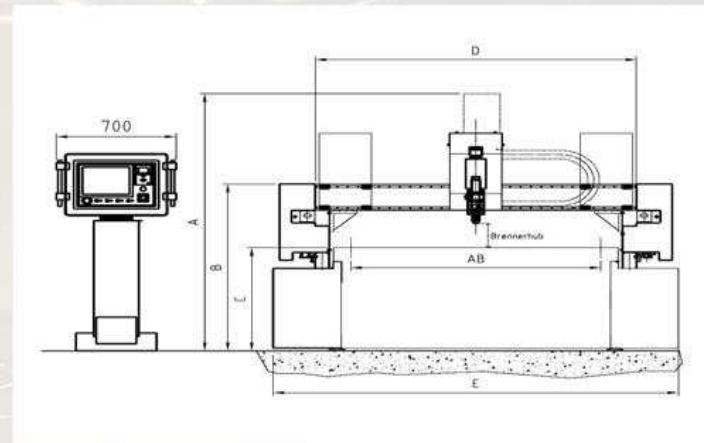
This starter version of our portal-flame-cutting machines unifies technical and economical advantages of modern plasma technology for the production process.

It is insertable as well in conventional plasma cutting and for realizing **High-Definition-Quality** of fine-beam-plasma-cutting in combination with an according plasma cutting source.

High precise linear guiding systems and electrical synchronized driver-units offer excellent dynamical attributes.

Our new developed, house-owned **myBach® -control** offers a high level of operator convenience. Supported by the embedded multitasking-system the complete task preparation and control can be done for the cutting tasks with the interactive touch screen. The system control in the standard version contains an operator convenient macro task with 50 preinstalled cutting programs. Userfriendly software modules guarantee adjustable cutting figures as well.

... high-performance and space-saving



Technische Daten

Maschinentyp	Standard	XL	XXL	Technical Data
Arbeitsbreite	1500 mm	2000 mm	2000 mm	Working width
Gesamtbreite der Maschine	2300 mm	2800 mm	2800 mm	Total width of the machine
Gesamthöhe der Maschine	1800 mm	1800 mm	1800 mm	Total height of the machine
Standardlaufbahnlänge	4000 mm	5000 mm	7000 mm	Basic track length
resultierende Arbeitslänge	3000 mm	4000 mm	6000 mm	Resultant working length
Schneidgeschwindigkeit	0 – 12000 mm/min			Cutting speed
Eilganggeschwindigkeit	≥ 25000 mm/min			Rapid speed
Schneiddicke (max. 25 mm)	gemäß gewählter Plasmaschneidquelle / according chosen plasma plant			Cutting thickness (max. 25 mm)
Anzahl der Brenner	1			Number of burner
Anschlussspannung / Netzfrequenz	230 V / 50 Hz			Connecting voltage/frequency
Anschlusswert ohne Plasmaquelle	≤ 2,5 kVA			Connecting value without source of plasma

