

Übersicht

1250



1250 x 1250mm

2500



1250 x 2500mm

3000



1500 x 3000mm

Software



SwiftCAM

Ausgangspunkt bei der Entwicklung unserer CAD/CAM Programmiersoftware Swift-Cam war die Anwenderfreundlichkeit. Ohne besondere Kenntnisse und Erfahrungen mit der CAD/CAM Software kann jetzt jeder Operator selbst schnell und einfach Zeichnungen importieren und diese in ein komplettes Nesting und dazugehöriges Schneideprogramm umsetzen.

Merkmale und Optionen

Wir haben einige innovative und hochwertige Optionen für unsere CNC Schneidetische entwickelt, die Swift-Cut zum Marktführer im Bereich der CNC Einstieg-Plasma-Schneidetische gemacht haben.



Kollisionsschutz

Mit unserem magnetischen Sicherheitskopf werden unerwünschte Störungen und ein höherer Verschleiß verhindert. Wie bei einem Notstopp-Knopf an einem laufenden Band sorgt der magnetische Knopf dafür, dass der CNC Schneidetisch bei einem Zusammenstoß schnell ausgeschaltet wird. Dadurch werden eventuelle Schäden an der Portalbrücke und am Brenner vermieden.

Sicherheit

Die Sicherheit und Gesundheit von Anwendern und anderen Personen im unmittelbaren Umfeld unserer CNC Plasma-Schneidetische stehen an erster Stelle. Deshalb sind all unsere CNC Plasma-Schneidetische CE zertifiziert. Der Schneidetisch ist mit einem Wassertisch oder Absaugtisch versehen, damit Rauch und Funken effizient abgeführt werden. Zudem sind Abschirmungen erhältlich, die allen Personen, die sich in der Nähe der Maschine befinden, Schutz bieten (Funken und Lichtbogen)

Bedienerkonsole

Die stabile freistehende Bedienerkonsole aus Stahl wird standardmäßig zu jeder Maschine geliefert. Mit der mitgelieferten schnurlosen Tastatur kann der CNC Schneidetisch fernbedient werden. Außerdem ist die Bedienerkonsole mit einem Windows PC ausgestattet, der mit einem Dual-Core i3 Prozessor, 4GB internem Speicher und einer 500GB Festplatte, eingebautem 19" Bildschirm und Notstopp-Knopf versehen ist. Zudem verfügt die Bedienerkonsole über einen USB-Anschluss, mit dem Zeichnungen importiert werden können, sowie über einen Netzwerkanschluss.

Kabelkanälen/ Gabelstapler Öffnungen

All unsere Schneidetische sind mit festen Kabelkanälen- und/oder Kabelraupen versehen, um das Risiko von freihängenden Kabeln zu vermeiden. Damit erfüllen wir alle Sicherheitsanforderungen für Produktionsmaschinen. Um den Transport, das Verschieben und die Installation zu vereinfachen, haben wir im Schneidetisch-Gestell Öffnungen für Gabelstapler vorgesehen. Dadurch lässt sich das Verschieben des CNC Schneidetisches einfach realisieren.

SwiftMark

Die Swift-Mark Markieranlage ist eine Option, auf die Sie bei Ihren Schneidarbeiten vielleicht nicht mehr verzichten wollen. Die automatische Markierung haben wir mit dem Schneiden der gewünschten Teile verbunden. Sie lässt sich einfach mit dem Swift-Cam Programm programmieren. Damit können Sie in einem Arbeitsgang Teile markieren und schneiden, ohne Werkzeug und/oder Verbrauchsmaterialien zu wechseln. Die Zeiteinsparung spricht für sich.

Absaugung

Der Wassertisch fängt die Schneidedämpfe und Funken sehr effizient auf. Dadurch ist im Grunde, abhängig von dem zu schneidenden Material, keine externe Absaugung erforderlich. Der Absaugtisch ist in Sektionen aufgeteilt, wodurch die Dämpfe und Funken sehr effizient und örtlich abgesaugt werden. Durch die Aufteilung in Sektionen können wir mit einem relativ kleinen Filter alle Dämpfe problemlos aus dem Schneidetisch absaugen. Das schlägt sich auch in niedrigeren Betriebskosten nieder.

SwiftTrace

In 4 einfachen Schritten von einer Handskizze/Zeichnung zum Schneiden. Das geht mit unserem Swift-Trace Kamerasystem.

Plasma Systeme

Stromquelle: Hypertherm

Lochstechkapazität	Baustahl	Edelstahl (VA)	Aluminium	Einschaltdauer	100% Einschaltdauer
Powermax 45 (einphasig)	10mm	9.5mm	9.5mm	50%	32Amps
Powermax 65	16mm	12mm	12mm	50%	46 Amps
Powermax 85	19mm	16mm	16mm	60%	66 Amps
Powermax 105	22mm	20mm	20mm	80%	94 Amps
Powermax 125	25mm	20mm	25mm	100%	125 Amps

Swift-Cut 2015 Übersicht Broschüre
AUTOMATION



KEWELL Schweißtechnik GmbH

Walcottweg 8 • 24796 Bredenbek
Tel.: 04334 / 310 oder 189800 • Fax: 04334 / 182155
Internet: www.kewell.de • E-Mail: mail@kewell.de